

SWECON MAGAZINE

"Detta blir ett bra komplement till våra nya reservdelar på e-handeln"

Swecon tar nästa steg i det cirkulära tänkandet när begagnade reservdelar nu blir tillgängliga online. Läs mer på sidan 14.

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann.

Omslagsbild: Peter Holgersson

Tillväxten i fjällen är eldriven!

08

Nya dumprar sätter VSM i en bättre sits

28

Nu gör vi industrikrossar lite mer bekymmersfria

31

Swecon laddar för en ny säsong med Stark Varg

36

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigö, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



08

Tillväxten i fjällen är eldriven!

Skistar driver Skandinavien fem största skidåläggningar i Sverige och Norge. Ambitionen är att endast använda eldrivna fordon i verksamheten, och innan 2030 ska alla fordon gå på el. I Sälen jobbar just nu en EC230 Electric för högtryck med att se till att liftsystemet står redo för säsongen 25/26.



28

Nya dumprar sätter VSM i en bättre sits

Det kanske låter konstigt att fokusera på förar komforten i våra nya dumprar när de faktiskt är mer bränslesnåla, håller högre tempo och har bättre kapacitet. Läs mer om hur den nya A45 dumpern gör livet med maskiner bättre hos VSM Entreprenad i Garpenberg.



31

Nu gör vi industrikrossar lite mer bekymmersfria

Läs om hur en "betala per använd timme-lösning" gör livet med industrikrossar bekymmersfritt för Onsala-krossen. När deras mobila krossverk behövde ny motor, valde de en lösning där de har en ny Volvo Penta-motor, men betalar bara för de timmar den är i drift.



36

Swecon laddar för en ny säsong med Stark Varg

Årets Gotland Grand National, endurovärldens svar på Vasaloppet, blev en av de tuffaste någonsin. Swecon var på plats med två team: proffsteamet på eldrivna motorcyklar från Stark Future med fokus på konkurrenskraftig och hållbar racing samt Swecons kundteam med 40-talet startande som kämpade tappert i lervällingen.

En spännande framtid för Swecon och våra kunder

I juni presenterades årets stora branschnyhet: Volvo Construction Equipment har tecknat avtal om att förvärva Swecon av Lantmännen. Ni kan läsa mer om affären på sidan 3.

Transaktionen ska godkännas av berörda myndigheter och affären är därför ännu inte slutförd, men det finns ändå anledning för mig att kort kommentera den ur två synvinklar.

Det första är att Lantmännen – som 1999 bildade Swecon genom en sammanslagning av tio självständiga återförsäljare inom Lantmännen – har varit en mycket bra ägare som gett oss förtroendet och möjligheterna att utveckla Swecon till vad vi är idag. Under årens lopp har Swecon utvecklats till marknadsledande leverantör inom entreprenadmaskiner, etablerats i Baltikum och Tyskland och varit föregångare när det gäller transformationen till en mer digital och hållbar bransch.

Dessutom, att bli en del av Volvo Construction Equipment ger Swecon alla möjligheter att fortsätta den framgångsrika resan. Med en ännu närmare relation till Volvo CE kan Swecons kundnära arbetssätt förstärkas ytterligare och tillsammans kan vi utveckla företaget till en ledande aktör för att hjälpa våra kunder att bli mer konkurrenskraftiga med ökad produktivitet och hållbarhet i fokus.

När jag började min roll som vd på Swecon för två år sedan slogs jag av ett par saker. Dels hur välskött och välfungerande företaget är, men också hur våra medarbetare inte nöjer sig med det, utan hela tiden strävar efter



Ulf Hellström
Vd, Swecon

att göra oss ännu bättre. Under min relativt korta tid på Swecon har det visat sig på många olika sätt. Bland annat så har vi utvecklat affären med Volvo Penta industri-motorer och Ammann vägmaskiner, men också verkligen börjat få våra kunder att upptäcka värdet med de digitala tjänster vi erbjuder för ökad produktivitet.

Även när det gäller elektrifiering – som är en branschö-

verskridande och starkt samhällsförändrande trend – har vi gjort stora framsteg tack vare Volvo CE:s allt bredare produktportfölj och vår egen satsning på kompetens och tjänster inom området. Insikten om nödvändigheten av branschens elektrifiering, samt nyttan av den, växer snabbt och vi är precis nu mitt i lanseringen av både Volvo L90 Electric och L120 Electric.

Så här i backspegeln bör jag nog även vara lite självkritisk. Som nytilträdd vd trodde jag, tillsammans med många i branschen, på en snabba återhämtning av marknaden under 2025.

Samhällsutvecklingen i stort, som inflationstryck och ränteläge, har dock haft en fortsatt bromsande effekt. Nu börjar ändå efterfrågan att vända, räntan är på väg ner och en del kostnadstryck har minskat. Anläggningsmarknaden är relativt stark och byggbranschen ökar om än från väldigt låga nivåer. Vår bransch borde nu ha en ljus framtid bland annat med tanke på den expansiva infrastrukturplanen som ligger på bordet. Sammantaget så ser det ut som att det makroekonomiska läget kommer gynna vår bransch de kommande åren.

Volvo CE köper Swecon



Lantmännen säljer Swecon till Volvo Construction Equipment och en 25-årig företagssuccé går mot sitt slut. Samtidigt väntar en ny epok med Swecon som en naturlig del av Volvo CE.

I slutet av juni kom nyheten som väckte stor uppmärksamhet i hela entreprenad-Sverige. Volvo CE:s köp omfattar Swecons all verksamhet i Sverige, Estland, Lettland, Litauen samt större delen av Tyskland. I avtalet ingår även Entrack. Förvärvet ska dock godkännas i Konkurrensverket innan det genomförs. Detta görs för att säkerställa att konkurrensen inte skadas, vilket är en standardprocess vid stora förvärv inom industrin.

Köpet av hela Swecons verksamhet – försäljning av produkter och tjänster, uthyrningsverksamhet, service, eftermarknad, support, kontor, verkstäder samt 1 400 medarbetare – är av stor strategisk betydelse för Volvo CE.

– I denna tid av förändring av vår bransch, där vår konkurrenskraft sätts på prov, är det ännu viktigare att samarbeta direkt med våra kunder för att vara framgångsrika, och genom förvärvet av Swecon tror vi att vi kan driva en ökad kundnöjdhet, säger Melker Jernberg, chef för Volvo CE.

– Att äga och driva största delen av återförsäljarverksamheten i Europa ger oss en konkurrensfördel för att bättre

kunna möta de nya kraven från våra kunder och utveckla nya affärsmodeller – samtidigt som vi får in värdefull kompetens från Swecon, säger Carl Slotte, försäljningschef för Europa på Volvo CE.

FRAMGÅNGSSAGA

För Lantmännen, som bildade Swecon för 25 år sedan, har verksamheten varit en ständigt växande framgångssaga. Swecon är i dag, utan konkurrens, den ledande maskinåterförsäljaren inom entreprenad, med anläggningar över hela landet samt en nettoomsättning förra året på cirka tio miljarder kronor.

– Under de senaste 25 åren har Swecon utvecklats till en lönsam och framgångsrik del av Lantmännens affärspportfölj. Volvo CE har uttryckt en stark önskan att komma närmare kunderna, och att de nu tagit initiativ för att förvärva Swecon är ett tydligt kvitto på värdet som har byggts upp i verksamheten. Volvo CE blir ett naturligt nytt hem för Swecon, med goda förutsättningar för fortsatt tillväxt och utveckling, säger Magnus Kagevik, Lantmännens vd och koncernchef. <

Fotnot: Se även Swecon Sveriges vd Ulf Hellströms ledare på sidan 2.

Volvo EC550E klarar mer med mindre bränsle

Foto: Freddy Billqvist





Gamla Jägersro travbana i Malmö ska rivas för att ge plats åt en ny stadsdel. Därför byggs nu Nya Jägersro alldeles intill, en superarena med plats för 25 000 besökare.

