

SWECON MAGAZINE

"Dig Assist är
otroligt intuitivt
och enkelt
att hantera"

Björn Gladh, grävmaskinist, med sin
Volvo EC380E med Dig Assist

Sidan 24

Årets Avfallsbehandlare

04

Bättre prestanda. Mindre bränsle

12

ECR355E – Stilsäker debut

20

Nu kör vi!

30

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment.

No 1 / 2023

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigö, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



04

Årets Avfallsbehandlare

Sortera Recycling vann priset som Årets Avfallsbehandlare 2022 när tidningen Recycling tillsammans med Avfall Sverige och Återvinningsindustrierna höll sin årliga gala i slutet av november.



12

Bättre prestanda, mindre bränsle

Jan-Erik Stillfors nya Volvo EC550EL är större än hans tidigare maskin, och den har bättre prestanda, men den drar 14 liter mindre bränsle per timme.



20

ECR355E, stilsäker debut

Inget lämnas åt slumpen när Alexander Mitz bygger hopp i svenska skidbackar. "Jag är noggrann i allt jag gör i jobbet, och jag vill att det ska synas på mina maskiner också".



30

Nu kör vi!

Se schemat för World RX 2023 och läs om teamchefen Jussi Pinomäkis syn på årets upplägg. Man skulle kunna summera hans inställning som att: "Det handlar om mer än att bara vinna tävlingar".

Vi är beredda när elmaskinerna kommer i stor skala

Hos våra kunder finns ett stort och växande intresse för elektriska maskiner. Redan idag har Volvo CE fem kompaktmaskiner i serietillverkning som kan stilla nyfikenheten. Men vi ser framför allt fram emot de mellanstora volymmaskinerna som är under utveckling.

Jag och min kollega Martin Nyrén upplever att intresset nästan gränsar till otålighet. En ständigt återkommande fråga är: När kommer de nya elmaskinerna?

De kommer, var så säkra. Och det är inte så långt borta. Enligt Volvo CE:s planer ska 35 procent av produktionen 2030 bestå av elektriska maskiner.

Omställningen av entreprenadbranschen, där elmaskiner kommer att spela en viktig roll, är också en stor omställning för Swecon. Och det går fort. Det var bara fyra år sedan som Volvo CE presenterade L25 Electric och ECR25 Electric på Bauma. Ett år senare, våren 2020, blev jag ansvarig för marknads- och affärsstrategi på Swecon, en helt ny avdelning inom företaget med fokus på elektrifieringen och digitala lösningar. Sett i backspegeln var det en mycket framsynt satsning.

Volvo CE är fortfarande den enda större tillverkaren som serietillverkar elektriska entreprenadmaskiner. Som återförsäljare har vi samma försprång och har redan fått en hel del erfarenhet av elektriska maskiner. Med den ständigt växande insikten i de nya affärsmodellerna, ligger vi långt framme i hur framtidens arbetsplats med elektriska maskiner ska utformas med stöd av digitala tjänster.



Christer Söderberg
Director
Marketing & Business Strategy

I den här elektrifieringsresan av branschen kommer Swecon att få en delvis ny roll. Under en ganska lång övergångsperiod kommer de dieseldrivna maskinerna att finnas kvar. Antalet elektriska maskiner kommer dock att öka, särskilt i stadskärnor och vid inomhusjobb där nollutsläpp är en stor fördel eller till och med ett krav.

Ett färskt exempel är omvandlingen av Slakthusområdet i Stockholm, Sveriges

största nästan fossilfria arbetsplats och en testbädd för innovation och utsläppsfria anläggningsmaskiner. Där gör nya Volvo EC230 Electric svensk premiär. Ett annat exempel är lanseringen av Volvo L120H Electric Conversion – en 20-tons hjullastare som kommer konverterad till eldrift senare i år (läs artikel på sid 34).

Som återförsäljare och servicepartner kommer vi att gå hand i hand med våra kunder i den här omställningsfasen. Jobba med hög servicenivå som alltid, men även fortsätta utveckla vår roll som rådgivare i frågor som rör elektriska lösningar och digitala tjänster.

I dag är andelen elektriska maskiner liten – runt två procent – av Swecons totala maskinförsäljning, men den växer stadigt. Min övertygelse är att när de mellanstora elektriska maskinerna kommer – som hjullastarna i storleken L60-L90 – så kommer vi att uppleva en vill ha-effekt på bred front.

Då är vi på Swecon beredda med rådgivning, tjänster och service för maximal produktivitet och lönsamhet.

Bara Volvo på Sortera:

"Det handlar om
trygghet och kvalitet"





Priset Årets Avfallsbehandlare 2022 vanns av Sortera Recycling med en återvinningsgrad på drygt 98 procent.

Imponerande – men även en annan siffra sticker ut.

Av företagsgruppens cirka 120 fordon och maskiner är 100 procent Volvo.

– En del vill "sprida riskerna" på flera olika maskintillverkare. Det är inte så smart, tycker jag, säger Peter "Peppe" Bergström.

Sortera Group – med de tre affärsområdena recycling, material och industri – omsätter cirka tre miljarder kronor och har omkring 700 anställda. Företaget har haft en hisnande utveckling sedan starten 2006. "Peppe", som började 2007, har varit med från start.

– Då var vi tio anställda och hade två lastbilar. Sortera har växt både organiskt och med uppköp. Recycling, som är riktat mot bygg- och anläggningsbranschen, är basen för verksamheten och i dagsläget finns det anläggningar i Stockholm, Göteborg, Malmö och Örebro.

40 TON I TIMMEN

I Jordbro utanför Stockholm finns den största anläggningen, där också nya idéer testas för att utveckla verksamheten. Där sorteras 40 ton byggreglerat avfall i timmen. Först grovsortering utomhus med materialhanterare, därefter finsortering i produktionslinan med magneter och siktstationer och slutligen en manuell sortering för bland annat sten, mässing och koppar.

– Det var 2012 som vi tog beslut att bara använda Volvo i verksamheten, från personbilar och lastbilar till grävmaskiner och hjullastare. Dels handlar det om trygghet och kvalitet, dels att vi som kund får en större förståelse från återförsäljarna, säger "Peppe" Bergström.

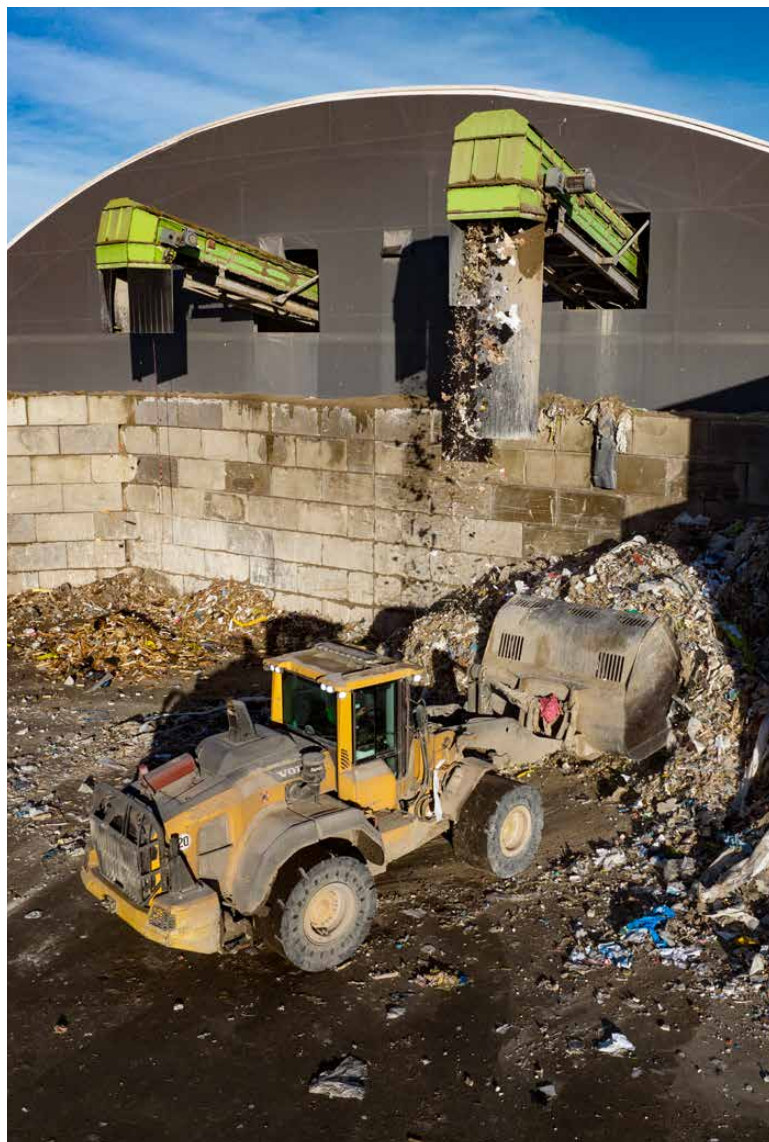
Som exempel nämner han Volvo Lastvagnar som har en "Sortera-standard" för de lastbilar som levereras till företaget. Det betyder att Sortera, utan krångel, får alla sina nya lastbilar precis som de vill ha dem.

