

SWECON MAGAZINE

"Inför den här
säsongen
ville jag testa
något nytt"

Anna Palander, har under två
säsonger varit mekaniker i
CE Dealer Team. Läs mer om
Swecons satsning på eldriven
enduro på sidan 32.

Här är speciallösningar standard 04

Calle Axelsson vill alltid nå lite längre 16

En vettig skopa! 22

Det blir lönsammare med mySwecon 26

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment
och Volvo Penta Industri.

Foto, omslag: Peter Holgersson

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



04

Här är speciallösningar standard

Andreas Esperi på Rälsgrävaren i Umeå behöver ofta speciallösningar till sina maskiner som används till att uppdatera kritiska delar i järnvägsnätet. Oavsett vad han behöver, finns Swecon där med lösningar.



16

Calle Axelsson vill alltid nå lite längre

Calle Axelsson är vd på familjeföretaget Styrhytten. Bolaget har snart fyrtio år av framgångar bakom sig. Med den nya Volvo EC300EHW med long-reach kommer de nå långt även i framtiden.



22

En vettig skopa!

När Maskinmässan drog igång på Solvalla i somras, var XMOR-skopan ett av de stora dragplåstren. Johan Henrysson, produktchef för grävmaskiner på Swecon kallar den för banbrytande, läs och se vad du tycker.



26

De blir lönsammare med mySwecon

Ragn-Sells har en fordonsflotta på 1 100 fordon och mySwecon har blivit avgörande för att få koll på alla detaljer och kunna styra lönsamheten. Effekterna blir givetvis enorma med över tusen fordon, men även ägare av enstaka fordon får ut mer av sitt liv med maskiner när de använder mySwecon.

Det stora lilla företaget

Strax före semestern, i maj, började jag mitt nya jobb som ekonomichef på Swecon. Eftersom jag tidigare huvudsakligen jobbat inom energibranschen – Alstom, ABB och Hitachi Energy – har jag i början lagt mycket tid på att lära känna Swecon samt bygg- och anläggningsbranschen.

Mycket återstår att lära och förstå, men en sak förstod jag tidigt. Swecon är marknadsledande med många styrkor: kompetenta medarbetare, tradition, geografisk närvaro, komplett produktportfölj och starka ägare.

Läget är med andra ord mycket bra, men det betyder inte att vi kan slå oss till ro. Swecon jobbar exempelvis med Lean, ständiga förbättringar, och på alla nivåer kan man skruva på de interna processerna för att öka effektiviteten. Det är så vi skapar fortsatt lönsam tillväxt och möjlighet att ge ännu bättre service till våra kunder.

Men nu hänger inte allt på oss. Viktigare ändå är att våra kunder har de rätta förutsättningarna för sin verksamhet. Även om vi fortfarande befinner oss i en lågkonjunktur, så ser det faktiskt ut att ljusna av flera anledningar.



Carlos Guerrero
Ekonomichef Swecon

- Lågkonjunktur till trots, så finns det positiva tecken på återhämtning som stigande löner och en starkare krona.
- Inflationstakten förväntas sjunka och Riksbanken har påbörjat räntesänkningar från och med sommaren 2024. Detta kan minska kostnaderna för både Swecon och våra kunder.
- Sverige har stora behov av infrastruktursatsningar inom energi och kommunikationer, samt den gröna

omställningen i Norrland. Det leder till ökad efterfrågan och investeringsvilja.

- Tidigare problem med leveranskedjor och komponentbrist verkar plana ut, vilket kan förbättra tillgången på nya maskiner och minska leveranstiderna.

Kort sagt, det ser bra ut för Swecon och våra kunder.

Förresten, det finns ytterligare en positiv faktor, som jag ser det. Swecon är ett stort företag, men bygger samtidigt verksamheten på ett stort lokalt självbestämmande. Jag brukar kalla Swecon för "det stora lilla företaget".

Att finnas nära kunderna, lyssna och förstå deras behov, är vår gemensamma framgångsfaktor.

Rälsgrävaren i Umeå:

Swecons support ger stora fördelar





Volvo EWR170E, utrustad med teleskopsticka, som jobbar i anslutning till Undersåkers station mellan Järpen och Åre med Stefan Ahlström som maskinist.



Stefan Ahlström

Det är inte alltid rätt maskin "finns på hyllan" hos Swecon. Då är Swecons kompetens att göra specialanpassningar helt avgörande.

– Nils och Patrik på Swecon är ett viktigt stöd för mig, säger Andreas Esperer som äger Rålsgrävaren i Umeå.

Nils heter Nordwall och är säljare på Swecon i Umeå. Patrik Johansson är servicetekniker på samma anläggning. De har båda spelat en viktig roll i Rålsgrävarens framgångar där företaget gått från noll till en omsättning på 56 miljoner kronor på tolv år.

– Nils är den jag har mest kontakt med. Han kan min verksamhet och har koll på vad jag behöver. Dessutom är han duktig på att svara i telefon, även på kvällar och helger, skrattar Andreas och fortsätter.

– Patrik på verkstaden gör alla Anpassningar utom räls på byggnaden. Det kan vara allt från redskapsfästen och funktioner till extra hydraulik. Han vet vad han gör och när han är klar ser det fabriksbyggt ut.

TRYGG SERVICE

Lika viktigt för verksamheten är Swecons rikstäckande serviceorganisation. Det betyder trygghet för Andreas som har uppdrag över hela landet.

– Ofta finns vi på konstiga ställen, långt ifrån större vägar. När en maskin behöver skruvas på, betyder snabb och bra service allt. Swecon funkar mycket bra, var jag än befinner mig i landet. Och naturligtvis har jag serviceavtal på alla mina Volvomaskiner.

Som exempelvis företagets spårgående Volvo EWR170E, utrustad med teleskopsticka, som jobbar i anslutning till Undersåkers station mellan Järpen och Åre med Stefan Ahlström som maskinist.

– Vi har ersatt gamla träslipers med betongslipers på en 600 meter lång sträcka. När det är klart ska jag till Storlien för kompletterande jobb på den upprustade Meråkersbanan till Trondheim, säger Stefan Ahlström.

SNABB EXPANSION

Andreas Esperer jobbade i knappt tio år som anställd grävmaskinist i Umeå. De sista tre åren var han uthyr till Skanskas järnvägsavdelning och det var då han fick idén att starta eget.

– Jag såg att det var stor brist på spårbundna anläggningsmaskiner. Då bestämde jag mig för att starta eget och köpte en begagnad maskin som jag byggde om till spårgående.

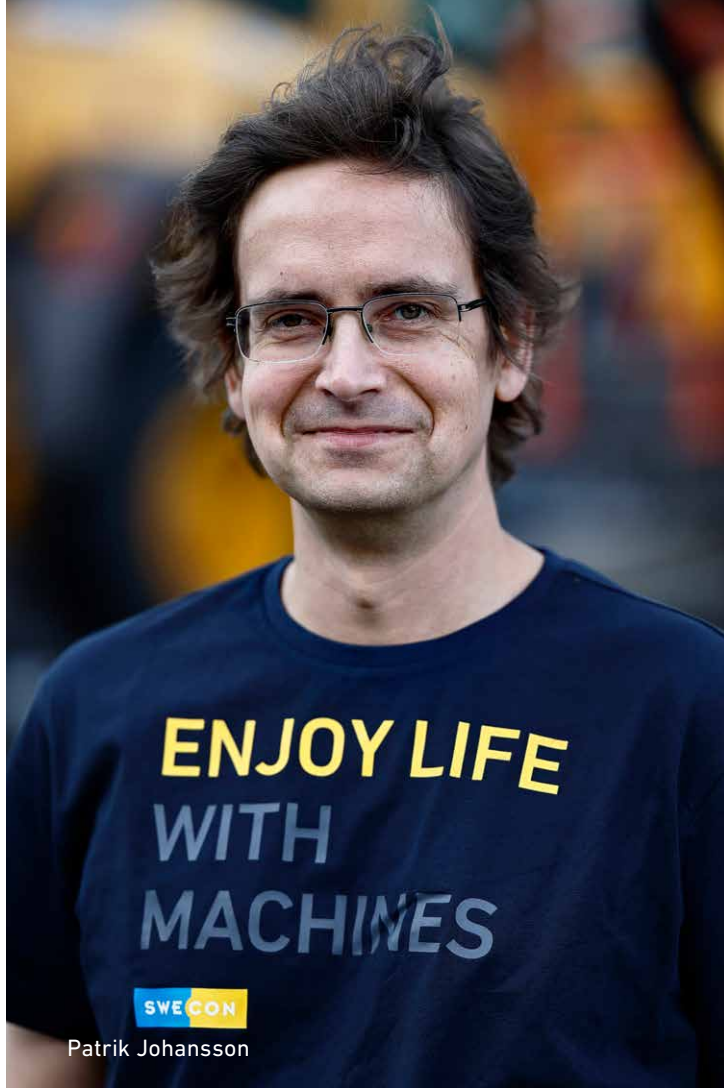
Det var 2012 och tre år senare började han anställa medarbetare.

– Jag har försökt skynda långsamt, men visst har det gått fort, säger Andreas som under lågsäsong har ett tjugotal anställda och drygt det dubbla under sommarhalvåret.

Med expansionen har även den spårgående maskinflottan växt. En Volvo EWR150E från 2018 har de senaste tre åren fått sällskap av två Volvo EWR170E, en Volvo ECR145E och en Volvo L70H.

– Dessutom är det fler Volvomaskiner på gång till våren 2025. Det finns tankar med satsningen. Den planerade Norrbotten-banan, en ny kustnära järnväg mellan Umeå och Luleå, kan betyda mycket jobb under många år för Rålsgrävaren.

