

SWECON MAGAZINE

"De 2,5 ton
tungta isblocken
har maskinen
klarat galant"

Martin Johansson skördar is med sin
Volvo L20 Electric

Sidan 12

L20 Electric i det ultimata kyltestet 12

Framtiden är uppkopplad 18

ECR25 Electric – Rekordmaskinen 24

Klara siktar mot toppen 36

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment.

Foto, omslag: Hans-Olof Utsi

No 2 / 2023

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigö, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



12

L20 Electric i det ultimata kyltestet

När ishotellet i Jukkasjärvi byggs upp krävs smidiga maskiner som både lyfter 2,5 tunga block och kan jobba inne i hotellet utan att smutsa ner luft och ytor.



18

Framtiden är uppkopplad

Med digitala tjänster blir livet med din maskin både enklare, smidigare och effektivare. Här hittar du en sammanställning av alla våra klassiska tjänster som Digassist, men också en hel del nyheter.



24

ECR25 Electric – Rekordmaskinen

Stena Recycling i Halmstad har loggat över 3 000 timmar i skiftgång 24/7. Efter två år i drift kan man utan att överdriva säga att den har tagit världsrekord för en elektrisk maskin.



36

Klara siktar mot toppen

Förra året slog Klara Andersson igenom på allvar i rallycross-VM som förare i CE Dealer Team som Swecon är en av huvudsponsorerna för. Läs om hur vardagslivet för en förare i absoluta världsklassen ser ut.

Stolta men inte nöjda

Vad skönt att ni tar hand om maskinen åt mig!", sa en kund spontant till en av våra verkstadschefer nyligen.

Bättre än så kan nog inte målet med vårt serviceuppdrag sammanfattas. Nöjda kunder som litar på oss och att vi tar hand om deras maskiner på bästa sätt. Så att de kan fokusera på produktivitet och lönsamhet i en alltmer krävande bransch.

Det krävs inga akademiska poäng för att förstå vad som krävs av en väl fungerande serviceorganisation: lokal närvaro, kompetens, rätt utrustning och engagemang.

Det krävs desto mer att bygga en sådan organisation och ständigt justera och utveckla den med kundens bästa för ögonen. Att aldrig glömma att kundens lönsamhet är förutsättningen för vår verksamhet.

I det arbetet blir vi förstås aldrig klara, men jag tycker att vi kan sluta upp bakom en känd slogan: vi är stolta, men inte nöjda.

Swecon är marknadsledande inom anläggningsmaskiner och vi har också den största serviceorganisationen med den bästa täckningen över hela landet. På det området är vi, utan att skryta, överlägsna (läs lokal närvaro).

Våra cirka 300 servicetekniker har både en bred maskinkunskap och specialistkompetens. Det kommer av Swecons mål att tre procent av årsarbetstiden ska läggas på utbildning.



Magnus Dahlberg
Affärschef Service
& Reservdelar

Dessutom gör vi regelbundna satsningar på olika områden. Nu senast vidareutbildades 18 servicetekniker från hela landet för att bli specialister på Volvo väganläggningsmaskiner (läs kompetens).

Att minimera maskinernas stillestånd är en av de viktigaste frågorna för våra kunder – och därmed också för oss. Med serviceavtal och CareTrack kan vi på Swecon se till att maskinen alltid är i bästa skick. Vårt Uptime Cen-

ter ringer upp när det är dags för service och bokar en tid som är lämplig för kunden. Vi har koll på alla eventuella felkoder och kan ta med exakt de slit- och reservdelar som behövs. Bland flera smarta tjänster finns även Active Care som, med data från maskinens CareTrack, bevakar maskinen i realtid. På så sätt kan Swecon förvarna innan en maskinskada inträffar (läs rätt utrustning och engagemang).

Dessutom har vi mySwecon, kundportalen som helt kostnadsfritt förenklar och effektiviserar vardagen och samarbetet med Swecon. Det har redan 2 200 användare upptäckt och vi välkomnar fler.

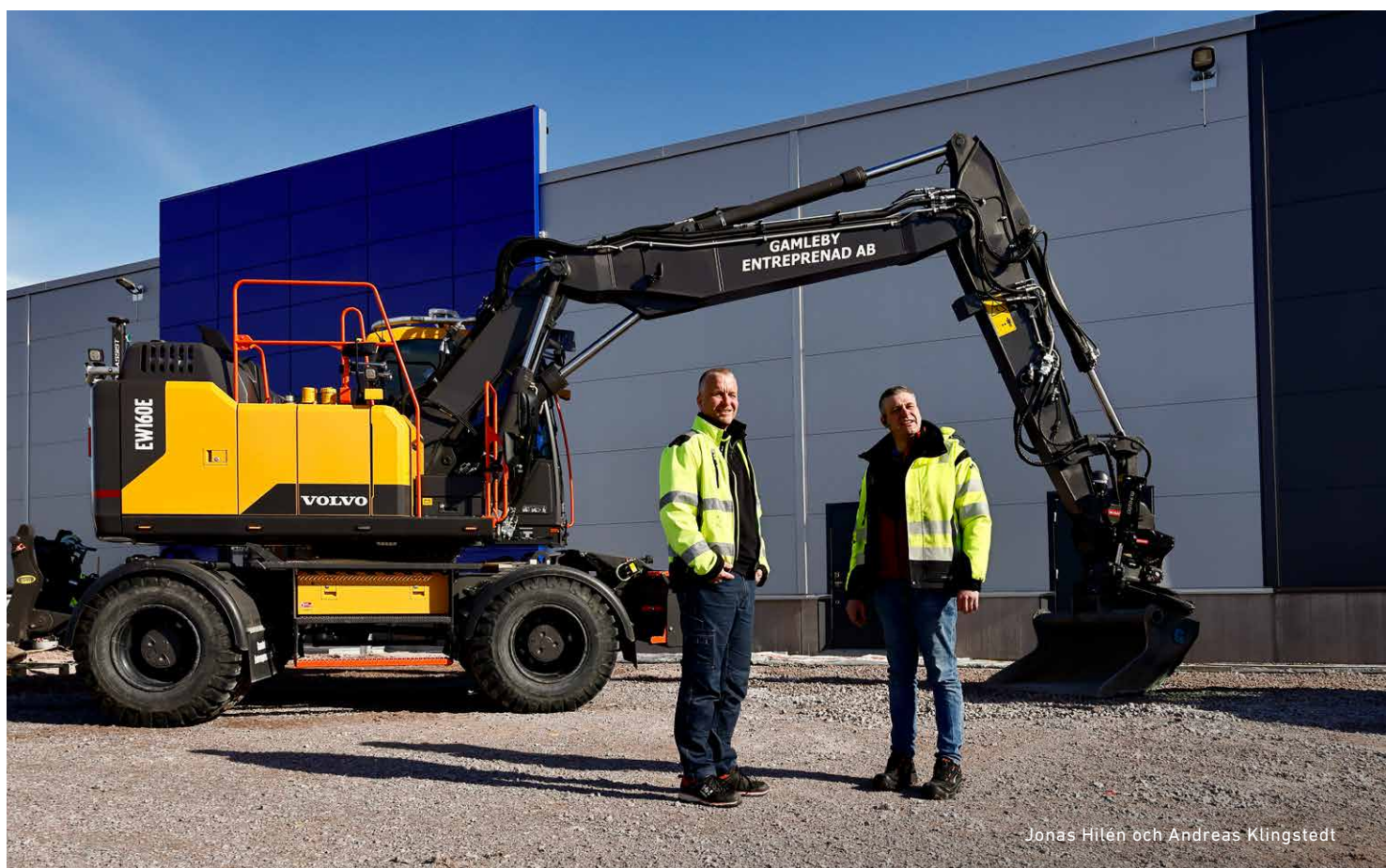
Jag har sparat det bästa och kanske viktigaste till sist. Det är roligt och utvecklande att jobba som servicetekniker på Swecon. Sådant smittar av sig. Och vi har alltid plats för fler engagerade och kompetenta medarbetare!





Andreas Klingstedt:

"Enda nackdelen är att jag
inte får köra så mycket själv"



Jonas Hilén och Andreas Klingstedt

När Andreas Klingstedt startade Gamleby Entreprenad 2008, var tanken att köra själv och inte anställa.

– Haha, nu blev det inte riktigt så, skrattar han. I dag har han tio anställda, är spindeln i nätet för ytterligare ett 25-tal underentreprenörer och är delaktig i Ogestad Biogas med en planerad årsproduktion på 70 GWh biogas.

Redan 2010, två år efter starten av Gamleby Entreprenad, bröt Andreas Klingstedt löftet till sig själv och började anställa medarbetare. Ytterligare fyra år senare, 2014, hörde en entreprenör av sig och ville köra för Andreas.

– Nu har vi ett 25-tal underentreprenörer som kör för oss och det ramlar på ett par nya varje år, säger Andreas som bara ser en nackdel med den snabba utvecklingen.

– Nuförtiden hinner jag nästan aldrig köra själv, det är lite tråkigt.

I starten hade han en begagnad grävmaskin, men redan år två köpte han en ny EW160C av Swecon i Kalmar. Sedan dess har det blivit många fler, för Andreas vill bara ha Volvo, tecknar alltid serviceavtal och byter efter cirka fem år.

– Ja, jag amorterar hellre än reparerar på en maskin. Och jag vill att mina underentreprenörer kör Volvo också. Jag försöker övertala dem och har lyckats ganska bra, skrattar han.

STORA TILLSAMMANS

I kraft av de många underentreprenörerna kan Gamleby Entreprenad räkna på stora entreprenader. Just nu gräver de för VA

i anslutning till ett villaområde med 68 tomter i Västervik. Andra stora jobb är markarbetena i samband med utbyggnaden av fängelset och sjukhuset i Västervik.

– Tillsammans blir vi både starka och flexibla. Eftersom nästan alla kör Volvo, fungerar även servicen från Swecon extra bra. De får en relation till oss och tvärtom.

Senast köpte Andreas en ny EW160E med Dig Assist samt en L180H hjullastare. Båda levererades i början av året, men om planerna för Ogestad Biogas blir verklighet, så kommer Gamleby Entreprenad att behöva fler maskiner.

– Det stämmer, miljötillståndet är inlämnat, men byggstarten ligger ett drygt år framåt i tiden. Tanken är att vi ska stå för transporter av gödsel till anläggningen.

BIOGASPROJEKT

Ogestad Biogas är ett samarbete mellan Ogestad Egendom, en av Sveriges största mjölkproducenter, och Andion Scandinavia med lång erfarenhet av att bygga och drifta biogasanläggningar. Ytterligare ett tiotal jordbruk samt Västerviks kommun ska leverera gödsel och kompost till anläggningen.

Anläggningen ska ligga i anslutning till Heda bergtäkt utanför Gamleby, som Andreas tog över efter Skanskas nedläggning för tre år sedan.

– Bergtäkten av ett bra komplement och biogasen är ett riktigt roligt projekt som ligger helt rätt i tiden.

Inte illa av killen som bara skulle köra själv och aldrig anställa. <



Fredrik Andersson



Andreas Klingstedt

Ännu bättre service för väganläggningsmaskiner

Swecon fortsätter att satsa på service till väganläggningsmaskiner. Från och med i vår finns det 19 servicetekniker specialiserade på asfthläggare.

– De utgår från tolv strategiskt utvalda verkstäder, från Staffanstorps i söder till Umeå i norr, säger Kjell Carlsson, produktspecialist på väganläggningsmaskiner på Swecon.

Väganläggningsmaskiner är ett relativt nytt segment inom Swecon, men på kort tid har det byggts upp en stabil och kunng serviceorganisation för Volvos väganläggningsmaskiner.

– Vi ska visa omvärlden att vi har världens bästa service och det ser jag fram emot, sa Tommy Wahlsten i en intervju för två år sedan som nyanställd produktspecialist.

Just Tommy, tillsammans med Kjell Carlsson och säljaren Christer Gryth, höll i utbildningen för de 19 serviceteknikerna i mars.