– På Swecon har jag bara en kontakt, säljaren Lars Vidman i Södertälje. Han kan vår verksamhet och allt blir så mycket smidigare då.



LARS JÖNSSON

"PEPPE" BERGSTRÖM





”Vi väntar på en eldriven tio tons grävmaskin, en sån skulle passa oss bra.”

→ Lars Jönsson

RULLANDE SERVICESHEMA

Under 2022 köpte Sortera tre grävmaskiner EW180E, en materialhanterare EW240E samt en hjullastare L120H. Samtliga maskiner i verksamheten har fullserviceavtal med Swecon.

– Vi har ett rullande serviceschema som vi, om det behövs, själva kan justera via mySwecon. Om vi har hög beläggning dagtid, kan vi även få kvällsservice mot en extra kostnad. Det funkar mycket bra, säger Lars Jönsson som är anläggningsansvarig för enheterna i Jordbro och Rosersberg där 13 Volvo grävmaskiner och hjullastare är placerade.

Framtiden är som alltid svår att förutse, men återvinning har kommit för att stanna – och kommer att växa. Sortera planerar att utveckla verksamheten med återvinning av plast, som nu bränns i värmeverk. Dessutom tror ”Peppe” att de i framtiden

kommer att ha mindre grävmaskiner i sorteringen samt även eldrivna maskiner.

– Vi väntar på en eldriven tio tons grävmaskin, en sån skulle passa oss bra. Men vi ska testa en liten tvåtonnare med sorteringsgrip i elektronisksorteringen. I grovsorteringen går vi mot mer finsortering, så där ska vi testa Volvos 14-tonnare.

Lars Jönsson har spanat in Volvos eldrivna L120H som är på gång.

– Den är intressant för oss, men det är något vi måste räkna på.



Eco Operator ger bara fördelar

För Lars-Göran Johansson, maskinansvarig på Schakt & Transport, är det självklart att med regelbundenhet sätta förarna i skolbänken för att göra maskinförarna mer medvetna.

– Eco Operator hjälper oss att leva upp till vår miljöpolicy, dessutom spar vi pengar på bränsle och underhåll.

Rickard Gerdlöf är ny som kundutbildare på Swecon. När de värsta effekterna av pandemin nu har lagt sig, är kön lång till Eco Operator-utbildningen.

– Ja, jag är fullbokad till våren, men det är fler som ska bokas in. Det är kul att allt fler upptäcker värdet av Eco Operator.

Den här torsdagen i januari är han på CEMENTA i Skövde där Schakt & Transport är entreprenör. Med två Volvo A45G-dumprar samt en Volvo EC480E jobbar de med avtäckning i brottet där det bryts cirka 1,3 miljoner ton kalk om året.

Rickard går igenom arbetsplatsen och körvägarna. Ser hur maskinisterna lastar, kör och tippar. Dessutom går han till källorna, programmet Matris i Volvomaskinerna som registrerar exakt hur de körts.

– Det ger mig en mycket god bild av vad som kan förbättras.

ÄNDRAD KÖRSTIL

Något som gicks igenom under fredagen, då förarna – en grupp på förmiddagen och en på eftermiddagen – fick konkreta tips om hur de kan köra bränslesnålare med bibehållen produktivitet.

Här är några exempel.

- Undvik att överlasta dumpern. Överlast drar mer bränsle, ökar slitaget på maskinen och körvägarna, orsakar mer stillestånd och ökade reparationskostnader. Dessutom blir arbetsmiljön för föraren sämre.
- Planera körningen, undvik start och stopp som ökar bränsleförbrukningen. Ge alltid företräde för en dumper som är lastad.
- Tippa dumpern på låga varvtal. Med ny modern hydraulik tippar man lika snabbt på 1200 varv/sekunden som med full gas.
 - Sedan har vi själva lastningen. Att försöka hitta den mest effektiva lastcykeln för varje arbetsplats för att försöka hålla ett jämt flöde, öka produktiviteten och minska tomgångskörningen, säger Rickard Gerdlöf.

FÖRARNÄR ÄR AVGÖRANDE

Det, och mycket annat, drog han för förarna under utbildningstillfället. I vår, efter ett par tre månader, ska han göra en ny Matris-avläsning och kontrollera bränsleförbrukningen i förhållande till transporterade schaktmassor.

Innan dess ska Rickard även genomföra Eco Operator-utbildningen för Schakt & Transport i Växjö och Malmö.

– Det är enbart förarna i samarbete med arbetsledningen som kan göra skillnad. Jag ger dem bara verktygen för att lyckas.

Lars-Göran Johansson på Schakt & Transport är förhoppningsfull.

– Ja, av erfarenhet vet jag att den här utbildningen har positiv effekt. Det går att upprätthålla produktiviteten och samtidigt köra bränslesnålt och hållbart. <





RICKARD GERDLÖF

FAKTA Eco Operator

- Utbildningen består av en teoretisk del samt en praktisk del hos kunden. Efter utbildningen erbjuder Swecon även en uppföljning om det önskas.
- Utbildningen är uppdelad efter segment: anläggning, produktion och industri.
- Mycket handlar om relativt enkla förändringar i vardagsarbetet som att minska tomgångskörningen, köra på lägre varvtal samt planera arbetet och arbetsplatsens utformning.
- Genom smartare körning kan bränslekostnaderna minska med 15-20 procent utan att produktiviteten minskar. Det spar pengar och är skonsamt mot miljön. Det betyder också mindre slitage på maskinerna och en bättre arbetsmiljö.



Efter Eco Operator:

Bra resultat på CEMENTA

Marie Apelgren, arbetsledare vid Cementas kalkbrott i Skövde, är mycket nöjd med kursen Eco Operator.

– Vi har inga siffror på bränsleförbrukningen ännu, men vi har sett andra förbättringar.

I kalkbrottet arbetar ett tiotal Volvomaskiner: fyra hjullastare (L90 och L350), två A60-dumprar, en EC 290 samt ett par reservmaskiner. I december förra året gick maskinförarna en Eco Operator-kurs.

– Sedan hade vi ett planerat produktionsstopp under jul- och nyårshelgerna, så vi har inte kunnat läsa av den långsiktiga bränsleförbrukningen, säger Marie Apelgren som dock räknar med betydligt lägre bränsleåtgång efter kursen.

Målet med utbildningen var att få förslag på förändringar för en mer effektiv och hållbar produktion, som då även genererar dieslesparing och mindre slitage på fordonen.

Redan nu kan Marie Apelgren lista en rad positiva förändringar.

VARVA NER

- Inte överlasta dumprarna. Överlast drar mer diesel och ökar slitaget. Det blir även onödigt stenspill på lastplats och transportvägar, vilket orsakar skärskador/punkteringar på däck. Att städa transportvägarna medför dessutom extra arbete för hjullastarna.
- Hastigheten, som nu är satt till max 50km/timmen, är stor del i den förväntade bränslesparingen.
- Dumprarna ska hålla varvtalet på max 1200 RPM vid tippning av flaket, högre varvtal drar bara extra diesel.
- Tänka på att inte ha en för snäv svängradie fram till krossen, för att minimera slitage på däck och dumprarna
- Anlägga nya transportvägar med så lite lutning och snäva svängar som möjligt.

– Som sagt, vi har inga hårda siffror än, men jag tycker att det märks en skillnad. Det körs mjukare och mindre ryckigt, det tror jag kommer att synas på bränsleförbrukningen. <

L25 Electric:

Övertygade i test på ReTuna



När Volvo L25 Electric testades av Eskilstuna Energi och Miljö, blev resultatet mycket övertygande. Noll utsläpp av CO₂ under den första halvan av testperioden, jämfört med cirka 250 kilo med motsvarande dieseldrivna maskin i samma arbete. En energibesparing med 86–87 procent, eftersom kostnaden för el är en bråkdel av dieselpriiset.

Den helelektriska L25-maskinen gick två veckor i arbete på Lilla Nyby återvinningscentral samt två veckor på återvinningscentralen i anslutning till ReTuna återbruksgalleria, världens första klimatsmarta köpcentrum.