– Konkurrenten om jobben är hård, men jag är beredd. <



Patrik Johansson



Nils Nordwall och Andreas Esperi



Väganläggning:

Nytt samarbete ger ökad bredd

Swecon växlar upp sin satsning på väganläggningsmaskiner. Som återförsäljare för Ammann Group får Swecon ett heltäckande utbud inom väganläggning.

– Det här var den bästa möjliga lösningen för oss och våra kunder, säger Kjell Carlsson, produktspecialist på Swecon inom väganläggning.

De senaste två åren har Swecon gjort en målmedveten satsning på segmentet väganläggningsmaskiner. Bland annat anställdes nyckelpersoner, som Kjell Carlsson, med placering i Örebro och en bred satsning genomfördes för att utbilda service-tekniker dedikerade för just väganläggningsmaskiner på strategiskt utvalda anläggningar från Staffanstorps i söder till Umeå i norr.

I december förra året kom beskedet: Volvo CE säljer hela asfaltläggverksamheten till Ammann Group.

– Jag måste erkänna att det kändes en smula ovisst då, säger Kjell Carlsson.

GYNNAR KUNDERNA

Nu, ett drygt halvår senare, är han full av optimism sedan Swecon tecknat återförsäljaravtal med Ammann Group.

– En helt perfekt lösning! Ammann Group har visat stort intresse för den svenska marknaden och våra behov. Dessutom får vi ta del av en heltäckande produktportfölj – asfaltläggare, vältar och kompakteringsutrustning – som kommer

att gynna våra kunder, exempelvis de pivotstyrda asfaltvältarna ARP75 och ARP95, sju respektive nio ton, som Swecon tidigare inte kunde erbjuda.

– Det är standardmaskiner på svenska vägarbetsplatser och hörnspelare i vårt sortiment.

MÅNGDUBBEL ÖKNING

Genom det nya samarbetet kan nu Swecon erbjuda 41 olika modeller av asfalt- och jordpackningsvältar, mångdubbelt fler än tidigare.

– Med så många modeller har vi alltid möjlighet att hitta exakt rätt lösning för våra kunder, även när det rör sig om specialprojekt.

Nu ser Kjell Carlsson med tillförsikt fram emot 2025. Under hösten ska de pivotstyrda vältarna ARP75 och ARP95 ut på en demoturné tillsammans med den helelektriska asfaltvälten eARX 26-2 på 2,5 ton.

– Dessutom ska vi fasa in våra servicetekniker på Ammanns vältar och även förbereda oss för att vi kan komma att behöva växa, både till antal och rent geografiskt. <



Kjell Carlsson

Volvo Penta:

Första affären i hamn

Swecon har gjort sin första motoraffär som återförsäljare för Volvo Pentas industrimotorer.

Det är Aquajet, ett spetsteknologiföretag inom vattenbilning, som väljer Swecon och Volvo Penta som leverantör av kraftkälla.

– Aquajet är en spännande och stimulerande kund med höga krav på både sina produkter och leverantörer, säger Sebastian Wallenberg, applikationsspecialist på Swecon Industri.

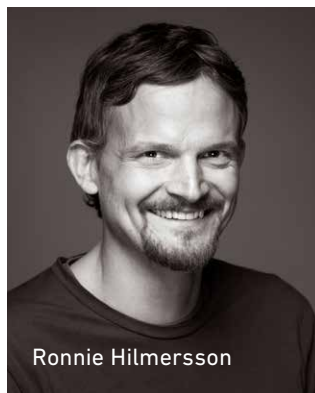
Sedan starten 1988 har Aquajet i småländska Holsbybrunn varit en ledande tillverkare av vattenbilningsrobotar. De används huvudsakligen för renovering av betongkonstruktioner, exempelvis broar och parkeringsgarage.

Betong, i synnerhet om den utsätts för väder, vind och salt, har en begränsad livslängd. Efter 50-talet år blir ytan porös.

– Med våra robotar fräser man bort ytan, utan att skada den friska kärnan av betong eller armeringen. Sedan kan ny betong läggas på, säger Ronnie Hilmeresson, konstruktionschef och son till företagsgrundaren Stefan Hilmeresson.

HJÄRNA OCH HJÄRTA

Högtryckspumparna finns i storlekar från 270 till 700 hästkrafter, och vattentrycket kan väljas från 1 000 bar till 3 000 bar beroende på uppgift och behov. Aqua Cutter är "hjärnan"



Ronnie Hilmeresson



Sebastian Wallenberg

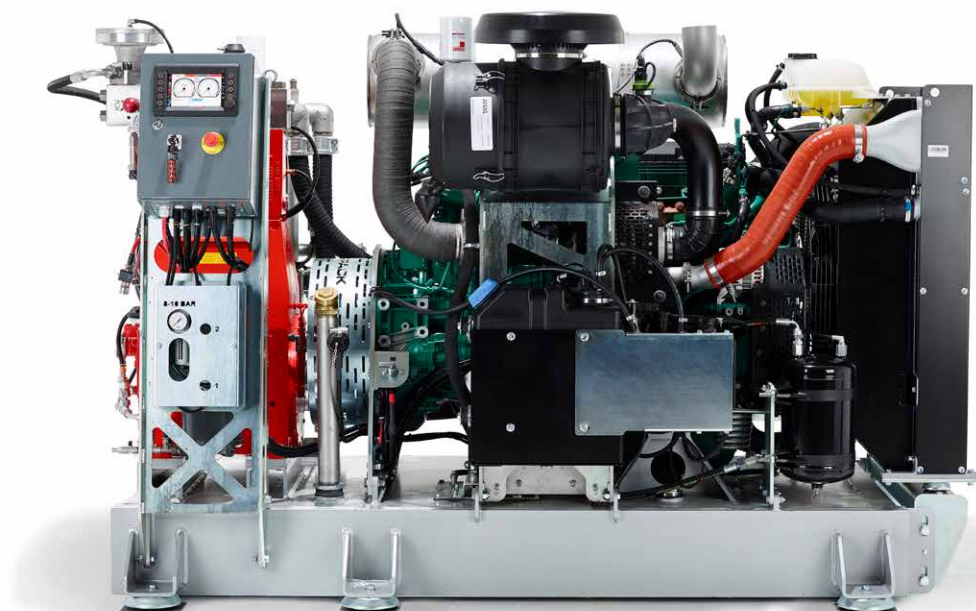
som styr strålen och Ecosilence är "hjärtat" som pumpar fram vattnet.

– I våra mindre modeller har vi valt Volvo Pentas 8- och 13-liters steg V-motorer. De motsvarar våra miljökrav och har dessutom ett globalt servicenätverk. Det är ett krav eftersom våra kunder huvudsakligen finns i Europa och USA.

Swecon är efterlängtat som ny återförsäljare av Volvo Penta industrimotorer i Sverige.

– De första kontakterna med Swecon är lovande, jag har bara hört positiva reaktioner hittills, säger Ronnie Hilmeresson.

Läs mer om Volvo Pentas lösningar på www.swecon.se/industri <



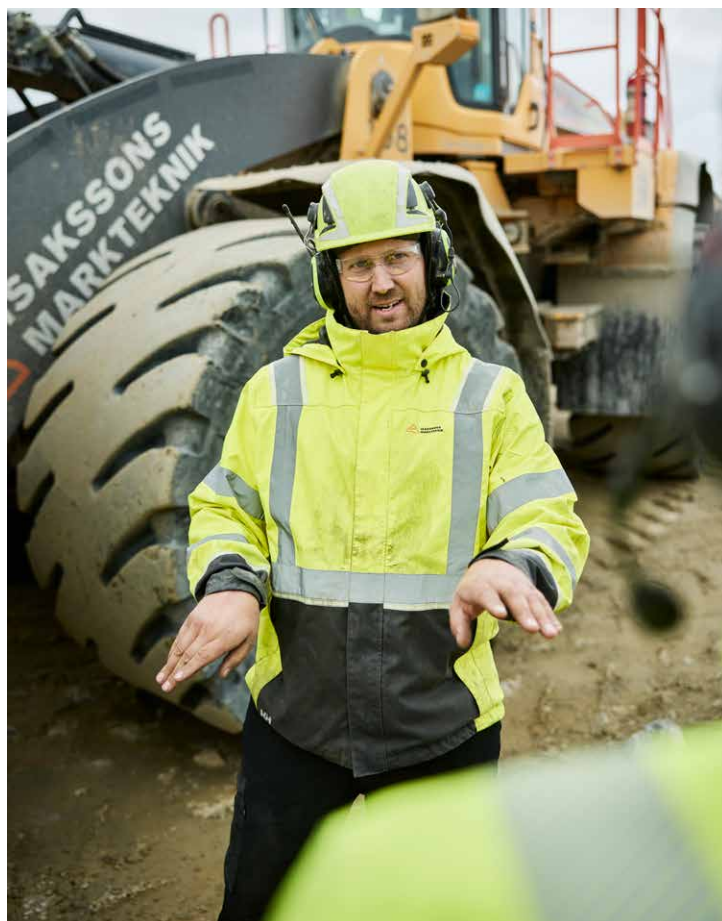
Aquajet Power Pac Skid

Bröderna Isaksson:

Tunga investeringar i stora maskiner







Att, som Br Isakssons markteknik i Kalix, gå från noll till 54 anställda på 14 år är förstas en framgångssaga. Men det har inte skett utan motgångar och lärdomar.

– Av våra 22 maskiner är 19 från Volvo CE. Vi har kommit fram till att de har den bästa totalekonomin, säger Andreas Isaksson som bara i år köpt fem stora Volvomaskiner.

Tillsammans med sin bror Mikael startade han företaget 2010. Då jobbade de som anställda vid varsitt åkeri, körde grävmaskin och hjullastare och drömde om att ha något eget.

– Jag övertalade Micke att vi skulle köpa en begagnad grävmaskin. Till slut fick vi tag på en åtta år gammal Volvo EC240B. Vi jobbade kvar, men körde med grävmaskinen all ledig tid, säger Andreas.