Mitt i den stora omdaning jobbar Volvo CE:s tungviktare Volvo EC550E med noggrant utvald utrustning.

När den helt nya modellen Volvo EC550E lanserades var några av de stora nyheterna det elektrohydrauliska systemet med IMVT-teknik som ger bättre bränsleeffektivitet och ökad produktivitet. Enkelt uttryckt, den nya 55-tonnaren kan prestera lika bra som en 60-tonnare.

Den Volvo EC550E som jobbar med Nya Jägersro har spetsats med ytterligare kvaliteter. Föraren Magnus Hansson på Schakt & Transport har fått precis den maskin han önskar.

– Ja, verkligen. Tidigare körde jag en Volvo EC480. Den var helt OK, men skillnaden är stor. Jag körde båda maskinerna på Cementa i Skövde. Volvo EC550E lastade betydligt mer, men drog cirka tio liter mindre bränsle i timmen.

ANPASSAD MASKIN

På bygget av Nya Jägersro pågår ett minst lika krävande schaktningsarbete. Cirka 400 000 kubikmeter jord ska flyttas för att jämna till arenaområdet. Här spelar de små justeringarna av maskinens utrustning en stor roll.

- Stickan är tre meter lång, tre decimeter kortare än standardstickan.

– Maskinen blir både starkare och snabbare. Med ökad brytkraft kan vi sätta på en större skopa, säger Magnus.

- Skopan på 3 800 liter från ABL är custom made för Magnus Volvo EC550E.

– Den är cirka 200 liter större tack vare den kortare stickan. Dessutom fick jag modifiera deras standardskopa, så den är lite lägre och lite djupare.

- Snabbfästet är SMP 105.

– Det är ett vanligt snabbfäste, men grejen är att det har låg bygghöjd, bara fem centimeter. Det gör att maskinen förlorar minimalt med brytkraft.

I vanliga fall jobbar Magnus med två Volvo A45 vid schaktningsarbeten, men de dåliga markförhållandena gör att de bytts ut mot tre A30.

– På det hela taget är jag mycket nöjd med grävmaskinen. Trots att Volvo EC550E är en tung maskin, så är hydraulsystemet snabbare än mindre maskiner. Ja, Volvo EC550E fungerar över förväntan.

NOGGRANN RESEARCH

Lars-Göran Johansson, inköpsansvarig på Schakt & Transport, berättar att det gjordes flera studiebesök på Volvo Customer Center i Eskilstuna innan de bestämde sig för att köpa nya Volvo EC550E och en Volvo EC500.

– När vi provkörde så blev vi övertygade. Nu vet vi helt säkert att vi köpte helt rätt maskiner.

Maskinerna levererades i mars respektive maj i år och transporterades direkt till bygget av den nya superarenan Nya Jägersro som beräknas vara klar i början av 2028.

Då väntar antagligen jobb i någon bergtäkt för både Volvo EC550E och Volvo EC500. Båda bildar då team med var sina två Volvo A45 dumper.

– Det är en riktigt bra kombination, säger Lars-Göran.

Den lyckade investeringen har gett mersmak. Tidigare i år beställde Schakt & Transport ytterligare en Volvo EC500 som kommer att levereras under hösten. Så här lyder Lars-Göran Johanssons snabbrecension av de två maskinerna.

Volvo EC500: "Väldigt produktiv och snabb. Utmärkt precision vid finplanering."

Volvo EC550: "Det helt nya ventilpaketet gör maskinen mycket snabb och bränsleeffektiv." <



Volvo EC230 Electric:

Lyckat projekt i Sälenfjällen





Gröna och klimatsmarta lösningar är naturliga – ja, nödvändiga i ett större perspektiv – för fjällturismföretaget Skistar.

Och vägen dit går bland annat via elektriska maskiner och batterilager som entreprenören Kewab Dalarna hyr av Swecon Rental.

– Det senaste projektet i Tandådalen med EC230 Electric var mycket lyckat, säger Per Granås, inköpschef på Skistar.

Skistar driver Skandinavien fem största skidanläggningar: Sälen, Åre och Vemdalen i Sverige samt Hemsedal och Trysil i Norge. De senaste åren har Skistar varit mycket drivande i elektrifieringen av verksamheten.

– Det handlar om basen för vår verksamhet, den skandinaviska vintern. Att minska klimatpåverkande utsläpp är ett självändamål för oss, kan man säga. Vi vill vara det goda exemplet, visa att det fungerar med elektriska lösningar, säger Per Granås.

Ambitionen finns även på pränt i Skistars långsiktiga målsättning när det gäller hållbarhet: koldioxidavtrycket ska, med 2020 som basår, minska med 50 procent till 2030 och samma år ska samtliga fordon inom koncernen vara eldrivna.

– I dagsläget använder vi cirka 700 fordon i verksamheten. Av dessa är nu drygt 110 eldrivna och elektrifieringen fortsätter, fortsätter Per Granås.

VILLE TESTA

Kewab Dalarna, med drygt 50-talet anställda, har en stor del av sin verksamhet koncentrerad till Malung och Sälenfjällen. Samarbetet med Skistar är mångårigt och väl etablerat. Bland annat har Kewab bemannat flera av de elektriska Volvo hjulastare som Skistar hyr.

Det senaste samarbetsprojektet var bygget av två ankarliftar på 700 meter i Tandådalen i somras. För ändamålet hyrdes en EC230 Electric som "tankades" från PU500, ett mobilt batterilager.

– Vi hade en fördjupad diskussion med Skistar och bestämde oss för att själva hyra den stora elektriska bandgrävaren och batterilagret på ett år, säger Lars Åremark, vd på Kewab Dalarna och fortsätter.

– Jobbet i Tandådalen täckte bara halva hyrperioden, men vi vill testa den här stora elektriska maskinen ordentligt. Jag både tror och hoppas att vi hittar andra projekt med miljöprofil som maskinen passar för.

LYCKAT FÖRSÖK

Så här långt har testet fallit ut till belåtenhet.

– Det är alltid lite inkörning med en ny maskin, men sedan har den funkad väldigt bra. Det vittnar även föraren om, säger Lars Åremark som för några veckor sedan fick en ny L90 Electric levererad från Swecon.

– Den ska gå hos Skistar i Tandådalen. Faller det bra ut, så tror jag att vi har ytterligare två eller tre L90 Electric i Sälenfjällen nästa säsong.

Gustav Boberg – segmentsansvarig på Volvo Construction Equipment arbetar med att driva på elektrifieringen av anläggningsmaskiner inom utvalda segment av anläggningsbranschen – följde maskinens arbete noga. Under de första sex veckorna av projektet hade Volvo EC230 Electric inga lokala utsläpp, men uppströms produktion av förbrukad el här i Sverige innebar växthusgasutsläpp på ca 180 kilo. Motsvarande dieselmaskin som kördes på HVO100, hade totala utsläpp under samma period (lokala och uppströms) på cirka 1 000 kilo koldioxid. Hade maskinen körts på vanlig B7 diesel hade utsläppen legat på drygt sex ton koldioxid för samma förbrukade bränslemängd. Jämförelsen mellan eldrift och HVO100 resulterade i en energikostnadsbesparing på drygt 17 000 kronor.

