

SWECON MAGAZINE

"På Ästad Vingård arbetar vi tyst och hållbart"

Henrik Carlsson, ansvarig för driften på Ästad Vingård, är mycket nöjd med gårdens Volvo L25 Electric. Läs mer på sidan 4.

På väg mot fossilfrihet 08

Nya möjligheter med uthyrning 14

Extra allt, till fast pris 20

Debut på två hjul 30

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann.

Foto, omslag: Peter Holgersson

No 4 / 2024

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



08

På väg mot fossilfrihet

När stora företag ska bli fossilfria, ställer det krav på deras underleverantörer att följa med på resan. Emtbjörks är underentreprenör på Hagfors Järnverk och tar nu första steget mot fossilfrihet genom att investera i en Volvo ECR25 Electric.



14

Nya möjligheter med uthyrning

Två år efter att Swecon investerade i uthyrningsföretaget Kewab Rental, är våra möjligheter riktigt spännande. Läs om invigningen av vår nya uthyrningsanläggning utanför Karlstad och hur maskinhyra kan vara en del av din framtid.



20

Extra allt, till fast pris

Läs om Gunnar Olsson i Kungsör som har valt Swecon Premium Guldavtal. Fast pris för service, reparationer, arbete och reservdelar. Och pengar tillbaka vid större driftsstopp.



30

Debut på två hjul

Swecon gör en stor satsning med en av världens ledande tillverkare av elmotorcyklar. Teamet debuterade under Gotland Grand National i slutet av oktober och imponerade stort.

Så antar vi utmaningen

Enligt rapporten "Tempen på motorbranschen" från Transportföretagen, står branschen inför flera utmaningar. En stor utmaning handlar om att hitta rätt kompetens. Rapporten pekar på att det finns en betydande brist på tekniskt kvalificerad arbetskraft, särskilt inom områden som maskinunderhåll och reparationer.

Anläggningsbranschen utvecklas ständigt och det gör att vi behöver fler skickliga medarbetare. Servicetekniker är den enskilt största yrkesgruppen som vi har på Swecon och därför vill jag fokusera på den här gruppen här.

Vi kommer att satsa extra mycket på Norrland för att löpande kunna leverera bra service till alla våra kunder i den här expansiva regionen. Arbetet med att locka fler duktiga tekniker till oss kommer att fortsätta men vi ska också försöka få fler studenter att välja fordonslinjen.

Vi samarbetar med flera skolor runt om i landet och erbjuder praktikplatser på alla våra anläggningar. Under året har vi lyckats öka antalet servicetekniker men vi kommer också att testa nya metoder för att rekrytera ännu fler framöver.

KOMPETENSUTVECKLING

Men det handlar inte bara om att hitta rätt personal utan också om att utveckla medarbetarna.

Det gör vi genom kontinuerlig kompetensutveckling, bra ledarskap och en sund och säker arbetsmiljö. Att arbeta aktivt med att behålla medarbetare är ett arbete som sker dagligen och aldrig tar slut. I det här numret kan vi se ett fantastiskt exempel på två bröder som har



Paula Hernandez
HR-chef Swecon

arbetat hos oss som servicetekniker i hela sitt liv. Häftigt!

Kompetensutveckling är en viktig del för att behålla och utveckla våra medarbetare på Swecon.

Vi erbjuder regelbundet utbildningar för att se till att våra servicetekniker alltid är uppdaterade med den senaste teknologin och de bästa arbetsmetoderna.

Ett exempel är det nya utbildningsverktyget som infördes för två år sedan och

uppmuntrar våra servicetekniker att söka efter mer kunskap. De får genomgå digitala kurser, praktisera det de har lärt sig löpande och skaffar sig på så sätt mer erfarenhet. I varje region samlar vi sedan våra nya servicetekniker för att de ska få utbyta erfarenheter av sin första tid hos oss, allt för att få en bra introduktion i att arbeta med Volvos sortiment.

LÄRANDE ORGANISATION

Vi arbetar också med att se vilka praktiska färdigheter våra nya servicetekniker besitter. Det gör vi genom att göra praktiska bedömningar av olika arbetsmoment på plats i verkstaden.

Vi skapar på så sätt en lärande organisation som utvecklas genom att omsätta teoretiska kunskaper i praktiken.

Vårt mål är att löpande säkerställa att kunskaperna och färdigheterna alltid är uppdaterade och att ni som kunder får den bästa möjliga servicen från oss.

Vi är här för att stödja er varje steg på vägen och säkerställa att ni får den bästa servicen och expertisen ni kan få. Tillsammans skapar vi framgång!

Volvo L25 Electric:

Hållbart och störningsfritt på vingården med klass





Ästad Vingård i Halland har beskrivits som "en liten bit av Kalifornien". Inte helt fel, här finns bland annat ett lyxigt hotell, Sinnenas Spa och restaurang Äng med en stjärna i Guide Michelin. Till den sköna känslan av fulländning kan man nu även lägga en tystgående och miljövänlig Volvo L25 Electric.

Det började som en lite vild idé i mitten av 90-talet, när det fortfarande var en vanlig mjölkgård. På SVT var "Fångarna på fortet" nytt och fräscht. Varför inte göra en egen variant, "Fångarna på gården"?

De vuxna barnen Daniel, Linda och Mattias Carlsson började snabbt förvandla gården till ett upplevelsemål värt en resa. I rask takt byggdes utomhus-spa, restaurangkök, hotell och stugor för uthyrning. På 2010-talet fortsatte satsningen med ytterligare hotellrum och 2012 sattes de första vinrankorna av sorten Solaris.

– Jag kom in i det från början, då jag var anställd snickare på min pappas företag JAC Bygg. Det har varit full fart hela tiden. När Kvarnbäckshotellet byggdes 2017 var jag byggleddare, säger Henrik Carlsson som sedan 2020 är anställd och ansvarig för byggprojekt och driften på Ästad vingård.

FORTSÄTTER ATT VÄXA

Och expansionen fortsätter. I Malmö projekteras ett nytt spa-hotell, Wärby Resort tillsammans med The National och Peab, och i Ästad planeras en ny huvudbyggnad på 16 000 kvadratmeter – delvis under jord – med plats för bland annat restaurang, bistro, konferensdel, vinotek, vintillverkning och vinlager.

– Vi hoppas på byggstart 2025. Jag tycker att jag har världens roligaste jobb! säger Henrik Carlsson.

Samtidigt, utanför hans ansvarsområde, ska vinodlingen växa tiofalt. I år skördades cirka 35 ton druvor som förädlades till mousserande vin av champagnetyp som serveras i anläggningens restauranger.

Det tar cirka sju år för en nyplanterad vinranka att ge frukt, men den långsiktiga planen är att de vinrankor som varje år nyplanteras i slutänden ska resultera i 200 000–300 000 flaskor mousserande vin under ledning av vinmakaren Claes Bartoldsson.

GÄSTERNA STÖRS INTE

Hållbarhet är en röd tråd för hela verksamheten. Det är ingen slump att restaurang Äng även förärats en grön stjärna av Guide Michelin för sitt noggranna hållbarhetsarbete. Den aspekten var också viktig när den nya parkeringen byggdes med 100 laddstolpar. Då väcktes även tanken att elektrifiera med en ny servicemaskin.

– Vi behöver en maskin för att köra tvätt och sopor, för varutransporter, snöröjning och mycket annat. Det vill vi kunna göra på ett hållbart sätt och utan att störa våra gäster med buller och avgaser, säger Henrik Carlsson.

Efter att ha jämfört olika alternativ, fastnade han för en Volvo L25 Electric som sedan i höstas körs av vaktmästarna Torbjörn Pettersson, Ida Bachman och Oskar Pettersson.