Arbetet bestod av normala arbetsuppgifter som renhållning, sortering och transport och maskinen laddades enbart med

den medföljande standardutrustningen.

Testet skedde i samarbete med Volvo CE och Swecon och betyget efteråt var odelat positivt. Även om föraren Amanda Sihvonen var en smula skeptisk i början, utvecklades hon till en ambassadör.

– Ja, jag var verkligen skeptisk, men jag ändrade mig helt efter att jag kört maskinen. Den har tillräckligt med batterikraft för att få jobbet gjort varje dag och den är, jämfört med ett dieseldrivet alternativ, väl matchad i prestanda och tillförlitlighet.

Lika positiv var Sofia Bystedt, chef för köpcentret ReTuna återbruksgalleria, efter testperioden.

– Det är ett så viktigt initiativ att testa nya elektriska lösningar för att se hur de passar in i vår arbetsmiljö och på så sätt kunna bygga en bättre värld. <



BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell sammanslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-experters som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se







Volvo EC550EL:

Bättre prestanda
med mindre bränsle



– Varför nöja sig med något halvbra, när man kan få det bästa?

Grävmaskinisten Jan-Erik Stillfors argument bet. Sedan december jobbar han i en ny Volvo EC550EL.

– Den är större än den förra grävmaskinen, har bättre prestanda och drar 14 liter mindre bränsle i timmen.

Den gamla grävmaskinen i 50-tonsklassen, av ett annat märke, var tio år gammal och hade gått 16 000 timmar med Jan-Erik bakom spakarna. När det var dags att byta, ville Jan-Erik Stillfors absolut ha Volvos nya 50-tonnare.

– Volvo gör ju bra grejor, så är det bara. Och komforten kan ingen annan mäta sig med. Nu trivs jag så bra på jobbet, att helgerna känns långa, skrattar han.

Bränsleåtgången är också ett glädjeämne.

– Visst trodde jag att Volvon skulle dra mindre bränsle, men att det skulle skilja 14 liter i timmen var mer än jag räknade med.

Jan-Eriks nya Volvo EC550EL bildar ett produktivt Volvoteam i bergtäkten utanför Falun. Här finns även en ett år gammal Volvo L260H och den mobila krossen är utrustad med en Volvo Penta-motor.

– Det är en bra kombination, säger Fredrik Andersson som startade Nordschakt i Hedemora för 18 år sedan.

SMIDIGT MED MYSWECON

Företaget började med en anställd och två hjullastare som jobbade i gruvan i Garpenberg. Nordschakt växte stadigt och 2011 satsade Fredrik Andersson på mobila krossverk. En lyckad satsning, minst sagt. I dag har företaget ett 30-tal anställda, drygt 20-talet maskiner samt tolv mobila krossar.

På det 1 500 kvadratmeter stora kontoret med verkstad, som byggdes 2018, hänger tre utmärkelser som Gasellföretag samt priset Årets Företag i Hedemora 2016.

– Kanske växer vi ytterligare lite, men lönsamhet är viktigare än tillväxt, konstaterar Fredrik.

På företagets Volvomaskiner, huvudsakligen stora hjullastare, har Nordschakt serviceavtal med Swecon.

– Det funkade bra och det blir extra smidigt med mySwecon, där vi exempelvis kan beställa reservdelar och enkelt hitta de maskindokument som behövs. <

”Varför nöja sig med något halvbra, när man kan få det bästa”

→ Jan-Erik Stillfors



JAN-ERIK STILLFORS

mySwecon:

Mäter Econovas klimatavtryck

– Det känns som om tjänsterna i mySwecon utvecklas ständigt utifrån vad vi behöver och vill ha.

– Att kunna läsa av klimatavtrycket för varje enskild maskin är riktigt bra. Det underlättar både för oss och våra kunder att ha exakta siffror när vi deklarerar hållbarhetsarbetet, säger Tobias Marklund, affärsutvecklare på Econova.

Econova, med säte i Norrköping, är ett av Skandinavien ledande trädgårdsföretag med de egna anrika varumärkena Weibulls och Hammenhøgs i spetsen. Dessutom är Econova en innovativ aktör inom återvinning, som omhändertar och förädlar organiska restprodukter från bland annat skogsindustrin. Detta är något som familjeföretaget arbetat med sedan starten 1959 och som skapat ett brett sortiment av produkter och tjänster.

I dag har Econova ett 10-tal produktionsanläggningar från Älvkarleby i norr till Hässleholm i söder där Econova bland annat producerar olika jord-, frö- och jordförbättringsprodukter.

För snart två år sedan började Tobias Marklund som affärsutvecklare med ansvar för norra Sverige med Stockholm som sydlig utpost. Med en bakgrund som transport- och logistikchef på bland annat Svevia och Wibax, föll det sig naturligt för honom att även intressera sig för de cirka 25 hjullastarna som finns på Econova.

– På Wibax fick vi pris för vår utbildning av chaufförer och hur vi lyckades minska bränsleförbrukningen.

MED I KUNDPANEL

När Tobias var i kontakt med Swecon för att diskutera Eco Operator-utbildning för cirka ett år sedan, kom samtalet också in på mySwecon och vad han önskade av tjänsten. När samtalet avslutades var Tobias med i den kundpanel som är delaktiga i mySwecons utveckling.

– Jag har efterlyst en funktion där man, för varje maskin, kan se bränsleförbrukning och klimatavtryck. Tidigare fick vi själva räkna ut det och det tog tid. Men det måste göras, både vi och våra kunder behöver de uppgifterna i vårt hållbarhetsarbete.

Det arbetet görs numera av mySwecon sedan slutet av förra året. Uppgifterna kan nu tas ut via mySwecon av respektive produktionsansvarig på Econova.

– Det är en stor förbättring. Dessutom kan vi, genom de information vi får, ge riktade utbildningar i Eco Operator. Ur ett ekonomiskt perspektiv är bränsleförbrukningen kolossalt viktig, eftersom den står för en tredjedel av den totala maskinkostnaden.



TOBIAS MARKLUND

NYTT PÅ ÖNSKELISTAN

Nu finns andra saker på Tobias Marklunds önskelista vad gäller mySwecon.

– Vi vill kunna exportera siffrorna från mySwecon till Excel och det är också på gång. Dessutom skulle det vara fint om man kunde logga chauffören som kör, som man redan gör i lastbilsvärlden. Det skulle vara en fördel då flera maskiner går i skift med flera olika förare.

Det sista är svårt, inser han, men utvecklingen av mySwecon imponerar.

– Swecon ska ha en stor eloge för arbetet med mySwecon. De är både lyhörda och entusiastiska inför utmaningar. <

FAKTA mySwecon

- mySwecon lanserades våren 2019 och är Swecons kostnadsfria kundportal. I mySwecon ges en tydlig översikt av kundens maskinflotta, maskinernas sericestatus, dokumentation och mycket annat.
- I juni förra året uppdaterades mySwecon med ny design och nya funktioner för uppföljning av bränsleförbrukning, driftstimmar och klimatavtryck.
- Portalen utvecklas i ständig dialog med kunderna. I dagsläget har mySwecon cirka 2 200 användare och ungefär 11 500 maskiner är anslutna.
- Det är lätt att komma igång med mySwecon. Allt du behöver är ditt kundnummer hos Swecon och ditt Bank-ID.

Läs mer på www.swecon.se/myswecon

El ersätter gas i fasta skridar

Nu finns Volvos fasta skridar – MB 122 ETC och VDT 121 ETC – med elvärme.

Resultatet är snabb start, maximal drifttid och en effektivare arbetsplats.

De nya skridarna drivs av läggarens inbyggda generator och ger värme som gör det möjligt att starta arbetet på 40 minuter. En mycket bekvämare och effektivare lösning jämfört med de gasuppvärmda skridarna som kräver regelbundet byte av gasflaskor.

Den nya elektriska uppvärmningen av skridarna – i kombination med en uppvärmd stamp och två värmeelement per skridsektion för optimerad värmedistribution, exakt termoreglerad uppvärmning med automatisk temperaturjustering och individuella temperaturgivare per sektion – garanterar en snabb och effektiv skriduppvärmningsprocess.

De aktuella skridarna har en expansiv läggningsbredd på 2,5–13 meter. De har konstruerats förläggning av allt från varm asfalt eller torr, mager packad betong och cementbundna material, till järnvägsballast och obundna mineralblandningar. <





Swecon och Lantmännen laddar för framtiden

Swecon och Lantmännen Fastigheter gör en gemensam satsning på laddstolpar.

När Swecon i Uppsala installerade nya laddstolpar spelade – naturligtvis – en ECR25 Electric huvudrollen.