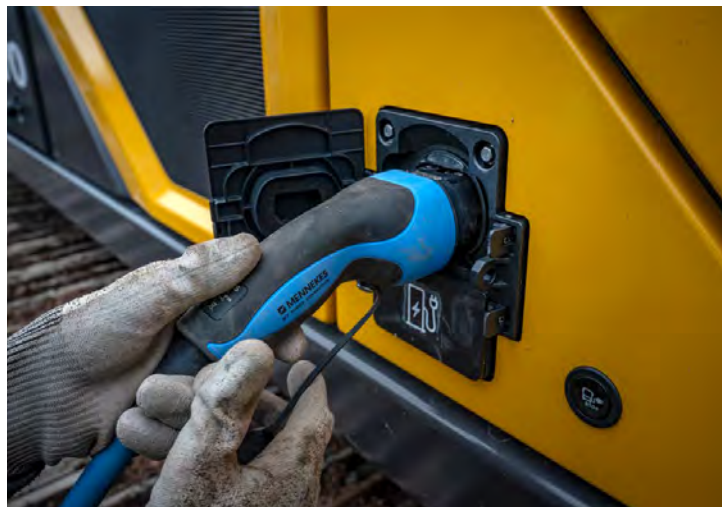
FUNKAR ÖVERALLT

– Det intressanta är att elektrifieringen är möjlig även utanför storstäderna. Det funkar även i fjällen och Skistar går i branschen för att visa på möjligheterna, säger Gustav Boberg. Per Granås är nöjd med projektet i Tandådalen, men vill se elektrifieringen i ett större perspektiv.

– Tekniskt fungerar EC230 Electric utan problem, ekonomiskt har vi en bit kvar för att det ska vara huvudorsaken till omställning. Med Skistar övergripande målbild blir detta dock genomförbart redan nu. Dock behöver de ekonomiska modellerna för att hyra eller äga elektriska entreprenadmaskiner uppdateras och förbättras. Det är något för alla parter: tillverkare, säljare, entreprenörer och kunder. Tillsammans får vi till det! <



Per Granås, inköpschef på Skistar.



Gustav Boberg, segmentsansvarig på Volvo Construction Equipment.



Föraren Niclas Skogmo förbereder laddning.

Stefans omvändelse skedde i Volvo EC230 Electric



Teknikskiften är ofta inte helt problemfria. Med 27 år i olika grävmaskiner var Stefan Rosén något tveksam till de nya elektriska maskinerna.

- Jag tänkte: OK, jag får väl ändå testa. Jag var skeptisk, men nu är jag omvänd. Och omvändelsen skedde i en Volvo EC230 Electric.

När Schakt & Transport, ett helägt dotterbolag till Skanska, fick entreprenaden för upprustningen av Trädgårdsgatan mitt i Helsingborg, var det villkorat med en utsläppsfri entreprenad. Därför införskaffades en ny Volvo EC230 Electric som levererades i augusti förra året.

Det slumpade sig så att Stefan Rosén, som nyanställd på Schakt & Transport, fick den nya maskinen. Och som sagt, han var en smula skeptisk.

- Jag trodde inte den skulle gå lika bra i hydrauliken, inte orka gräva lika bra som en traditionell maskin.

INGEN TVEKSAMHET

Efter fem månader i Volvo EC230 Electric, då entreprenaden var klar, är all tveksamhet som bortblåst och Stefan är snarare en ambassadör för elektrifieringen av branschen.

- Maskinen funkade jättebra! Hydrauliken svarade snabbt, maskinen var tyst och orsakade mindre vibrationer. Om jag får välja, så vill jag absolut fortsätta köra Volvos elmaskiner.

Lars-Göran Johansson är inköpsansvarig på Schakt & Transport. Företaget har drygt 200 entreprenadmaskiner och i snitt köper Lars-Göran in 10-15 nya maskiner varje år. Företaget har tre leverantörer av entreprenadmaskiner, men cirka 70 procent av maskinerna är Volvo.

- Att ha flera leverantörer är sunt om man vill ha bra maskiner till rätt pris. Att Volvo dominerar beror naturligtvis på att maskinerna är bra, men lika viktigt är att Swecon har ett oslagbart finmaskigt servicenät och att förarkomforten är så bra. Volvo är de flesta förarens förstaval.

ÖNSKAR TUFFARE KRAV

För drygt två år sedan skaffade Schakt & Transport sin första Volvo EC230 Electric. I dag hyr de tre elektriska 23-tonnare från Swecon Rental.

- Det är en följd av att många slutkunder vill ha en utsläppsfri entreprenad.

Lars-Göran beklagar sig inte. Tvärtom.

- Jag hoppas att ännu fler kunder ställer tuffare utsläppskrav och att elektrifieringen snabbas på. Vi ser många fördelar med elektrifieringen, bland annat blir förarmiljön bättre – tystare och mindre vibrationer – och även miljön på arbetsplatsen blir bättre.

HAN SER REDAN FRAMÅT

- I början av nästa år kommer en ny generation av den elektriska 23-tonnaren från Volvo.

- Den är vi mycket intresserade av. Den får ett betydligt större batteri som ska klara en hel arbetsdag, även med mycket larvande i tungt arbete.

Det skriver föraren Stefan Rosén under på.

- Vid tyngre jobb behöver jag ladda Volvo EC230 Electric på lunchen. Visst, det funkar, men det skulle vara suveränt om man kunde köra en hel arbetsdag oavsett arbetsuppgifter. <

Swecon Anläggningsmaskiner förstärker sin närvaro i Eskilstunaområdet

Lantmännen Maskin har beslutat att avveckla verksamheten i Eskilstuna och kommer att stänga anläggningen den **30 november**. Swecon tar därefter över service- och verkstadsverksamheten i Eskilstuna med omnejd. Vårt mål är att fortsätta vara nära dig som kund och erbjuda samma höga servicenivå som tidigare, men med förstärkt närvaro och tydliga kontaktvägar för ett tryggt och lönsamt maskinägande.

Så kontaktar du oss när du behöver hjälp

- **Beställningar:** Beställ reservdelar och verkstadstjänster via Swecons anläggning i Västerås. Ring telefonnummer: +46 10 556 45 00.
- **Reservdelsutlämning:** Utlämnning av beställda reservdelar sker från vår Sweconanläggning på Bolindervägen 106 i Eskilstuna. Öppettider vardagar 07:00–16:00. För prisfrågor och nybeställningar hänvisar vi till Västerås telefonnummer eller e-handeln.
- **Kundmottagning:** Vid frågor, kontakta oss gärna på telefonnumret ovan, eller mejla vår verkstad på vasteras.verkstad@swecon.com eller vår reservdelsbutik på vasteras.reservdelar@swecon.com

Har du frågor eller tankar kring förändringen är du välkommen att kontakta regionchef Dennis Andersson på telefonnummer: +46 10 556 87 17 eller dennis.andersson@swecon.com <

LIMAKO Hyttfjädring Skonar din rygg!



Vårt hyttfjädringssystem dämpar effektivt slag och stötar



limako.se

Ny!

SQ40 AUTOMATISKT SNABBFÄSTE för kompakta grävmaskiner

- ✓ Kompletta sortiment av redskap
- ✓ Hög flödeskapacitet (70 l/min)
- ✓ Snabba byten av hydrauliska redskap
- ✓ Enkel uppgradering från S- till SQ-gränssnitt
- ✓ Grävmaskiner upp till 6 ton



STEELWRIST
EARTHMOVING EFFICIENCY

www.steelwrist.com



Korta reparationstider, förenkla
montering och demontering.

Expander® förenklar underhållsarbetet med ledaxlar, ute i fält eller i verkstaden. Oavsett position, slitmönster eller tillgänglig utrustning är det snabbt och enkelt att installera Expander ledaxelsystem. Uppgradera till ett ledaxelsystem som håller längre.



Se hur Expander fungerar och hitta den rätta ledaxeln

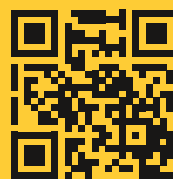
nord-lock.com

© 2025 Nord-Lock Group.

NORD-LOCK
GROUP

E-handeln kompletteras med begagnade delar





Webbshoppen

Swecon tar nästa steg i det cirkulära tänkandet när begagnade reservdelar nu blir tillgängliga online.
– Vi vet att det här är efterfrågat hos många av våra kunder, säger Sofia Wallin, E-Commerce Manager på Swecon.