Året efter köpte de en begagnad Volvo EC460CL.

– Då släppte vi våra anställningar och satsade på företaget. Visst var det ett stort steg att stå på banken och låna flera miljoner kronor för investeringar, men både jag och Micke gillar utmaningar.

MEST FÖRDELAKTIGT

De utmaningarna har de klarat galant. I dag är företagets huvudsakliga verksamhet att framställa ballast, både i de fyra egna bergtäkterna men framför allt på uppdrag av olika kunder. Deras mobila kross- och sorteringsverk finns från norra Norrbotten till Örnsköldsvik i söder.

Med några få undantag är det Volvos maskiner som bröderna Isaksson föredrar, även om de testat olika andra märken.

– Volvo är i alla avseenden mest fördelaktig för vår verksamhet. Dessutom är det en stor fördel att Swecon alltid finns nära till hands, säger Micke.

Brorsan Andreas håller med.

– Totalekonomin avgör till Volvos fördel. När man efter 16 000 timmar analyserar bränsleförbrukning, haverier, reservdelar, stillestånd och service, så har man facit, konstaterar Andreas.

BODEN OCH AITIK

Cirka hälften av maskinerna går i tvåskift. Efter cirka 16 000 timmar är det dags att byta till en ny maskin. Bara i år har företaget investerat i fem nya maskiner: en Volvo EC550EL och en Volvo L350H som levererar ballast åt GRK vid stålverksbygget i Boden samt två Volvo L350H och en Volvo EC950F som arbetar i Bolidens gruva i Aitik.

Att ha fräscha och produktiva maskiner är en del av affärsidén. Nästa år kräver det nya investeringar.

– Då behöver vi två nya hjullastare och två nya grävmaskiner, säger Andreas.

Framtiden? Visst har Br Isakssons markservice en affärsplan, men...

– Det är inte så enkelt. Det handlar också om när projekten kommer och behoven uppstår. Då måste man vara med.

Det har i varje fall gått bra de första 14 framgångsrika åren.





Välj maskin efter miljöpåverkan

Volvo CE har som ambition att nå noll nettoutsläpp av växthusgaser i hela sin värdekedja till 2040. Med Product Carbon Footprint (PFC) hjälper Volvo även sina kunder att fatta rätt beslut för att minska sin miljöpåverkan.

Volvos PFC-rapporter bekräftar att elektriska maskiner är ett mer hållbart val jämfört med konventionella dieselmaskiner sett över maskinernas hela livscykel.

Den detaljerade metoden, som utvecklats av Volvo CE-experter, fungerar genom att analysera koldioxidavtrycket i alla aspekter av en produkts liv – med både traditionella och elektriska maskiner i företagets portfölj. Den täcker alla steg från utvinning av råvaror, komponenttillverkning och maskinmontering till återvinning och uttjänt livslängd.

Siffrorna översätts till en rapport för varje produkt. Detta är viktig information för kunder som väljer vilken utrustning de ska använda i sina projekt.

Principerna för metodiken baseras på två globala standarder: den globala ISO-standarden för livscykelanalys och Green-house Gas Protocol. <



Elektrifiering kräver kunskap

Elektrifierade byggarbetsplatser är möjliga med många vinster för samhället – men beställarna behöver mer kunskap. Det visar en studie genomförd av samverkansprojektet Electric Worksite som kartlagt infrastrukturbehoven för eldrivna anläggningsmaskiner genom tester runt om i Göteborg.

Projektet, som nyligen presenterat sina slutresultat, har haft ett tydligt fokus på systemperspektivet där arbetsmaskiner, energilager och laddinfrastruktur testats i olika urbana miljöer.

I sin rapport konstaterar projektgruppen att samtliga tester varit framgångsrika och listar några huvudsakliga lärdomar. Bland annat att elektriska anläggningsmaskiner kan utföra samma arbete som fossildrivna i urbana byggprojekt och att personal i och omkring elektriska maskiner upplever flera positiva effekter i hanteringen av maskiner och arbetsmiljön.

Rapporten trycker även på att beställare behöver uppdateras på nya möjligheter och utmaningar med elektrifiering av arbetsmaskiner för att bättre kunna ställa krav på entreprenörer och underleverantörer. <



Lyckat resultat från Slakthusområdet

Projekt Slakthusområdet i södra Stockholm är Sveriges största fossilfria anläggningsprojekt. Halvvägs in i projektet visar en studie att koldioxidutsläppen minskat med 1 808 ton – vilket är över förväntan.

I detta pilotprojekt samarbetar Stockholms stad och Skanska med Volvo CE och Swecon för att minska klimatpåverkan. Användningen av elektriska maskiner står för 421 ton och 840 ton beror på användningen av det förnybara bränslet HV0100 (hydrerad vegetabilisk olja). Dessutom har ytterligare 547 ton

koldioxid kunnat sparas genom att arbeta cirkulärt och återanvända berg- och jordmassor inom projektet. Detta är en stor framgång då det totala besparingsmålet för projektet är 2 000 ton koldioxid.

– På Slakthusområdet visar vi att med rätt inställning, rätt lösningar och rätt samarbetspartners är fossilfria byggarbetsplatser absolut möjliga idag, säger Anders Österberg (s), biträdande finansborgarråd och ordförande i exploateringsnämnden i Stockholms stad. <

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-experters som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



Demomaskinen imponerade – nu vill Styrhytten köpa den



Swecons möjligheter att specialanpassa olika Volvomaskiner är stor – ibland större än många kunder känner till. Demomaskiner sprider den kunskapen snabbt och effektivt.

– Den här maskinen vill vi köpa, säger Calle Axelsson, vd på Styrhytten, som i höstas testade en demomaskin av Volvo EC300EHW med Long Reach BECO.

Grävmaskinen är utrustad med holländska BECO:s semilånga långgrävningsaggregat som mäter 16 meter fram till skop-skäret. Något kortare än de traditionella långgrävorna, men perfekt för den som vill bära tyngre skopor och parallellt ha en längre räckvidd.

– Vi hade en liknande maskin av ett annat fabrikat, men den fungerade inte. Därför ville vi testa Volvos EC300EHW när den skulle ut på demo, säger Calle Axelsson.

Under några veckor fick maskinen bekänna färg i Styrhyttens arbete i Mariefred, där de bygger ut infrastrukturen i området – vägar, VA samt elkablage i den nya stadsdelen Årby.

– Den fungerar perfekt i de djupa VA-schakterna och andra arbeten, den är stark och stabil. Maskinen har verkligen levt

upp till våra förväntningar. Därför har jag pratat med Anders Rosengren, säljare på Swecon i Stockholm, om vi kan få köpa maskinen när demoturnén är över.

BARA VOLVO

AB Styrhytten grundades av Calles föräldrar Gunnar och Kristina Axelson 1988. Snart 40 år senare har företaget ett 50-tal anställda och cirka 120 olika enheter: grävmaskiner, hjullastare, dumprar, last- och kranbilar, servicebilar och arbetsbåtar. De huvudsakligen uppdragen är större infrastrukturprojekt med uppdrag direkt från slutkund, som Trafikverket, kommuner, nätägare och privata exploatörer.

När det gäller entreprenadmaskiner är så gott som alla, med några få undantag, Volvo.

– Vi vill ha så få leverantörer som möjligt. Volvo gör förstås bra maskiner, men det är också en stor fördel att ha en personlig relation till de som jobbar på Swecon i Södertälje. Det är ett samarbete som gynnar oss båda. <



Calle budade hem "guldmaskinen"

Calle Axelssons intresse för produktiva och lönsamma Volvomaskiner sträcker sig längre än dagens moderna maskiner. Nyligen köpte han en 34 år gammal Volvo BM 6300 för rekordpris.

I våras dök dyrgripen upp på auktionssajten Klaravik. Den gamla grävlastaren var i gott skick och hade bara gått 6 000 timmar.

För Calle Axelsson väckte maskinen en stark känsla av nostalgi. Just en sådan maskin körde han under många år själv i familjeföretaget Styrhyttens barndom. Faktum är att maskinens chassinummer bara var ett par nummer från den Calle körde i sin ungdom.

– I många år har jag letat efter en fin Volvo BM 6300. För mig är den min barndom. Maskinen är så starkt förknippad med företaget som vi driver och vårdar i dag. Det faktum att Volvo BM 6300 faktiskt bidragit till det vi är idag, gör också att betydelsen känns extra stor.

Efter en livlig budgivning, 188 bud, fick Calle maskinen för cirka 800 000 kr.

– Mycket pengar, visst. Men maskinen betyder och symboliserar så mycket för mig och Styrhytten.

Nu ska den gamla maskinen plockas varsamt isär och renoveras till originalskick innan den ställs ut på lämplig plats i anslutning till Styrhyttens kontor i Södertälje. <



Calle Axelsson



Stora nyheter lockade stor publik

Vilken mäss-sommar det blev! Publikrekordet för både Svenska Maskinmässan och Load Up North var två av årets höjdpunkter.

För fjärde gången öppnade **Svenska Maskinmässan** portarna till Solvalla utanför Stockholm den 30 maj-1 juni. Förra gången, 2022, lockade mässan 11 230 besökare trots ett nästan bibliskt regn den första dagen. I år slogs publikrekordet med råge och mässan drog 13 716 unika besökare.

Swecons stora monter var ständigt välbesökt. Största dragplåstren var Volvo EC500 från den nya generationen Volvo-grävare och Volvo EC550E med den unika XMOR-skopan. <



Sweden Rock Festival

Sweden Rock Festival i Norge utanför Sölvesborg i början av juni hade publikmagneter som Alice Cooper, Five Finger Death Punch, Journey och Judas Priest, en trogen publik på runt 40 000 hårdrocksälskare. Även i år genomfördes festivalen med hjälp av Swecons maskiner som drivs med el eller fossilfri HV0100. Säkert, tillförlitligt och hållbart. Swecon och Volvo hade dessutom en egen monter för maskiner, lastbilar, simulatorer, tävlingar med mera.