– Det var en rakt igenom positiv upplevelse. Men det var lite skumt i början att den var så tyst, skrattar maskinisten Anders Svahn om sitt första jobb i en elgrävare.

Antalet laddbara fordon ökar i rekordtakt, vilket i sin tur kräver en fortsatt kraftig utbyggnad av laddinfrastruktur. Det gäller såväl hemma som på publika platser och arbetsplatser.

– Lantmännen Fastigheter äger ungefär hälften av våra anläggningar. Som hyresgäst har vi drivit frågan om laddstolpar. Under 2023 ska ytterligare ett drygt tiotal av våra anläggningar få laddstolpar, säger Helena Storsten, hållbarhetschef Swecon Group.

Lantmännen Fastigheter är en av landets största fastighetsägare. Enligt hållbarhetschef Henrik Nilsson är målet att öka antalet laddstolpar hos våra interna och externa hyresgäster för att på så sätt minska vårt och våra hyresgästers koldioxidavtryck.

– Vi har tillsammans med Swecon drivit frågan om laddstolpar inom koncernen och har nu en tydlig struktur och plan på hur vi arbetar framåt på hela vårt bestånd, och tillsammans med Swecon installerar vi de första laddstolparna.

MINSKADE UTSLÄPP

I upphandlingen var kravet att entreprenaden skulle utföras emissionsfritt. Det var inga problem eftersom Swecon, i samarbete med Ramirent och Cramo, hyr ut Volvos elektriska hjullastare och grävmaskiner.

– Det blir allt vanligare med skall-krav på emissionsfria entreprenader. Äger entreprenören ingen lämplig elmaskin, så är hyra en perfekt lösning. Det är också ett bra insteg om man överväger att köpa en elmaskin, säger Paul Nociewski, ansvarig för Rental på Swecon.



Valet av elmaskin betydde att utsläppen av koldioxid, jämfört med en dieseldriven maskin, minskade med över 100 kilo enbart vid denna entreprenad.

– Vi visar att vi är i framkant när det gäller ny teknik och nya tjänster inom vår bransch. Det är roligt att se att vi genom att använda elmaskiner i byggfasen gör arbetet lika effektivt, men till en minimal påverkan på miljön, säger Helena.

”VILL HA-KÄNSLA”

För entreprenörerna Anders Svahn och brorssonen Viktor Svahn, som driver Svahn Mark i Uppsala, var det premiär att köra elektriskt. En premiär med mersmak.



VIKTOR SVAHN

– Absolut, vi fick båda ”vill ha-känsla”, säger Anders om ECR25 Electric och utvecklar upplevelsen.

– Det var som att köra en vanlig kompaktgrävare och den var absolut inte svagare. Den stora skillnaden var att det var så tyst. Jag kunde med lätthet prata med folk utanför maskinen, det var bara att öppna rutan.

Maskinen gick cirka sju timmar effektiv tid, innan det var dags för laddning.

– Det räcker med råge

en arbetsdag, konstaterar Anders Svahn.

Peter Gäreskog, platschef på Swecon i Uppsala, är mycket nöjd med de nya laddstolparna.

– Vi får fyra stolpar med två uttag vardera utanför vår entré, lika många sätts upp utanför Lantmännen Maskins entré. Dessutom får vi en laddstolpe på gården för vår nästa verkstadsbil som ska vara en elbil. <



TAMTRON
WEIGH TO KNOW



ONE POWER

Hjullastarvågen som gör lastningen snabb och effektiv med noggranna vägningsresultat.

054-402 08 40 | viktigt@tamtron.se | tamtron.se

VÄGNING – KUNSKAP – KVALITET

”För din transportekonomi”

Fogmaker

Effektivt, automatiskt brandskyddssystem för motorrum som med vattendimma under högt tryck både kylvärmer och kväver branden.

EcoPlus

Kompakt, progressivt centralsmörjsystem anpassat för kompaktmaskiner.



STS

SKANDINAVISKA TEKNIK & SMÖRJSYSTEM AB



BACKVARNING



GRÄVSYSTEM



VÄGSYSTEM

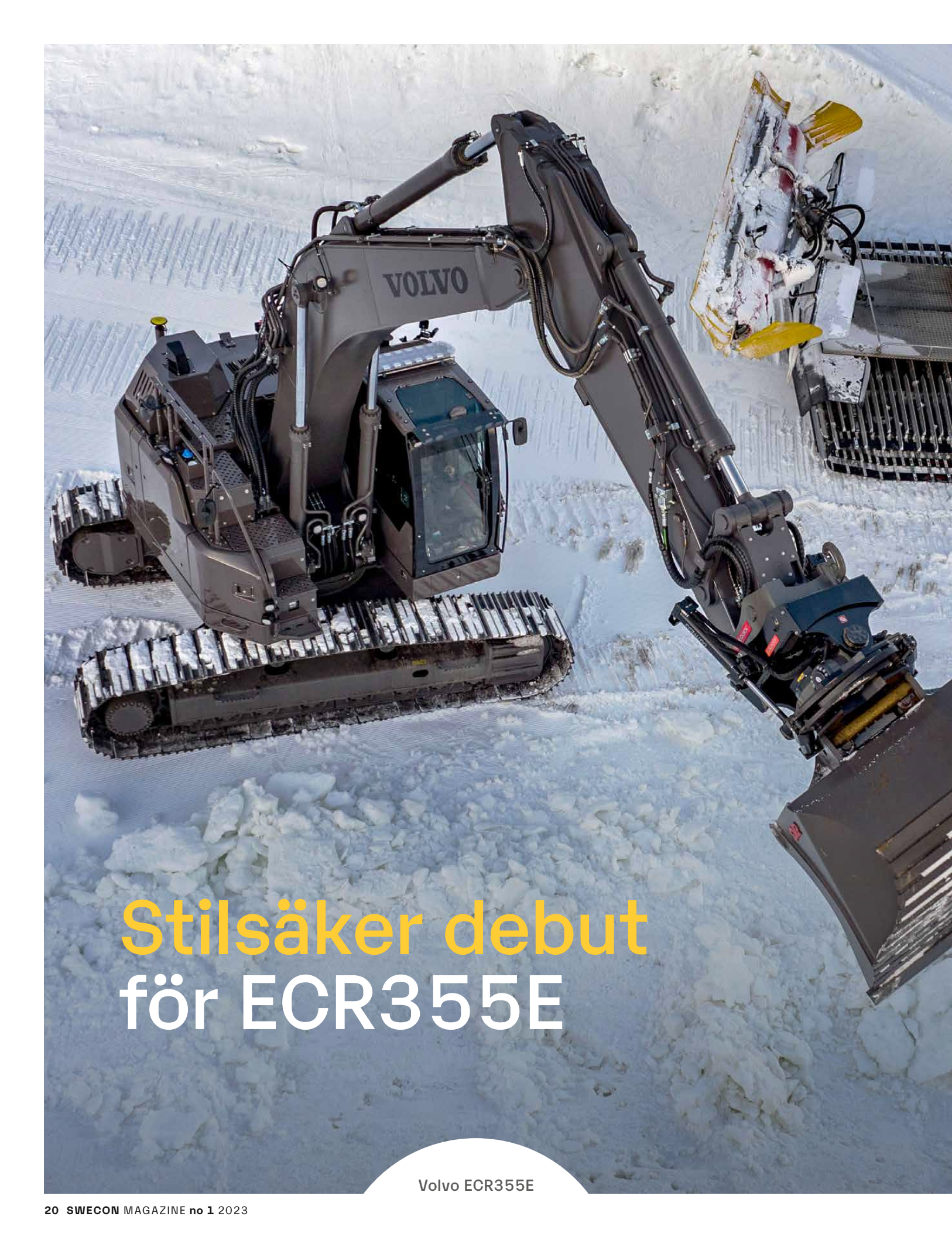


ALKOLÅS



VÄRMARE

stsab.com | 08-582 477 70 | info@stsab.com



Stilsäker debut för ECR355E

Volvo ECR355E



ALEXANDER MITZ



Det handlar inte bara om att få jobbet gjort – det ska göras med höga krav på utförandet också. Det lärde sig Alexander Mitz som framgångsrik backhoppare. Samma enkla regel gäller även i livet som entreprenör.

– Jag är noggrann och jag vill att det ska synas på mina maskiner, säger Alexander.

Sakta men säkert larvar hans senaste investering, en splitter ny Volvo ECR355E, upp för backen i Falu Snowpark för att med skopan forma en half pipe. En grävmaskin i den miljön väcker i sig uppmärksamhet – han är ensam i Dalarna med just den maskinen – men Alexanders kortradiegrävare är dessutom något alldeles speciellt.