Swecons e-handel breddas därmed med tusentals efterlängtrade produkter: begagnade och kvalitetskontrollerade reservdelar, oftast med garanti, från den egna demonteringsanläggningen i Torshälla.

Det är två framgångsrika koncept – Swecons e-handel och Swecons demonteringsanläggning – som nu sömlöst kopplas ihop för största möjliga kundnytta.

Sweconbutiken Online lanserades redan 2011 för handel med Volvo reservdelar och 2023 ersattes den med den nya integrerade e-handelsplattformen. I demonteringsanläggningen, som startade för tio år sedan, tas maskiner från försäkringsbolag eller inbytesmaskiner emot. Varje maskin demonteras och teknikerna rengör och kvalitetstestar varje del innan de säljs till kund, de flesta med upp till 6 månaders garanti. Övriga delar renoveras och säljs vidare med extra trygghet i form av 1 års garanti.

400 MASKINER

Båda verksamheternas framgångar kan enkelt sammanfattas så här. Den nya e-handelsplattformen är integrerad med kundportalen mySwecon och erbjuder handel med över 300 000 reservdelar till Volvos entreprenadmaskiner. Det finns även möjlighet att exempelvis köpa färdigutrustade kompaktmaskiner online, från Volvo EC18E till Volvo ECR58.

Den tioårsjubilerande demonteringsanläggningen har hittills plockat isär cirka 400 maskiner, tagit vara på tusentals fullt fungerande delar och visat i praktisk handling att den cirkulära ekonomin fungerar.

ENKELT SÖKBARA

Nu kommer alltså cirka 13 000 begagnade delar från Swecons demonteringsanläggning att finnas på e-handelssidan från och med fjärde kvartalet i år.

De kommer att vara sökbara genom Volvos artikelnummer, via kvalitetsklasser eller artikelbenämning och även vara kategoriserade i e-handeln så att kunden enkelt hittar vad som söks. Det går även att använda maskinfiltrering för att försäkra sig om att man köper rätt reservdel till sin maskin. Nytt är även att kunden kan välja mellan en ny och begagnad del direkt på produkt-sidan, så att man enkelt kan jämföra dem med varandra samt se om det finns olika varianter av samma reservdel och skick.

– Detta blir ett bra komplement till våra nya reservdelar på e-handeln där kunden smidigt kan jämföra pris och kvalitet direkt online, säger Sofia Wallin.

– Bredden av produkter är stor, men de mest eftersökta är axlar, motorer, transmissioner och elektronik, säger Zenona Johansson, ansvarig för demonteringsanläggningen, och fortsätter.

OLIKA LEVERANSSÄTT

– När kunden hittat vad som söks, kan man välja att få det levererat till önskad adress eller själv hämta ordern i Torshälla. Det här har både vi och våra kunder längtat efter, det är ett naturligt steg när fler och fler handlar på nätet.

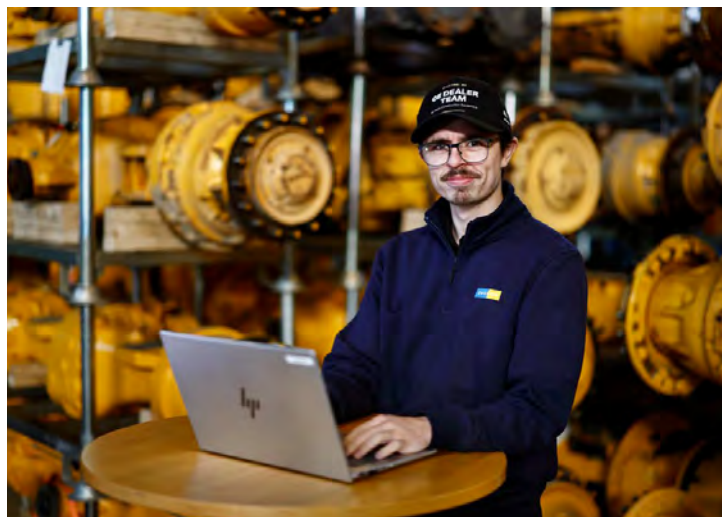
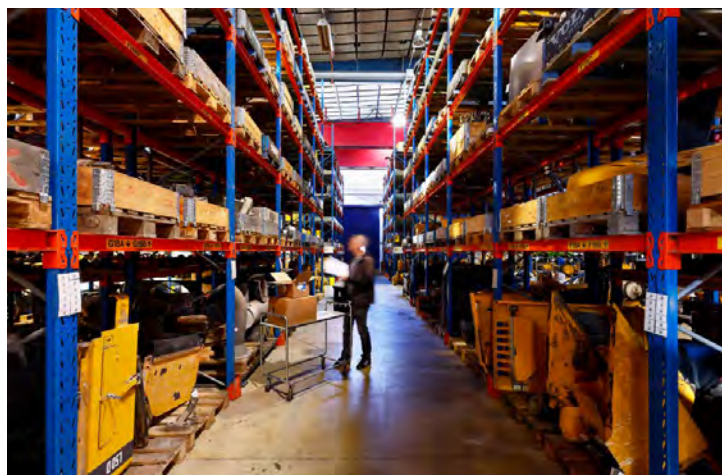
Det behöver heller inte vara kört om den begagnade delen som söks saknas.

– Hittar ni inte delen ni söker så får ni gärna höra av er till oss så ser vi om vi kan lösa det ändå, säger Zenona.

För Sofia Wallin, ansvarig för Swecons e-handel, är nyheten lika efterlängtat.

– Vi har gjort flera stora förbättringar och förändringar av e-handeln den senaste tiden. Det här är ett viktigt steg och mycket är nu på plats. Men vi stannar inte upp – vi kommer att fortsätta skruva på användarvänligheten och lyssna på våra kunders önskemål. <





Sofia Wallin, E-Commerce Manager och Zenona Johansson, ansvarig för demonteringsanläggningen i Torshälla.

Maskin och Mekan:

30 framgångsrika år med Volvomaskiner

Martin Sjöberg

Martin Sjöberg i Växjö har all anledning att fira. På 30 år har han byggt upp ett entreprenadföretag – Maskin och Mekan – som står stadigt på flera ben och omsätter närmare en kvarts miljard kronor. Och han har inga planer på att börja ta det lugnare.

– Nej, jag gillar fart och fläkt. Jag har fortfarande driv, säger Martin som investerat i 160 nya Volvomaskiner de senaste åtta åren.

Den 30 augusti var det dags att fira Maskin och Mekans första 30 år med ett Öppet hus på den egna anläggningen på Högsbyvägen i Räppe utanför Växjö. På kvällen var det mat, dans och uppträdanden för alla 65 medarbetare med familjer.

– Ett bra avstamp inför framtiden, säger Martin Sjöberg.

Även om han helst blickar framåt, är historien om Maskin och Mekan väl värd att berättas.

Redan som tonåring, som gymnasieelev, konstruerade och tillverkade Martin skogsvagnar och tippvagnar för familjens släktgård utanför Vrigstad. Ryktet om de förträffliga vagnarna spred sig, några grannar ville också ha en och... Ja, snart tog konstruktion och tillverkning av skogsvagnar och tippvagnar all ledig tid.

SA ALDRIG NEJ

De första åren med Maskin och Mekan körde Martin själv. Sa aldrig nej till något och jobbade ibland 15 timmar om dagen, sju dagar i veckan.

– Det skulle jag inte palla i dag. Det funkade då och jag kunde bygga upp firman.

Dagens Maskin och Mekan har cirka 65 medarbetare och ungefär lika många entreprenadmaskiner, samt lastbilar och andra fordon. Entreprenader är stödjobbet i verksamheten, men man har även uthyrning av maskiner och chaufförer, har egen maskin- och däckverkstad, utför svets-, smides och reparationsarbeten samt även installationer och service av maskinstyrning och fordonselektronik. Det senaste är en egen försäljningsavdelning som håller koll på att maskinflottan alltid är på topp.