Borgeby fältdagar

Borgeby fältdagar i slutet av juni, med Lantmännen Maskin som medarrangör, invigdes av landsbygdsminister Peter Kullgren. Totalt kom 19 900 besökare och i Swecons monter fanns kompakt- och produktionsmaskiner med både el- och diesel-drift. Eldrivna Volvo L25 Electric har redan blivit en storsäljare inom lantbruket, men här kunde besökarna även bekanta sig med "storebror" L35 som drivs av HV0/diesel.

Load Up North

Även **Load Up North** noterade ett publikrekord när de sammanfattade händelserna under den sista helgen i augusti. Mässan i Boden lockade över 7 300 besökare och många drogs till Swecons monter och nyheterna från Volvo CE. Här fanns bland annat Volvo EC400 ur Volvos nya grävmaskinsserie och det fanns möjlighet att provköra en Volvo EC550E med XMOR-skopa. Nästa år hålls Load Up North i Umeå.



Entreprenad Live

I början av september arrangerades **Entreprenad Live** på Ring Knutstorp. Även här fanns Swecon på plats och visade upp Volvos nya grävmaskinsserie i form av EC230, som faktiskt hade Sverigepremiär på mässan.

Läs mer om aktuella mässor och events med Swecon på www.swecon.se/aktiviteter

Henrik är både anställd och kund

Henrik Vilhelmsson jobbar extra på Swecon som servicetekniker, men driver också entreprenadföretaget Bimab i Västerås med tioalet anställda.

Dessutom kör han själv – så mycket han hinner.

– Men servicen på mina maskiner sköter Swecon, det blir bäst så, skrattar han.

Naturligtvis skulle Henrik själv kunna serva sina maskiner, men han insett att det är bekvämast, enklast och tryggast att teckna serviceavtal och låta arbetskompisarna på Swecon i Västerås sköta den detaljen.

– De är supernoga och duktiga. Då hinner jag kanske vara en stund med yngsta dottern innan ett kvällspass på Swerocks kombiterminal i Västerås.

Henrik Vilhelmsson är uppvuxen i och med maskiner. Pappa Bo drev familjeföretaget Bimab i Västerås och sommarloven i de tidiga tonåren jobbade Henrik i hjullastare i olika grusgröpar. Efter en lämplig gymnasieutbildning och nödvändiga fordonssbevis blev Henrik, numera 50 år, en del av företaget.

– Jag har väl steg för steg tagit över företaget, men pappa är fortfarande aktiv trots att han är 80 år.

VÄLKÄND PROFIL

Bimab har ett tiotal Volvo hjullastare – L120 till L220 – och jobbar huvudsakligen för Swerock i deras bergtäkter i Vändle och Froby samt vid grusterminalen i Västerås. Dessutom är Henrik en välkänd profil hos Swecon i Västerås.

– Jag har alltid gillat att skruva på maskiner. För cirka 20 år sedan fick jag frågan om jag kunde hoppa in extra på Swecons verkstad. Ja, på den vägen är det. Jag hoppar in när det behövs, utslaget på helåret blir det väl en halvtid.

Det händer ibland att Henrik, på uppdrag för Swecon som fälttekniker, möter maskinägare som han känner i rollen som ägare till Bimab.

– Det är bara roligt. Jag älskar att träffa människor. Om jag bara körde maskin, så skulle jag inte träffa så mycket trevligt folk, skrattar han.

Dessutom är det utvecklande. Efter årets Volvodagar, fick Henrik och några av hans kollegor på Swecon i Västerås uppdraget att montera isär de tunga maskinerna – bland annat en Volvo EC950F – för vidare transport till mässor i Europa.

– Sådana jobb är extra roliga. Ju större maskiner, desto roligare. <



Henrik Vilhelmsson



Ett par dagar innan Svenska Maskinmässan öppnade i somras, fick Anders Westlund komma in på Solvalla och titta på nya Volvo EC500.

– Ja, jag fick bara titta, inte testköra. Men jag bad om ett pris och köpte den.

Snabbt och effektivt, som mycket annat i Anders Westlunds liv.

En som är nöjd med hans handlingskraft är Mattias Eriksson som kör den nya Volvo EC500 i bygget av vindparken Ånglarna på en högplatå mellan Lumsheden, Svärdsjö och Jädraås, fyra mil nordost om Falun.

– Det kom som en riktig överraskning. Han är sådan, Anders. Så klart blev jag glad, säger Mattias som hunnit köra närmare 300 timmar när vi når honom.

Innan körde Mattias Eriksson en två år gammal Volvo EC480E. Ingen dålig maskin alls, enligt honom, men Volvo EC500 är en stor förbättring.

– Ja, det är stor skillnad. Komforten är bättre, och den är starkare och snabbare. Jag är helnöjd. Den drar bara 22–23 liter bränsle i timmen, vilket är mindre än min gamla Volvo EC480.

SADLADE OM

Egentligen är Anders Westlund, Mattias chef, lantbrukare från början med bas i Torsåker utanför Gävle. Även i den rollen visade han prov på dådkraft. När ladugården brann 1999, byggde han upp en ny och satsade på mjölkproduktion med 50 mjölkkor med lösdrift inomhus.

– Jag jobbade verkligen hårt, men det gick inte ihop sig. Efter några år köpte jag en begagnad bandgrävare och tog på mig lite jobb. Det blev mer och mer jobb, så 2015 lade jag ner jordbruket och satsade på entreprenadfirman.

Firman är i dag aktiebolag, Westlunds Entreprenad, och har ett drygt 30-tal maskiner samt 44 personer på lönelistan, F-skattare inräknade. Jobben finns i södra Norrland, bland annat Microsofts jättesatsning på serverhallar i Gävle och Sandviken, men själv sitter han i en grävmaskin på dagarna på Södra Kvarnudden i Nacka i JM:s och Peabs satsning på nya bostäder.

– Samtidigt försöker jag sköta hela företaget med projekt lite här och där. Ibland kokar det i huvudet av allt jag måste tänka på, skrattar han.

VD PÅ HELTID

Han är medveten om att det kan vara dags att lämna hytten och sätta sig på kontoret, bli vd på heltid.

– Ja, det är nog på tiden, men det är en fördel att sitta i maskinen också. Man får en helt annan inblick när man kör själv.

Även om det är stressigt, sätter han alltid kunden först. Och att ha högsta kvalitet på maskinsidan. Av de drygt 40 maskinerna är 80 procent Volvo och av dessa är många av senare årsmodell.

– I år har jag köpt två nya Volvo EW160E och den nya modellen Volvo EC230 är beställd för leverans i höst. Moderna maskiner är bra för verksamheten, men det är också ett sätt att visa medarbetarna uppskattning. <



XMOR-skopan på hårt bokad turné

Foto: Peter Holgersson

FAKTA XMOR

- XMOR-skopan är designad av SSAB och har sålts genom externa XMOR-partners med stor framgång till gruvindustrin i bland annat Nordamerika, Australien, Sydafrika och Indien. Initialt utvecklades skopor för stora gruvmaskiner och därefter har XMOR tagit konceptet vidare och utvecklat designen för det nordiska klimatet.
- Den nya XMOR-skopan har skapats i samarbete mellan Fronteq (Götene) och Swecon för att passa optimalt med Volvo EC550E.
- Skopan levereras med SMP105 snabbfäste och premiärvisades på Maskinmässan i månadsskiftet maj-juni på Solvalla.

Den nya XMOR-skopan från Fronteq, dedikerad för Volvo EC550E, var ett av dragplåstren på Maskinmässan. Sedan gick ekipaget ut på en hårt bokad sommarturné före nästa mäs­sa, Load up North i Boden i slutet av augusti.

– Skriv att jag vill ha en likadan Volvogrävare med en XMOR-skopa, skrattar Marcus Pettersson som fick provköra i Siljan Schakts bergtäkt i Orsa.

Den nya XMOR-skopan har av flera beskrivits som banbrytande, bland annat av Johan Henrysson, produktchef grävmaskiner på Swecon.

– Med XMOR-skopan på Volvo EC550E får maskinen lika hög kapacitet som en 70-tonsmaskin, men med bränsleförbrukning och CO₂-utsläpp som en 50-tonsmaskin, sammanfattar han storheten.

Förklaringen är att XMOR-skopan är tillverkad i huvudsak av Hardox-stål och upp till 20 procent lättare än traditionella stål­skopor. Fyrakubiksskopan har ungefär samma vikt som en bergskopa på 2,8 kubik. Det gör att nyttolasten kan öka väsentligt.

ÖKAD PRODUKTIVITET

Med XMOR-skopan ökar produktiviteten med 14 procent och CO₂-utsläppen minskar med lika många procent jämfört med en traditionell GP-skopa till Volvo EC550E, enligt beräkningar i Volvo CE:s SiteSim program.

I juli stannade Swecons demonstrationsmaskin till hos Nordschakt och deras arbetsställe i Siljan Schakts bergtäkt i

Orsa. Efter en grundlig genomgång av demonstratören Gabriel Agemalm, fick medarbetaren Marcus Pettersson testa Volvo EC550E med XMOR-skopa.

– Jag har kört grävmaskin i tio år, men det här var något nytt. Det märktes att skopan är lätt och det gick snabbt att lasta, både sten och morän.

VILL HA EN EGEN

Totalt fick Marcus köra maskinen med XMOR-skopan i 41 timmar, innan det var dags för nästa kunddemonstration. Det räckte med råge för att Marcus skulle sakna den – och vilja ha en alldeles egen.