– Vi är supernöjda! Det blev precis som vi önskade. Smidigt är det också: vaktmästarna jobbar från klockan 06.00 till 15.00 och då räcker det nästan alltid med att ladda maskinen över natten. Någon enstaka gång laddas den även på rasten, men det är inga problem. <





Ida Bachman



Ida Bachman och Björn Svedbergh från Swecon



Henrik Carlsson

Emtbjörks:

Gör hållbarhetsresa med Uddeholm





Foto: Peter Holgersson

Om sex år, 2030, ska Uddeholms produktion vara helt fossilfri. Samma resa ska Emtbjörks, underentreprenör på Hagfors järnverk, göra.

– Vi har tagit in en Volvo ECR25 Electric och har planer på att fortsätta elektrifieringen med hjullastarna, säger Sören Haglund, vd på Emtbjörks.

Uddeholm är världens ledande tillverkare av verktygsstål för industriverktyg. Produktionen sker främst vid Hagfors Järnverk där verktygsstål i olika dimensioner tillverkas och förädlas för bland annat bil- och elektronikindustrin.

Framtiden är tydligt utstakad: Uddeholms produktion ska vara helt fossilfri 2030 med hjälp av fossilfri energi, fossilfria energigaser och innovativ styrningsteknik. För Emtbjörks, som redan 1987 tog över hanteringen av fallskrot på järnbruket, är valet enkelt.

– Vi tar rygg på Uddeholm, säger Sören Haglund.

I järnverket har Emtbjörks tolv medarbetare som tar hand om restprodukterna och sorterar det. En del går tillbaka i produktionen och slagget används som sluttäckning av den gamla soptippen i Hagfors. Dessutom sköter Emtbjörks inkommande skrot som ska in i järnverket samt snöröjning på vintern.

FUNGERAR UTMÄRKT

I det arbetet används två materialhanterare, fyra hjullastare i storlekarna Volvo L25-L120, fyra grävmaskiner samt en Volvo A25 dumper.

– I somras bytte vi ut en Volvo EC35 mot Volvo ECR25 Electric. Den används mest för städning, bilningsjobb och diverse underhållsjobb inomhus. Det har fungerat utmärkt, dessutom går den tyst och helt utan avgaser, säger Sören Haglund.

– Batteriet klarar för det mesta en arbetsdag. Någon enstaka gång behöver maskinen snabbbladdas på matrasten, men det är ju inga problem.

Familjeföretaget Emtbjörks i Hagfors drivs i dag av andra generationen Haglund som består av fyra syskon. Sedan starten 1952 i den lilla byn Emtbjörk 1952, då grundaren Carl Haglund fokuserade på cementgjuteri, har företaget nu inriktat sig på mark- och anläggningsarbeten, transporter, rivningsjobb samt metallåtervinning i järnverket.

Företaget sysselsätter ett 50-tal medarbetare och i maskinparken finns ett 35-tal fordon, huvudsakligen Volvo.

– De ger en bra totalekonomi och vi har ett bra samarbete med Swecon. Dessutom vill maskinisterna helst köra Volvo. Så enkelt är det, säger Sören Haglund.

Den nya Volvo ECR25 Electric har gett mersmak. Det finns planer på att fortsätta elektrifieringen.

– Jag har varit i kontakt med Swecon om att vi vill göra ett dagsbesök på democenter i Eskilstuna. Vi vill titta närmare på el-versionerna av Volvo L90 och Volvo L120. <





Elektrisk snöröjning i "elektrifieringens hjärta"

Foto: Peter Holgersson



Hos Castellum på Finnsletten i Västerås, kallat "elektrifieringens hjärta" och "Sveriges Silicon Valley", sköter en Volvo L25 Electric snöröjningen. Det låter självklart – men det var långt ifrån enkelt.

– Det krävde nytänkande och tydligare krav från oss som beställare, säger Björn Sandvall, teknisk förvaltare på Castellum i Västerås.

På LinkedIn beskriver han sig så här: "Hållbarhetsivrare. Fastighetsförvaltare med fokus på smarta och hållbara lösningar. Gärna med ett stänk innovation då och då!"

Det är faktiskt på pricken. För Björn Sandvall är hållbarhet inte bara ett mantra eller ett vackert ord för att stilla samvetet för stunden. Han driver hållbarhetsfrågor i vardagen med passion och skriver visionära krönikor i facktidningen "Förvaltarforum".

Enligt flera externa hållbarhetsutvärderingar är Castellum branschledande inom hållbarhet och jobbar i olika partnerskap

samt engagerar sig i både myndigheters och hyresgästers klimatplaner.

I stadsdelen Finnsletten i Västerås, där Castellum är den största fastighetsaktören, har Castellum ett tydligt skyltfönster. Här finns profilstarka hyresgäster som Westinghouse, Hitachi Energy och ABB.

TANKEN SKAVDE

Nyligen byggde Castellum även batteritillverkaren Northvolts kontorsbyggnad, "Northvolt Labhouse". En byggnad som från byggstart till drift vilar på hållbarhet och bland annat är certifierad enligt NollCO₂ med geotermisk uppvärmning, solpaneler och förberedd för ett batteripack för lagring av el.

– Samtidigt skulle vi upphandla ett nytt snöröjningsavtal på Finnsletten. Tidigare har det hanterats av ett tiotal dieseldrivna jordbrukstraktorer, men den tanken skavde. Jag och mina kollegor började i stället skissa på hur vi skulle kunna styra upphandlingen mot elektrifiering.



Björn Sandvall



Azad Miro

Björn Sandvall och kollegorna bjöd in ett tiotal entreprenörer till en, som han kallar det, happening, där de berättade om Castellums omställningsarbete, resan till netto noll och om hållbarhet i stort som i smått för att väcka entreprenörernas intresse och engagemang. Det hela avslutades med en utmanande fråga: vill ni vara med, ser ni möjligheterna?!

OLIKA REAKTIONER

I potten låg snöröjningen på Finnslätten med sex kilometer gång- och cykelvägar, nio kilometer bilväg, 42 000 kvadratmeter inngårdar och lastzoner samt 90 000 kvadratmeter parkering.

– Det var olika reaktioner, men det visade sig att tre entreprenörer ville fortsätta dialogen att tillsammans utveckla en mer klimateffektiv snöröjning. I slutänden vann Peab Drift & Underhåll upphandlingen med start 1 januari 2024.

– Dessutom fortsätter vår dialog och elektrifieringsresa. I vinter får vi ytterligare en elektrisk hjullastare till Finnslätten

och kan fortsätta att fasa ut jordbrukstraktorerna.

Azad Miro, biträdande avdelningschef på Peab Drift & Underhåll, är nöjd med VolvoL25 Electric efter en tids inkörning.

– Den hann aldrig testas riktigt i snösvängen i vintras, men den har fungerat utmärkt som servicemaskin under sommaren och hösten. Vid sandupptagningen sopade den sex timmar på en laddning.

SE MED EGNA ÖGON

Björn Sandvall tror på beställarens möjligheter att genom upphandlingar vrida utvecklingen åt rätt håll. Samtidigt måste det bottna i den verklighet som entreprenörerna lever i. Av den anledningen besökte han i år Volvodagarna i Eskilstuna.

– Jag ville med egna ögon se och provköra de elektriska maskiner som nu finns på marknaden. På min önskelista finns elversionerna av Volvo L50 och Volvo L60. De maskinstorlekarna kommer att passa perfekt för oss som fastighetsägare när vi fortsätter vår omställning till elektrifierad fastighetsskötsel. <

Swecon Rental:

Nu är alla bitar på plats





Våren 2022 köpte Swecon uthyrningsföretaget Kewab Rental AB i Karlstad. Nu, drygt två år senare, är alla bitar på plats. På Fjärrviksvägen i Skåre, ett stenkast från Swecons anläggning, finns Swecon Rentals nya anläggning med montagehall och moderna kontorslokaler för de sex medarbetarna.

– Verksamheten drivs vidare som tidigare, men med ännu bättre möjligheter att hitta bra lösningar för våra kunder, säger affärschef Michael Herbertsson.