– Färgen är Volvogrå, men det är lite brunt i tonen, ser du det? säger han nöjt och fortsätter.

– Jag ville ha något extra, men inte för mycket lampor, dekaler och sånt. Stilren och lite ghost-aktig.

FOKUS PÅ MÅLET

Det sista skulle även kunna vara beskrivningen på ett lyckat

”Jag ville ha något extra, men inte för mycket lampor, dekaler och sånt.”

→ Alexander Mitz

backhopp. Det vet Alexander också en hel del om. Han började hoppa som femåring och tog sitt första SM-guld som 15-åring. Det blev flera SM-guld till och även VM-deltagande i italienska Val di Fiemme 2013.

– Äsch, det där har jag lagt bakom mig nu. Men visst, att vara entreprenör är lite likadant som att vara elitidrottare: att fokusera på ett mål och sedan jobba hårt och målmedvetet.

Tillsammans med sambon Elina startade Alexander bolaget A&E Performance AB 2017. Bolagsnamnet mer än antyder att målsättningen är högt satt.

– Vare sig Elina eller jag gillar att ta genvägar. Vi vill göra bra jobb och bygga varumärket den vägen.

EN MÅNADS FÖRARBETE

Hittills har det gått utmärkt. Svarta siffror i boksluten och stadig tillväxt. I dag har bolaget fem anställda, Elina och Alexander inräknade. I Källviken utanför Falun finns det egenbyggda garaget och maskinparken har utökats till fyra grävmaskiner, samtliga kortradiegrävare varav tre Volvo.

– Vi har två ECR235 sedan tidigare. Bra maskiner, men jag har länge drömt om en ECR355E.

Vid nyår kom äntligen den nya maskinen. På ledig tid skruvade Alexander och hans medarbetare ner maskinen och gjorde allt grundarbete för en omlackering. Själva sprutlackeringen gjordes av ett proffs.

– Drygt en månad tog det, men det var det värt, säger Alexander som i februari fick göra debut med nya ECR355E i Falu Snowpark.

Hur såg då utförandet ut? Jodå, det var vägvinnande, välkoordinerat och mycket stilsäkert. <



OPTI LINE

OPTI merad för längre livslängd
med HARDOX 500 TUF!

+40%
SLITSTYRKA

I'M MADE OF
HARDOX® 500 TUF



ABL Försäljning

0382-676 28

info@abl.se

www.abl.se

NYHET!

Nya fördelar för dig i ditt arbete

Rototilt Control är ett nytt produktkoncept med ett användarvänligt styrsystem, en energieffektiv tiltrotatorserie och en app för fjärrsupport som innebär nya fördelar för dig i ditt arbete med din Volvomaskin. Kompatibelt med Volvo Smart Connect.

Läs mer på rototilt.com/rototiltcontrol



Region Syd: Niclas Stockhaus 070-300 13 68. Region Mellan: Johan Mattsson 076-492 15 46.
Region Norr: Mats Jernbom 070-300 24 57. Säljchef Sverige: Mattias Fahlander 070-605 20 50.

rototilt.com

ROTOTILT

Med Dig Assist gräver Björn med precision



När Björn Gladh köpte sin Volvo EC380E för två år sedan, fick han grävsystemet Dig Assist på köpet. Idag kan han inte tänka sig jobba utan Dig Assist och navigationssystemet In-Field Design. – Det ger millimeterprecision i grävningen, även om det ofta räcker det med centimeterprecision, skrattar han.

Efter ett 15-tal år i en grävmaskin vet Björn Gladh från Söderhamn vad han vill ha för att göra jobbet bra. Lyckligtvis har han fått det hos Markresurserna i Sala.

– Jag har testat det mesta och alla märken har väl sina fördelar. För mig är det Volvo som gäller och jag är väldigt nöjd med min EC380E.

Maskinen är specialbyggd och var en av de första i sitt slag.

– Det är en EC380E, men undervagnen är från en EC480. Det gör maskinen både högre, mer stabil och bekvämare att jobba i. Med automatik blir den också mer produktiv, det är jag övertygad om.

ÖSER BERÖM

Att jobba med grävsystem var inget nytt för Björn Gladh när han fick den nya maskinen. Dig Assist var dock en nyhet och han öser beröm över Volvo CE:s utveckling av tjänsten samt utbildning och support från såväl Topcon som Swecon.

– Dig Assist är otroligt intuitivt och enkelt att hantera, men det är tryggt att ha Volvo, Topcon och Swecon i ryggen.

På den nuvarande arbetsplatsen – Microsofts planerade datacenter i Sandviken – använder Björn funktionen In-Field Design hela tiden i samband med grovschaktningen av det stora området. Ett ganska tidskrävande jobb blir enklare med hjälp av programmets navigationsteknik som ger exakt noggrannhet.

GJORT FÖR BARN

Det senaste året har han dessutom varit testpilot för den nya tjänsten Task Manager som ska lanseras inom kort. Med Task Manager vägs schaktmassorna som Björn lastar på dumprarna. Informationen skickas både till arbetsgivaren Markresurserna och till entreprenören Salbohed Bygg.

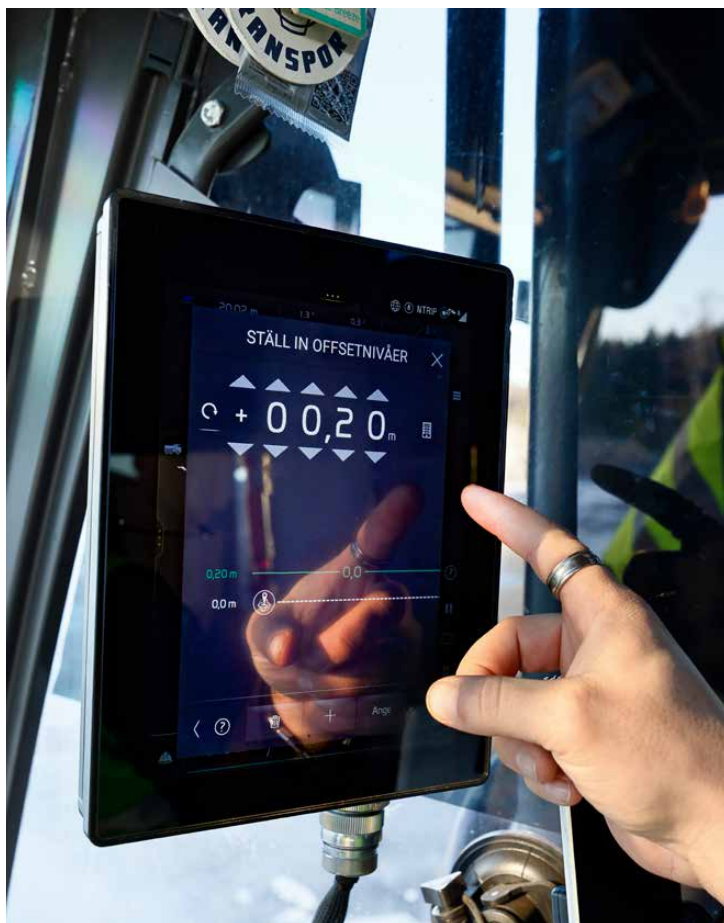
– Båda kan se i realtid hur arbetet fortlöper och mycket som schaktas ut. Informationen används också för faktureringen. Det är väldigt praktiskt.

När Björn Gladh jobbar har han delad skärm, så han kan se både In-Field Design och Task Manager. Komplicerat?

– Haha, inte alls! De här tjänsterna är konstruerade så att ett barn kan förstå, skrattar han.

Kanske då ett barn som, liksom Björn, tidigt visar intresse för grävmaskiner...

– Ja, jag började testa tidigt. Jag var sex år när jag fick sitta i knät på en chaufför och "köra" en stor grävmaskin. Det var så det började. <



BJÖRN GLADH

FAKTA Dig Assist

- Dig Assist i kombination med Volvo Co-pilot är en samling verktyg utformade för att leverera noggrannhet vid grävning på betydligt mindre tid jämfört med konventionella metoder. Oavsett om du jobbar med markplanering, dikesgrävning, släntning eller skapar markprofiler blir arbetet med grävning snabbare, enklare eller säkrare.
- 2D är avsett för ytjustering och släntarbeten och använder realtidsdata för att lotsa till det perfekta utförda jobbet.
- In-Field Design gör tidskrävande jobb enklare med hjälp av navigationsteknik som ger noggrannhet ner till centimeternivå vid exempelvis dikning samt förberedelser för grunder, uppfarter och pooler.
- 3D är det perfekta valet för komplexa och större infrastrukturprojekt. Topcon 3DMC för Dig Assist erbjuder full tredimensionell funktionalitet, så att designen kan laddas upp direkt till Volvo Co-pilot. Importera bara en projektfil och börja arbeta.
- Slipp gissningar genom att få insikter i realtid om skopans last med tillvaletvågssystem (OBW). För optimal lastning ställer du bara in gränsvärden per lastbils-/dumpertyp. Systemet räknar alla lastade skopor i en fördefinierad lastningszon, och det totala antalet ton som har flyttats (per skift eller dag) registreras också.