– Den var väldigt bekväm att köra, trevlig på alla sätt och vis. Det jag funderar på i efterhand är hur byte av slitdelar funkar? Sådant vill man ju inte ska krångla.

Det är faktiskt en annan av XMOR-skopans fördelar. Designen på XMOR-skopan är patenterad, bland annat den invert­erade botten på skopan samt de vinklade, bultade hälse­men­ten. Båda lösningarna minskar såväl vikten som slitaget samt bidrar till snabbare reparationer och underhåll jämfört med svetsade hälse­men­ten.

Nå, får Marcus och hans kollegor på Nordschakt en egen Volvo EC550E med XMOR-skopa? Fredrik Andersson, ägare till det flerfaldigt Gasell-prisade företaget, säger inte tvärt nej.

– Njaa, vi får se framöver. Jag vet att både Marcus och Ulf, som också testade maskinen, är jättenöjda, men jag vill inte lova något nu. <



Marcus Pettersson, Nordschakt tillsammans med demonstratör Gabriel Agemalm och säljare Daniel Hultberg från Swecon.



Rent och tyst med Volvo ECR25 Electric

Innergårdsjobb med grävmaskin riskerar alltid att skapa irritation hos hyresgästerna. Men inte hos Bostads AB Posedions hyresgäster nära Redbergsplatsen i centrala Göteborg.

– Hyresgästerna är nöjda, vi har inte hört ett enda klagomål sedan projektet startade, säger Jonas Mellqvist, arbetsledare på Anlab.

Förklaringen heter Volvo ECR25 Electric som genererar minimalt med buller och noll utsläpp. Den spelar huvudrollen i upprustningen av ett helt kvarter i Redbergslid. Den smidiga elektriska grävmaskinen ska gräva totalt 200 meter schakt för ny dränering med ett schaktdjup på 1,85–2,30 meter. Dessutom ingår stambyte av utgående avlopp samt kontroll av de träpålar som landshövdingehusen vilar på.

I samband med anbudsförfarandet lade Posedion fram önskemålet att projektet skulle genomföras fossilfritt. Det tog Anlab, Anläggningsbolaget Väst AB, på allvar och investerade bland annat i en ny Volvo ECR25 Electric för själva grävjobbet.

Men det började inte så bra.

– Egentligen hade vi velat ha en större maskin, men de gick inte in genom portalen till innergården, säger Jonas Mellqvist.

PROBLEM I BÖRJAN

När arbetet började i våras uppstod nya problem. Något som Jonas Mellqvist inte vill skylla på Volvo och Swecon.

– Vi var lite ovana och upptäckte efter ett tag att standardladdaren inte räckte till. Vi jobbar klockan 07.00 till 16.00 med

rast 09.00. Då laddade vi maskinen, men batteriet räckte inte till för resten av dagen. Då var jag på väg att ge upp på den elektriska grävaren.

Här kom Stefan Hansson, lokal teknisk support på Swecon i Mölndal, säljaren John Gunnarsson och Swecons produktspecialist Björn Svedbergh att spela en avgörande roll med råd och dåd.

– Vi fick i stället en snabbbladdare på 32A och ändrade vårt schema. Nu jobbar vi klockan 07.00 till 10.00. Då laddar vi batteriet fullt och jobbar utan problem resten av dagen.

I höst ska arbetet vara klart och fram till slutet av augusti hade nya Volvo ECR25 Electric gått drygt 300 timmar. Maskinen har med andra ord fått visa vad den går för.

HÖG KLASS

Att hyresgästerna är nöjda är viktigt, men det spelar förstås även stor roll vad brukarna tycker. Jonas Mellqvist, som kört grävmaskin sedan 1994, vet vad han talar om och är krävande.

– Miljömässigt finns inget att klaga på. Möjligen att man kan göra något åt det högfrekventa ljudet som elmotorn skapar. Även grävresponsen skulle man kunna förbättra. Annars är maskinen stabil och bra och förarmiljön håller hög klass, säger Jonas Mellqvist och avslutar.

– Jag ser verkligen fram emot nästa generation elmaskiner från Volvo, det blir riktigt intressant. <



Ragn-Sells:

mySwecon ger bättre koll och lönsamhet

Med en fordonsslotta på cirka 1 100 fordon, varav 300 anläggningsmaskiner, är TCO (total ägandekostnad) mycket viktig. Därför betyder mySwecon så mycket för Michael "Micke" Jungwirth, fordonsspecialist på Ragn-Sells.

– mySwecon ger en väldigt bra översikt.

mySwecon har stadigt ökat i antalet användare sedan lanseringen 2019 och är i dag en naturlig del i det dagliga arbetet för många av Swecons kunder. Under årens lopp har en rad nya funktioner utvecklats utifrån kundernas önskemål och i våras släpptes mySwecon appen. Både från mySwecon-appen och webben kommer man som användare åt Swecons nya e-handel. Ragn-Sells, ett av Sveriges ledande företag inom återvinning och miljö, har använt mySwecon sedan lanseringen för fem år sedan. Förklaringen är enkel.

– Maskinernas "total cost" styr mycket av våra beslut och vår strategi. Före mySwecon använde vi oss av CareTrack, men mySwecon är mycket enklare; mer användarvänlig och med ett

tydligt gränssnitt, säger Micke Jungwirth.

Med 70-talet anläggningar i Sverige, som årligen hanterar närmare fyra miljoner ton material, är fordonen som utför jobbet helt avgörande. Stillestånd måste begränsas till ett minimum och därför har Ragn-Sells vidtagit en rad åtgärder.

- Alla Volvo anläggningsmaskiner, cirka 160 stycken, har serviceavtal med Swecon, oavsett ålder och körda timmar.
- Alla Volvomaskiner är anslutna till mySwecon. Micke Jungwirth är administratör, men den dagliga driften är delegerat till ansvariga på anläggningarna.
- Alltid fräscha maskiner. De som går tungt, exempelvis skiftgång i aska, byts ut efter cirka tre år eller får "pensioneras" i snällare arbetsmiljö.

– Den stora fördelen med mySwecon är den goda översikten det ger oss, all nödvändig information finns där. Det är extra viktigt för oss när maskinerna flyttas runt mellan de olika anläggningarna.

Micke gillar dessutom att mySwecon ger möjlighet att jaga onödiga kostnader.

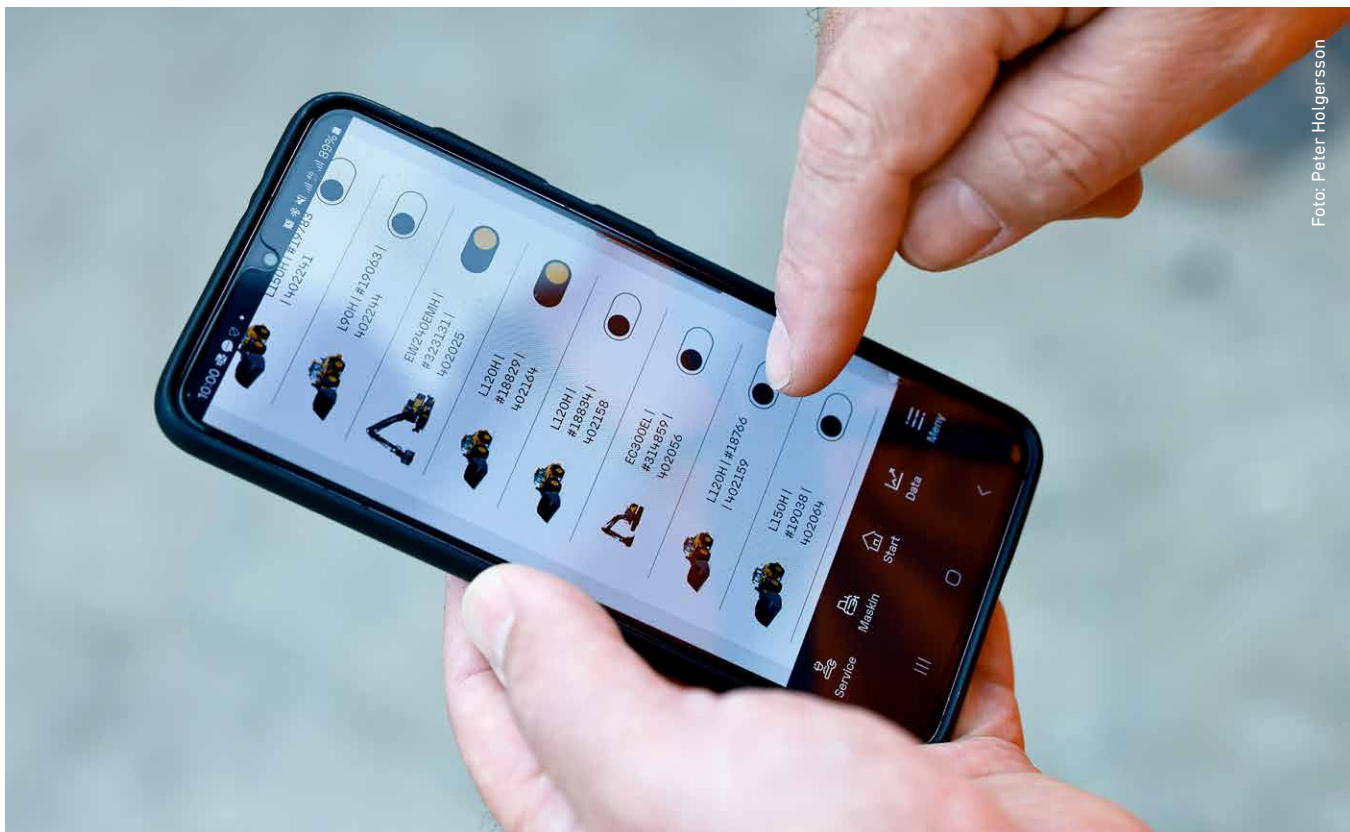


Foto: Peter Holgersson



– Via mySwecon ser vi exempelvis drifttimmar, tomgångskörning och bränsleförbrukning för varje enskild maskin. Här kan mindre bra arbetssätt upptäckas och det följs upp lokalt. Bland annat har vi köpt tjänsten Eco Operator av Swecon och det har visat sig vara väldigt positivt för både förare och driftekonomin.