Swecon Rental fick en flygande start vid invigningen och Öppet hus i Skåre utanför Karlstad i slutet av september.

På plats i de nya generösa lokalerna fanns såväl leverantörer – bland annat Engcon, Entrack, Drivex och Fronteq – och nya Volvomaskiner samt personal, kunder och intresserade. På plats fanns även Lantz Åkeri i Kil som sköter transporterna åt Swecon Rental.

Affärschef för Swecon Rental är Michael Herbertsson, även vd för Kewab Rental AB. Han ser stora fördelar med affären som födde Swecon Rental. Han pekar bland annat på samarbetet med Swecons säljorganisation där hyrlösningar för tunga entreprenadmaskiner blir en naturlig del i Swecons erbjudande. Samt tryggheten med Swecons geografiska närvaro i hela Sverige.

– Vi hade tidigare ett mycket bra samarbete med Swecon. Nu är vi en del av Swecon och våra kunder kan känna sig ännu mer trygga att reservdelar, service och reparationer finns och fungerar när det verkligen behövs.

FORTSATT TILLVÄXT

Swecon Rental växer stadigt och Michael Herbertsson räknar med fortsatt tillväxt, något som Jesper Samuelsson, platschef på två av SMA Minerals anläggningar i Falköping och Filipstad, kan komma att bidra till.

– Ja, i nuläget har vi sju hyrmaskiner från Swecon Rental på femårsavtal. Vi är mycket nöjda och avsikten är att, undan för undan, fasa ut egna maskiner till förmån för hyrmaskiner.

En annan kund på plats under invigningsdagen – cirka 200 serverade hamburgare säger något om intresset – var Tomas Hult, delägare till Hults Åkeri och Vägmaskiner i Filipstad. De har en hyrmaskin från Swecon Rental, en Volvo L90H, och är nöjd med lösningen.

– Vi är också en trogen kund hos Swecon sedan många år. Som jag ser det kan det här bara bli bra. <



Roine Leneskär, Tony Jansson, Fredrik Sundström, Michael Herbertsson, Rickard Nilsson och Anders Karlsson





Flexibel finansiering nyckeln i storaffär





Det gamla familjeföretaget Pålgård & Söner har i det närmaste fördubblat omsättningen de senaste fem åren. Den maskintunga verksamheten – lastning och lossning – kräver flexibla och långsiktiga finansieringslösningar.

– Volvo Financial Services mötte i stort sett alla väsentliga önskemål vi hade, säger Magnus Pålgård om den senaste affären.

I augusti var det riktigt festligt hos Pålgård & Söner i Edsbro, några mil öster om Uppsala. På ett bräde levererades sex nya Volvomaskiner: tre L200H höglyftar, två L120H och en L35GT. Dessa maskiner – samt tre befintliga maskiner, två L180 höglyftar samt en L120H – sköter sedan början av september timmerhanteringen vid Stora Ensos sågverk i Ala norr om Gävle.

– Det rullar på riktigt bra. Uppstarten har gått relativt friktionsfritt, säger Magnus Pålgård ett par månader efter påbörjat uppdrag.

Magnus är tillsammans med Andreas Pålgård företagsledarna i det familjeföretag som i dag drivs av fjärde generationen. Företaget som startades på 1930-talet med att köra kastved till Stockholm och VC-stolar från Gustavsberg till Norrland, är i dag ett modernt företag med fokus på lastning, lossning och



materialhantering. Verksamhet bedrivs på över 20 platser i Sverige och Baltikum.

– Bara i Sverige har vi cirka 170 medarbetare plus extra-personal, säger Magnus Pålgård.

SNABB TILLVÄXT

Den senaste fem åren har företaget vuxit snabbt, från 115 miljoner kronor i omsättning 2018 till 209 miljoner kronor förra året.

– Den snabba tillväxten gjorde att vi ville prova Volvo Financial Services som finansieringslösning den här gången. Vi hade flera önskemål och i allt väsentligt fick vi dem tillgodosedda. Vi är mycket nöjda med affären.

I maskinparken har företagets svenska del cirka 150 maskiner, varav närmare hälften är hjullastare och höglyftar. Av dessa är alla Volvo, utom en maskin.

– Det är ingen slump. Vi har testat andra märken, men vi har kommit fram till att Volvo är den bästa lösningen. Det handlar om hög kvalitet och högt andrahandsvärde som ger en bra totalkostnad, säger Magnus Pålgård.

Med verksamhet på många olika platser i Sverige spelar även tillgången till snabb och kompetent service stor roll.

– Swecons tillgänglighet är helt överlägsen, det är också mycket viktigt. Vi vill ju inte betala för servicetekniker som sitter i en bil och kör onödigt långt. <



Avtalet ger Gunnar en riktig guldsits

Haverier och oplanerade stopp är alla entreprenörers mardröm. Olyckor och missöden kan hända alla – men alla drabbas inte lika hårt. – Tryggheten med Swecons Premium Guldavtal är värt mycket, säger Gunnar Olsson i Kungsör.

Sedan mitten av 90-talet driver han Bror Olsson & Söner i Kungsör AB, företaget som hans farfar startade på 50-talet. Då som nu är basen för verksamheten arbetet vid Kungsörs grus bergtäkt utanför Kungsör.

I övrigt hyrs de sju medarbetarna, med lika många grävmaskiner, ut för kortare och längre uppdrag. Gunnar själv jobbar sedan i februari med markarbeten vid Amazons kommande serverhall i Eskilstuna.

Att leva upp till kundens högt ställda förväntningar – helst överträffa dem – kräver professionalism och bra maskiner. Men det skyddar ändå inte mot oförutsedda haverier.

– Jag fick höra talas om Swecons Premium Guldavtal 2017 och tyckte det lät intressant med ett fast pris för service, reparationer, arbete och reservdelar. Dessutom får jag pengar tillbaka om det inträffat några större och dyra maskinstopp.

VÄRDERAR TRYGGHETEN

Det är sju år sedan nu och Gunnar Olsson har haft god tid på sig att analysera valet av Premium Guldavtal.

– Nu har jag Premium Guldavtal på fyra av mina sju grävmaskiner. De tre andra är mer än fem år gamla och då kan man inte teckna avtalet. På dem har jag vanligt serviceavtal.

De fyra maskinerna med Guldavtal – en Volvo EC380E på undervagnen från en EC480E som Gunnar själv kör, två Volvo EWR170E och en Volvo EC250E – har dock inte drabbats av några större missöden.

Pengar i sjön? Nej, det tycker inte Gunnar Olsson.

– Absolut inte! Guldavtal kostar lite mer, men jag har en fast månadskostnad för service och reparation som jag inte behöver oroa mig för. Den tryggheten är värt en hel del och jag får pengar tillbaka om maskinerna klarat sig från dyra reparationer.

Det finns ytterligare en plusfaktor för de maskiner som har en Steelwrist rotortilt.

– Premium Guldavtal omfattar även Steelwrist, det är en extra trygghet. <



Gunnar Olsson



Fyra avtal för ökad trygghet

Med Swecon serviceavtal får du kostnadskontroll, möjlighet att fokusera på kärnverksamheten samt maximal tid för produktivt arbete. Det finns fyra paketerade trygghetsavtal beroende på behov.

● VITT AVTAL – INSPEKTIONSPROGRAM

Omfattar regelbundna inspektioner av alla viktiga delar och funktioner. Kontrollerna utförs av Swecons servicetekniker.

I vitt avtal ingår:

- Provkörning och funktionstester
- Kontroll av: motor, elsystem, växellåda, bromsar, styrsystem, chassi och ramverk

● BLÅTT AVTAL – SERVICEAVTAL

Omfattar förebyggande underhåll och inspektioner. Analysverktyg och tjänster som CareTrack, Volvo Oljeanalys och MATRIS-analys kan inkluderas för din maskin.