Som om det inte räckte, så startade Martin Hovs Mark & Maskin 2017 och köpte ett 150 hektar stort område i Nylanda utanför Växjö.

– Vi började utveckla industriområdet 2020 och vi börjar väl bli ganska färdiga nu. Det finns flera företag på plats och fler på ingång.



VOLVO SOM GÄLLER

Detta projekt krävde ännu fler maskiner och Martin Sjöberg har alltid prioriterat fräscha, välutrustade och effektiva maskiner. Sedan 2018 har han, via bolagen, köpt inte mindre än 160 Volvomaskiner från Swecon.

– Ja, för mig är det Volvo som gäller. Det är bra maskiner och de är driftsäkra. Dessutom är det nära till bra service på Swecon.

För alla nya maskiner tecknas serviceavtal, trots den egna verkstaden.

– Det är värt pengarna och dessutom får man förlängd garanti. Finns det plats för fritid i Martin Sjöbergs liv kanske någon undrar. Jodå, åtminstone påstår han det.

– Sedan 2016 är jag bonde på fritiden. Då köpte jag en jordbruksfastighet på 140 hektar skog och mark. Jag odlar vall, för jag vill ha öppna landskap.

INGENTING ÄR GRATIS

Dessutom odlar han sitt intresse för entreprenadmaskiner och framför allt äldre maskiner. I samlingen har han bland annat två klassiker, en Grus-Kalle och en Volvo H10, båda nyrenoverade.

30-årsjubileet sker mitt i en flera decennier lång expansionsfas. För mindre än ett år sedan byggdes den egna anläggningen i Räppe ut med 3 500 kvadratmeter – till totalt 10 000 kvadratmeter – för att ge plats åt bland annat försäljningsavdelningen.

Framtiden? Det blir flera jubileer, var så säkra!

– Uthyrningsverksamheten kommer nog att fortsätta växa. Entreprenadverksamheten är bra som den är, jag vill jobba lokalt och hålla mig till Kronobergs län.

Som förebild för unga entreprenörer skulle 48-årige Martin Sjöberg fungera bra. Men det finns inga genvägar, slår han fast.

– Man får ingenting gratis. Det gäller att ha bra maskiner, jobba hårt och hålla en hög standard på arbetet. <

Historia och framtid möts på Kärrbo gård

På Kärrbo prästgård utanför Västerås föddes 1805 industrimannen Theofron MunkteLL, grundaren av MunkteLLs Mekaniska som senare blev en del av Volvo.

Nu, drygt 200 år senare, är Kärrbo prästgård central i utvecklingen av ett modernt och mer hållbart samhälle.

– Vår nya Volvo L25 Electric är en liten men viktig pusselbit, säger Ulf Andersson som nu i höst startade Sveriges första vätgasanläggning kopplat till jordbruk.

Den nya elektriska hjullastaren Volvo L25 Electric, som levererades i juni, har snabbt blivit en naturlig och mycket uppskattad del i skötseln av gården. Den tankas med el från den egna solcellsparken, ett forskningsprojekt i samarbete med Mälardalens universitet, och utfasningen av den gamla dieseltraktorn gillas av alla på gården.

– Det är skönt att slippa traktorn för lastning av foder, strö och annat. Volvo L25:an är smidig och bekväm. Dessutom är den enkel att köra, så att alla kan använda den, säger Ulf.

När Ulf och hustrun Sofie Berglund började arrendera Kärrbo prästgård 1989 drev de den på ett traditionellt sätt. De odlade spannmål på den 100 hektar stora arealen, födde upp grisar och nötboskap för köttproduktion och kämpade med lönsamheten.

DIAGNOSEN FÖRÄNDRADE ALLT

Ulfs cancerdiagnos i början av 2000-talet förändrade allt i ett slag. Sjukdomen besegrades och nu i efterhand är Ulf tacksam för det som hände.

– Cancern var på sätt och vis bra. Vi var tvungna att stanna upp i ekorrhjulet. Jag fick tid att reflektera och lyssna, något som jag inte hunnit med tidigare.

Det Ulf och Sofie kom fram till var att de ville leva mer hållbart. Jobba mer i harmoni med både jord och sig själva. Det började så smått med odling av grönsaker. De behöll enbart djur som inte kräver spannmål. Kvar blev betande får, kor och hästar.

Snabbspolar vi till 2025 är Kärrbo prästgård, som Ulf och Sofie köpte loss 2009, nästan som den gård de hade som vision



Foto: Niclas Persson

Ulf Andersson



för 20 år sedan. Här finns en gårdsbutik öppen året runt som säljer produkter från det egna mejeriet samt får- och nötkött. På gården finns även en såg och ett snickeri samt ett musteri som drivs av en hyresgäst.

Men bara nästan, Ulf's vision är större än så här. Han vill fånga solenergin och ta ett ännu större steg mot ett hållbart samhälle. För fem år sedan inleddes ett samarbete med Mälardalens universitet som satt upp en solcellspark för forskning.

– Det heter agrivoltaics, jordbruk och solkraft i kombination där man odlar intill eller under solcellerna.

VÄTGASPRODUKTION

Solcellerna täcker bara en halv hektar, men försörjer med råge gårdens elbehov under sommarhalvåret. Men det stannar inte här. Under hösten fick Kärrobo prästgård godkännande att driftsätta en demoanläggning för vätgasproduktion.

– Det är min dröm, att konvertera elen från solcellerna till vätgas, säger Ulf.

– Demoanläggningen har byggts i samarbete med Parkuden Energi och Hymeth. De ska producera cirka fem kilo vätgas per dygn, räcker till ungefär 50 mils körning med en vätgasbil. Men det är bara början.

Ja, för Ulf drömmer om en ännu större solcellspark och en utbyggd vätgasanläggning på gården. Och att Volvo CE, i Theofron Munktells anda, utvecklar vätgasdrivna arbetsfordon som alternativ till de eldrivna.

Så kan det mycket väl bli. Redan sommaren 2022 presenterade Volvo CE världens första dumperprototyp med vätgasbränsleceller, Volvo HX04. Fortsatt forskning pågår. Tills vidare nöjer sig Ulf med L25 Electric.

– Vi är väldigt nöjda med den och den passar oss perfekt på gården. <



Ulf med servicemärknadschef Dennis Andersson.

Nya hjullastare på bred front

Nya Volvo L150 har väckt intresse på sommarens mässor – och nu är den, och ytterligare fyra hjullastare i den nya generationen, klara för beställning och leverans.

Utöver just Volvo L150 är det L180, L200HL, L220 och L260.

– De har många både större och mindre finesser jämfört med föregångarna i H-serien, säger Mikael Nordell, produktchef Hjullastare och Dumper på Swecon.

Som traditionen bjuder har Volvo CE fokus på produktivitet, förarkomfort och säkerhet när den nya generationen hjullastare lanseras. De starka motorerna, andra generationen Opti-Shift, optimerade redskap och den externa torra parkeringsbromsen som eliminerar dragkraftsförluster bidrar till låg bränsleförbrukning och maximal produktivitet. Samtliga maskiner kan dessutom köras på HVO-bränsle.

Dessutom, introduktionen av den nya generationens lastkännande hydraulik ger snabbare cykeltider genom att garantera redskapets gensvar och förbättra bommens lyft- och sänkhastigheter. En automatisk nivellering av skopan ökar produktiviteten ytterligare genom att återföra skopan till neutral position från både tipp- och körläge, medan den intelligenta funktionen Auto Bucket Fill (tillval) ger optimal och konsekvent fyllning av skopan varje gång. Tack vare uppdaterade Smart Control aktiveras det bränsleeffektiva motorläget som standard när maskinen startas, vilket minskar bränsleförbrukningen utan att äventyra produktiviteten.