– Visst har mySwecon haft lite barnsjukdomar i början, men Swecon är lyhörda och tar till sig våra behov. De försöker alltid lösa de utmaningar och önskemål vi har, säger Micke Jungwirth.



Michael Jungwirth

Ladda hem appen du med

Du har väl inte missat att ladda hem mySwecon-appen?! Sedan mySwecon lanserades 2019 har tusentals Swecon-kunder upptäckt fördelarna med mySwecon.

Nu finns samma fördelar smidigt förpackade i en app för din smartphone eller surfplatta. Dessutom är mySwecon integrerad med Swecons e-handel.

mySwecon appen finns tillgänglig i både Apple App Store och Google Play.

Läs mer om mySwecon på www.swecon.se/myswecon



Apple, Apple-logotypen och Apple App Store är varumärken som tillhör Apple Inc. Google Play och logotypen för Google Play är varumärken som tillhör Google LLC.



SLANG EXPRESS

Akut service och förebyggande underhåll av slangar och ledningskomponenter.

Ring eller boka online.
020-46 46 00 | hydroscand.se/slangexpress

HYDROSCAND



HUMUS 10CTS

Schaktvagn för tuffa jobb!

HARDOX
IN MY BODY

www.humusvagnar.se

4,7m³ 10000kg 500/50-17

Swecon standardutrustning för Humus 10CTS

1. Dragbom - 40 mm eller 50mm öglekoppling eller kulhandske K80mm
2. Vevbart stödben sidohängd
3. Bakre LED lampor + sidoljus (4 st)
4. LITEN LED blinkande varningslampor (2 st)
5. Automatisk entreprenadlucka med knock-off
6. Stängskärmar (4 st)
7. Långsam fordonsmärke

Uppgradera din schaktvagn med öppningsbara sidor och valfri färg!

Kontakta din lokala Swecon-återförsäljare för mer information.



Nya XTR20

Tiltrotator-teknologi när den är
SOM BÄST!

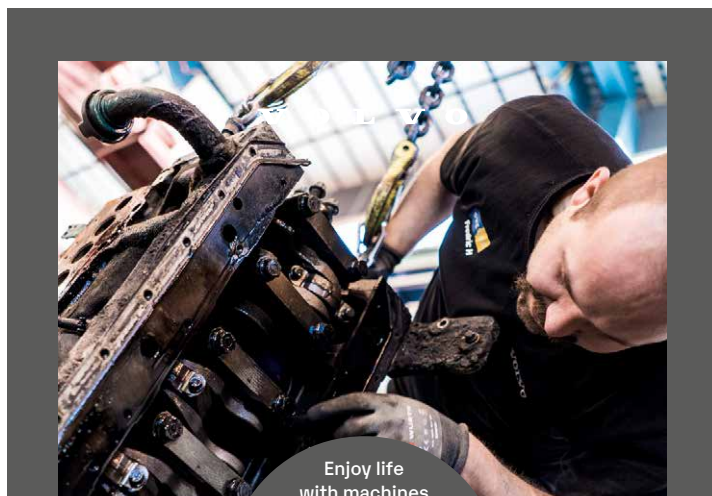
LockSense - en ny patenterad säkerhetslösning för redskapslåsning, och OptiLube - integrerat smörjsystem, är bara några av de tekniska höjdpunkterna hos tredje generationens högpresterande tiltrotatorer från Steelwrist.

- ✓ Enklare installationer med guide-appen InstallMate
- ✓ Smörjfria lager
- ✓ Modulär design för SQ/Open-S-uppgraderingar
- ✓ För 16-20 tons grävmaskiner

STEELWRIST
EARTHMOVING EFFICIENCY

www.steelwrist.com

Member of Open-S Alliance



Enjoy life with machines

Begagnade delar med beprövad kvalitet!

Swecon demonterar och erbjuder begagnade Volvo reservdelar med garanti för din entreprenadmaskin. www.swecon.se/begres

SWECON

Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment
och Volvo Penta Industri, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se

Ren **motorglädje**

Vi lever i en brytningstid där klimatfrågan är helt avgörande. Inte minst i vår bransch är utmaningarna stora – och vi på Swecon och våra partners jobbar hårt för att lösa dem.

- Volvo CE har som ambition att nå noll nettoutsläpp av växthusgaser i hela sin värdekedja till 2040.
- Swecon har målet att minska utsläppen av växthusgaser med 50 procent (jämfört med 2019) i alla verksamheter fram till 2030 och att elektriska maskiner då ska stå för minst 30 procent av försäljningen.

Nyttan och glädjen med motorfordon i olika former tummar vi däremot inte på.

Därför väljer vi att supporta viktiga initiativ inom motorsport. Att vinna är alla gånger inte viktigast, även om det är målet. Än viktigare är att leva som vi lär och visa att det finns en framkomlig väg även till en klimatsmart motorsport.

Ren motorglädje, helt enkelt.

Läs mer på sidorna 30–35.

Stark Future ska erövra mc-världen

Han har redan motbevisat alla belackare och leder i dag världens största tillverkare av eldrivna motorcyklar, Stark Future. Anton Wass lever sin dröm – att ta fram världens bästa eldrivna motorcyklar – och njuter själv av produkten.

– Jag ska köra Gotland Grand National, utan andra ambitioner än att ha kul. Men vårt team, Swecon/Stark Future, siktar på en bra placering.

Anton Wass, den 35-årige entreprenören från Väddö, har jämförts med Elon Musk. Det tycker han själv är en smula tontigt.

– Samtidigt är det väl lite smickrande, Elon Musk har ju trots allt varit väldigt framgångsrik.

Hans eget CV är inte heller så dåligt. Anton Wass var med och grundade 24MX, som blev ett av Sveriges och Europas största e-handelsföretag inom motocross. Med den framgången i bagaget startade han 2020, tillsammans med Paul Soucy, Stark Future med huvudkontor i Barcelona.

ÖKAD PRODUKTION

Målsättning: att bygga elmotorcyklar som är bättre än bensindrivna motorcyklar i varje kategori. Hittills har en modell tagits fram, Stark Varg, och när den presenterades i december 2022 såldes 800 förbeställda hojar bara det första dygnet – långt innan produktionen var i gång. Nu har fabriken i Barcelona börjat producera.

– Nu är vi uppe i en takt av 1 000 maskiner i månaden. Sakta men säkert ska vi skala upp produktionen med målet 150 000

maskiner om året. Det ser positivt ut. Juni var Stark Futures första lönsamma månad, det var en milstolpe för oss.

Stark Future har, parallellt med utvecklingen av eldrivna motorcyklar och batterier, byggt upp egna förarteam inom både enduro och motocross/supercross.

– Ska man utveckla världens bästa hojar, vill man testa dem tillsammans med världens bästa förare. Dessutom blir tävlingsframgångar ett bevis på att våra hojar är riktigt bra.



Anton Wass

EN PERFEKT PARTNER

Att Stark Future skulle ställa upp i Gotland Grand National tillsammans med Swecon som partner var ett enkelt beslut, enligt Anton Wass.

– Swecon är en perfekt partner till oss, liksom vi är de extremt fokuserade på att ta fram de bästa produkterna.

Målsättningen för Gotland Grand National det första året är dock försiktig.

– Det är vårt första år, att vinna blir svårt. Men vi ska visa att vi tillhör de bästa och ta med oss erfarenheterna till nästa år.

Vid sidan om teamet Swecon/Stark Future – som består av Eddie Karlsson, Taddy Blazusiak och Anna Palander – ska Anton Wass själv grensla en Stark Varg och ställa sig på startlinjen.

– Bara för att det är så roligt! Jag har varit med en gång tidigare, tror jag tog mig runt fem varv, men oj vad kul det var!

Samtidigt gasar Stark Future vidare.

– Nästa steg är nya modeller. Vi håller på att utveckla eldrivna gatuhojar, men det kan jag inte berätta mer om i nuläget. <



FAKTA Stark Varg

Effekt: 80 hk

Vikt: 118 kilo

Vridmoment: 938 Nm

Körlägen: +100

Körtid: upp till sex timmar

Laddningstid: 1–2 timmar



Gotland Grand National:

Den hotade klassikern återuppstår på ny plats



Conny Bohlin

Efter 40 år på Tofta skjutfält flyttas Gotland Grand National, GGN, till Hejdeby. Nystarten för världens största endurotävling markerar också början till ett teknikskifte.

– Det är verkligen kul och spännande med Stark Futures och Swecons satsning. Om tio år, om tillverkarna driver på utvecklingen, tror jag att hälften av deltagarna kör elmotorcyklar, säger tävlingsgeneralen Conny Bohlin.

Conny Bohlin äger och driver Nordic Sport & Event tillsammans med ytterligare ett bolag och en privatperson som sedan 2013 arrangerat Gotland Grand National i slutet av oktober. Förra året slog tävlingen rekord med cirka 3 500 deltagare, men samtidigt sa Försvarmakten nej till fortsatta tävlingar på Tofta skjutfält.

Länge var framtiden för den anrika endurotävlingen på Gotland – den första tävlingen kördes 1984 – oviss. Conny Bohlin övervägde fyra alternativa tävlingsplatser på fastlandet, innan den nya tävlingsplatsen i Hejdeby fick grönt ljus från länsstyrelsen i juli.

Inte utan vissa krav på arrangören.