I blått avtal ingår:

- Förebyggande underhåll som ger lägre drifts- och reparationskostnader
- Skräddarsytt serviceprogram för din maskin
- Fast pris samt garanti på reservdelar samt arbete
- Indexjustering av avtalet ger skydd mot stora prishöjningar

● GULDAVTAL – REPARATIONSAVTAL

Avtalet omfattar alla delar i Blått avtal, men innehåller även:

- Alla nödvändiga reparationer under avtalstiden
- Skydd mot oförutsedda maskinstopp och kostnader
- Arbete och reservdelar som håller maskinen i certifierat originalkvalitet

● PREMIUM GULDAVTAL – REPARATIONSAVTAL

- Kunden betalar en fast månadskostnad baserat på antal beräknade körtimmar. Avtalet gäller upp till 5 år.
- Efter avtalstidens slut går vi igenom hur avtalet utvecklats

Vid ett överskott delar Swecon och kunden på besparingen och vid ett ev. underskott står Swecon för hela kostnaden.

För mer information kontakta din närmaste Service-marknadssäljare

Norr	Mellan	Syd
076-697 76 04	070-281 97 46	073-049 23 93
076-136 55 09	070-537 58 52	076-761 12 83

OBS: Avtalet gäller Volvo EW140D, EW160–EW180E, EWR150E, EC160E–EC300E, ECR145E, ECR235E samt Volvo L60H–L120H.

SITECH

Trimble
Auktoriserad Återförsäljare

TRIMBLE EARTHWORKS

Uppgraderad med marknadens
bästa GNSS MS9x6
& skärm TD540!

**Snabbaste grafiken
& största minnet**



**Vassaste
teknologin**

010 - 456 80 00, info@SITECH-Sverige.com
www.sitechsverige.com

Centralsmörjning från SKF Lincoln
Spar både tid och förlänger
ditt fordon's livslängd

SKF [®]

läs mer på
skf.se/smörjsystem

**BLUE MEANS
QUALITY**

SMP 105

SMP 105, snabbfäste som är utvecklad för snabb, enkel koppling av redskap. Passar maskiner i klassen 35-55 ton med låsindikator.

ST28

ST28 gör din maskin mer effektiv! Passar för maskiner 22-28 ton och anpassad för Volvo ECR235/EC250.

OPEN S

Open-S - den öppna standarden för helautomatiska snabbfästen för grävmaskiner. Syftet med Open-S är att erbjuda kompatibilitet mellan maskinfästen, tilltrotatorer och redskap från olika tillverkare.

Läs mer på www.opens.org

@smpparts
www.smpparts.com

BOROX
IN THE FRONT LINE

**BOROX®
vägstål &
Volvo original
skopstål köper
du hos
Swecon.**

Smarta nyheter i mySwecon

mySwecon fortsätter att utvecklas efter kundernas önskemål. Runt årsskiftet kommer fyra nyheter som gör maskinägandet ännu enklare.

– Det är svårt att gradera nyheterna, men jag tror att månadsrapporterna kommer att fylla ett stort behov för många av våra kunder, säger Pontus Jacobson, produktägare för mySwecon.

mySwecon lanserades för drygt fem år sedan för att förenkla maskinägandet för Swecons kunder. Utvecklingen har gått rasande fort.

– I början hade vi mest grundläggande funktioner. I dag är mySwecon ett heltäckande hjälpmedel för både enmaskin-sägare och stora företag, säger Pontus Jacobson.

Det märks också på antalet registrerade användare. I nuläget har mySwecon drygt 3 800 användare med sammanlagt närmare 16 000 anslutna maskiner och antalet ökar stadigt i takt med nyheterna som ökar kundnyttan. Runt årsskiftet kommer ytterligare fyra nyheter.

• Månadsrapporter

I början av nästa år blir det möjligt att få automatiskt genererade månadsrapporter med all tillgänglig information från föregående månad, bland annat aktiva och tomgångstimmar, bränsleförbrukning, bokade och utförda verkstadstjänster och mycket mer.

– Vi har noterat att många kunder gör detta manuellt i början av varje månad. Nu kommer månadsrapporten automatiskt, tillgänglig både i appen och på webben, och gör det enklare för våra kunder att hitta relevant information kopplat till sina maskiner på samma ställe och göra det enklare att hålla koll sin prestanda över tid, säger Pontus Jacobson.

• Notiser

Arbetet med att utveckla notiserna i appen fortsätter. Framgent kommer användarna att kunna få notiser för när en maskin närmar sig service och även påminnelser när en bokad service närmar sig.

• Sprängskisser

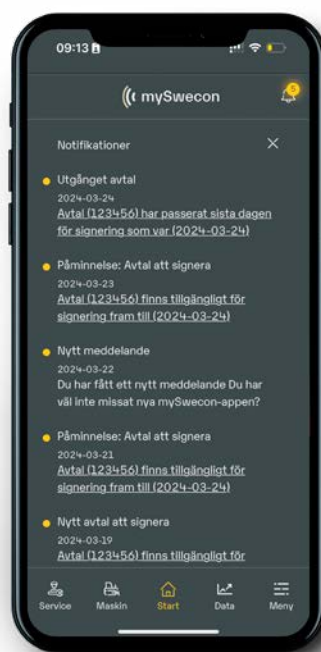
Från maskinkorten i mySwecon kommer det att bli möjligt att hitta sprängskisser för respektive maskinmodell. Detta är en mycket uppskattad del i Swecons nya e-handel och nu finns en genväg från mySwecon till sprängskisserna. Därifrån kan man sedan enkelt gå vidare till e-handeln om så önskas.

• Navigering

Det blir ännu enklare att sömlöst navigera mellan mySwecon och e-handeln. Nu får mySwecons startsida nya genvägar till pågående order och olika delar av e-handeln för att göra kundupplevelsen ännu bättre.

Om mySwecon är en framgångssaga, så är appen ett särskilt kapitel i historien. mySwecons app lanserades så sent som i våras och redan sker nästan hälften av alla inloggningar med smartphone.

– En del går fortfarande in via webbläsaren, men allt fler använder appen i takt med att kunderna upptäcker fördelarna och smidigheten i appformatet, säger Pontus Jacobson. <



Ladda hem appen du med

Du har väl inte missat att ladda hem mySwecon-appen?! Sedan mySwecon lanserades 2019 har tusentals Swecon-kunder upptäckt fördelarna med mySwecon.

Nu finns samma fördelar smidigt förpackade i en app för din smartphone eller surfplatta. Dessutom är mySwecon integrerad med Swecons e-handel.

mySwecon appen finns tillgänglig i både Apple App Store och Google Play.

Läs mer om mySwecon på www.swecon.se/myswecon



Apple, Apple-logotypen och Apple App Store är varumärken som tillhör Apple Inc. Google Play och logotypen för Google Play är varumärken som tillhör Google LLC.

EcoOperator i ny tappning



Sedan 2009 har EcoOperator-utbildningen gett kunderna ökad produktivitet och lägre koldioxidutsläpp. Nu kommer EcoOperator 2.0

– Vi kopplar nu på löpande uppföljningar med bränslecoaching, det blir en paketslösning med ännu fler fördelar, säger Rickard Gerdlöf, utbildare på EcoOperator.

Volvo och Swecon var tidigt ute med sparsam körning för att öka lönsamheten, minska miljöbelastningen och förbättra arbetsmiljön. Många kunder kan vittna om hur goda resultat EcoOperator gett.

Nu går Swecon vidare med EcoOperator 2.0, där utbildningen paketeras tillsammans med kontinuerliga uppföljningar för att ytterligare öka effekten på lång sikt.

– EcoOperator blir mer en digital paketslösning, där vi även väver in mySwecon som verktyg. Det är ett ovärderligt stöd för maskinägarna som gör jobbet maximalt effektivt med minsta möjliga bränsleförbrukning, säger Rickard Gerdlöf.