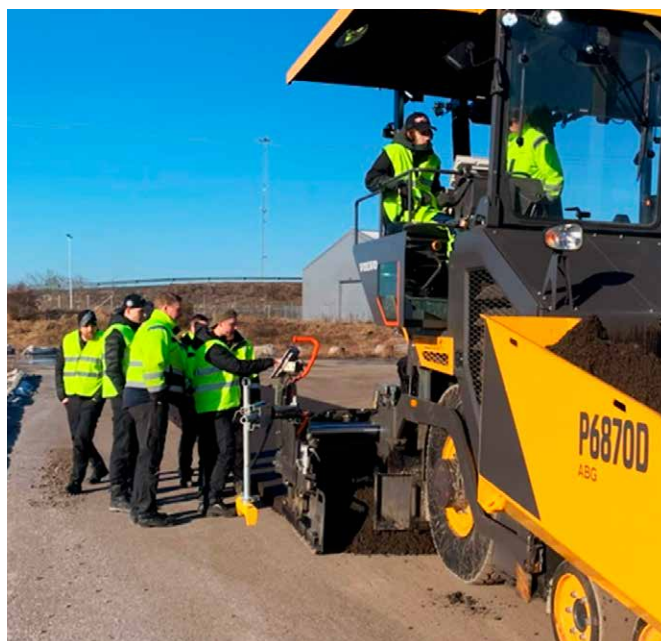
– Alla har ju jobbat med väganläggningsmaskiner tidigare, men nu fick de två dagars fortbildning med fördjupad information om asfthläggare. Det handlade både om produktkännedom och olika applikationer som Pave Assist, säger Kjell Carlsson.

PRIORITERAD UPPGIFT

De 19 specialiserade serviceteknikerna ska ha väganläggningsmaskiner som prioriterad arbetsuppgift under asfthläggningssäsongen, som grovt räknat sträcker sig från påsk till lucia.

– Tanken är att de även ska fungera som ett team, där de utbyter erfarenhet och hjälper varandra i vardagen, säger Kjell Carlsson.

Swecons satsning på väganläggningsmaskiner är långsiktig. De specialiserade serviceteknikerna ska varje år samlas för fortbildning. De kan även bli fler, beroende på hur marknaden utvecklas. Swecon Road erbjuder också möjlighet till kundsupport utanför ordinarie arbetstid. <





Stora besparingar
med elmaskin

De dräktiga suggorna märker knappt när Lars-Erik Edström kör ut den gamla ströbädden och kör in ny halm.

Grisbonden Anders Michaelsson är mycket nöjd med den tysta och helt avgasfria Volvo L25 Electric. Lika nöjd är han med ekonomin.

– Jag spar drygt 70 000 kronor om året, så stor är prisskillnaden mellan diesel och el.

Michaelssons lantbruk i Stora Skedvi utanför Hedemora är navet i en så kallad suggring. På Michaelssons moderna gård – den nyinvigdes 2017 efter en ny- och ombyggnad – insemineras de drygt 1 000 suggorna i nätverket.

En suga är dräktig i cirka 115 dagar och 4–5 veckor innan nedkomst, flyttas de ut till de fem satellitgårdarna i nätverket där kulingarna föds. Kulingarna levereras därifrån till slakt efter sex månader, men innan dess har suggorna skickats tillbaka till Michaelssons lantbruk för en ny insemination.

– I snitt får varje suga 2,3 kullar om året och nätverket levererar 25 000–30 000 slaktgrisar till Siljan Chark varje år.

Det finns även några galtar på gården, men de spelar en marginell roll i produktionen av kulingar.

– Suggorna får nosa på galtarna för att bli brunstiga, innan de insemineras. Vi kallar våra galtar för ”konsulter”; de vet hur det ska göras, men kan inte själva, skrattar Anders.

RÄKNADE FEL

I många år hade Michaelssons lantbruk en Volvo L35 av årsmodell 2000. Den mockade ut i stallarna, körde in ny halm och nytt foder samt flyttade suggor i specialgjorda lådor. Efter

drygt 20 år i tjänst, så hade den gjort sitt och Anders sökte en ersättare.

– Min son Per är tekniskt intresserad och vi började undersöka de elmaskiner som fanns. Vi fastnade för Volvo L25 Electric och jag räknade på vad den skulle kosta i drift jämfört med en dieseldriven.

Men Anders räknade fel – men åt rätt håll.

– I efterhand visade det sig bli ännu billigare än jag räknade med. Jag trodde det skulle gå åt mer el. Den gamla L35:an drog diesel för närmare 80 000 kronor om året, den ny elmaskinen drog el för lite drygt 5 000 kronor det första året.

”I efterhand visade det sig bli ännu billigare än jag räknade med.” —→ Lars-Erik Edström

BRA FÖR ALLA

Det räcker inte med bättre driftsekonomi samt bättre miljö för både människor och djur.

– Den nya maskinen gör exakt samma jobb som den gamla. Ändå har maskintimmarerna per år sjunkit från 900 timmar på den gamla till 600 timmar på den nya. Den senare är ju aktiv bara när hjulen snurrar. Det är bra för andrahandsvärdet, säger Anders och lägger till.

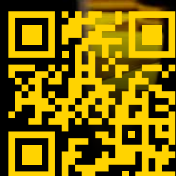
– Dessutom är L25 Electric rolig att köra, jag passar på så fort jag får tillfälle. Men man får ändra körstil och vara försiktig med gasen, elmaskinen levererar full kraft mycket snabbt. <





3:e generationens tiltrotatorsystem från engcon.

Your move.



engcon.com/gen3

engcon®



RACCOON
Miljöfilter AB

Racoon Miljöfilter AB

0934 - 153 99

www.racoon.se

info@racoon.se



Ishotellet i Jukkasjärvi:

Volvo L20 Electric motbevisade fördomarna



Bbyggstenarna till Icehotel nummer 34 är skördade, cirka 30 000 kubikmeter kärnis från Torne älv. Vid skörden av isen – ja, det kallas så – testades en L20 Electric av entreprenören Martin Johansson.

– Jag är riktigt imponerad, den motbevisade mina fördomar vad gäller kapacitet för en så liten maskin.

I en vik i Torne älv, inte långt ifrån platsen för det årliga bygget av ishotellet i Jukkasjärvi, har Martin Johansson sin isodling. Där stannar älven upp och det stilla vattnet fryser snabbt på hösten. Då börjar skötseln av isen.

– Vi snöröjer ytan varje gång det snöar, för att få så tjock och bra is som möjligt.

Martin vet vad han pratar om. Han har skördat is för ishotellet sedan 2005. Och hans morbror, Artur Torneus, gjorde jobbet de allra första åren med sina Volvo hjullastare.

– Artur är fortfarande med i skörden. Jag tar in honom och hans två hjullastare som extrahjälp varje höst, säger Martin som driver Maskintjänst i Kiruna.

5 500 KVADRATMETER

Omkring fem veckor tar det att skörda isen som behövs till bygget av ishotellet på cirka 5 500 kvadratmeter. Lagom till påsk brukar det vara klart. Då lagras isen i en stor produktionshall som konstant håller minus fem grader.

Isen skördas i stycken som är 2,5 meter långa och en

meter bred. Tjockleken avgörs av hur sträng vintern varit.

– I år var den 1,1 meter tjock. Vi sågar till isblocken så att alla blir 80 centimeter tjocka, vi tar bort den övre delen av isen som är av lite sämre kvalitet.

Isens kvalitet har högsta prioritet, eftersom den ska fungera som både stomme för bygget, inredning och råmaterial för de skulpturer som de utvalda konstnärerna designar. Därför skördas isen aldrig när det är kallare än minus 15 grader.

– Är det kallare än så i luften, riskerar isen att bli skör och spricka när den lyfts upp.

POSITIVT ÖVERRASKAD

Till sin hjälp har Martin fem Volvo hjullastare – från L35 till L60 – varav några är utrustade med specialsågar med 1,3 meter långa svärd. Men i våras ville Martin testa om L20 Electric var ett fungerande alternativ för hantering av isblocken i den tuffa miljön.

– Jag är positivt överraskad av elmaskinen. Vi har laddat den på lunchrasten med standardladdaren och det har alltid funnits el för en hel arbetsdag. Och de 2,5 ton tunga isblocken har maskinen klarat galant. Den har bättre kapacitet än man tror, om man bara ser till storleken.

Med stor sannolikhet leder testet till köp av en egen L20 Electric. När ishotellet börjar byggas upp igen i oktober, så skulle den passa utmärkt i arbetet.

– Inne i hotellet, som består av is och snö, kan L20 Electric jobba, utan att några avgaser som smutsar ner både luft och ytor. Det är helt perfekt. <



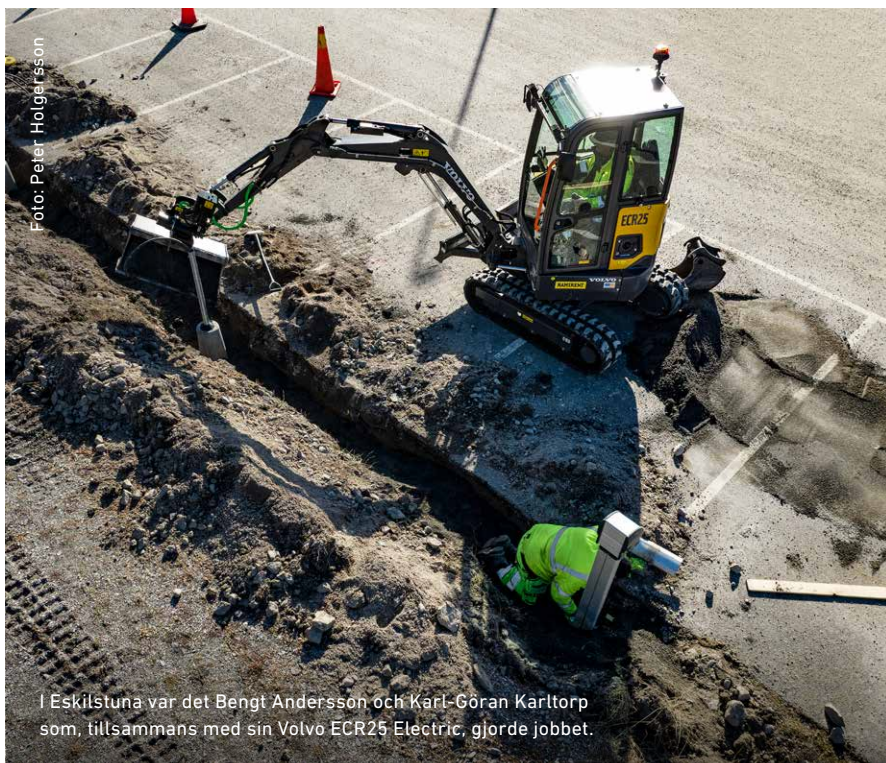


Martin Johansson



FAKTA ISHOTELLET

- Ishotellet i Jukkasjärvi byggs upp varje år och har utvecklats till en stor turistattraktion.
- Ursprunget var en grupp japanska iskonstnärer som 1989 skapade en utställning med iskonst. Året efter, 1990, byggdes en särskild igloo för iskonsten, Artic Hall. En natt fanns det inga rum tillgängliga i Jukkasjärvi, så några av besökarna bad om tillstånd att övernatta i utställningshallen. De sov i sovsäckar på utbredda renskinn – de första gästerna på "hotellet".
- Varje år söker Icehotel bygglov för ishotellet som rymmer sviter för över 100 gäster, utsmyckad med iskonst. I anslutning till hotellet byggs även en bar och en iskyrka.
- Sedan 2017 finns det även, tack vare kylteknik, ett året runt-öppet ishotell.



El bygger el – ett vinnande koncept

Utbyggnaden av Swecons egna laddinfrastruktur fortsätter i snabb takt.

Och det sker med ett vinnande koncept: att bygga el med el.

– Vid våra anläggningar har vi ett skall-krav vid upphandlingen att byggandet av laddstolparna görs klimatneutralt och helst med elektriska maskiner, säger Helena Storsten, hållbarhetschef på Swecon Group.

Swecon och Lantmännen Fastigheter gör en gemensam satsning på laddstolpar vid fastigheterna som Swecon har längre hyreskontrakt på. Tidigare i år utrustades Swecon i Uppsala med laddstolpar som kan användas av såväl kunder som medarbetare och Swecons reservdelsbilar.

Sedan dess har även utbyggnad av laddstolpar skett i Eskilstuna, Jönköping och Skövde. Allt som allt 54 laddpunkter. Under året ska även anläggningarna i Örebro, Staffanstorps, Linköping, Karlstad, Spånga och Halmstad utrustas med laddstolpar.

Gemensamt för samtliga projekt är att de utförs fossilfritt. Målet är att det sker helt med elektriska maskiner, men i undantagsfall accepteras att kompletterande maskiner körs på förnybara bränslet, HVO100.

Vid entreprenaden i Skövde använde entreprenören Peab en Volvo ECR25 Electric vid grävningen – en maskin som visat

sig vara perfekt i sammanhanget – som kördes av Kristoffer Klasson.

DET NYA NORMALA

Entreprenören Peab använde dessutom en L25 Electric och en eldriven asfaltskärare i projektet i Skövde.