NY PLATTFORM

Volvo CE har även tagit fram en ny elektronikplattform där Co-Pilot är integrerad. Den kan visa upp till fyra gränssnitts-

komponenter på skärmen samtidigt och ger lättfattlig kontroll över nyckelfunktioner som media, kamerainställningar, klimatreglering och maskinstatus.

Detta, plus den nya designen, är påtagliga uppdateringar i den nya generationen hjullastare.

Den komfortabla och funktionella hytten – Volvos signum – har fått fler förvaringsmöjligheter, nya armstöd, mugghållare, USB-laddare och en mängd olika stolsalternativ, inklusive premiumstolar med värme- och kylfunktion. Tillvalet spakstyrning gör att föraren kan styra med en enda ergonomisk manöverspak, vilket minskar tröttheten under långa skift och främjar produktiviteten.

Utöver detta finns en rad detaljer som underlättar arbetet i maskinerna. Här är några av Mikael Nordells favoriter.

• Drivlinan

– På Volvo L220 och L260 finns en ny ATC-funktion, anti-spin, på framaxeln. Som tillval kan den även fås på bakaxeln. Det är en bra förbättring.

• Lock up-funktion

– På Volvo L150 och L180 finns en ny "LockUp till LockUp"-funktion, som betyder att växling kan ske direkt från till exempel 3:an LU till 4:an LU, utan att behöva mellanlanda på 4:ans momentomvandlarläge. Därmed förbättras både bränsleeffektiviteten och farten/drivet i uppförsbackar.

• Batterifrånskiljare

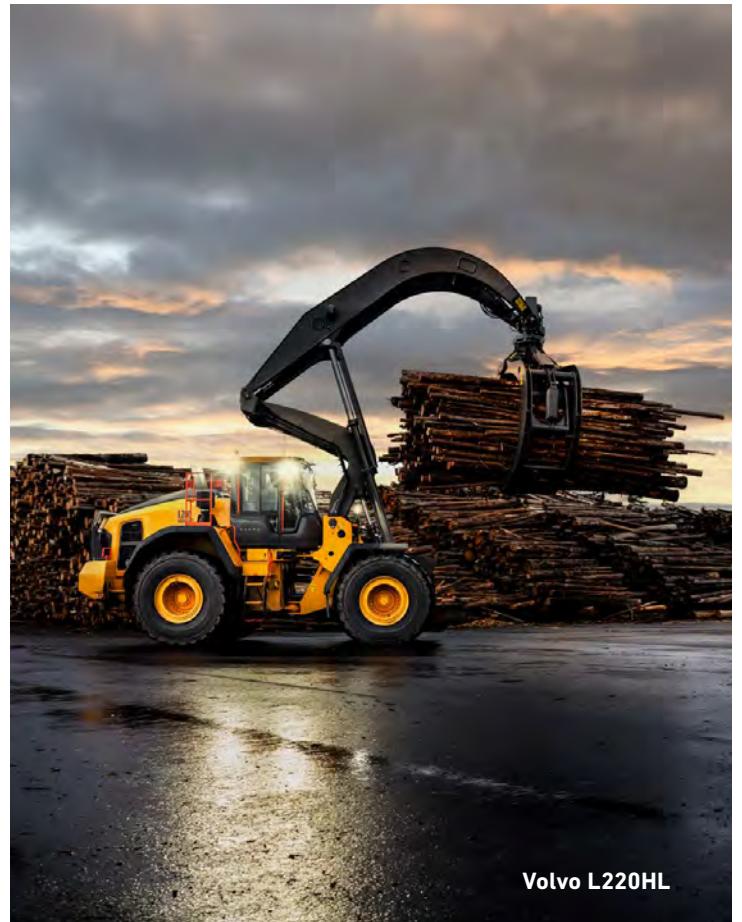
– I alla nya modeller är batterifrånskiljaren kopplad till tändningslåset. Det förenklar handhavandet och säkerställer att elektroniken och datorerna stängs av på ett optimalt sätt.

• Tillvalen

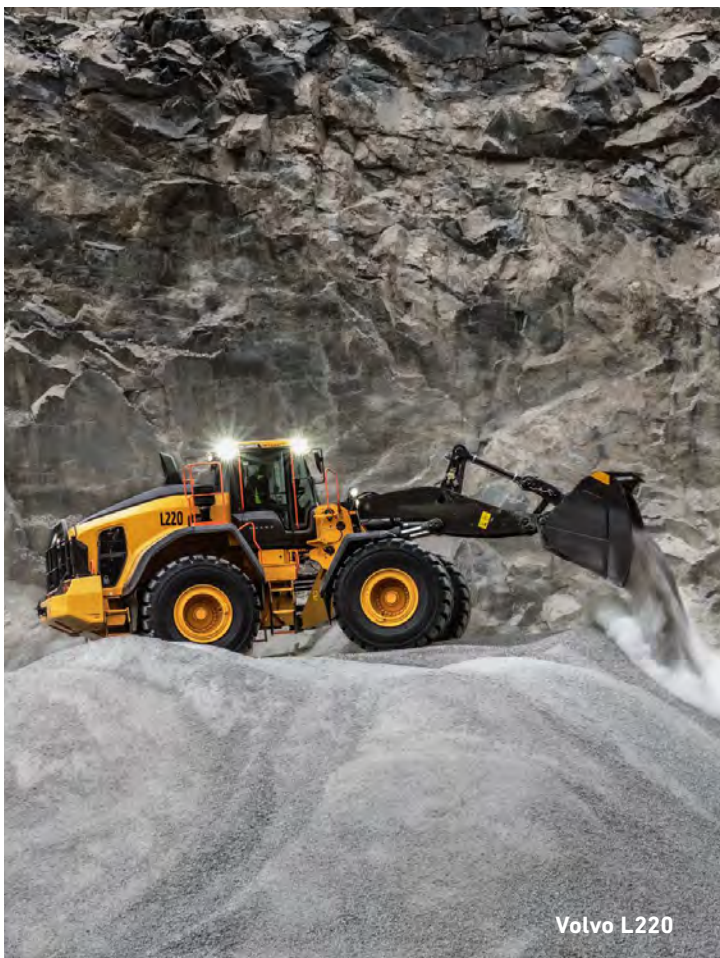
– Det finns en rad tillval, men ska jag lyfta en så är det 360-kamera – Volvo Smart View – som ger en 360-gradersvy över omgivningen via Volvo Co-Pilot. <



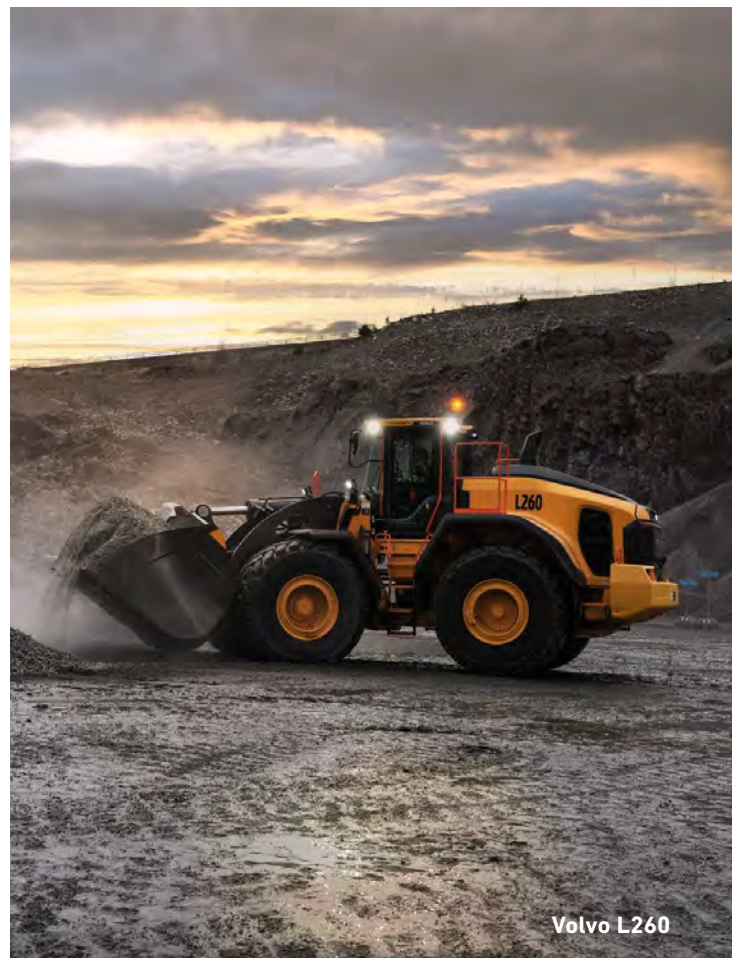
Volvo L180



Volvo L220HL



Volvo L220



Volvo L260

Fakturera rätt med digitala lastkvitton – snabbt och enkelt

– Enklare, snabbare och smidigare. Kort sagt, inget strul med papperskvitton.