Läs mer på www.swecon.se/digassist



"Projektpusslet" blir enklare med Task Manager

Stora byggentreprenader är som ett pussel med en mängd bitar, stora och små, som är beroende av varandra.

Med nya Task Manager från Volvo CE skapas en helhetsbild och man kan följa hur "pusslet" läggs i realtid.

– Det är ett utmärkt digitalt verktyg för projektledare i större projekt, säger Peter Bäck, applikationsingenjör på Swecon Group.

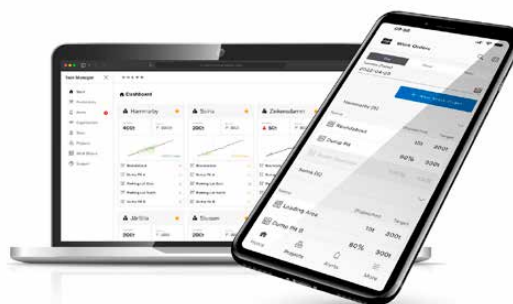
På stora byggarbetsplatser och infrastrukturprojekt pågår olika arbetsuppgifter parallellt, utförda av entreprenörer och underentreprenörer. Alla har sin tydliga uppgift, men är samtidigt beroende av hur helheten utvecklas.

Task Manager, som lanserades av Volvo CE i februari, är en lättanvänd webbapplikation som länkar samman kollegor, maskiner – oavsett tillverkare – och delprojekten på arbetsplatsen. I realtid kan man se status för de många aktiviteterna, oavsett om det är från en smartphone eller en dator, vilket hjälper alla att fokusera på "rätt bitar" i pusslet.

ALLTID UPPDATERAD

Med Task Manager är information om projektets status omedelbart tillgänglig, oavsett var du befinner dig - vare sig du är på byggarbetsplatsen, på kontoret eller hemma. Detta hjälper användarna att hålla sig uppdaterade med all utveckling och säkerställa att arbetsplatsen är så produktiv och effektiv som möjligt.

Dessutom minskar Task Manager det administrativa arbetet, eftersom det exakta faktureringsunderlaget för varje maskin finns digitalt och tillgängligt i realtid samt åtkomligt i exempelvis Excel.



– Task Manager är ytterligare en erbjudande i vår portfölj som kommer att leverera lönsamhet till våra kunder, säger Hans Olofsson, affärschef tjänster och kompletterande produkter på Swecon Sverige, och fortsätter.

– Swecons produktivitetstjänster ger våra kunder möjligheten att få full koll på sina projekt, koldioxidutsläpp och sin produktivitet i realtid, för att sedan tillsammans jobba med ständiga förbättringar. Det handlar om konsulttjänster, digitala tjänster och utbildningar som når sin högsta potential om vi får paketera dem utifrån behoven i kundens verksamhet.

MÅNADSABONNEMANG

Task Manager är till för alla – från produktions- och byggladare till underleverantörer – som spelar en nyckelroll för att hålla rätt tempo i infrastrukturprojekt. Med det digitala verktyget är information om projektets status omedelbart tillgänglig, oavsett var du befinner dig – vare sig du är på byggarbetsplatsen, på kontoret eller hemma.

Applikationen fungerar också hand i hand med de inbyggda våg-funktionerna (OBW) i Load Assist och Dig Assist, där lastinformation automatiskt överförs från

Volvo Co-Pilot till Task Manager.

Task Manager säljs som ett månadsabonnemang. Kontakta närmaste Sweconanläggning för mer information. <

Fotnot: Se även artikel på sidan 24 om Björn Gladh, som varit testpilot för Task Manager eller besök www.swecon.se/taskmanager för mer information.



Källan för rätt olja

Rätt olja är helt avgörande för att få maskiner med ökad livslängd, färre driftstopp, minskad bränsleförbrukning och kräver mindre underhåll.

Hjälpen är numera inte längre bort än närmaste Swecon-anläggning.

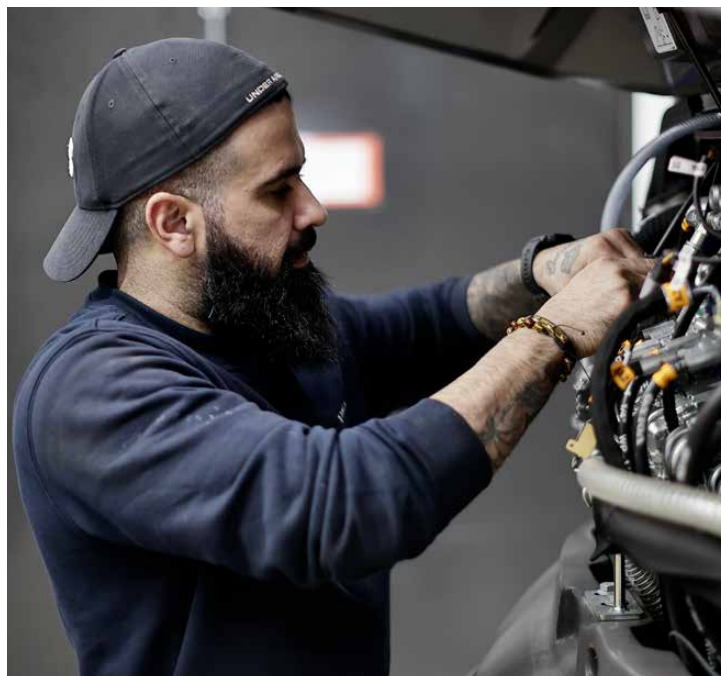
– Med Agrol Service Center skapar vi en källa till kunskap om oljor, säger Sebastian Norman, säljchef på Agrol.

Swecon har sedan länge använt oljor från Agrol på sina verkstäder. Däremot har Agrols produkter inte varit så tillgängliga på hyllorna i butikerna.

Med Agrol Service Center blir det ändring på det. Varje anläggning skapar en egen plats i butiken för Agrols produkter.

Dessutom har Agrol givit personal från alla anläggningar en gedigen utbildning.

– Dessa specialister kan hjälpa kunden att hitta exakt rätt olja till sina maskiner, oavsett fabrikat och modell. Det är en stor fördel för kunden att kunna lösa det med ett besök hos en



återförsäljare, säger Sebastian Norman.

Varumärket Agrol ingår i Lantmännen Aspen Group och är marknadsledande inom smörjmedel för det svenska lantbruket. Tack vare det långa samarbetet med Swecon är kunskapen hög även vad gäller entreprenadbranschen.



Lyckad omstart med Rally Sweden

Rally Sweden i Umeå blev vintergnistrande uppgörelse där slutligen estländaren Ott Tänak i en Ford stod överst på prispallen.

Men det fanns fler vinnare.

– Ja, som partner till Rally Sweden har vi en perfekt arena för att visa upp våra hållbara maskiner och tjänster, säger Erik Sandlund, Swecons säljchef i region Norr.

Rally Sweden är en klassiker som körts sedan 1950 och varit ett vinterrally sedan 1965. Under fyra intensiva dagar lockar tävlingen runt 200 000 besökare och den kan ses av cirka 100 miljoner tittare runt om i världen.

Inför årets tävling var Swecon tillbaka som partner, efter ett par års uppehåll i samband med satsningen på CE Dealer Team i det nya eldrivna rallycross-VM, World RX. Nu var Swecon en lokal partner för den svenska deltävlingen i World Rally Championship (WRC).

– Det är en perfekt lösning. Rally Sweden lockar en stor motorintresserad publik. Det är ett fantastiskt tillfälle att visa upp våra produkter och tjänster i en region som sjuder av investeringar och framtidsstro, säger Erik Sandlund.

Det var ett tillfälle som Swecon utnyttjade maximalt. På plats i målområdet – för att bland annat sköta snöröjning och maskintransporter – fanns två L60H med HVO i tanken.

I Swecons trailer alldeles intill bjöds det på fika och information. Utanför visades framtiden upp i form av L20 Electric.

Dessutom anordnade Swecon ett antal kundevent i samband med Rally Sweden, bland annat lockades många av inbjudan till Swecons anläggning efter fredagens tävling.