FLER UTBILDARE

Under 2025 kommer Swecon att anställa ytterligare en utbildare för att möta den förväntade efterfrågan på EcoOperator.

– Det ska bli riktigt kul! Vi har legat lite lågt när vi jobbat med paketeringen av EcoOperator, men nu kan vi äntligen öka tempot. Vi beredda, säger Rickard.

I grunden finns fortfarande EcoOperator som varvar teori och praktik på plats hos kunden. Mycket handlar om relativt enkla förändringar i vardagsarbetet som att minska tomgångs-



Rickard Gerdlöf



körningen, köra på lägre varvtal samt planera arbetet och arbetsplatsens utformning.

UPPFÖLJNING

Resultaten är genomgående positiva. Genom smartare körning kan bränslekostnaderna minska med 15–20 procent, utan att produktiviteten minskar. Det spar pengar och är skonsamt för miljön. Det betyder också mindre slitage på maskinerna och en bättre arbetsmiljö.

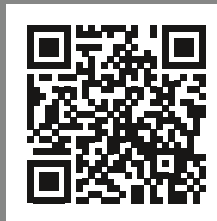
– Tre månader efter utbildningen ingår det en uppföljning. Jag rekommenderar numera att vi fortsätter att göra kvartalsuppföljningar. På så sätt kan vi snabbt fånga upp avvikelser och rätta till dem.

Rickard Gerdlöf poängterar att utbildningar är en färskvara. Effekten av EcoOperator, precis som andra utbildningar, riskerar att avta med tiden och det är därför erbjudandet utvecklats.

– Efter några år kan det vara värt att göra om EcoOperator, bland annat med tanke på personalförändringar. <

FAKTA EcoOperator

- Den har kallats Sveriges mest lönsamma utbildning. Och den mest miljövänliga.
- Med små medel ger utbildningen bra resultat. Tomgångskörningen minskar ofta med 20–30 procent och bränsleförbrukningen med nästan lika mycket. Det ger samtidigt minskade koldioxidutsläpp, mindre maskin-slitage och bättre arbetsmiljö.
- EcoOperator ökar även konkurrenskraften. Vid allt fler upphandlingar krävs det att företaget genomfört utbildning i sparsam körning.



Se på filmen om hur EcoOperator har hjälpt NCC att utvecklas –
scanna QR-koden här.

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

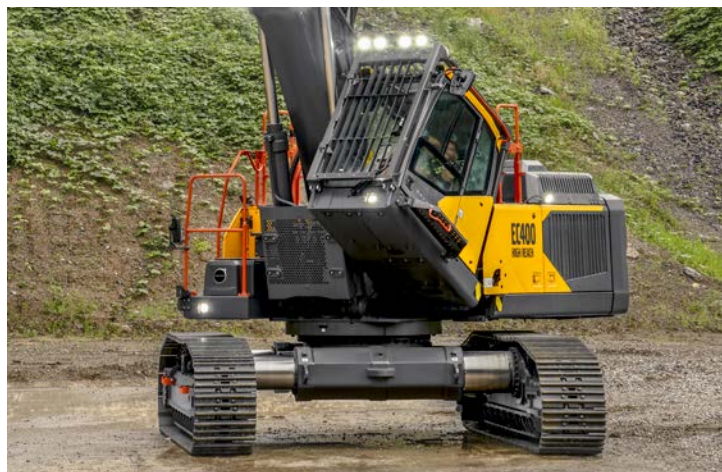
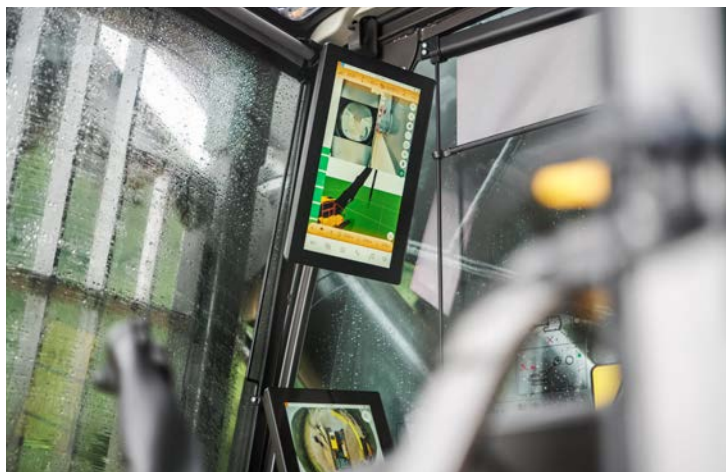
i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se





Nya High Reach når ännu högre

Nu kommer de nya Volvo EC400 och EC500 som High Reach-versioner. Med förbättrad maximal pinnhöjd vid stickspets är de effektiva rivningsmaskiner.

– Jämfört med föregångarna – Volvo EC380HR och EC480HR – kan de riva ytterligare en våning högre, säger Johan Henrysson, produktchef grävmaskiner på Swecon.

I början av november lanserades de nya HR-maskinerna vid ett rivningsevent i Eskilstuna för återförsäljare och kunder från hela Europa. Intresset var stort eftersom EC-serien är ny och HR-versionerna skapar nya möjligheter för effektivt rivningsarbete.

Volvo EC500HR har utrustats med en nära 50 centimeter längre undervagn, vilket ger förbättrad stabilitet vid arbetet.

Båda maskinerna tillåter förlängning av rivningsbommen med maximal verktygsvikt på 2,5 ton, vilket ger förbättrad pinnhöjd: 26 meter för Volvo EC400HR och 31,5 meter för Volvo EC500HR.

– Det motsvarar ungefär ytterligare en våning om vi jämför med föregångarna.

NY TJÄNST

I maskinernas standardutrustning finns den nya tjänsten Demolition Assist, ett säkerhetssystem som via Co-Pilot varnar om maskinen rör sig utanför arbetsområdet. På armen till högrivningsaggregatet finns två HD kameror, kopplade till en extraskärm i hytten, som ytterligare underlättar arbetet.

Så sent som på Maskinmässan i somras presenterades den nya EC-serien för kunder. De är snabbare, säkrare och ännu mer produktiva än sina föregångare.

Det mest slående med de nya grävmaskinerna är hytten, som har ny design och ny förarvänlig inredning med bland annat ny digital skärm, mer förvaring med bland annat ett dedikerat utrymme för skor, kylbox och induktionsladdare för mobilen. Förbättrad bränsleeffektivitet gör ägandet mer lönsamt.

Den höga kapaciteten på hydraulpumparna på låga varv, minskar bränsleförbrukningen samtidigt som ljudnivån sänks både i och utanför hytten.

Funktioner som uppskattas är större extra returledning för snabbare redskapsrörelser och det är en del av standardutrustningen vilket minskar redskapets mottryck, och en särskild dräneringsledning för redskapet som minskar oljeläckage från det roterande verktyget. <

Hybridgrävare ökar lönsamheten

Nya Volvo EC400 och EC500 finns nu även som hybridalternativ. Maskinerna har samma produktivitet – men ger 17 procent ökad bränsleeffektivitet och minskar CO²-utsläppen med 15 procent.

Nya Volvo EC400 och EC500 är först ut i den nya generationen grävmaskiner som även erbjuds som hybridalternativ. De ansluter sig till de redan befintliga Volvo EC380E Hybrid, EC350E Hybrid, EC300E Hybrid och EC250E Hybrid grävmaskiner.

"Hemligheten" med dessa maskiners fördelar är den banbrytande hydrauliska hybridtekniken från Volvo. Det fungerar genom att skörda "gratis" energi som genereras av grävmaskinens boms nedåtgående rörelse. Maskinen använder denna bom ned-rörelse för att ladda ackumulatoren, med den lagrade energin som sedan används för att driva hjälpmotorn, vid behov, i sin tur driver motorsystemet.