– Det var faktiskt första gången jag körde en elmaskin, säger Alfred Wallroth som rattade hjullastaren som hyrts in från Ramirent.

– Det är ju lite annorlunda, elmaskinen är väldigt rapp och hydrauliken svarar direkt. Men jag kom snabbt in i det. Jag ska fortsätta köra L25 Electric i nästa jobb, ett inomhusjobb på Volvo Penta i Vara. Där blir den perfekt, fortsätter Alfred.

Helena Storsten ser positivt på den starka utvecklingen av elektriska maskiner, som är på väg att bli "det nya normala" i vissa applikationer.

– Vi är bara i början på elmaskinsresan. För många maskinister är det ett nytt sätt att arbeta – som att planera laddning av maskinen – men det är en vanesak som snabbt blir vardag, säger hon. <



Tufft test av EC18 Electric

Hur länge räcker batteriet i den eldrivna grävmaskinen? På riktigt, när man exempelvis gräver ett dike i stenig lerjord.

Just det testade Gustav Boberg, segment leader inom Utility på Volvo CE i Eskilstuna, med en Volvo EC18 Electric.

– Resultatet var över förväntan.

I sitt jobb ägnar sig Gustav Boberg åt transformationen mot elektriska anläggningsmaskiner inom segmentet Utility, som innefattar bland annat vatten, energi och telecom. Han har ett extra fokus på omvandlingen av större städer med stora krav på nollutsläpp, där de mindre elektriska maskinerna passar in perfekt.

– Jag brinner verkligen för den här transformeringsresan mot eldrift som vår bransch gör.

Samtidigt finns en viss skepsis mot de nya lösningarna. Mest av allt: funkar det verkligen att jobba hårt i en batteri-driven anläggningsmaskin?

Därför bestämde sig Gustav Boberg och hans kollegor för att testa EC18 Electric. Testet gick ut på att låta en EC18 Electric gräva ett 20 meter långt och rakt dike i anslutning till Volvo Customer Center. Det skulle vara 60 centimeter brett och 75 centimeter djupt.



Gustav

Gustav Boberg och Benthe Combee

Övriga grundfakta:

Väder/temperatur: Solsken, 15 grader

Mark: Hård och kompakt lera med 25 procent stenar och block

Förare: Benthe Combee, (erfaren operatör)

Laddningsnivå vid start: 77 procent

– Det såg tufft ut vid start, det var riktigt besvärliga markförhållanden, säger Gustav Boberg.

Halva teststräckan kördes maskinen på ECO-läge och 1 100 rpm, andra halvan på ECO-läge 1 600 rpm. Den senare halvan gick tio minuter snabbare och allt som allt var jobbet klart efter en timme och 40 minuter.

– Det är ingen skillnad i performance mellan en elektrisk maskin och dieselmaskin i samma storleksklass, säger Gustav Boberg som blev positivt överraskad av energiförbrukningen och att laddningsnivån vid avslut var 46 procent.

– När vi var klara hade maskinen förbrukat endast 5,6 kWh eller 30 procent av batterikapaciteten. Det motsägs inte av Volvos egna tester, men det var ett styrkebesked i ett mycket krävande test. <

Koppla upp maskinerna mot framtidens lösningar

En rad digitala produktivitetstjänster från Swecon och Volvo CE gör jobbet enklare, effektivare och mer lönsamt.

Men allt passar inte alla.

Här presenteras ett urval av det smörgåsbord av digitala tjänster som erbjuds.

För flera digitala tjänster är Volvo Co-Pilot ingången, både för dagens utbud men framför allt för fler framtida digitala tjänster i framtiden.

– Med Volvo Co-Pilot är man framtidssäkrad för de tjänster som kommer. Köper man en ny maskin är det klokt att komplettera med Volvo Co-Pilot. Dels är det mycket dyrare att eftermontera systemet, dels höjer det andrahandsvärdet på maskinen, säger Peter Bäck, applikationsingenjör på Swecon Group.

ANVÄNDARVÄNLIGA

För andra tjänster räcker det med en smartphone, surfplatta eller dator för att utnyttja de produktiva tjänsterna, direkt i

maskinen eller på kontoret.

– Samtliga tjänster är enkla och användarvänliga, det är Volvos styrka. Man utgår från vad kunden vill ha och behöver, säger Peter Bäck

Sist men inte minst har vi mySwecon, Swecons kostnadsfria kundportal med en mängd nyttig information om maskinens status och användning.

Här är ett urval av Volvos och Swecons produktivitetshöjande tjänster. Håll till godo! ⬅

”Med Volvo Co-Pilot är du framtidssäkrad för de tjänster som kommer”

→ Peter Bäck

Produktivitetstjänster i realtid

Connected Map

Vad: Uppkoppling mot kartbild som ger en överblick av arbetsplatsens alla maskiner och fordon i realtid, både för förarna i hytten och platscheferna på kontoret.

Varför: Ökad säkerhet på arbetsplatsen.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Performance Indicator

Vad: Mäter och utvärderar vad som händer i verksamheten i realtid, exempelvis antal lass och lastvikt för varje maskin.

Varför: Ökad effektivitet och produktivitet tack vare optimerade transporttider, minskade utsläpp och sänkt bränsleförbrukning.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot och Connected Map.

Connected Load Out

Vad: Digitaliserar hela flödet, från lastningsorder till lastkvitto.

Varför: Enklare administration i alla led.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Task Manager

Vad: Ger i realtid en helhetsbild av hur alla delar i ett större projekt framdrivs.

Varför: Användarna håller sig uppdaterade med all utveckling och kan säkerställa att arbetsplatsen är så produktiv och effektiv som möjligt.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot eller via en app i telefon/surfplatta/dator.

Övriga digitala tjänster

Volvo Care Track Web App

Vad: Maskininformation om positionering, drifttimmar, bränsleförbrukning med mera.

Varför: Följa och utvärdera maskinernas produktivitet.

Krav/utrustning: Aktivera maskinens CareTrack.

Compact Assist

Vad: Realtidsinformation genom kartläggning av temperatur, densitetsberäkningar och passeringskartläggning för asfaltkompaktering samt med passerings- och kompakteringskartläggning för jordkompaktering.

Varför: För att uppnå en konsekvent packning av hög kvalitet.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Pave Assist

Vad: Ger viktig information, som temperaturvariationer asfalten och kommande väderförändringar.

Varför: Gör jobbet enklare, spar tid och pengar samt ger ett förstklassigt läggningsresultat.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Dig Assist

Vad: Grävsystem med 3D-funktion och våg.

Varför: Ger extrem noggrannhet vid grävning i krävande miljöer.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Haul Assist

Vad: Våg samt positionering på karta.

Varför: Ökad säkerhet och säkerställer optimal mängd material vid lastning och transport.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Load Assist

Vad: Våg samt positionering på karta.

Varför: Övervakar lastningsförloppet. Följ upp material och lastbilar samt ändra arbetsordrar på sekunder.

Krav/utrustning: Volvo Co-Pilot.

Attachment App

Vad: Snabb information om alla Volvos utrustningsmöjligheter, exempelvis skopor, för just din maskin.

Varför: Spar tid och besvär.

Krav/utrustning: Gratis app.

EMMA

Vad: Kontrollera laddning och positionen för din Volvo elmaskin på distans samt få viktiga varningar.

Varför: Se till att din elektriska maskin alltid är redo för arbete.

Krav/utrustning: Appen är gratis, men kräver registrering.

Läs mer på nästa sida →

Bränslerapport/bränslerådgivning

Vad: Håll koll på maskinens bränsleförbrukning, nyttjandegrad samt eventuell onödig tomgångskörning.

Varför: Ökad effektivitet och lönsamhet.

Krav/utrustning: Aktivera CareTrack.

Volvo Site Simulation

Vad: Identifiera förbättringsmöjligheter på arbetsplatsen.

Varför: Gör logistiken på arbetsplatsen mer effektiv och sänk dina kostnader per ton.

Krav/utrustning: Konsultationstjänst som utförs av Swecon på plats.

mySwecon

Vad: Swecons kostnadsfria kundportal som ständigt utvecklas med nya funktioner.

Varför: Kunden får en mängd viktig information om exempelvis positionering, drifttimmar och bränsleförbrukning. Man kan även boka service online.

Krav/utrustning: Aktivera ditt konto, sedan är det bara att logga in på smartphone, surfplatta eller dator.



Connected Load Out: Effektivare utlastning ökar lönsamheten

Utlastningshastigheten på en hektisk arbetsplats är ofta en utmaning, med lastare och lastbilar samt ett flöde som ska administreras.

Nu finns Connected Load Out som förbättrar effektiviteten och produktiviteten i utlastningsprocessen genom att koppla samman lastarförare, platskontor och lastbilar.

Connected Load Out är en lösning från Volvo CE för Volvo hjul-lastare med Load Assist och vågsystem (OBW) samt Volvo grävmaskiner med Dig Assist och vågsystem.

Traditionellt är utlastning förenat med mycket oplanerat arbete, manuell hantering och administration. Det påverkar lönsamheten negativt. Connected Load Out minskar administration och risken för missförstånd genom att digitalisera ordrar och lastkvitton samt förbättrar synligheten, vilket gör arbetsplatsen mer produktiv. Samtidigt som utlastningsprocessen, minskar bränsleförbrukningen till förmån både för ekonomin och miljön.

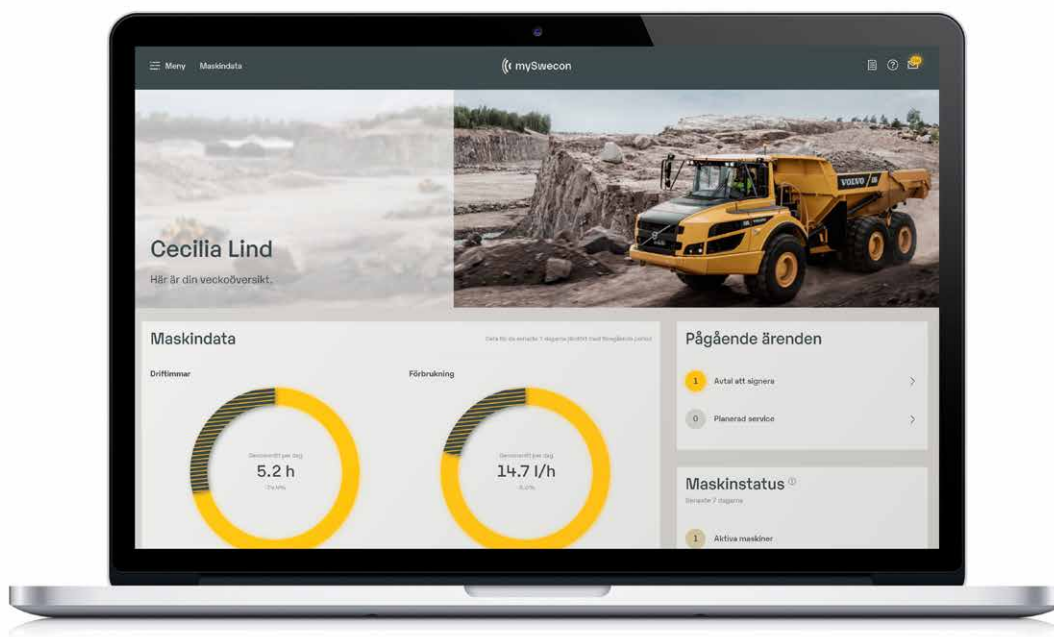


SÅ HÄR FUNGERAR DET:

Connected Load Out sammankopplar och delar information digitalt mellan lastare, platskontor och lastbilar. Lastordrar skickas direkt från inkommande lastbilar via Connected Load Out-appen till lastarens Volvo Co-Pilot. Lastarföraren kan se en uppskattad ankomsttid och vilka material som ska lastas, vilket underlättar planeringen av arbetet och minskar risken för stress och fel.

När lastbilen kommer fram till arbetsplatsen får lastarföraren en avisering i Co Pilot och kan kalla fram lastbilen för lastning och avsändning. Ett lastkvitto skapas och skickas både till lastbilen och platskontoret, så att hela flödet synliggörs i Connected Load Out Office Portal.

Connected Load Out är en molnbaserad webb-app som är åtkomlig när som helst och var som helst, vilket ger en vy i realtid över utlastningsprocessen på arbetsplatsen. ⏪



mySwecon blir mer startsnabb

Swecons kundportal mySwecon har nytt utseende. Redan på startsidan finns nu viktig maskininformation som kräver åtgärder samt maskindata som jämför bränsleförbrukning och drifttid senaste veckan jämfört med föregående vecka.