– Vi är mycket nöjda, både med tävlingen och vår roll som partner. <

Läs mer om Swecons samarbete med Rally Sweden på www.swecon.se/rallysweden



Eldsjälen Michael Pihlgren var ansvarig för uppbyggnaden av VM-arenan "Red Barn Arena" och samordnare av entreprenörerna som arbetade på området.



Rally Sweden 2023

Resultat Rally Sweden 2023:

1. Ott Tänak
2. Craig Breen +17,7 sek
3. Thierry Neuville +19,0 sek

Elektrisk milstolpe inom väganläggning

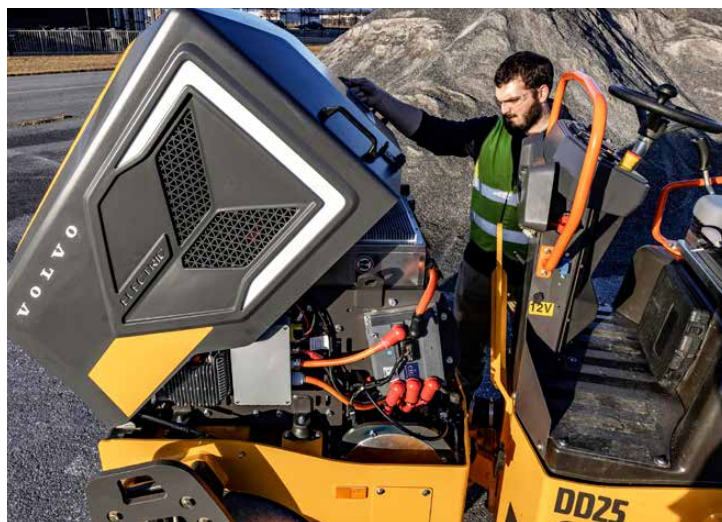


Nu kommer Volvo CE:s första eldrivna maskin inom väganläggning. På mässan ConExpo har asfaltsvälten DD25 Electric premiär. I början av 2024 beräknas de första maskinerna kunna levereras till kund.

DD25 Electric är en kompakt tandemvält, en maskin med noll avgasutsläpp för småskaliga kompakteringsprojekt inklusive gatureparationer och lappning, parkeringsplatser och uppfarter. Introduktionen är en viktig milstolpe på Swecons och Volvo CE:s resa mot ökad elektromobilitet och ambitionen att bygga en mer hållbar framtid i anläggningsbranschen.

Som en global ledare inom anläggningslösningar, har Volvo CE inte bara ett ansvar att minska sitt koldioxidavtryck. Företaget vill även leda vägen i omställningen och tillhandahålla riktiga lösningar till kunderna, som hjälper dem att uppfylla sina egna hållbarhetsmål.

– Efterfrågan på elektriska maskiner inom Road-segmentet har ökat från våra kunder och tiden är mogen för att gå från konventionell teknik till fossilfria maskiner och lösningar. En trygghet för kunden är att vi redan för några år sedan började att lansera elektrifierade entreprenadmaskiner, vilket har gett oss ökad kunskap och kompetens om hur vi ska ta eldrivna maskiner till marknaden, säger Patrik Jismark, Manager Key Account på Swecon. <



Jussi Pinomäki, teamchef: "Det handlar om mer än att vinna tävlingar"

En vinst och fyra pallplatser. Trea i både förar- och teammästerskapet i FIA World RX. Första säsongen för CE Dealer Team var klart godkänd, men i år siktar teamchef Jussi Pinomäki ännu högre.

– Vi siktar naturligtvis på fler vinster, men samtidigt handlar det om mer än att vinna tävlingar.

Förra året gick motorsporten in i en ny era. FIA World Rallycross Championship – ett av sex officiella världsmästerskap – kördes med helt elektriska bilar som producerar över 600 hästkrafter.

I detta historiska mästerskap deltog CE Dealer Team – sponsrat av bland annat Swecon, SSAB och Engcon – med etablerade

Niclas Grönholm och talangen Klara Andersson i var sin bil.

– Generellt sett är jag ganska nöjd med säsongen. Det var början på en ny elektrisk era, med många nya saker att lära sig och anpassa sig till. Vi såg att CE Dealer Team var fullt av passionerade och engagerade människor som är villiga att göra sitt yttersta för teamet. Jag tror att vi har en solid bas nu, som ger oss chansen att fortsätta jobba mot kommande säsonger och högre mål, säger teamchefen Jussi Pinomäki.

DUBBLA PALLPLATSER

Förra årets höjdpunkt var de dubbla pallplatserna i portugisiska Montalegre i september. Niclas Grönholm tog teamets första seger. Klara Andersson knep tredjeplatsen och blev därmed den första kvinnan på pallplats i mästerskapet.



I år siktar Jussi Pinomäki högre, men det handlar inte bara om vinster.

– Självklart vill du alltid vinna när du deltar i ett lopp eller ett mästerskap. Och det är vad vi vill uppleva mer av under 2023. Men tack vare våra värdefulla partners är detta projekt också så mycket mer än att bara vinna.

– Vi arbetar hårt för att förbättra våra prestationer och samtidigt fortsätter vi att driva förändringen i vårt samhälle genom detta projekt. Det är något som verkligen är unikt och jag är faktiskt väldigt stolt över att vara en del av det.

ÅRETS NYHETER

Årets stora nyheter är återgången till det gamla formatet och poängberäkning – "bara positivt, de nya reglerna var lite för komplicerade" – samt en utökad tävlingskalender med åtta tävlingshelger.

– I år får vi återse traditionella rallycross-arenor, som Lydden Hill i Storbritannien och Estering i Tyskland, vilket är ganska intressant ur konkurrensperspektiv. Serien avslutas i Sydafrika och Asien för första gången sedan pandemin.

– Sammantaget tycker jag att kalendern är en bra blandning av framtid och tradition. Detta borde göra det möjligt för oss att verkligen öka den allmänna uppmärksamheten men också fanskaran av sporten. <



JUSSI PINOMÄKI



NICLAS GRÖNHOLM OCH
KLARA ANDERSSON

World RX 2023

Här körs World RX 2023

- 17–18 juni: Hell, Norge
- 01–02 juli: Höljes, Sverige
- 22–23 juli: Lydden Hill, England
- 05–06 augusti: Mettet, Belgien
- 26–27 augusti: Montalegre, Portugal
- 09–10 september: Estering, Tyskland
- 21–22 oktober: Kapstaden, Sydafrika
- 25–26 november: Asien TBD

Läs mer på www.swecon.se/rallyx

Preliminärt





Laddinfrastruktur: Bygg utsläppsfritt med elmaskiner

Swecon visade upp en del av Volvo Construction Equipments växande sortiment av eldrivna anläggningsmaskiner på mässan eCarExpo i Stockholm i början av februari.

– Det är en bra plattform för att visa på hur man kan bidra till en utsläppsfri utbyggnad av landets laddinfrastruktur, säger Fredrik Askling, produktchef inom elektromobilitet på Swecon. eCarExpo, som i år lockade nära 16 000 besökare, är ett mässkoncept kring elektrifieringen av våra fordon som främst fokuserar på elbilar. Ett ökat antal elbilar ställer även krav på en väl utbyggd laddinfrastruktur – och i den utbyggnaden finns det stora outnyttjade koldioxidfördelar att vinna innan ladd-

platserna ens tas i drift.

– Naturligtvis är det en fördel om utbyggnaden av den infrastrukturen genomförs med eldrivna och utsläppsfria maskiner, anser Fredrik Askling.

Swecon har tillsatt resurser och skapat en helt ny funktion i verksamheten för att stötta kunder som är intresserade av att ställa om till eldrift. Bland annat har Swecon, förutom att tillsätta Fredrik Askling som produktchef för elektromobilitet, även förstärkt serviceorganisationen med Björn Svedbergh som produktspecialist för el- och hybridteknik. Samtidigt har man utbildat ett nätverk av specialiserade servicetekniker runtom i landet för att ge Swecons kunder bästa support i omställningen. <



Se varför eldrivna entreprenadmaskiner är rätt väg att gå för att bygga det samhälle vi behöver – scanna QR-koden här.



Hallå där...

... Anne Bast, kommunikationschef försäljningsregion Europa/ internationellt på Volvo Construction Equipment, som har stora förväntningar på mässan ConExpo i Las Vegas i mars.

Volvos monter har temat "Change Starts Here. Be Ready For It".

Vad är det vi ska vara beredda på?

– Det är dels en "call to action", att viktiga och nödvändiga förändringar börjar med dig och mig, här och nu. Dels ett budskap att vi på Volvo CE driver en stark hållbarhetsagenda, med flera delmål, där målet är ett helt fossilfritt företag 2040. Sammantaget innebär det att vi driver ett fokuserat förändringsarbete, där partnerskap i hela värdekedjan är nyckeln, och samtidigt möter våra kunders behov.