– Området där vi kör ligger delvis inom Natura 2000-området, men vi är trygga med att vi kan anlägga banan och genomföra tävlingen utan att göra intrång där, säger Conny Bohlin.

TUFFARE BANA

Årets upplaga av GGN blir annorlunda på flera sätt. Dels blir den förmodligen tuffare än de senaste årens tävlingar på Tofta skjutfält.

– Där blev det med åren väldigt uppkört. Den nya banan kommer förmodligen att innehålla mer lera och jord. Därför tror jag årets tävling blir tuffare, men man vet aldrig förrän det ska köras.

Dels är det första gången i GGN:s historia som det görs en allvarlig satsning på elektriska motorcyklar.

– Vi har haft med elmotorcyklar sedan 2013 och de senaste tre åren har de tävlat i samma klass som traditionella motor-

cyklar. Men Stark Futures och Swecons satsning på ett team är något annat. De har ett team med toppåkare på en stark maskin som kan slåss om segern, säger Conny Bohlin som tror att de elektriska motorcyklarna kommer på bred front de närmaste åren.

VÄRNAR HÅLLBARHET

– För oss är det välkommet, som kör i en känslig miljö och värnar om hållbarhet. Men det beror mycket på tillverkarna, vad de kommer med för elektriska alternativ i framtiden. Hållbarhetsaspekten speglas även vid byggandet av den nära 25 kilometer långa banan. Som partner ställer Swecon upp med fem entreprenadmaskiner, varav tre elektriska.

– Swecon har varit en stabil partner i många år, därför är det extra kul att de även finns med i ett av de startande teamen i år.



Fakta och kuriosa

- Gotland Grand National är viktig för besöksnäringen på Gotland. Under tävlingsdagarna ökar omsättningen för besöksnäringen med cirka 100 miljoner kronor.
- Tävlingsområdet är ca 500 hektar stort. GGN är världens största endurotävling med cirka 3 500 deltagare, men det är även en familjeangelägenhet. Förra året tävlade allt från femåringar till 80-åringar i olika klasser.
- GGN kan få en systertävling i Norge. Nordic Sport & Event förhandlar med en norsk kommun och planen är en stor endurotävling med start 2026.
- Elitklassen i GGN vanns förra året av Skövdeföraren Albin Elowson för andra året i rad. Tvåa blev den mångfaldige världsmästaren Steve Holcombe från Storbritannien. Damtävlingen vanns av Linnéa Åkesson, FMCK Skövde, och tvåa kom världsmästaren Jane Daniels, även hon från Storbritannien.

Anna är ödmjuk inför debuten i GGN

Foto: Peter Holgersson



Aнна Palander är en tävlingsmänniska, men inför debuten i Gotland Grand National är hon ödmjuk. – Både Stark Varg och enduro är nytt för mig. Naturligtvis siktar jag på pallen som vanligt, men en rimlig målsättning är att fullfölja loppet och göra ett bra race.

Hon är ingen nybörjare på motorcykel, långt därifrån. Och Anna Palander har sedan barnsben kört med gasen i botten. Redan som femåring fick hon testa motocross för första gången. Nu, 21 år senare, har hon med framgång tävlat i just motocross och dessutom varit stuntåkare.

Lägg till det en passion för potenta fordon i största allmänhet, allt från vatten- och snöskoter till bilar. Samt att hon hängt

mycket i pappa Antons verkstad, Autopaja Detroitista Itään norr om Helsingfors, som specialiserat sig på att renovera gamla amerikanska bilar.

Därför var det ingen överraskning när CE Dealers Team förra året tog in Anna som mekaniker för Klara Andersson.

– Inför den här säsongen ville jag testa något nytt, säger Anna som satsat på marknadsföring, framför allt i sociala medier.

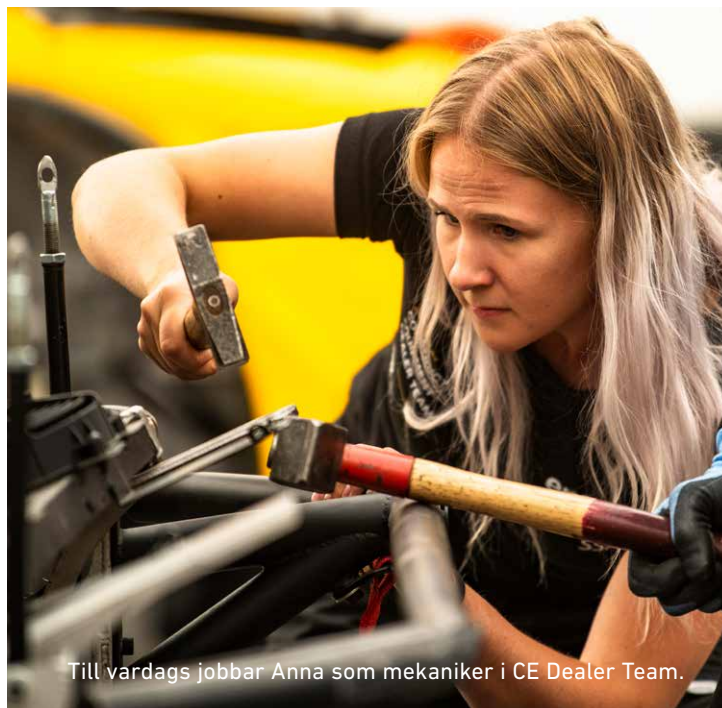
STOR UTMANING

Nu väntar dock en stor utmaning: Gotland Grand National som en av tre åkare i teamet Swecon/Stark Future.

– Redan förra året fick jag antydningar om att jag kunde vara aktuell för att köra en endurotävling på nya elektriska Stark Varg. Jag blev jätteglad när allt var klart i våras, att jag ska få



Anna Palander



Till vardags jobbar Anna som mekaniker i CE Dealer Team.

köra Stark Varg i Gotland Grand National! Det är ju hur stort som helst, en klassiker.

Att gå från motocross – intensiva race på 20 minuter – till en endurotävling på tre timmar kräver dock noggranna förberedelser. Anna har sedan i våras tränat enduro tre pass i veckan, cirka 1,5 timmars effektiv körning varje gång.

– Det är så krävande träning att jag måste ha ordentlig vila mellan passen.

FÖRSTA TESTET

I början av september fick Anna testa sin Stark Varg för första gången. Det var kärlek vid första ögonkastet. Titta bara på bilderna här intill!

– Jag var verkligen sugen på att lära känna den. Jag har testat elektriska motorcyklar tidigare, men Stark Varg var något speciellt.

Om Anna saknar erfarenhet av långa endurotävlingar, så har hon fördelen av sin gedigna rutin från andra mc-sammanhang. Plus två proffs i teamet.

– Mina teamkompisar Eddie Karlsson och Taddy Blazusiak är otroligt duktiga. De kan lära mig mycket.

Läs mer om satsningen på www.swecon.se/stark <



Anna Palander

Möt Annas teamkompisar



Taddy Blazusiak



Eddie Karlsson

Swecons satsning på eldriven enduro, i partnerskap med Stark Future, mönstrar en profilstark trio.

Finska Anna Palander (se separat artikel) bildar team tillsammans med Eddie Karlsson och Taddy Blazusiak!

Både Eddie Karlsson och Taddy Blazusiak är två av de största namnen inom enduro. Här kommer en kort presentation av deras långa meritlista.

Taddy Blazusiak har vunnit ett otal titlar i trial, enduro och endurocross. Polacken har vunnit Erzberg Rodeo, ett årligt österrikiskt extremenduro-evenemang, fem gånger. FIM Indoor Enduro World Cup har han vunnit sex gånger och AMA Enduro-Cross Championship fem gånger. Lägg till det flera vinster i Red Bull Hare Scrambles.

Eddie Karlsson är i grunden en framstående trialförare, men även känd för att skapa häpnadsväckande videos på Youtube och andra sociala medier.

Redan som 14-åring tog Eddie sitt första SM-guld i trial. När han ställde trialcykeln åt sidan 2020 hade han vunnit 15 SM-guld, både utomhus och inomhus.

Satsningen på enduro har varit framgångsrik och i år blev han kontrakterad av Stark Future för att skapa innehåll på sociala medier samt köra och utveckla Stark Varg. Bara någon månad efter det nya kontraktet vann Eddie Karlsson 2024 Battle of Veklings Extreme Enduro – den fjärde raka vinsten för Eddie, men den första på en elmotorcykel.

Läs mer om teamet inför Gotland Grand National på www.swecon.se/stark-ggn 

World RX:

CE Dealer Team slåss i toppen

CE Dealer Team, supportade av Swecon, fortsätter jakten på mästerskapstitlarna i FIA World RX.

Trots tunga helger i belgiska Mettet och portugisiska Montalegre, den tredje och fjärde deltävlingen i mästerskapet, ligger CE Dealer Team på tredje plats i teammästerskapet med häng på toppen.

Årets World RX har utvecklats till en batalj mellan sex förare och tre team. Johan Kristoffersson och Ole Christian Veiby, båda Kristoffersson Motorsport, ligger etta och trea i förarmästerskapet. Bröderna Kevin och Timmy Hansen, Hansen World RX Team, ligger tvåa respektive fyra. Tätt bakom skuggas de av Niclas Grönholm och Klara Andersson i CE Dealer Team som hade en jobbig helg på banan i Mettet, men ändå tog sig till final.

– Vi vet att vi har det som krävs för att vara med och kämpa om världsmästartiteln och det är det vi är här för, sa Niclas Grönholm efteråt.

STARK INLEDNING

Det vet även deras konkurrenter om efter teamets imponerande inledning av mästerskapet. I Höljes, den första deltävlingen, körde Niclas Grönholm och Klara Andersson hem två andraplatser. Det följdes upp i ungerska Nyirad med en seger för Niclas Grönholm och en tredjeplats för Klara Andersson.