– Det ger snabb information om det viktigaste och kunden riskerar inte att missa något, säger Pontus Jacobson, Produktägare för mySwecon.

Sedan starten våren 2019 har mySwecon utvecklats i nära samarbete med kunderna. I takt med nya önskade funktioner, har allt fler kunder anslutit sina maskiner till den kostnadsfria kundportalen. I dagsläget har mySwecon cirka 2 200 användare och 11 500 maskiner anslutna.

– Men vi har egentligen aldrig haft någon startsida. Kunden har kommit direkt till sin maskinsida. För kunder med många maskiner kan det vara svårt att få en snabb överblick, säger Pontus Jacobson.

Det är nu åtgärdat. Den nya startsidan, som nyligen lanserades, har fokus på funktion och information. Dels genom att lista de maskiner som kräver en åtgärd i närtid, dels genom att visa maskindata där bränsleförbrukning och driftstimmer den senaste veckan jämförs med föregående.

BRANSCHNYHETER

– För de maskiner vi lyfter fram kan det handla om att de behöver service snart eller att serviceavtalet håller på att löpa ut. Den nya startsidan ger kunden en snabb överblick och spar tid, säger Pontus Jacobson.

På den nya startsidan finns även branschnyheter samt information om olika kampanjer från Swecon.

Även maskinsidan, som tidigare var startsida, har fått ett renare utseende med bättre översikt.

mySwecon utvecklas i samarbete med en kundpanel och uppdateras regelbundet med nya funktioner. I juni förra året fick kundportalen en ny användarvänlig design med tydliga grafer samt nya funktioner för uppföljning av bränsleförbrukning, driftstimmer och klimatavtryck. ⬅

FAKTA mySwecon

- mySwecon är Swecons digitala kundportal som samlar en rad olika tjänster för att underlätta livet med maskiner. I mySwecon får du som kund bland annat en tydlig översikt av dina maskiners bränsleförbrukning, driftstimmer och position. Du får även en översikt av maskinernas aktuella servicebehov och kan boka service direkt i portalen
- Portalen ger en tydlig översikt över maskinparken, säger till när det är dags för service och fungerar som en digital maskinpärm.

- Tjänsten utvecklas i dialog med kunderna. I dagsläget har mySwecon cirka 2 350 användare och ungefär 11 500 maskiner är anslutna.
- Det är lätt att komma i gång med mySwecon. Kontot aktiveras med ditt kundnummer och inloggning sker med bankID. Läs mer på www.swecon.se/myswecon



Pontus Jacobson

Utnyttja fördelarna med CareTrack

Missa inte!
Anslut din
nya maskin till
CareTrack –
helt gratis!

Missa inte att ansluta din nya maskin till CareTrack – helt gratis!

Det är ingången till Volvos "Uppkopplade tjänster" som ger dig en rad fördelar som kund.

– Den viktigaste fördelen är att vi kan ge kunden bättre service samt förkorta eller förebygga driftstopp, säger Pontus Jacobson, produktägare på Swecon.

CareTrack är hjärtat och hjärnan i "Uppkopplade tjänster". Genom att samla in data från maskinen, kan Swecon förbereda service, reparationer och mjukvaruuppdateringar av maskinen innan serviceteknikern åker ut till den. På så vis kan Swecon alltid ha rätt reservdelar med sig från början och åtgärda maskinen snabbare. Resultat: kortare driftstopp.

– Med CareTrack aktiverad kan man även analysera maskinens bränsleförbrukning, driftstimmar och mycket annat genom den kostnadsfria kundportalen mySwecon. Vårt Uptime center håller dessutom koll på maskiners servicebehov genom CareTrack och ringer upp kunden när det börjar bli dags att boka in nästa servicetillfälle, säger Pontus Jacobson.

Maskinägaren kan även själv, via CareTrack-portalen, över-

vaka olika datapunkter som till exempel felkoder med mera.

Martin Udd är servicechef på Swecon i Borlänge och ser bara fördelar med CareTrack, både för kunden och för Swecon.

SNABBA LÖSNINGAR

– Det händer att en kund ringer som fått en felkod från maskinen. Då kan vi snabbt kolla vad det är. Det kan vara en struntsak, som att en säkring behöver bytas. Då löser vi det på telefonen. Är det något större, så åker vi ut och då vet vi exakt vad vi ska ta med oss.

Och vi vet exakt var maskinen står.

– Vi får gps-koordinater från maskinen, så vi slipper leta efter den om den står i en bergtäkt någonstans. Det spar också tid, fortsätter Martin som mest använder CareTrack för att proaktivt boka in service.

– När de är 100 timmar till service, tar vi kontakt med kunden. Det är smidigt och lättplanerat, både för oss och kunderna.

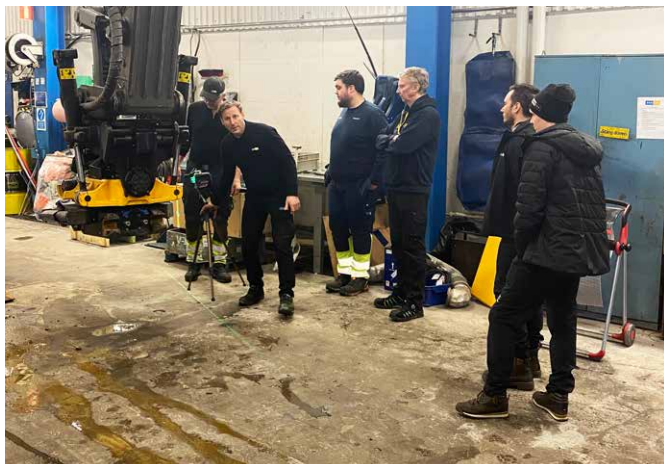
CareTrack har flera fördelar och ingår gratis för nya maskiner mellan 3–10 år, beroende på maskinmodell, från det datum då ramavtalet för uppkopplade tjänster signerats. När gratisperioden går ut för Caretrack, kan kunden enkelt förlänga CareTrack abonnemanget eller avsluta det. <

Utbildning i Dig Assist

Nu är kunskapen om grävsystemet Dig Assist ännu högre på Swecons anläggningar i norr. Under två veckor i våras har Swecons produktspecialister på Dig Assist – Kristofer Karlsson, Per Wickström och Rickard Carlsson – vidareutbildat 30 servicetekniker och sex säljare på anläggningarna i Kiruna, Luleå, Umeå och Gävle.

Utbildningen har varit både teoretisk och praktisk, bland annat har serviceteknikerna fått felsöka och åtgärda fel på en EC250E med Dig Assist.

– Det handlar om att ständigt höja kompetensen för att ge bästa möjliga service till kunderna, säger Kristofer Karlsson.





DALA-GRIPEN



www.dala-gripen.se

☎ 028130030

Upp till
30%
viktreducering



Vi arbetar kontinuerligt med att reducera vikten på våra redskap genom smartare lösningar och bättre höghållfast material i syfte att anpassa oss inför framtidens utmaningar med elektrifierade lastbärare.

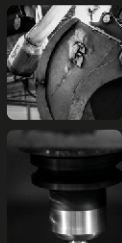
www.norje.se | 0456 - 611 20 | info@norje.se

NORJE

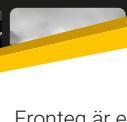
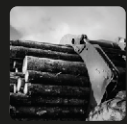
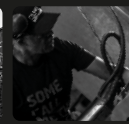
Svensk kvalitet sedan 1943



Svenskstillverkat sedan 1943 | Egen tillverkning | Från generation till generation



Robusta redskap för din Volvo



Fronteq är en av Sveriges ledande redskapstillverkare för grävmaskiner och hjullastare. I Fronteq ingår Götene, UFO, Siljum och Eslöv.

FRONTEQ

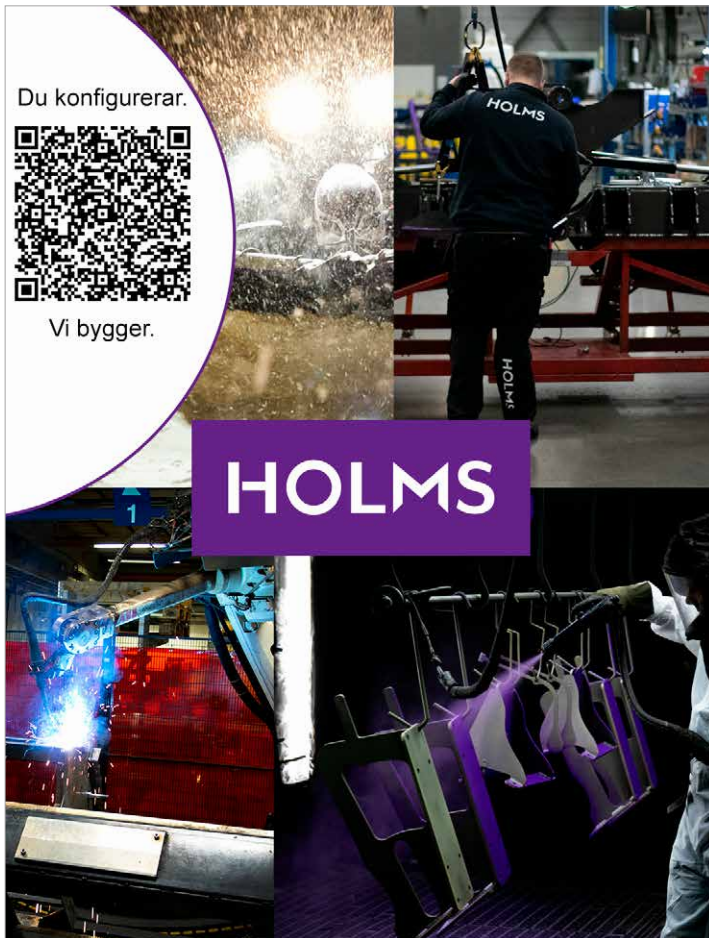
Läs mer på fronteq.se

Du konfigurerar.



Vi bygger.

HOLMS



Volvo ECR25 Electric:

Rekordmaskinen går som en klocka



Foto: John Mattisson



Kolla på filmen om rekord-maskinen som inte lämnades tillbaka efter demoperioden – scanna QR-koden här.

”Vi laddar bara maskinen under korta kafferaster och mellan lastcyklerna. Och det är allt som behövs.”

→ Marika Björnum
Inköpschef, Stena Recycling



I slutet av mars 2021 bad Stena Nordic Recycling i Halmstad att få testa en ECR25 Electric i verksamheten.

Den lämnades aldrig tillbaka till Swecon efter demoperioden – och nu, två år senare, har den drygt 3 000 drifttimmar och är med råde den elektriska grävmaskin i världen som gått flest timmar.

– Maskinen går som en klocka, trots att den används i skiftgång, 24/7, säger Jimmy Nilsson, anläggningschef på återvinningsanläggningen.

I en strid ström matas emballageplast från daglig- och detaljhandel samt industrier in i anläggningen. Det handlar om allt från sträck- och krympfilm för pallhuvar till byggplast, vilket ställer stora krav på återvinnaren.

Materialen bearbetas genom en serie tekniskt avancerade återvinningsprocesser. Allt sker i hög hastighet, men med största noggrannhet. Slutresultatet när kvarnar, tvättar och siktar har gjort sitt jobb är en råvara som levereras tillbaka till industrin i Sverige och övriga världen.

På bandet för plaståtervinning jobbade tidigare fyra personer. Det manuella arbetet var både krävande och ineffektivt. För några år sedan beslutade företaget att testa en Volvo EC27D och det fungerade bra.

– Bortsett från avgaserna, även om den har miljömotor så blir avgaserna ett problem när vi jobbar inomhus, säger Jimmy Nilsson.

GÅR 24/7

Därför var det ett naturligt steg att testa ECR25 Electric. Men det var inte kärlek vid första ögonkastet.

– Det var lite inkörningsproblem med laddningen, men det löste sig smidigt. Sedan har maskinen gått som en klocka, trots att vi kör 24/7.