MINDRE UNDERHÅLL

Det är en smart men enkel lösning som ger stora besparingar i bränslekostnader och mindre koldioxidutsläpp – samtidigt som den höjer ribban för lönsamhet och miljöansvar.

Dessutom kräver det nya elektrohydrauliska systemet färre slangar, vilket minskar behovet av kopplingar, minimerar underhålls krav och kostnader samt ökar tillförlitligheten.

Den nya generationens grävmaskiner från Volvo CE tänjer redan på gränserna för produktivitet och totala ägandekostnader tack vare ett rymligare och mer ergonomiskt designkoncept, förbättrad förarmiljö och förbättrat gränssnitt.

Med hybridteknik har kunderna dessutom en robust lösning för att möta dagens och morgondagens utmaningar med en mer hållbar drift.

– Utvidgningen av vårt hybridsortiment till vår nya generation grävmaskiner, representerar sammanslagning av vår mest avancerade hybridteknologi med en ny och modern design som tar kunderna in i framtiden, säger Otmar Kirsch, produktchef grävmaskiner på Volvo CE. <





CE Dealer Team: Revanschlusta trots den bästa säsongen

CE Dealer Team tog sex pallplaceringar, varav en vinst, och säkrade sin tredje raka teammästerskapsmedalj i World RX 2024. Det är teamets bästa säsong – men ändå är inte teamchefen Jussi Pinomäki riktigt nöjd.

– Vi har aldrig tagit så många pallplatser under en säsong tidigare, men tyvärr har vi också haft för många motgångar.

En femte och sjätte plats i förarmästerskapet och en tredje plats i teammästerskapet. Det blev facit för Swecon-supporterade CE Dealer Team när säsongen avslutades på Istanbul Park i november. Visserligen blev det rekordmånga pallplatser under året, bland annat en andraplats för Niclas Grönholm under första dagen i Istanbul, men teamet hade ställt siktet högre än så.

– Vi hade inte det tempo vi behövde för att tävla om pallplatserna i mästerskapet. Det har varit mycket upp och ner i år, och det räcker inte om du vill slåss om titeln. Jag är ändå glad över att ha tagit mig tillbaka upp på pallen för att ge något tillbaka till teamet och våra partners som har jobbat så hårt under säsongen", sa Niclas Grönholm efter säsongsavslutningen.

BÖRJADE BRA

Även Klara Andersson känner revanschlusta sedan hon missat finalerna knappt de båda tävlingsdagarna i Turkiet.

– Det har varit en besvärlig säsong som började otroligt bra i Sverige och Ungern, men som slutade på ett tufft sätt. Jag är

verkligen besviken just nu, men vi kommer att ladda om och förhoppningsvis kommer vi tillbaka ännu starkare nästa år.

Teamchef Jussi Pinomäki ser också fram emot nästa säsong med tillförsikt. Arbetet med att förbättra bilarna fortsätter givetvis, men han hoppas även att FIA:s nya regelverk skapar bättre rättvisa.

– Vi hoppas att det blir justering av minimivikten i bilarna, det har varit en nackdel för oss, konstaterar han och fortsätter.

– Men vi har själva en läxa att göra inför nästa säsong. Det har vi redan börjat med och vi utvecklas hela tiden till det bättre.

OSLAGBAR?

Det är ännu inte klart vilka förare som ska köra för CE Dealer Team nästa år. Några uttalade mål för säsongen är heller inte uttalade.

– Nej, först ska vi göra klart vilka som kör, men jag kan väl säga att vi alla är nöjda med Niclas och Klara. Sedan vill vi se FIA:s nya regelverk också, innan vi spikar målsättning.

Johan Kristoffersson vann VM för sjunde gången.

Är han omöjlig att slå?

– Han är en bra förare, hans bil är bra och hans team är bra. Men vi kan absolut slå honom, redan nästa säsong hoppas jag. ⬅



RESULTAT World RX 2024

Teammästerskapet:

1. KMS-Horse Powertrain
2. Hansen World RX Team
3. CE Dealer Team

Förarmästerskapet:

1. Johan Kristoffersson
2. Kevin Hansen
3. Ole Christian Veiby
4. Timmy Hansen
5. Niclas Grönholm
6. Klara Andersson

Mycket nytt under nästa år

Det blir ett kort uppehåll innan nästa World RX-säsong drar i gång. Redan i slutet av januari avgörs World RX of Canada – och för första gången i VM-historien tävlar elbilar och bilar med hållbart drivna förbränningsmotorer på is.

Tävlingskalendern för 2025 innehåller en rad intressanta nyheter. Förutom vinterrace i Nordamerika, så bjuds det på ett stadslopp i Storbritannien och en tävlingshelg i Australien, ett första steg för att skapa ett permanent fotfäste i Oceanien.

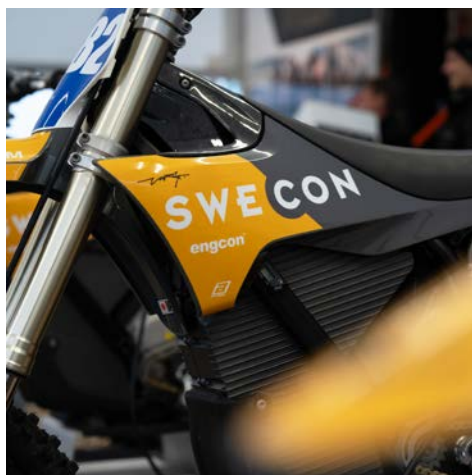
Det finns naturligtvis gott om välbekanta inslag i 2025 års kalender. Den 11–13 april kommer Nyiráds berömda "Red Cauldron" i Ungern att vara värd för den inledande omgången av den europeiska delen av säsongen. Sveriges berömda "Magic Weekend" i Höljes är återigen en höjdpunkt där båda CE Dealer-förarna Klara Andersson och Niclas Grönholm tog var sin pallplats i årets tävlingar.

Preliminär kalender för FIA World Rallycross Championship 2025

- 23–25 januari World RX of Canada
- 11–13 april World RX of Hungary
- 2–4 maj World RX of Portugal
- 30 maj–01 juni World RX of Great Britain
- 13–15 juni World RX of Finland
- 4–6 juli World RX of Sweden
- 25–27 juli World RX of Türkiye
- 21–23 november World RX of Australia



Jussi Piimäki, teamchef



Stark debut för Swecon | Stark Future

Team Swecon | Stark Future imponerade på Gotland Grand National – både på banan och i montern.

– Taddy och Eddie minglade i vår monter när de inte tävlade. De bjöd verkligen på sig själva och det uppskattades, säger Fredrik Rigö, chef för marknadskommunikation på Swecon.

Swecons målmedvetna satsning på hållbar motorsport tog ännu ett stort steg under Gotland Grand National i slutet av oktober. Tillsammans med Stark Future, världens ledande tillverkare av elmotorcyklar, bildade Swecon ett namnstarkt team bestående av polacken Taddy Blazusiak, svenske Eddie Karlsson och Anna Palander från Finland.

Alla tre körde Stark VARG, Taddy och Eddie i Elitklassen och Anna i motionsklassen för damer.

Taddy och Eddie kom på 22:a respektive 24:a plats och Anna på 15:e plats – men då ska man betänka att det var

premiär för teamet i Gotland Grand National och att elmotorcyklarna hade ett visst handikapp.

– Vi tvingades byta batteri oftare än de traditionella cyklarna tankade. Dessutom tog ett batteribyte betydligt längre tid än ett bränslestopp. Allt som allt är vi supernöjda med tävlingen och det vet jag att Stark Future också är, säger Fredrik Rigö och fortsätter.

– Det är högst troligt att vi återkommer på startlinjen nästa år – och kan vi kapa tiden för depåstoppen är vi med i matchen på allvar.

Swecon var en påtaglig del av folkfesten i enduro som i år flyttats från Tofta skjutfält till Hedeby. Energieffektiva maskiner från Swecon fanns med vid etablering och genomförande av världens största endurotävling. Swecon var dessutom värd för stationen för batteribyte för de som körde den eldrivna klassen.