Peter Bäck, produktspecialist för produktivitetstjänster, är smått lyrisk över den nya digitala tjänsten Load Ticket.

– Load Ticket har så många fördelar, men mest av allt sparar den tid för både administrationen på kontoret och för dem som kör maskinen.

Load Ticket hjälper kunder att automatiskt få lastkvittodata i realtid till sitt kontor från Volvo hjullastare (utrustade med Volvos Onboard Weighing System), för fakturering och andra administrativa uppgifter.

Lastande förare använder lastningsläget på skärmen för att generera lastkvitton vid lastning av lastbilar. Föraren bekräftar kvittot på skärmen och kan skriva ut kopior av lastkvittot åt lastbilsföraren. Ett digitalt kvitto laddas också upp automatiskt till molnet, vilket gör informationen tillgänglig på kontorets



instrumentpanel i realtid.

– Det gör fakturahanteringen mycket enklare, snabbare och smidigare. Inget strul med papperskvitton. Det spar tid för både administrationen på kontoret och för dem som kör maskinen, säger Peter Bäck.

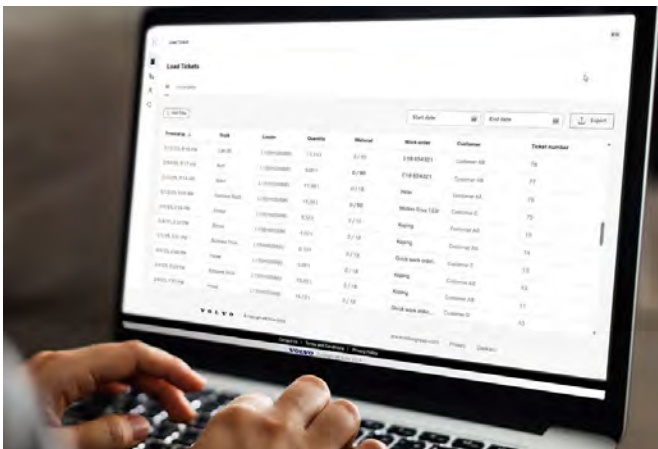
Hur kommer man då i gång med Load Ticket?

Maskinägaren köper Load Ticket-licenser i Volvo Connect och länkar sedan licensen till maskinen med hjälp av Load Ticket-applikationen. Aktiveringsprocessen kräver ingen fysisk aktivering av själva maskinen.

Föraren behöver använda lastningsläget och skapa lastkvitton som vanligt, och den aktiverade maskinen skickar därefter omedelbart data till applikationen. Den informationen kan sedan användas för fakturering, bokföring eller vad som är användbart för kunden.

Att arbeta med Load Ticket är också enkelt. Appen är intuitivt utformad vilket säkerställer att kunderna kan hantera sina lastkvitton med minimal ansträngning, steg för steg.

1. Föraren matar in nödvändiga data i Co-Pilot och anger arbetsorder, materialtyp, kund och lämplig lastbil.
2. Hjullastaren skickar automatiskt lastkvittodata till molnet, vilket eliminerar behovet av manuell datahantering.
3. Lastkvittona lagras säkert i molnet, vilket säkerställer enkel åtkomst och hämtning.



4. Kontorspersonal kan exportera lastkvitton individuellt som en Excel CSV-fil, vilket möjliggör enkel sortering och fakturaförberedelse.

Att slippa hanteringen av papperskvitton är inte den enda fördelen med Load Ticket. Här är ytterligare fyra plus.

Möjlighet att redigera kvitton

Redigera felaktiga kvitton:

– Ibland kan det bli fel, då är det viktigt att enkelt kunna rätta till det. Med Load Ticket går man bara in i molnet och kvittot det gäller och redigerar det, säger Peter Bäck.

Ändringslogg

Kunden får åtkomst till historiska data, inklusive ändringar och redigeringsinformation.

Exportera ärendedata för interna och externa ändamål (tillgängligt i Excel-, CSV- eller PDF-format).

Filtrera Excel-filer för fakturering och bokföring. Skriv ut enskilda eller flera ärenden samtidigt.

Fjärraktivering av maskinen

Inget behov av att besöka arbetsplatsen eller ringa föraren för fysisk aktivering. <



Peter Bäck



Swecon bäst på digitala tjänster

Swecons produktivitetsteam är bäst i Europa på att hjälpa kunderna med smarta digitala lösningar för ett ännu tryggare och mer lönsamt maskinägande.

I somras, på Volvo Construction Equipments årliga återförsäljarkonferens, fick Swecon Sverige ta emot utmärkelsen för bästa återförsäljare inom "Solution Sales" i region Europa.

De senaste två åren har Swecon gjort betydande strategiska investeringar i att utveckla de kapaciteter och resurser som krävs för att utveckla operatörsutbildning och konsulttjänster samt sälja och stödja digitala lösningar. Engagemanget märks tydligt genom expansionen av Swecons dedikerade produktivitetsteam som har fem heltidsanställda specialister.

"Teamet spelar en avgörande roll i att öka försäljningen av digitala och konsulttjänster på deras marknad. Som ett resultat har de hittills sålt mer än 50 procent av alla digitala prenumerationer (i Europa och internationellt sammanlagt).", står det i motiveringen.

– Det är riktigt kul att vårt arbete uppmärksammas av Volvo, tack vare allt fint arbete som görs av Anna Haglund och hennes team, säger Ulf Hellström, vd för Swecon Sverige. <

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-experters som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



Svenska BM-klubben



Swecons e-handel:

Den snabba vägen till rätt maskin

Foto: Jonathan Vitblom/Grdf Media





Kristoffer Persson

Tack vare Swecons e-handel går det fort att förverkliga drömmen om "en gul maskin" och snabbt komma till arbete.

Kristoffer Persson i Kiruna vet.

– Jag gjorde researchen hemma och hittade rätt maskin på Swecons e-handel, en Volvo EC18E. Tre veckor efter min beställning gjorde jag det första jobbet med den nya maskinen.

I början av året lanserade Swecon, som en av de första i Sverige, möjligheten att köpa ett urval färdigutrustade kompaktmaskiner online. I ett slag kunde Swecons kunder göra hela köpresan – från research till köp – via dator eller mobiltelefon.

– Vi ser e-handeln som ett utmärkt komplement till våra fysiska tjänster. Här kan kunder i lugn och ro, när som helst på dygnet, jämföra maskiner och se deras tillgänglighet, säger Stelios Pantelidis, produktchef för kompaktmaskiner på Swecon.

Kristoffer Persson i Kiruna har många års erfarenhet som maskinist på större och mindre byggentreprenader samt som platschef och projekt- och byggläda på större entreprenad-företag.

JOBBS PÅ MALMBANAN

Jobben som egenföretagare varierar, men det stora uppdraget för tillfället är som byggläda för mark- och kanalisationsarbeten i samband med Vägverkets upprustning av signalsystemet på Malmbanan mellan Kiruna och Riksgränsen.