Vad ser du som det stora dragplåstret i Volvo CE:s monter?

– De elektriska maskinerna, utan tvekan. Vi har flera elektriska kompaktmaskiner på plats som får provköras. Det är stor aha-upplevelse att köra en elektrisk maskin för första gången, uppleva hur tyst den är och samtidigt så stark och smidig. Vi visar även den nya elektriska asfaltvälsen DD25 Electric för första gången samt nya EC230 Electric.

I skuggan av elektrifieringen och digitala tjänster, vad finns det för andra trender inom entreprenadbranschen?

– Det är mycket elektriskt nu, men Volvo jobbar brett med andra lösningar som vätgas och bränsleceller. Vi arbetar även med effektivisering av hydrauliken och hur man kan utnyttja fordonens rörelseenergi bättre. En växande trend är det ökade behovet av tjänster och totallösningar, att vi exempelvis kan analysera en flotta eller sajt och presentera en optimal lösning för bättre effektivitet och säkerhet.

Volvos enorma monter på 5 000 kvadratmeter är fylld av nyheter.

Finns det något litet guldgruv, vid sidan om de stora nyheterna, som du vill lyfta fram?

– Våra framtidsmodeller och prototyper är intressanta, det är lite som att titta in i framtiden. Sedan vet jag att CE Dealer Team, från FIA World RX, är där med en av sina bilar. För de som följer tv-serien Gold Rush finns chansen att träffa deltagarna. Men det finns så mycket mer i montern!

Nu kan ju inte alla åka till Las Vegas, men Volvo CE har en lösning även för dem. Berätta!

– Ja, alla är välkomna att gratis följa våra livesändningar från ConExpo eller titta på dem i efterhand. Vi sänder produktlanseringar och maskinpresentationer, dessutom kan man interagera med Volvos experter. Man går bara in på www.virtual-events.volvoce.com och registrerar sig. <

L120H blir elektrisk – levereras redan i år



Volvo CE erbjuder nu den konventionella hjullastaren L120H konverterad till elektrisk maskin med alla dess fördelar.

De första Volvo L120H Electric Conversion, som modellen heter, kommer att levereras till utvalda kunder redan i år.

L120H Electric Conversion är en ny satsning för att snabbare minska branschens klimatavtryck: genom partnerskap. Den här gången med amerikanska Parker Hannifin och det koncernägda bolaget CE Engineering Solutions.

Med den etablerade konventionella maskinen som bas kommer elkonverteringsmodellen att leverera samma prestanda, men med fördelen att arbeta i det närmaste tyst och utan utsläpp. Med sina batterier på 240 kWh har maskinen en drifttid på cirka fem timmar i de flesta medeltunga applikationer. I enlighet med Volvos befintliga laddningslösningar beräknas den ladda från 0-100 procent på bara 1,5-2 timmar.

EFTERLÄNGTAD

– Denna modell kommer bli ett efterlängtat tillskott till vårt utbud av elektriska maskiner, där vi sedan tidigare har lyckats väldigt bra med introduktionen av Volvos kompakta eldrivna

hjullastare och grävmaskiner, säger Fredrik Askling, produktchef för elektromobilitet på Swecon, och fortsätter.

– Innan en bredare utrullning av modellen, så kommer vi under året att sätta ett begränsat antal i drift hos ett mindre antal kunder med verksamhet i lämpliga applikationer. L120H Electric Conversion kommer definitivt att bidra till att sätta ytterligare fart på elektrifieringen av både Volvos produktprogram och vår bransch som helhet.



FREDRIK ASKLING

SKALAR UPP

Carl Slotte, försäljningschef för region Europa på Volvo CE, pekar på partnerskapet i projektet som en framgångsfaktor.

– Genom vår satsning på partnerskap kan vi ta en ledande position i omvandlingen av vår industri, med eldriftslösningar som är byggda för att möta marknadens efterfrågan och skraddarsyddas för att passa våra kunders föränderliga behov. Tillsammans skalar vi upp vår portfölj av eldrivna maskiner, utökar mångsidigheten i vårt utbud och omvandlar vår industri mot en koldioxidneutral framtid. <

Volvo CE investerar 65 miljoner kronor i Arvika-fabriken för produktion av elektriska hjullastare

Med investeringen kan Arvikafabriken – som är specialiserad på tillverkning av medelstora och stora hjullastare – utöka sin anläggning med en ny byggnad för att möjliggöra en stegvis introduktion av nya eldrivna hjullastare.

I slutet av förra året beslutade Volvo CE även att investera 360 miljoner kronor i småländska Braås för en stegvis övergång produktion till elektriskt drivna dumper.

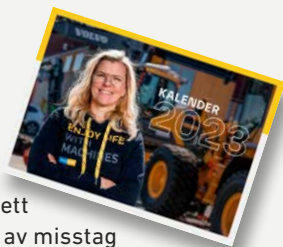
Satsningen i Arvika och Braås ligger i linje med företagets mål att vara helt fossilfritt år 2040. Förändringen kommer också bidra till att uppfylla Volvo CE:s mål att 35 procent av de sålda maskinerna ska vara elektriska år 2030.

- En investering på 360 miljoner kronor kommer att påskynda den stegvisa övergången till elektromobilitet för Volvos ramstyrda dumper
- Anläggningen kommer att anpassas för att kunna tillverka ett större utbud av dumper med olika typer av drivlinor
- Detta är en del av Volvo CE:s långsiktiga fokus på miljöarbete och att driva på industriell omvandling för att bekämpa klimatförändringar

Volvo CE har meddelat sin avsikt att investera 360 miljoner kronor i sin produktionsanläggning i Braås, mellan nu och 2027.

Rättelse

Vi har blivit uppmärksammade på att i den kalender som vi skickade ut tillsammans med det förra numret av Swecon Magazine finns ett feltryck. Det är vecka 17 i maj som av misstag är dubblerad. Vi ber om ursäkt för detta och kan bara skylla på att tekniken spelade oss ett spratt. Vi hoppas att du har overseende med detta och att du ändå uppskattar kalendern i övrigt.



Ny på jobbet

**Swecon växer och vi blir fler.
Här presenterar vi nya medarbetare
som har nära kontakt med våra
kunder och partners.**



Aida Jejna är ny reservdelssäljare i Halmstad.



Malin Tran är ny kundmottagare i Halmstad.



Johan Henrysson, från VolvoCE, är ny Produktchef grävmaskiner större än 13 ton, på HK i Eskilstuna.



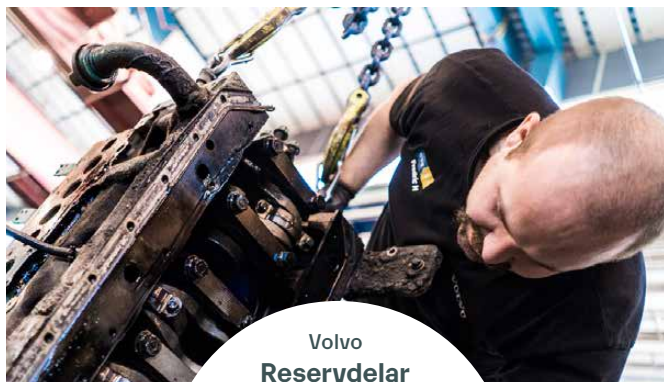
Albin Bergren, är ny kundmottagare i Kiruna. Han började sin anställning den 27 februari.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Volvo
Reservdelar

V O L V O

Begagnade delar med beprövad kvalitet

Swecon driver en miljöanpassad demonteringsanläggning och erbjuder begagnade Volvo reservdelar med garanti, så att du kan fokusera på din kärnverksamhet. Finns delen i lager skickas den direkt. Läs mer på www.swecon.se/begres



Paketpris
349 000:-
(exkl. moms)

Volvo
Minigrävare

V O L V O

Volvo EC18E i ett startklart paket

EC18E säljs i paket med tiltfästet TCX från Steelwrist, en skopsats med grävsropa, kabelsropa, planersropa på ett maskinslöp från Brenderup. Gäller t o m 2023-06-30 eller så långt lagret räcker. Läs mer på www.swecon.se/ec18e-23



Erbjudande
20%
rabatt

Swecon
Hyttkomfort

Kampanj på utvalda förarstolar

Varje förare är en enskild individ vilken behöver just sin egen anpassade stol. Vi erbjuder nu fyra utvalda stolar för hjul- lastare till rabatterade priser. Kampanjen gäller från 13 mars till och med 31 maj 2023 och kan inte kombineras med andra rabatter. Läs mer på www.swecon.se/stolar