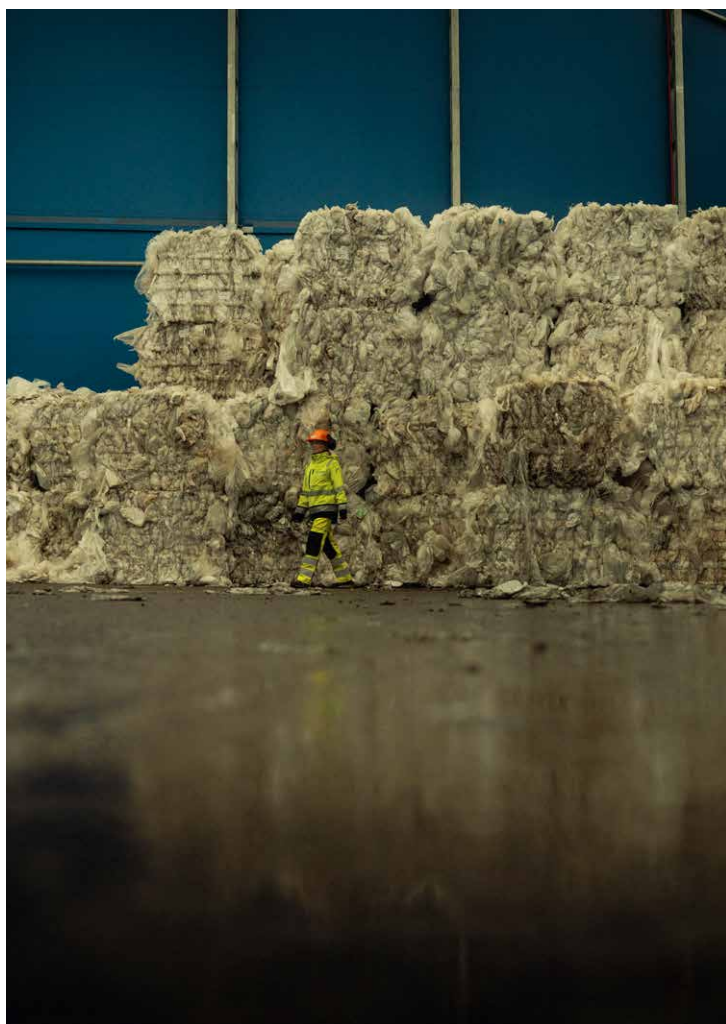
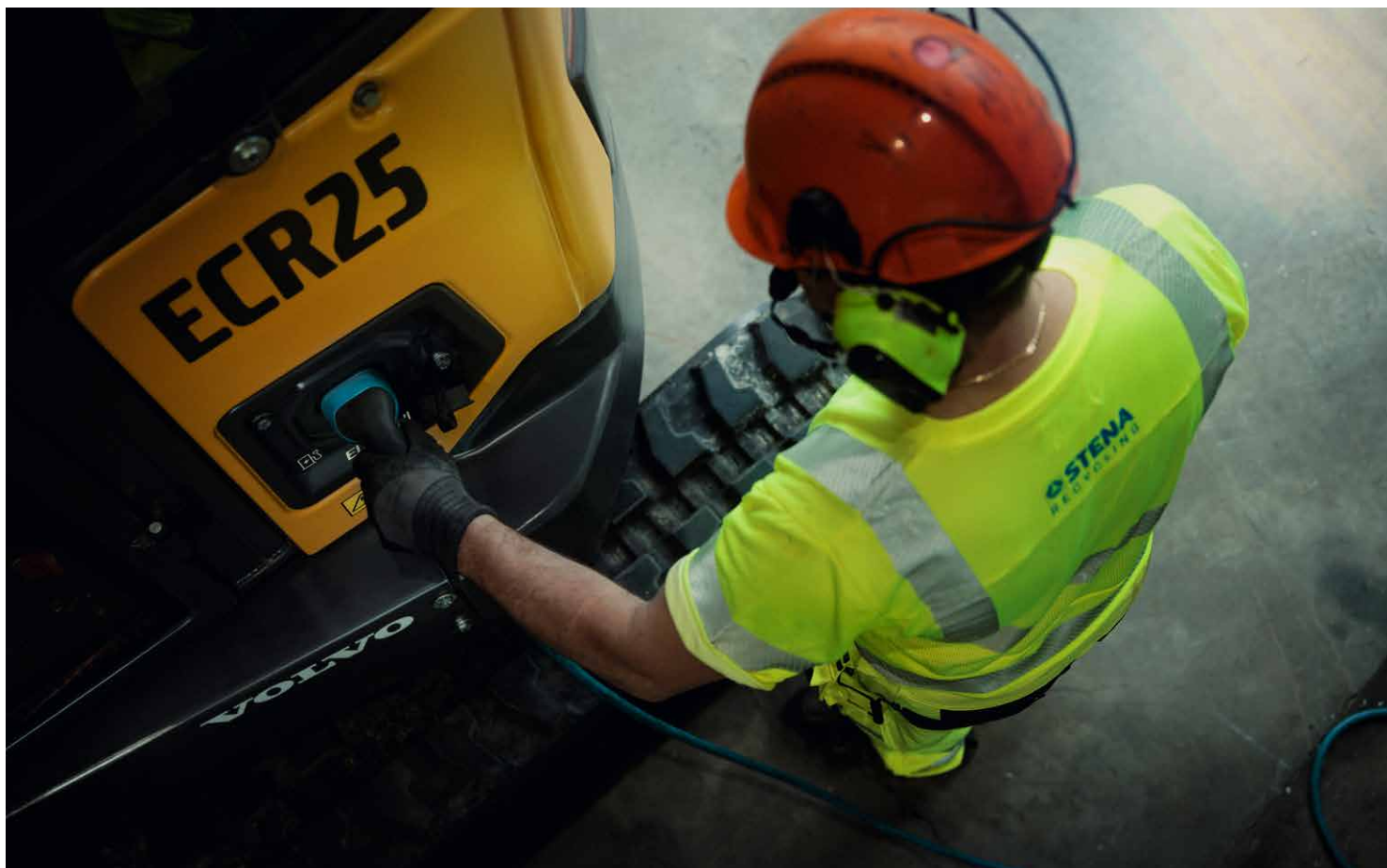
Sedan dess har just laddningen skett utan problem. Man har använt snabbladdaren vid kortare stopp, som fika- och matpauser, och standardladdaren de gånger man vet att maskinen kan vila några timmar.

– Vi har inte haft några driftstopp alls och bara några få småstopp då någon packning läckt, säger Jimmy Nilsson.

GOTT BETYG

Om Jimmy Nilsson är nöjd, så är Björn Svedbergh, Swecons produktspecialist på elektromobilitet och hybrider, minst lika nöjd.

– Det som är så speciellt med den här maskinen, är att den gått så många timmar på kort tid. Den har faktiskt gått motsvarande lika mycket som en stor hjulgrävar går på ett par år. Det är ett gott betyg för Volvos batteridrivna maskiner. ⬅



FAKTA

- De första elektriska kompaktmaskinerna från Volvo, L25 Electric och ECR25 Electric, presenterades på mässan Bauma 2019 och lanserades på den svenska marknaden hösten 2020.
- Minigrävaren ECR25 Electric väger 2,7 ton och har en kontinuerlig drifttid på upp till fyra timmar beroende på applikation och kan snabbbladdas upp till 80 procent batterikapacitet på endast 50 minuter.
- Stena Nordic Recycling Center i Halmstad invigdes hösten 2016 och är i dag Europas modernaste återvinningsanläggning.
- På den stora fastigheten, totalt 433 000 kvadratmeter, finns även Stena Recycling Lab, företagets kunskapscenter och testarena för ny teknik.



NAMN:	Alva Bånkestad
ÅLDER:	21 år
FAMILJ:	Sambo och dottern Nova, drygt ett halvår
BOR:	Lägenhet i Eskilstuna
FRITIDSINTRESSEN:	"Kompisar, familjen, skidor, båtar och bilar."
SEMESTERPLANER	"Inget speciellt, bara ta det lugnt med familjen."
AKTUELL SOM:	Första kvinnliga instruktör som anställts på Volvo Customer Center.

Alva visar hur maskinerna ska köras

Hur är det att vara 21 år, tjej – och grävmaskinist?

Alva Bånkestad rycker på axlarna och ler lite snett.

– Man är mer påpassad, så är det. Men jag gör bara min grej och visar vad jag kan.

Jodå, så bra kan hon jobbet att hon nu anställts som instruktör – den första kvinnliga någonsin – på Volvo Customer Center. Som en av en handfull instruktörer ska Alva visa upp Volvos senaste och mest avancerade anläggningsmaskiner för kunder från hela världen.

Alva tycks dock ta det med upphöjt lugn. Kanske för att rollen som nybliven mamma skapar nya perspektiv. Kanske för att Alva är ovanligt cool.

– Visst, det är ett drömjobb att vara instruktör på Customer Center. Samtidigt har jag knappt börjat och jobbar bara deltid fram till i augusti. Jag har mycket att lära mig och sätta mig in i, innan jag kan börja jobba på allvar.

Alva växte delvis upp på landet utanför Eskilstuna där både pappa och farfar var jordbrukare med inriktning mot spannmål och skog.

– Jag provkörde traktor tidigt, skrattar hon.

JOBBTIPS

Det var tillräckligt för att väcka maskinintresset. Alva gick bygg- och anläggningsprogrammet på Rekarne gymnasiet med inriktning mot anläggning. Studenten tog hon sommaren 2020 och då fick hon genast jobb i Stockholm som grävmaskinist.

– Efter ett tag så bytte jag arbete. Jag fortsatte jobba i Stockholm, men hade även uppdrag i Piteå.

I vintras hörde en bekant från praktiktiden av sig till Alva. Han hade hört om ett ledigt jobb som instruktör på Customer Center som han tyckte passade för henne.

– Det lät lockande, så jag sökte. Jag var höggravid när jag kom till jobbintervjun och tre dagar senare föddes Nova, skrattar Alva.

Ibland händer bra saker samtidigt. Lite senare fick Alva veta att jobbet var hennes, men under den första spädbarnstiden har Alva bara kunnat jobba några timmar i veckan. Först i augusti blir det heltid.

– Det är ett annorlunda och spännande jobb. Jag ser verkligen fram emot att lära mig mer om jobbet och att möta alla kunder.

Att vara första anställda kvinnliga instruktören på Customer Center gör hon ingen stor sak av.

– Det är förstås kul, men det är ju inte därför som jag fick jobbet. Det handlar om kompetens och att passa in i teamet. <



Johan kan (nästan) allt om Volvos grävmaskiner

Volvo Customer Center är inte bara ett lärorikt nöjesfält för Volvo CE:s kunder.

Det är också en plantskola för de som siktar mot intressanta och högspecialiserade jobb.

Möt Johan Henrysson, Swecons nye produktchef för grävmaskiner, som kommer till det nya jobbet med en gedigen erfarenhet och ett stort nätverk.

Barndomen präglar många och påverkar livsvalen. Vi ser och lär av föräldrar och äldre förebilder. Johan Henrysson är inget undantag.

Pappa Nils-Olof, "Nicke", i Kumla var entreprenör med bland annat väghyvel som specialitet. Farbror Arnold hade ett jordbruk i Fjugesta och där fick unge Johan tidigt testa både traktor och skördetröska.

– Nu jobbar jag på Swecon som ägs av Lantmännen, det är en rolig detalj, säger han.

I gymnasiet blev det fordonsteknisk linje på Tullängsskolan i Örebro med inriktning mot anläggningsmaskiner. Lumpen på IB 2 (Värmlandsbrigaden) gick i linje med Johans intresse, han sysslade med transporter av stridsfordon över hela mellan-Sverige.

– Sedan hamnade jag på Oden Anläggningsentreprenad, körde grävmaskin och väghyvel i nästan tio år. Jag trivdes bra, men en dag ringde Urban Gustafsson.

VÄNNER ÖVERALLT

Han var då instruktör på Volvo Customer Center, senare utbildningsansvarig på Swecon, men hade tidigare jobbat på just Oden Anläggningsentreprenad. Där hade han noterat Johans yrkesskicklighet och nu tipsade han om ett ledigt jobb som instruktör på Customer Center.

Efter en stunds tvekan, så sökte Johan jobbet – som han naturligtvis fick. I flera år var huvudsysslorna att ta hand om kundbesök, både svenska och utländska, ansvara för demonstrationer och lanseringsevent av nya maskinmodeller samt planera och genomföra stora mässor.

– Det är otroligt vad jag upplevde under de åren, jag har vänner över hela världen.

Några år senare, 2015, blev han applikationsingenjör med fokus på grävmaskiner. Det medförde fler resor i Europa, Afrika och Mellanöstern samt många besök på Volvos fabriker i Sydkorea och tyska Konz.

– Jag var delaktig i produktutvecklingen och hade ett ord med i laget när en ny modell var mogen att släppas på marknaden. Det var många roliga och intressanta utmaningar.

ETT NATURLIGT STEG

För Johan var steget till Swecon som produktchef för grävmaskiner helt naturligt.

– Det är häftigt att representera Volvo på den svenska marknaden, som är bland de mest krävande.