Segrare i herrarnas elitklass blev Max Ahlin från Falköpings MK. I damklassen vann norska Martine Hughes. <



Foto: Gibben och Emma Stening



Årets lerigaste kundevent



Elin Hansson



Årets garanterat lerigaste – och förmodligen roligaste – kundevent hölls av Swecon under Gotland Grand National. Ett drygt 60-tal åkare, inbjudna av Swecons säljare, tävlade i Swecons färger och sponsrades av Lantmännen med miljövänligt racingbränsle i form av Aspen Plus.

Samtliga säljare fick bilda sitt "lag" i Swecons stora team. Spridningen var stor vad gäller fart, erfarenhet och ålder. Yngsta deltagaren var bara tolv år.

Nu var inte pallplatser och tider det viktigaste för Swecons kundteam, den gemensamma upplevelsen av världens största endurotävling var huvudsaken. En som dock satte ordentlig fart på sin maskin var Elin Hansson, 18 år, från Älvbygdens MK. Egentligen kör hon motocross, men det gör hon desto bättre – förra året tog hon sina första poäng i EM och dessutom vann hon både Sverige Cup Sweden och Riksmästerskapet 125.

På Gotland slutade hon på en fin 15:e plats i Damer Elit i sin första endurotävling någonsin. Nöjd? Nej, inte riktigt.

– Jag missade ju starten helt när hojen inte ville starta. Sedan var det tufft att ha så många framför sig.

Desto nöjdare är hon med att vara en del i Swecons lag.

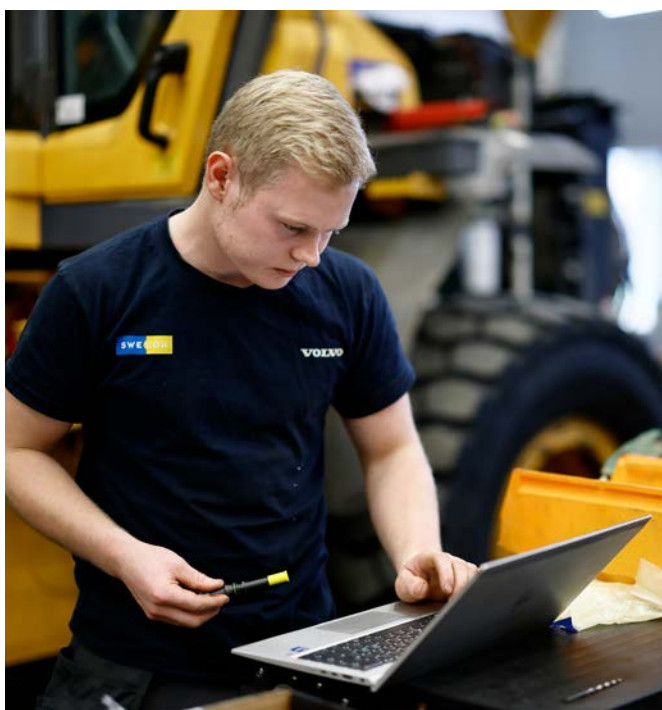
– Swecons team var väldigt trevligt. Vi hade kul hela tiden och det var en härlig gemenskap. <



Jobb och fritid med maskiner i fokus

Foto: Peter Hölgersson och Emma Stening





Filip Sjöstedt

Lärningsutbildningen blev ett snabbspår till fast jobb för Filip Sjöstedt, 20 år, från Kumla. Långt före examen blev han erbjuden jobb som servicetekniker på Swecon i Örebro.

– Självklart tackade jag ja. Jag kände ju alla på arbetsplatsen redan och på Swecon är jag garanterad bra fortbildning.

Motorer har varit en stor del av Filips liv. Redan som femåring fick han, med pappa Lars hjälp, testa att köra motocross. Något som han fortsatt med sedan dess.

– Ja, men de senaste åren, i och med att jag börjat jobba, har det blivit mer enduro. Då slipper jag kraven på mig själv, då kan jag köra mer för att det är kul.

Även om resultaten spelar mindre roll, så har han ändå kommit på övre halvan när han ställt upp i enduroklassiker som Stångebroslaget och Ränneslättsloppet.

– Jodå, det har väl gått hyfsat, säger Filip blygsamt.

GILLAR FÄLTARBETE

Numera är det heltidsjobbet som servicetekniker på Swecon som kräver mer av Filip – och som också ger små kickar i vardagen.

– Jag jobbar gärna på fältet. Nu har jag en egen servicebil och jobbar som fältservicetekniker 3–4 dagar i veckan. Det är roligt att träffa kunderna, men det är också mer utmanande; jag måste i första hand försöka lösa problemen själv, det finns inga kollegor intill som jag kan fråga, skrattar han.

Efter högstadiet ville Filip utbilda sig till fordonsmekaniker. Han hade två alternativ: en utbildning med praktik eller en lärlingsutbildning. Han valde det senare, på Alléskolan i Hallsberg, och det är inget som Filip ångrar.

– Nej, under coronaåret 2020 gick det väl sådär, men både andra och tredje året på utbildningen jobbade jag på Swecon 3–4 dagar i veckan. Det var väldigt lärorikt och det var roligt att bli en i gänget.

BRA FART PÅ GOTLAND

Sedan sommaren 2023, efter ett par veckors ledighet efter examen, är Filip anställd på Swecon i Örebro. Även om han tidigare var väldigt målinriktad, har han i dag inga speciella karriärplaner.

– Nej, inget annat än att jag vill jobba vidare på Swecon och utvecklas i yrket. Jag trivs väldigt bra.

Men visst finns han fortfarande tid för sin Husqvarna 250-kubiks crosshoj. I slutet av oktober stod han på startlinjen till Gotland Grand National, med pappa Lars, mamma Ingela och syrran Sofia i serviceteamet.

Filip slutade 63:a i motionsklassen, 15–29 år.

– Jag är mycket nöjd. Det gav verkligen mersmak och jag vill testa igen nästa år. <





Bröderna har ett sekel i samma verkstad

Bröderna Jan och Leo Jörgensen på Swecon i Västerås har tillsammans jobbat 97 år i samma verkstad.

– Men i april nästa år ska jag försöka gå i pension. Vi får se hur det går, skrattar storebror Jan.

Jans och Leos danska föräldrar flyttade till Sverige 1958 och pappa fick jobb som lantarbetare på en gård i Romfartuna mellan Västerås och Sala. Bonden hade goda kontakter med Lantmännen och var trogen Volvo som såldes av Arosbygdens lantmannaförbund.

– Det var naturligt att jag hade praktik på deras verkstad i åttan och att jag sökte jobb där efter fordonslinjen, säger Jan.

Den 8 augusti 1974 fick Jan jobb som mekaniker i den då relativt nybyggda verkstaden på Kungängsgatan i Västerås. Tre år senare, i juni 1977, fick den tre år yngre brodern Leo jobb i samma verkstad – men då hade företaget bytt namn till Lantmännens maskincentral.

LYCKAD SAMMANSLAGNING

Sedan dess har de delat arbetsplats, men skyltarna utanför verkstaden har ändrats till Agrima, Svea Maskin och slutligen Swecon 1999.

– Bildandet av Swecon var klockrent! säger Jan som då var fackligt representant i Svea Maskins styrelse.

– Verkligen, säger Leo och fortsätter.

– Då var vi sju anställda och hade två servicebilar. I dag är vi 26 medarbetare och har 13 servicebilar. Det har varit en otrolig utveckling.

Lite grand som Roy och Roger i Macken har bröderna jobbat sida vid sida i verkstaden i nästan fem decennier, men jämförelsen tål ingen närmare granskning.

– På jobbet är vi kollegor, inte bröder, säger Leo.