I förarmästerskapet, efter tävlingarna i Montalegre, leder Johan Kristoffersson på 206 poäng. Tvåan Kevin Hansen har 160 poäng, bara 21 poäng före Niclas Grönholm på femte plats och 38 poäng före sexan Klara Andersson.

FIA World RX 2024 avgörs den 9–10 november då den sista deltävlingen körs i Istanbul, Turkiet. <



Fler grävare i nya serien

Den nya generationen grävmaskiner från Volvo CE växer snabbt. Under sensommaren fick nya Volvo EC500 sällskap av Volvo EC400, Volvo EC230 och Volvo ECR145.

– Under hösten kom även Volvo EC210 som är en helt ny modell på vår marknad, säger Johan Henrysson, produktchef grävmaskiner på Swecon.

Modell för modell ersätts nu Volvos E-serie, som lanserades för tioåret sedan, med en ny generation grävmaskiner. De nya maskinerna saknar bokstavsbezeichnung, men framför allt är de genomgående snabbare, säkrare och ännu mer produktiva än föregångarna i E-serien.

Det mest slående med de nya grävmaskinerna är hytten. Den har ny design och ny förarvänlig inredning.

– Förarmiljön är outstanding, med bland annat ny digital skärm, mer förvaring med bland annat ett dedikerat utrymme för skor, kylbox och induktionsladdare för mobilen. Dessutom

är även OBW, lastvägning, och Dig Assist 1D grävsystem standard, säger Johan Henrysson som poängterar att även nya Volvo ECR145 kommer att få en fullstor hytt.

Snabbare cykeltider och förbättrad bränsleeffektivitet gör ägandet mer lönsamt. Den höga kapaciteten på hydraulpumparna på låga varv, minskar bränsleförbrukningen samtidigt som ljudnivån sänks både i och utanför hytten.

Volvo EC210 är en helt ny modell för den svenska marknaden. Jämfört med den större Volvo EC230, med en sexcylindrig motor, har den en fyrcylindrig motor. I övrigt är de byggda enligt samma koncept. Läs mer om Volvos nya grävmaskins-serie på www.swecon.se/edge <



Volvo ECR145



Volvo EC210



Volvo EC230



Volvo EC400



Volvo EC500

Uppvisning av ny el-grävare

På Volvodagarna fick besökarna bland annat se en prototyp av Volvos första eldrivna hjulgrävare, Volvo EWR150 Electric.

Elmaskinen levererar samma prestanda som den konventionella Volvo EWR150 – men med nollutsläpp och låga bullernivåer. Volvo EWR150 Electric har dessutom kapacitet att klara en hel arbetsdag på en enda laddning.

Volvo EWR150 Electric beräknas vara tillgänglig på den svenska marknaden under första halvan av 2026. <



Volvo EWR 150

Batterilager från Volvo

Volvo CE har lanserat en ny smart lösning för att kunna ladda kompakta elmaskiner och annan elektrisk utrustning på arbetsplatser. Volvo PU40 är en mobil kraftenhet med en kapacitet på 40 kWh och Volvos kompakta elmaskiner kan snabb-laddas med den integrerade 17 kW DC-laddaren eller via ett 3 kW AC-uttag.

Laddning av Volvo PU40 kan ske via en låg (6 kW AC) anslutning till elnätet, vilket bidrar till att undvika kostnader för toppbelastning. <



Volvo PU40



Nu med
större och
snabbare
skärm!

Volvo
Grävmaskiner

V O L V O

Volvo Dig Assist – din guide i hytten

Dig Assist är ett maskinstyrningssystem som hjälper föraren att gräva mer exakt, mer effektivt och säkrare med besparingar i tid, stress och bränslekostnader. När det gäller att lasta den optimala mängden material så får du svaren du behöver med det inbyggda vågsystemet OBW (On-Board Weighing) genom ett enkelt och kraftfullt gränssnitt.

De senaste modellerna i Volvos nya grävmaskinsserie har dessutom den större och snabbare skärmen Volvo Co-Pilot 2.

Läs mer på www.swecon.se/digassist



Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment
och Volvo Penta Industri, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



Volvo L110H



Volvo L120H

Uppdatering av 20-tonsmaskinerna

Volvo L110H och L120H är många kunders favorit. Sedan lanseringen 2014 har 13 000 maskiner sålts. Nu kommer en uppdatering av modellerna – med fokus på ännu bättre produktivitet – som garanterat även ökar populariteten.

De här 20-tonsmaskinerna har förstås genom åren fått en rad uppgraderingar och nyligen fick de ny motor och elektronik. Det som nu skett är att Volvos ingenjörer gjort en heltäckande uppfräschning med fokus på ökad drifttid och ändamålsenlighet – för såväl förare som tekniker.

NY MOTOR

Den största nyheten är en ny Volvo-motor. Till skillnad från föregångaren regenereras den nya motorn automatiskt under drift – vilket innebär att du inte behöver stanna och parkera.

Tekniken har funnits på Volvos större hjullastare sedan tidigare och är väl beprövad. Motorn har även en ny elektrisk pump som primär bränslesystemet och gör proceduren snabbare och bekvämare än med den tidigare manuella pumpen. Och när bränslet når motorn kan du vara säker på att det är rent tack vare nya uppfångande bränslefilter. De säkerställer inte bara god vattenavskiljning utan hjälper också till att förlänga serviceintervallet för motorn till imponerande 1 000 timmar.

En mindre nyhet – men därför inte oviktig – är att båda hjullastarna har ett helt nytt tändningslås kopplat till huvudbrytaren. Det har tagits fram för att göra livet lättare för förarna, men även för att öka säkerheten vid service. Batterifrånsljaren är försedd med en lockout-tagout som gör det lättare att låsa den i OFF-läget – och förbättrar elsäkerheten vid underhållsarbete. <

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till [@sweconvolvoce](https://www.instagram.com/sweconvolvoce)



"Utkörning till tekniker i Njurunda"



"Vi på Swecon är stolta att meddela att från och med 1 mars 2024 är vi ansvariga för försäljning, service, reservdelar och support för Volvo Pentas industri-segement i Sverige."



"Den här veckan utbildar vi 15 service-tekniker från olika Sweconanläggningar i grävsystemet Dig Assist för att stärka kompetensen hos dem och även ge trygghet till säljaren!"



Stor el-hjullastare från Volvo på ingång

Nu kommer Volvo L120H Electric, den hittills största elektriska hjullastaren från Volvo. – Den är efterlängtat av många kunder, säger Mikael Nordell, produktchef Hjullastare och Dumper på Swecon.

De elektriska nyheterna från Volvo duggar tätt och på just hjullastarsidan kommer även Volvo L90H Electric. Den planeras att finnas tillgänglig för kunderna i slutet av nästa år.

Den nya 20-tonsmaskinen, Volvo L120H Electric, ska finnas tillgänglig under början av nästa år och kommer till en början att erbjudas som hyreslösning. Den levererar samma prestanda som den konventionella Volvo L120H – men är nästan helt tyst, är utsläppsfri och har en mycket komfortabel arbetsmiljö.

Batteridriften har gett Volvo L120H Electric en annorlunda design. Bakändan, där batteriet sitter, är lite större, men fungerar samtidigt som motvikt.

MÅNGA APPLIKATIONER

Drifttiden avgörs av arbetet som utförs, men i lätta till medeltunga applikationer räcker batteriet i 5–9 timmar. Med snabb-laddare är batteriet fulladdat på 1,5 timmar, men maskinen kan även laddas med den vanliga laddaren över natten.

Tack vare nollutsläpp är Volvo L120H Electric det naturliga valet i många applikationer där miljön ställer extra hårda krav, exempelvis i stadsmiljö. Tack vare sin prestanda har Volvo L120H Electric sin givna plats på byggplatser, i hamnar och logistikcenter, i jord- och skogsbruk samt för avfallshantering och återvinning.

Volvo L120H Electric är inte bara ett rent val, det är också ett smart val. Elmotorn är underhållsfri och kräver inga motorrelaterade förbrukningsartiklar. Den service som krävs kan utföras från marken. <

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Thomas Mako började sin anställning som internkommunikatör i Eskilstuna den 5 augusti.



Richard Sameby är ny kundmottagare i Skellefteå sedan 22 juli.



Emil Joelsson är ny reservdelssäljare i Södertälje sedan 1 september.



Torbjörn Ekevad började sin anställning som servicemarknadssäljare i Luleå den 1 oktober.



Mattias Aucoin började sin anställning som reservdelssäljare i Jönköping den 1 september.



Johan Dahl är ny kundmottagare i Stockholm sedan 22 juli.



Andreas Wiklund började sin anställning som servicechef i Göteborg den 1 september.



Victor Landström är platschef på Malmfälten (Kiruna/Gällivare) fr o m 1 oktober.



Michael Westin är ny säljare i Sundsvall sedan 10 juni



Borox
Slitdelar

Vinterkampanj på slitstål från Borox

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller från den 1 oktober till 31 januari 2025 och kan inte kombineras med andra rabatter. Lokala avvikelser kan förekomma.

Läs mer om kampanjen på www.swecon.se/borox25



Volvo
Reservdelar

V O L V O

Swecons e-handel - över 300 000 delar

Få snabb och enkel tillgång till vårt utbud av Volvo originaldelar direkt på nätet och via vår kundportal mySwecon. Vi har öppet dygnet runt för att du enkelt ska kunna hitta rätt reservdel med minimalt stillestånd. Besök shop.swecon.se



Volvo Penta
Industri

V O L V O P E N T A

Volvo Penta industri- motorer hos Swecon

Volvo Pentas industrimotorer har låg bränsleförbrukning och pålitlig effekt – perfekt anpassade för alla tillämpningar i din bransch. Hos Swecon hittar du motorer, service, reservdelar och support över hela landet. www.swecon.se/industri