– På Volvo träffade jag mest på återförsäljarna, nu får jag mer närkontakt med kunderna. Det är kul. Vi pratar samma språk, för i grunden är jag ju maskinist själv. Ibland kan jag sakna det tydliga resultatet av ett bra utfört arbete: som när man vänder sig om i väghyveln och ser en kilometer blivande motorväg som justerats snyggt. Det är en skön känsla!

Yrkesstoltheten har dock Johan i alla sammanhang. När vi ska gå till demofältet för fotografering, propsar han på att nya EC550E ska finnas med.

– Det är en grym maskin! En biffig och stabil undervagn, nytt hydraulsystem och oerhört bränslesnål. Den ger mycket ton för pengarna.

Jodå, maskinen är "hans bebis", den var Johan Henrysson med och utvecklade under Volvotiden. <

NAMN:	Johan Henrysson
ÅLDER:	44 år
FAMILJ:	Två barn, 6 och 11 år
BOR:	Lägenhet i Eskilstuna
FRITIDSINTRESSEN:	"Tennis är det stora intresset. Jag är glad att barnen delar det intresset."
SEMESTERPLANER:	"Jag ska ställa husvagnen på en säsongsplats på Tivedens camping. Det är en klassiker, där har jag själv tillbringat många somrar som barn."
AKTUELL SOM:	Ny produktchef för grävmaskiner på Swecon sedan mitten av februari.

Ny på jobbet



Rena fakta talar för originalfilter

Valet av filter skulle vara lätt om kopior var lika bra som original.

Nu är det inte så. Att välja bort Volvo original riskerar därför att bli en mycket dyrbar chansning.

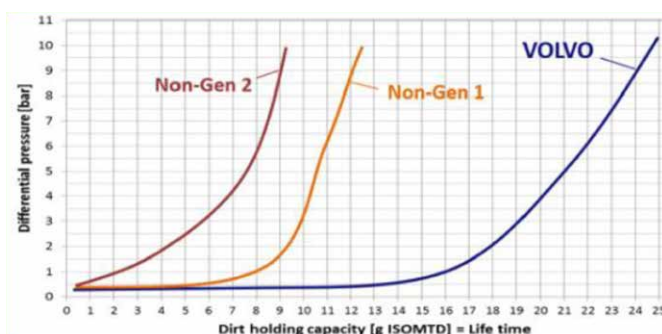
– Man kan se Volvo original filter som en billig försäkring som skyddar såväl maskinen och maskinens lönsamhet som förarens hälsa, säger Linn Nielsen, produktchef för filter på Volvo Construction Equipment.

Filter är en av de enskilt viktigaste delarna i en anläggningsmaskin. De ska rena vätskor och luft från smuts och föroreningar. Effektiva filter är en garanti för att maskinens funktion och driftsäkerhet bibehålls.

Med rätt filter förbättras både maskinens säkerhet och ekonomi. Och rätt filter är de som byggs efter Volvos specifikationer: som klarar kraven på allt längre serviceintervaller, som klarar kyla, värme och regn, som klarar skakningar och vibrationer samtidigt som vätskornas tryck och temperatur varierar.

Somliga frestas ändå att spara några kronor och välja icke original. Det är ett riskabelt val, visar olika tester. Risken för oplanerade stopp och dyra reparationer ökar drastiskt.

– Volvo original filter har utvecklats för Volvos maskiner och maskinernas hela system. Det har inte icke original. Resultatet blir extra tydligt när man jämför filtrens funktion på tre viktiga områden, säger Linn Nielsen.

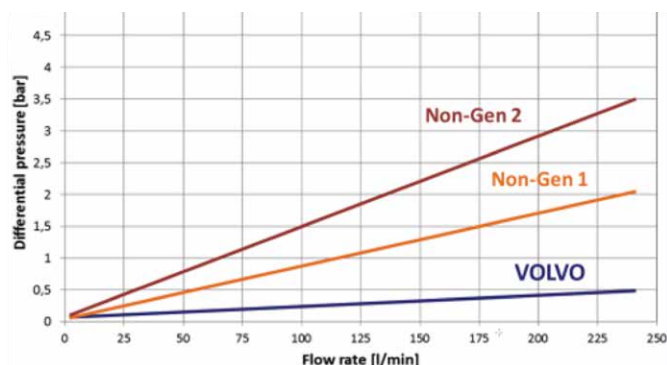


EFFEKTIVITET

Små partiklar kan skada motorn och orsaka onödigt slitage samt riskerar förarens hälsa om de kommer in i hytten. I en smutsig och dammig miljö, som är den naturliga för anläggningsmaskiner, skyddar Volvo original filter bättre än något annat.

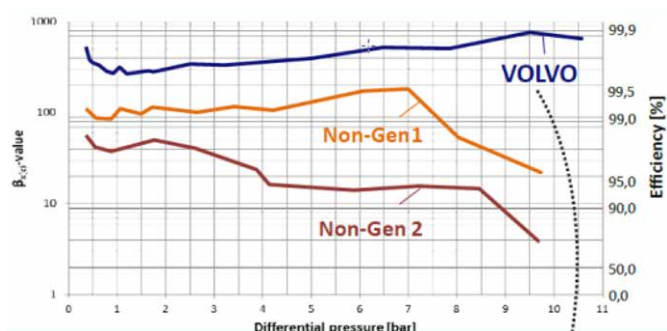


Kostnaden för reparationer kan bli upp till 100 gånger dyrare när inte Volvos originalfilter används.



KAPACITET

En hög kapacitet garanterar att filtret fungerar maximalt under hela serviceperioden. Testerna visar att Volvo original filter klarar kraven drygt dubbelt så länge jämfört med icke original.



TRYCKFALL

När vätska eller luft passerar ett filter, uppstår det ett motstånd som kallas för tryckfall. Det är önskvärt att tryckfallet ska vara så litet som möjligt. Volvo original ger minimalt tryckfall, vilket spar bränsle och minimerar slitage med bibehållen prestanda.

– Det svåra är att kombinera de här tre önskvärda egenskaperna, att de möts i en "sweet spot". Testerna visar att inga icke original är i närheten av det Volvo original filter presterar, säger Linn Nielsen och pekar på en fjärde viktig detalj.

– Även byggkvaliteten på filtren skiljer mycket. Det syns ofta inte på utsidan, men ett tunt plåthölje som inte står emot rostangrepp samt med otäta fogar och filtermedia av låg kvalitet, kan orsaka stora och dyrbara skador.

Till sist ger Linn Nielsen tips till alla Volvo-ägare.

– Teckna ett serviceavtal med Swecon. Då vet du att servicen blir professionellt gjord och med bara Volvo original filter. Enkelt och lönsamt i längden. <



Fjärrstyrning ökar säkerheten

En fjärrstyrd grävmaskin ökar både säkerheten och flexibiliteten på arbetsplatser med stora utmaningar.

Nu erbjuder Volvo CE, tillsammans med CE Engineering Solutions, fjärrstyrning på grävmaskinerna EC250E, EC300E och EC350E.

Vid CONEXPO-mässan i mars visade Volvo CE upp en EC250E modifierad med fjärrstyrning. Med en sådan lösning kan kunder köra sin grävmaskin i områden där det finns risk för fallande föremål eller där maskinen kan välta, till exempel vid rivningsjobb. Den är också användbar för applikationer där det finns risk för farliga rörelser av maskinen, till exempel i områden med dåliga markförhållanden.

Andra situationer där fjärrkontrollen kan användas är uppgifter där föraren måste hålla ett öga på verktyget som är fäst vid grävmaskinen, till exempel vid pålnings- och borrhållningar. Detta ger inte bara en bättre sikt med ökad precision, utan ersätter också behovet av en annan arbetare. Dessutom möjliggör systemet också en förbättrad sikt för föraren i situationer där sikten från hytten är bristfällig, som vid rivning.

Funktionen kan fungera på över 100 meters avstånd och fjärrstyrningslösningen kan på begäran skräddarsys och anpassas av CE Engineering Solutions för unika kundspecifikationer. <



Nypremiär för Cramos utbildningsdagar

Två utbildningsdagar på Volvo Customer Center, arrangerade av Swecon, gav Cramos personal fördjupande kunskaper om Volvos anläggningsmaskiner.

– Den kunskapen ger oss ökad trygghet i affären med våra kunder, säger Emma Wändell, produktområdeschef Lift & Anläggning på Cramo AB.

Uthyrningsföretaget Cramo har ett 90-tal depåer runt om i Sverige. Mixen av fordon, maskiner och verktyg är helt och hållet styrt av vad kunderna önskar.

– Bland annat har vi ett 60-tal tyngre grävmaskiner och hjullastare från Volvo. Grävmaskinerna, hjul och band, är från 13 ton till 23 ton och hjullastarna går från L60 till L90. Det är populära maskiner och det är där efterfrågan är som störst, säger Helena Ruge, produktspecialist inom Lift & anläggning.

Swecon och Cramo har ett partnerskap som innebär att Swecon utrustar maskiner som hyrs ut till Cramo, som i sin tur hyr ut dem till sina kunder. Swecon ansvarar under den tiden för all service av dessa maskiner. Därefter säljs maskinerna av Swecon.

Det var Paul Nociwski, key account på Swecon, som ordnade tvådagarsutbildningen för Cramo på Volvo Customer Center i Eskilstuna, detta för att ytterligare höja kompetensen hos deras ledning och de som jobbar med hyresaffären. Utbildningen handlade om Volvos maskiner, men också om produkter och tjänster som finns hos Volvo och Swecon.

– Samarbetet med Swecon fungerar mycket bra, vi uppskattar den support som teamet på Swecon ger oss, säger Emma Wändell.

– Vi är glada över att vi kan ge rätt support och service samt även se till att vi har en bra uthyrningsgrad på maskinerna, kontrar Paul Nociwski

”OVÄRDERLIGT”

På utbildningsdagarna fick de drygt 20-talet personal från Cramo även bekanta sig med några av Swecons produktspecialister som Mikael Nordell (hjulastare), Fredrik Askling (E-mobility) och Kristofer Karlsson (Dig assist).

– De teoretiska genomgångarna var nyttiga, men bäst var att se och provköra maskinerna. Det är ovärderligt, säger Helena Ruge.

Utbildningsdagarna för Cramo har haft ett uppehåll i två år på grund av pandemin. Under den tiden har Volvos lanserat flera nya modeller, bland annat elektriska maskiner, som kan komma att komplettera Cramos erbjudande i framtiden.

– Jag hoppas det här blir ett årligt event igen. För oss är det en fin möjlighet att utöka vår kompetens gällande Volvo CE:s produktutbud och stärka våra relationer till Swecon och Volvo samt samla kollegor som arbetar dagligen med kundkontakterna kopplade till dessa produkter, säger Emma Wändell. <



Helena Ruge



Nya EC750E ökar produktiviteten

Volvos näst största bandgrävare, EC750E på 75 ton, har fått en rejäl uppdatering. Ökad pumpkapacitet i kombination med lägre varvtal på motorn ger både lägre bränsleförbrukning och ökad produktivitet.

Uppdateringen av EC750E förbättrar bränsleeffektiviteten med upp till tolv procent, uppnådd genom upp till sju procent högre produktivitet och upp till fem procent lägre bränsleförbrukning.

– Detta kommer att gynna kunderna som kan producera mer till en lägre bränslekostnad, säger Johan Henrysson, produktchef för större grävmaskiner på Swecon.

Dessutom har EC750E fått en mycket förarvänlig funktion som återfinns på flertalet andra Volvogrävare, nämligen bom- och svängprioritering där föraren kan ställa in maskinen så den passar till uppgiften som den har.

– Har man en maskin med L8-spakar, som ingår när man utrustar maskinen med Dig Assist eller den inbyggda vågfunktionen OBW, så kan man justera denna funktion i spakarna medan man kör, vilket gör den mycket användarvänlig, säger Johan Henrysson. <



Snart kommer nästa generation Volvogrävare

På mässan CONEXPO i mars lättade Volvo CE på täcket till en ny generation grävmaskiner.

Förseriemodellen av den nya bandgrävmaskinen EC500 sticker ut med förbättrad förarkomfort och förargränssnitt samt säkerhet i kombination med produktivitet.

EC500 är den tänkta efterföljaren till Volvo EC480E. Maskinen är byggd för de tuffaste applikationerna, från bygg och anläggning, vägbyggen och stenbrott till landskapsarkitektur.

Den största synbara förändringen är designen och stilen på hytten, med en ny layout och funktioner som inkluderar en högupplöst Co pilot-skärm, nyckelfri motorstart, trådbunden och trådlös laddning av smartphone och en ny arbetslägesväljare.