SPECIALISTER

Och när tiden tycks ha stått stilla på Macken, så har åren på Swecon präglats av ständig utveckling. I dag är Jan specialiserad på höglyftande hjullastare och Leo på asfaltläggare, även om de naturligtvis kan serva och skruva på alla Volvomaskiner.

– Förr i tiden gick man mycket på känsla vid reparationer. I dag har vi digital felsökning och arbetar mycket metodiskt. Ibland kan jag sakna hur det var förr, men nej – det var verkligen inte bättre förr, säger Jan bestämt.

Båda har en tydlig yrkesstolthet och pratar om "mitt Swecon". Och hur kunderna med åren blivit som riktiga vänner, där man vet deras fritidsintressen och vad deras barn heter.

– Det kommer jag att sakna. Och kollegorna förstås, vi har en ruskigt fin anda här i Västerås.

PENSIONEN NÄRMAR SIG

Och så förlorar de sig i anekdoter om gamla arbetskamrater, profiler som syntes, hördes och kunde vara en smula egensinniga. Jan och Leo skrattar åt historierna, men snart tillhör de själva den skaran före detta kollegor.

– De historierna kanske man inte vill höra, skrattar Leo som mer utmärkt sig som omtänksamt skyddsombud än den som med egensinnighet skapat historier.

– Jag kan väl ha lite temperament ibland. Jag har lite svårt för "Google-mekaniker" som vet bättre än jag, men jag tror jag har blivit lugnare med åren, fortsätter Jan.

Nu väntar pensioneringen runt hörnet för båda: Jan går den sista april nästa år och Leo i mars 2026. Men innan dess ska de lotsa in en ny generation servicetekniker. Leo ska hjälpa sin efterträdare Anton bli varm i kläderna och Jan tar sig an Jens och Robert.

Vad har då varit bäst under alla år på Swecon. Efter mycket funderade är bröderna överens: felsökning.

– Det är det roligaste, även om jag ibland vaknar på nätterna av något som jag inte klarat av på dagen. Men känslan när problemet är löst, det är den bästa, säger Jan. <



NAMN:

Jan Jörgensen

ÅLDER:

67 år

FAMILJ:

Sambo med Mari, tre vuxna barn, fem barnbarn och två bonusbarn

BOR:

Villa på landet i Romfartuna

FRITIDSINTRESSEN:

"Umgås med familjen, fixa med huset, fixa med maskinerna – En Grälle från 1947 och en Volvo baklastare, LM 218, från 1964. Och så husvagnen förstås, till sommaren planerar vi att åka till Nordkap med den."

NAMN:

Leo Jörgensen

ÅLDER:

64 år

FAMILJ:

Ensamstående, tre bonusbarn

BOR:

Villa i Munga stugby, knappt två kilometer från brorsan Jan

FRITIDSINTRESSEN:

"Jag har alltid gillat idrott och att tävla. Numera blir det mest utförsäkning, men jag har slutat med offpist. Jag jobbar på sommaren för att åka kunna skidor på vintern och varje år åker jag till favoritstället Cervinia i italienska Alperna."



Jan Jörgensen



Leo Jörgensen

Hallå där...

... Jerry Tillberg som i december börjar sin tjänst som key account manager för Ammann light compaction.

Du kommer närmast från OP System där du var försäljningschef för Norden. Vad lockade med Swecon?

– Swecon är inte nytt för mig. Jag var tidigare key account manager för väganläggningsmaskiner. Det kändes rätt att komma tillbaka till Swecon nu, liksom Lantmännen är de marknadsledande och har en mycket kompetent organisation. Det är bara kul och sporrande att jobba på ett sådant företag.

Vad är light compaction som du nu blir ansvarig för?

– Det är bland annat vibroplattor och stampar. Allt utan hytt som kompakterar material, brukar jag säga.

Vad har du får mål och vision i ditt nya jobb?

– Jag har jobbat i cirka 15 år med maskinuthyrning. Light compaction kommer till stor del att gå ut via maskinuthyrare och där tror jag att jag har nytta av min erfarenhet. Jag tror vi kan växa på den svenska marknaden tack vare Swecons styrka på eftermarknaden med service och reservdelar.



Volvo CE sålde väganläggningsmaskinerna till Ammann och strax efter blev Swecon återförsäljare till Ammann. Hur ser du på den affären?

– Med Ammann får Swecon ett positivt tillskott av produkter inom väganläggning. Swecon blir en ännu starkare partner med helhetslösningar för kunden.

Till sist, vad gör du på din fritid? Är det motorer och maskiner då också?

– Haha, jag är gift och har två tonårsbarn samt sommarstuga, men jag måste erkänna att motorer är en stor passion. Tidigare var teknisk historia och bilar min förströelse, numera är det motorcyklar. Just nu håller jag på att fixa till en HD Soft Tail från 1991. Garagetiden är min form av meditation. <

XploSafe
SAFETY SHIELD

Världens tuffaste och
säkraste rutor för
entreprenadbranschen

www.xplosafe.se

SE® EQUIPMENT

NORDENS STÖRSTA REDSKAPSLAGER

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagramkonton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett pm på [@sweconvolvoce](https://www.instagram.com/sweconvolvoce)



"Vi påminner att vi stänger helt på Tors-Fre för flytt. Kommer inte att kunna svara i telefon eller övrig hjälp. Vid akuta ärenden så är Umeå och Luleå redo att hjälpa till. Välkommen att besöka oss den 18/11 på nya anläggningen!"



"Sista praktikdagen för den här gången för vår duktiga praktikant. Vi är så glada att hon vid nästa period kommer tillbaka till oss"



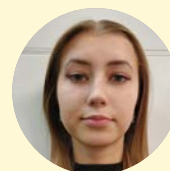
"Leverans av en ny fin EWR150E i höstsolen"

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Henrik Dahl Berlin är ny platschef i Västerås. Han började sin anställning den 9 september.



Elsa Granmyr är ny reservdelssäljare i Kiruna sedan 30 oktober.



Johan Henriksson är ny reservdelsansvarig i Luleå sedan 1 oktober.



Jimmi Sjölander började sin anställning som reservdelsansvarig i Växjö den 4 november.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företags och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

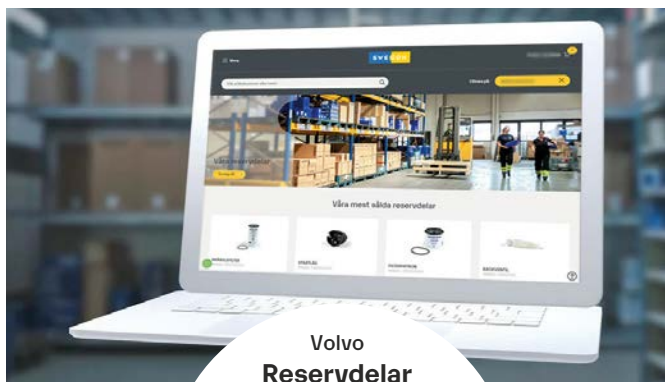


Borox
Slitdelar

Vinterkampanj på slitstål från Borox

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller från den 1 oktober till 31 januari 2025 och kan inte kombineras med andra rabatter. Lokala avvikelser kan förekomma.

Läs mer om kampanjen på www.swecon.se/borox25



Volvo
Reservdelar

V O L V O

Swecons e-handel - över 300 000 delar

Få snabb och enkel tillgång till vårt utbud av Volvo originaldelar direkt på nätet och via vår kundportal mySwecon. Vi har öppet dygnet runt för att du enkelt ska kunna hitta rätt reservdel med minimalt stillestånd. Besök shop.swecon.se



Volvo Penta
Industri

V O L V O P E N T A

Volvo Penta industri- motorer hos Swecon

Volvo Pentas industrimotorer har låg bränsleförbrukning och pålitlig effekt – perfekt anpassade för alla tillämpningar i din bransch. Hos Swecon hittar du motorer, service, reservdelar och support över hela landet. www.swecon.se/industri