Nytt är även Volvo Smart View med objektidentifiering som ger betydligt bättre säkerhet på arbetsplatsen. Föraren får en bra översikt i 360 grader med ett nytt kamerasystem och ett nytt radartekteringssystem som ger automatiska varningar när maskinen närmar sig ett objekt – identifierar och klassificerar det som ett föremål eller människa – och låter föraren bestämma åtgärd.

SLUTET AV 2023

Bland nyheterna finns även Volvo Active Control, ett automatiserat grävsystem som är en del av Dig Assist, som för första gången finns tillgängligt i en grävmaskin av denna storlek.

Nya joysticks med elservo ger föraren ännu mer kontroll över hydraulsystemet. Hydraulpumparna kan manövreras tillsammans såväl som praktiskt taget frånkopplade, vilket gör att föraren kan kontrollera bommen utan att påverka bandhastigheten. Detta ökar manöverbarheten, förkortar cykeltiderna och förbättrar bränsleeffektiviteten.

Nya EC500 börjar tillverkas under fjärde kvartalet 2023 i Sydkorea och kommer då att finnas tillgänglig på utvalda marknader i Europa under kvartal ett. <

Nu kör vi!

Den ser snabb ut – och den är snabb!

CE Dealer Teams nydesignade bilar gör 0-100 km/timmen på 1,8 sekunder.

Förra årets totaltrea utmanar om titeln i helelektriska FIA World Rallycross Championship.

Teamets båda förare är lyriska över designen av årets bilar.

– Bilen ser episk ut. Den ser snabb ut, den ser spännande ut och den passar perfekt för vår laddning för toppstriden i 2023 FIA World RX. Nu kör vi! sa föraren Klara Andersson när bilarna presenterades i slutet av maj.

Bilarna går i gult, svart och orange. Taket pryds av den svenska flaggan. Det moderna designspråket går i linje med Volvo CE:s produkter samt teamets partners: Swecon, Ascendum, Babcock, CTEK, Engcon, Parker Hannifin, SMT och SSAB.

CE Dealer Team har kommit till helelektriska World RX för att stanna. Teamet har, inför årets säsong, bekräftat ett flerårigt engagemang i serien som driver övergången till en mer hållbar värld.

I hållbarhetsarbetet har inget lämnats åt slumpen. Exempelvis laddas bilarna via containerstora batterilager som fyllts med 900 kWh el från solpaneler. <





SVT sänder rallycross-VM

Nu är det klart att SVT sänder samtliga deltävlingar, med start i Portugal den 4 juni.

– Rallycross-VM har ett stort svenskt intresse. Det är en modern satsning med elmotorer och ett mästerskap som växer på nytt, säger SVT:s tf sportchef Max Bursell.

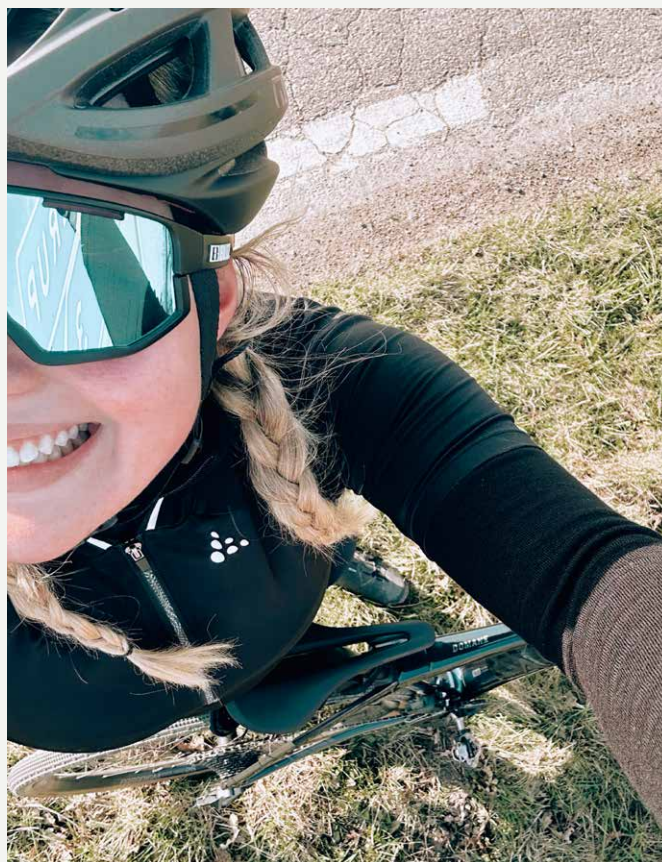
Precis som tidigare blir det flera starka blågula inslag i VM-startfältet. Johan Kristoffersson är på jakt efter sin sjätte VM-titel och bröderna Timmy och Kevin Hansen är sugna på nya medaljer. Swecon-supportade Klara Andersson och förra årets rookie Gustav Bergström är också redo för en ny säsong i finrummet. **Se sändningarna på SVT Play:** www.svtplay.se/motorsport-rallycross-vm



Här körs World RX 2023

- 03–04 juni: Montalegre, Portugal
- 17–18 juni: Hell, Norge
- 01–02 juli: Höljes, Sverige
- 22–23 juli: Lydden Hill, England
- 05–06 augusti: Mettet, Belgien
- 19–20 augusti: Estering, Tyskland
- 07–08 oktober: Kapstaden, Sydafrika
- 11–12 november: Hongkong, Kina

Läs mer på www.swecon.se/rallyx



Klara siktar mot toppen

För racingproffset Klara Andersson, 23 år, var 2022 året då hon slog igenom på allvar och blev en profil i World RX, det heelelektriska rallycross-VM.

Nu laddar hon för en ny säsong i CE Dealer Team, där bland annat Swecon ingår.

– Det långsiktiga målet är att vinna VM, men på kort sikt är det att lära mig och bli bättre, varv för varv.

Under debutsäsongen i World RX blev Klara bland annat trea i deltävlingen i Portugal (som för övrigt teamkollegan Niclas Grönholm vann) och utsågs till "Racer of the weekend" på tyska Nürburgring för sin körning. Sammanlagt blev teamet trea.

– Det är egentligen inte helt normalt, att komma från

SM-klassen till VM-klassen och ha sådana framgångar. Jag tog ett stort steg i min karriär under 2022, men jag har fortfarande mycket kvar att lära mig.

TRÄNAT HÅRT

Klara är beredd att göra det hårda jobbet som krävs. Hon har tränat extra hårt under vintern för att vara i fysisk toppform.

– Som gammal PT så gillar jag att träna, skrattar hon.

– Jag har tränat varje dag i vinter, mest cykel på landsväg och cross fit. Sedan ska jag försöka underhålla det under tävlings säsongen, men med resor, tävlingar och media är det inte alltid det hinns med. Ibland måste man också prioritera sömn, det gäller att hitta balansen.

Även den mentala träningen är viktig för Klara.

– Jag har en mental coach, som även jobbar med teamet.

När jag är hemma, så läser jag många böcker, pusslar och löser korsord. Det är bra hjärngympa och är avkopplande.

Naturligtvis tänker hon också på vad hon äter, men är inte fanatisk.

– Om jag äter lite glass efter en middag ibland, så är det inte hela världen. Det handlar om balans, som med allt annat.

SUCCÉÅR

Efter succéåret 2022 – där Klara även körde Extreme E i team med femfaldige Dakar-vinnaren Nasser Al-Attiyah och vann den sista deltävlingen i Uruguay – belönades Klara med ett flerårigt kontrakt med CE Dealer Team.

– Det var en barndomsdröm som slog in. Parallellt med World RX ska jag även köra fem tävlingar i Extreme E i år. Det är superhäftigt!



Klara besked...

...om att vara förebild för unga motorintresserade tjejer

"Det är roligt och det är något jag vill vara. Jag har ju själv varit den där lilla tjejen som hängt på tävlingar och i depån. Det värmer när barn och ungdomar berättar för mig om sina racingdrömmar, det gör mig glad."

...om den nya bilen 2023

"Vi har gjort lite ändringar som jag inte kan prata om. Hela teamet har jobbat stenhårt och förhoppningsvis ska våra bilar gå ännu lite fortare i år."

...om konsten att hantera en elbil med 680 hästkrafter

"Det är magiskt att köra en så kraftfull bil. Det är bland det roligaste jag gjort i hela mitt liv. Men du måste som förare kunna reagera på en millisekund, för kraften kommer mycket snabbt."

...om att vara första kvinna i rallycross-VM

"Det är kul att kunna bidra till en förändring, det här är en sport för både killar och tjejer."

Även om det långsiktiga målet är att vinna World RX, inser Klara att det kräver hårt jobb under en lång tid.

– Titta på dem jag tävlar med, alla har ju 7–8 års erfarenhet i toppen. Jag ska fortsätta att lära mig och köra bättre steg för steg. Komma så bra förberedd jag bara kan till varje träning och tävling för att prestera på topp. Det kommer att ta tid, men självklart hoppas jag på någon pallplats även i år.

Återgången till de gamla reglerna och fler deltävlingar – åtta mot fjolåret sex – ser Klara enbart positivt på.

– De nya reglerna är bra både för publiken och oss förare, de är enklare att förstå och rimligare för förarna. Och fler tävlingar är bara roligt! <



...om teamkollegan Niclas Grönholm

"Niclas är väldigt rolig och vi funkar bra ihop. Vi befinner oss på olika ställen i våra karriärer, han är väldigt erfaren, så han lär mig mycket."

...om sin vinnande körstil från tonårens gocart-tävlingar

"Alla varv i gocart som jag körde under sex år, gav mig en superviktig mängdträning. Att köra snabbt på asfalt är min styrka, tack vare det. Jag behöver bli bättre på grusbanor."

...om styrkan i CE Team 2023

"Vi har mycket passion i teamet, det är vår styrka. Det är väldigt inspirerande. Plus att alla jobbar mycket hårt."

...om favoritbana i World RX

"Alla banor är favoriter, men jag måste säga att Höljes är i en klass för sig. Dels är det en mycket bra bana, dels är det en fantastisk känsla att köra på hemmaplan."

Mäss-sommar med Swecon

Det är hög tid att planera semestern – och sommarens intressanta mässor.

Swecon finns på plats i Borgeby i juni, i Boden i augusti och i Göteborg i början av september.

Borgeby fältdagar 28-29 juni

Borgeby fältdagar i skånska Bjärred satte ett prydligt besöksrekord förra året med 19 100 besökare under de två mässdagarna. Då var inte de 420 utställarna med personal inräknade.

Allt talar för att årets mässa den 28-29 juni – Borgeby fältdagar är den naturliga mötesplatsen för professionella lantbrukare – blir lika välbesökt. Årets tema är "Energi och ekonomi".

Swecon mönstrar som vanligt ett starkt lag bestående av specialister på olika områden samt maskiner som gör skillnad i vardagens arbete. Många lantbrukare har hittat nya favoriter bland Volvos eldrivna maskiner och några av dessa finns förstas på plats.

På Borgeby fältdagar visas följande maskiner upp: L25 Electric, L50HS med MittX-kit, L60H Lantbruk, L90H, EC18 Electric på maskintrailer samt EWR130E.

Mittia Skogstransport, Ljusdal 18-19 augusti

Naturligtvis finns Swecon på plats när mässan Mittia Skogstransport hålls i Ljusdal 18-19 augusti.

Swecon ställer ut maskiner från Volvo Construction Equipment och berättar mer om lösningar, produkter och tjänster som bidrar till en lönsam verksamhet för dig som verkar i skogstransportnäringen.

Mittia Skogstransport, som startade 1999, är Nordens största fackmässa för skogstransportnäringens alla länkar – på väg samt vid industri och terminal.

Load Up North 24-26 augusti

Load Up North 24-26 augusti är Norrlands stora mässa med fokus på entreprenadmaskiner, transport, väg, anläggning och rekrytering. I år arrangeras den i Boden; mitt i den gröna industrins framtidscentrum, med stora satsningar i närområdet, men också mitt i stora infrastruktursatsningar och anläggningsprojekt till ett sammanlagt värde på cirka 1 000 miljarder kronor.

Liksom tidigare år har Swecon flera intressanta maskiner på plats – både statistiskt för visning samt för provkörning – samt en rad specialister som informerar om servicemarknaden och de olika tjänster som finns för att göra arbetet mer effektivt och lönsamt.

Entreprenad Live Göteborg 7-9 september

Entreprenad Live Göteborg är en regional mässa för entreprenad, mark- och grönytor samt bygg- och anläggningsbranschen och gjorde debut 2014. Efter flera framgångsrika år på Säve depå flyttas i år mässan, den 7-9 september, till ett 300 000 kvadratmeter stort område i närheten av Landvetters flygplats, längs vägen mellan Borås och Göteborg.

Swecon kommer att finnas med som utställare på mässan, men det är ännu oklart vilket sortiment av Volvo-maskiner, produkter och tjänster som kommer att visas upp.

Redo att **rycka in**

Nu är de redo att rycka in för militärtjänstgöring.

De 33 Volvo hjullastarna, prydligt uppställda vid Swecons utrustningsverkstad i Eskilstuna, är den sista leveransen i det ramavtal som Swecon tecknade med FMV 2018.

– Allt som allt blev det 230 hjullastare med olika specialanpassningar, säger Tomas Nieminen, Manager Project Sales på Swecon.

Moderniseringen av det svenska försvaret går i rask takt och Swecon är en del i den satsningen.

Bakgrunden är det ramavtal som Försvarets Materielverk, FMV, och Swecon tecknade 2018. Upphandlingen, två år plus två år, gällde Volvo L35, L60, L90 och L110 och syftade i första hand till att fylla behov inom logistik och materialhantering för Försvarmakten

Maskinerna i den sista leveransen består av sju L35, åtta L60, en L90 och 17 L110. De har samtliga tillverkats av Volvo CE i Arvika, utom L35 som kommer från fabriken i tyska Konz. På Swecons utrustningsverkstad i Eskilstuna har de sedan anpassats efter de särskilda önskemål som FMV har.

– Alla maskiner, utom L90, ska gå till armén. L90 används av flygvapnet för service och underhåll vid flygplatser, säger Tomas Nieminen.

Från FMV:s håll är man mycket nöjda med maskinerna och hur ramavtalet fungerat.

– Samarbetet med Swecon har varit mycket bra. De är mycket lyhörda mot oss och vi har lyssnat på dem, då blir resultatet bra, säger Linus Harenius, projektledare på FMV. <





Dubbat gör jobbet säkrare

De exklusiva husvagnarna och husbilarna står parkerade med bara tre meters mellanrum. Och planerings-skopan på Keijo Timonens Volvo L70H är 2,75 meter.

Att röja snö i den miljön kan orsaka riktigt dyrbara försäkringsärenden.

– Sedan vi fick dubbar på vår hjullastare har det inte hänt en enda olycka, säger Keijo Timonen.

Som platschef på Caravan Clubs camping i Tandådalen har Keijo ansvar för 770 ställplatser för husvagnar och husbilar samt sex kilometer väg på det tolv hektar stora området. De allra flesta, 720 platser, är säsongplatser för gäster som står hela vintern.

Det ställer extra stora krav på snöröjningen, särskilt en vinter som denna som gav rekordmycket snö i mars: till glädje för alla påskfirare, men en rejäl utmaning för Keijo och de andra snöröjarna i Tandådalen.

Till sin hjälp har de två Volvo hjullastare, L70H och L60H, och Keijo har i flera års tid funderat på att skaffa dubb till maskinerna. Något som av olika skäl inte blivit av.

ENKELT ATT DUBBA

Swecon å sin sida har tidigare varit intresserade av att sälja de dubbar som tillverkas av BestGrip, men det har heller inte blivit verklighet.

– Men deras nya produkt väckte intresset igen. Dubbarna sitter bra, 4–5 säsonger om man kör normalt. De är enkla att dubba på och av och gör heller ingen åverkan på däck, säger Patrik Taleus, ansvarig för inköp av redskap och utrustningar på Swecon, och fortsätter.

– Vi tror att många av våra kunder har ett behov av att enkelt dubba däck på sin maskin när det är riktigt halt. Men vi ville först testa produkten och då är Caravan Club helt perfekt som kundpilot, säger Patrik Taléus.

Först fick Keijo Timonen 600 dubb, med 5,3 millimeters utstick, som han skruvade på däck till L70H.

– Men jag dubbade för glesst och det gjorde ingen skillnad. Så jag dubbade tätare och fick dessutom 300 dubb till. Det gjorde mycket stor skillnad, vilket fäste i ishalkan!

INGA TILLBUD

Snömängden i slutet av vintern, i kombination med vårvinter-vädret som bjuder på kalla nätter och varma dagar, har ställt snöröjarna inför stora utmaningar.

– Det är lätt att man glider med maskinen och drar med sig någon plastdetalj på en husvagn eller ett förtält. Men sedan vi fick dubb på L70 så har det inte varit ett enda tillbud.

Testpiloten är med andra ord mer än nöjd.

– Ja, och till nästa vinter så skulle jag vilja ha dubbar till L60:an också. Det skulle vara riktigt bra, både för oss och campinggästerna.

För Patrik Taléus på Swecon är det precis den återkoppling han önskade.

– Vi har testat produkten i tuffast tänkbara miljö. Allt talar för att vi kommer att ha BestGrip i vårt sortiment redan till nästa säsong. <



EU:s första elektrifierade byggarbetsplats

Bygget av förskolan Ottfjället i Östersund, som startar i juni, blir EU:s första elektrifierade arbetsplats. Det banbrytande projektet är resultatet av ett samarbete mellan Fossilfritt Sverige, Skanska, Volvo CE, Swecon och Östersunds kommun som en del av en satsning på att införa klimatkrav i offentlig upphandling.

Fossilfritt Sverige, som är ett regeringsinitiativ, har tillsammans med sex kommuner drivit projektet "Klimatledarkommuner inom offentlig upphandling". Östersunds kommun har identifierat elektrifieringen av arbetsmaskiner som ett område med stor utvecklingspotential. Därför krävde Östersunds kommun en utsläppsfri arbetsplats vid upphandlingen av förskolan Ottfjället, som nu ska byggas enligt Skanskas förskolekoncept.

I bygget av förskolan kommer cirka 95 procent av arbetsmaskinerna att vara elektrifierade vilket kommer att minska utsläppen med cirka 64 ton CO₂e jämfört med traditionellt utförande.

"INSPIRERANDE"

I projektet kommer en 23-tons EC230 Electric och en L25 Electric från Volvo CE att användas. Maskinerna – som förväntas bidra med en tredjedel av utsläppsminskningen – utrustas, servas och supportas av Swecon som även bidrar med förarutbildningen.

– Det här är ett inspirerande projekt där det främsta fokuset har varit att visa att en utsläppsfri byggarbetsplats är möjlig redan idag. Vi hoppas att detta leder till att fler aktörer blir uppmärksamma på möjligheten till fossilfria lösningar inom byggsektorn, säger Fredrik Tjernström, ansvarig för Electromobility Solutions Sales på Volvo CE.



Svenska städer, kommuner, regioner och myndigheter upphandlar varje år tjänster och varor för cirka 800 miljarder kronor. Därför spelar de en stor roll i klimatomställningen.

– Bygg- och fastighetssektorn står för cirka 20 procent av Sveriges totala utsläpp, varav maskiner står för en betydande del. Genom att kräva nollutsläppsmaskiner påskyndar vi utvecklingen och gynnar de företag som leder vägen. Nu kavlar vi upp ärmarna för att detta ska bli den första av många kommande utsläppsfria byggarbetsplatser runt om i Sverige, säger Svante Axelsson, nationell samordnare på Fossilfritt Sverige.

Fredrik Askling, produktchef elektromobilitet på Swecon, tillägger:

– Vi vill spela vår roll i den här hållbara omställningen, så när våra kunder sätter så höga koldioxidminskningsmål är vi desto mer angelägna om att samarbeta med dem. Vi ser till att Volvomaskinerna uppfyller deras krav och att förarna har all den kunskap och det stöd de behöver för att prestera så bra som möjligt. ⚡

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samlingslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se





Swecon rockade!

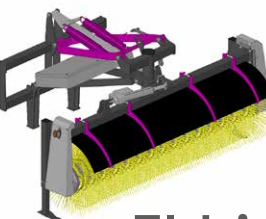
När Sweden Rock Festival i Norge utanför Sölvesborg firade 30 år i juni.

Skandinavians största hårdrockfestival lockade med 92 akter – bland annat med klassiker som Iron Maiden, Ghost, Mötley Crüe, Def Leppard, Deep Purple, Pantera och Europe backades som vanligt upp av Swecon och Volvo Lastvagnar som hade en monter vid stora scenen.

Totalt ställde Swecon upp med 18 Volvo-maskiner, bland annat sex L25 Electric som folierats jubileet till ära med "Volvo L25 Electric Sweden Rock 30 Swecon Edition".



Snyggt,
skyddande –
och miljövänligt



Eldrivet från Holms

Holms Attachments, som är leverantör till Swecon, har tagit fram en prototyp av en komplett elektrisk sopvals, eSL220. Sopvalsen presenterades i Volvo CE:s monter i samband med Conexpo i mars.

Holms utveckling av en elektrisk sopvals bygger på en ökad användning av elektriska maskiner.

– Att driva hydraulik elektriskt från en elektrisk lastmaskin leder till stora energiförluster. Att i stället ha elektriska redskap ökar bärarens batteritid, säger Ulf Österberg, utvecklingschef på Holms.

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till @sweconvolvoce



"Vägen till en teknikers härta går genom magen! Det vet vår grymma kundmottagare Albin som fredagen till ära grillar lunch till alla på jobbet! Ha en underbar fredag allihopa!"



"Idag har vi varit på inspirationsträff för tjejer på Kristinehedsgymnasiet tillsammans med kollegor från motorbranschen. Detta är ett samarbete för att locka fler tjejer till vår bransch."



"Nu är vi laddade! Vi öppnar för årets maskinvisning kl. 13 idag! Välkomna!"



Volvo köper fossilfritt stål

Volvo Group har tecknat avtal med SSAB om leverans av nya SSAB Zero, ett stål utan fossila koldioxidutsläpp baserat på återvunnet stål och producerat med fossilfri energi. Det är det första stålet av sitt slag och kommer att vara kommersiellt tillgängligt under andra kvartalet 2023.

– Det är uppmuntrande att notera den kontinuerliga utvecklingen av koldioxidsnåla lösningar. Vi gör stora framsteg genom introduktionen av material med låga utsläpp tillverkade av återvunnet stål med SSAB Zero i våra produkter. Parallellt med det fossilfria stålet som vi redan har infört är detta ytterligare ett steg mot helt klimatneutrala transportlösningar, säger Martin Lundstedt, vd och koncernchef på Volvo Group.

I juni förra året levererade Volvo CE världens första anläggningsmaskin i fossilfritt stål till kund. Det var en Volvo A30G som överlämnades av vd Melker Jernberg till kunden NCC.

Stor satsning på batteripaket

Volvo Construction Equipment investerar i batteripaketstillverkning vid sin grävmaskinsfabrik i sydkoreanska Changwon.

Fabriken i Changwon, Sydkorea är specialiserad på tillverkning av grävmaskiner och är den största produktionsanläggningen för grävmaskiner inom Volvo CE. Investeringen på 80 miljoner kronor kommer att göra det möjligt för fabriken att börja tillverka ett brett utbud av batteripaketsslösningar.



Ny på jobbet

→
Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Jens Hoffman började sin anställning som platschef i Gävle den 20 mars.



Sofia Wallin är ny E-commerce manager. Hon började sin anställning den 8 maj.



Dennis Andersson började sin anställning som inköpschef i Eskilstuna den 15 maj.



Rasmus Magnusson är ny reservdelssäljare i Kiruna sedan 1 april.



Stelios Pantelidis är ny Produktchef kompakt i Eskilstuna. Han började sin anställning den 8 maj.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Volvo
Reservdelar

V O L V O

Begagnade delar med beprövad kvalitet

Swecon driver en miljöanpassad demonteringsanläggning och erbjuder begagnade Volvo reservdelar med garanti, så att du kan fokusera på din kärnverksamhet. Finns delen i lager skickas den direkt. Läs mer på www.swecon.se/begres



Paketpris
349 000:-
(exkl. moms)

Volvo
Minigrävare

V O L V O

Volvo EC18E i ett startklart paket

EC18E säljs i paket med tiltfästet TCX från Steelwrist, en skopsats med grävska, kabelska, planerska på ett maskinslöp från Brenderup. Gäller t o m 2023-12-31 eller så långt lagret räcker. Läs mer på www.swecon.se/ec18e-23



Ansök om
Agrolkortet
redan idag

Agrolkortet
Laddat med fördelar!

Agrolkortet hos Swecon

Agrolkortet är ett Mastercard laddat med bondförnuftiga förmåner. Det ger dig ett av marknadens bästa pris på bränsle, bättre försäkringsskydd och enklare pappersarbete tack vare alla köp samlat på ett ställe. Läs mer och ansök på www.swecon.se/agrolkortet