– Det är ett projekt som pågått sedan 2019. Tidigare jobbade

jag faktiskt med det som utförare. Nu är jag inhyrd på beställarsidan, säger Kristoffer.

Samtidigt, som den entreprenör han nu är, har Kristoffer ögonen på vad marknaden behöver. I Malmfälten är situationen lite speciell med två pågående stadsomvandlingar, i Kiruna och Malmberget.

– Det binder upp väldigt många entreprenadmaskiner. Det gör att det finns möjlighet för de som har mindre maskiner att utföra mindre och medelstora markarbeten. Dessutom har jag länge haft en dröm om att äga en egen gul maskin.

BARA TRE VECKOR

Kristoffer började undersöka utbudet av maskiner och jämförde. Till sist visste han vad han ville ha: en Volvo EC18E. Och just en sådan finns att köpa online på Swecons e-handelssida, färdigutrustad med tre skopor och en trailer.

– Det tog bara tre veckor, sedan hade jag den hemma och kunde börja med ett markarbete för en privat beställare.

Kompaktgrävaren är tänkt som ett komplement till konsultuppdragen och Kristoffer trivs utmärkt bakom spakarna i den nya maskinen – trots att han är van att köra betydligt större grävmaskiner.

– Den är liten och smidig, men det är absolut ingen leksak. Volvo EC18E är perfekt för mindre jobb, bra och trevlig att köra.



FAKTA

- I våras tog Swecon ett nytt steg i digitaliseringen. Både nya och befintliga kunder kan köpa kompaktmaskiner via Swecons e-handel på shop.swecon.se
- Inledningsvis finns ett urval av färdigutrustade kompaktmaskiner tillgängliga i e-handeln, från Volvo EC18E till Volvo ECR58.
- De kompaktmaskiner som finns i e-handeln är utrustade för att kunna användas direkt och inkluderar bland annat tiltrotatorer och skopor.
- I slutet av 2023 lanserades Swecons nya e-handelsplattform, integrerad med kundportalen mySwecon, som erbjuder handel med över 300 000 reservdelar till Volvos entreprenadmaskiner. Våren 2024 lanserades dessutom en ny mySwecon-app där kunder enkelt kan hålla koll på sin maskinflotta direkt i telefonen.



Nya Volvo A45 en win-win-affär

Foto: Peter Holgersson



Volvos nya A45-dumper gjorde succé hos VSM Entreprenad i Garpenberg. Det kom genast önskemål om ytterligare en Volvo A45:a, en maskin som nu är på plats.

– Det är en win-win-affär. De nya dumprarna är bränslesnåla, håller högre tempo och har bättre kapacitet. De har dessutom bättre förarkomfort, det är viktigt för att behålla och rekrytera bra medarbetare, säger Staffan Haglund, vd på VSM Entreprenad.

Volvo CE:s nya dumperserie visades på Bauma tidigare i år och i maj hade de nya maskinerna svensk mässpremiär på Swecondagarna i Stockholm. Månaden senare hade VSM Entreprenad köpt två nya Volvo A45 till förstärkningen och

utbyggnaden av en damm för Bolidens gruva i Garpenberg.

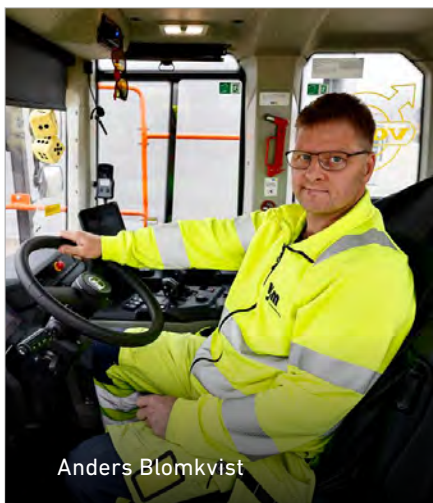
– Den första dumpern var en utökning av maskinfloTTan på plats som bestod av bergtruckar. Nästan omedelbart kom det önskemål om att byta ut en av truckarna till ytterligare en A45:a. Och så blev det, det är bra både för företaget och för de som kör, säger Staffan Haglund.

”JÄKLIGT BRA”

Det är något som maskinföraren Anders Blomkvist gärna vittnar om, som bytte från en äldre bergtruck till nya A45.

– Maskinellt går den bra och hytten är ju jätligt bra att jobba i. Jag gillar också att dörren flyttats fram, det är en klar förbättring.

Han har ingen större lust att byta tillbaka till bergtrucken.



Anders Blomkvist



– Nej, det skulle vara som att backa tillbaka tiden 70 år. Maskinellt och komfortmässigt är skillnaden enorm.

Även vd Staffan Haglund fick tillfälle att provköra nya Volvo A45 när den andra dumpern levererades från Swecon i Eskilstuna.

– Jag är absolut ingen dumperexpert, men jag kunde snabbt konstatera att den är väldigt lättkörd och har en fantastiskt bra förarkomfort.

FLER MODELLER KOMMER

I den nya dumperserien blev Volvo A35, A40, A45 och den helt nya modellen A50 leveransklara i våras. I slutet av året beräknas A25, A30 och A60 vara leveransklara.

– Kunderna kommer verkligen att uppleva att det är en ny serie med många förbättringar, säger Mikael Nordell, produktchef hjullastare och dumper på Swecon, och pekar bland annat på den nya hytten.

Just hytten är större än föregångaren, men känns ännu rymligare och modernare tack vare stora fönster och att många reglage och knappar samlats till Co-Pilots display.

Andra viktiga förbättringar är:

- Ökad lastkapacitet och bränsleeffektivitet ger bättre produktivitet.
- Fjädringssystem som ger enastående stabilitet under körning. Gashydraulfjädring fram är standard.
- Konstruktionen är designad för att minimera stilleståndstid

och totala ägandekostnader.

- Enkel och snabb service för korta stillestånd.
- Elektronisk arkitektur som möjliggör framtida utveckling och kommunikationsmöjligheter.

VIKTIGA DETALJER

Mikael Nordell pekar även på de små, men ändå viktiga, förändringarna.

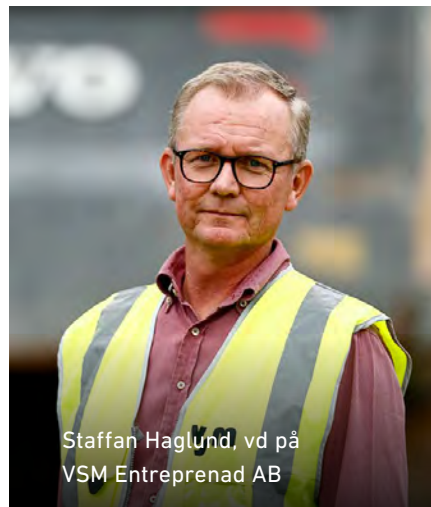
– Den mer sluttande motorhuven ger en bättre sikt. Den nya växelspaken förenklar körningen och HD-backkameran, som nu är standard, ökar säkerheten. Till trivseln bidrar nya smarta förvaringsutrymmen samt kyl- och värmefack för mat och dryck. Insteget över framskärmen upp till plattformen vid hytt-dörren har punktbelysning och det finns även under backspeglarna, i fronten, vid servicepunkterna och i motorhuven. Ja, listan kan göras lång.

VSM Entreprenad, som sedan 2018 ingår i Bellman Group, har nära 200 entreprenadmaskiner. Av dessa är ett 30-tal Volvo-dumprar, varav fem nya köpts in under 2025.

– Vi har provat andra fabrikat på dumpersidan, men Volvo är överlägsna. Så enkelt är det, säger Staffan Haglund. <



Mikael Nordell



Staffan Haglund, vd på VSM Entreprenad AB

Snabbväxande Arema Rental litar på Volvo och Swecon

Foto: Freddy Billqvist



Björn Janström, vd Heavy Rental Group

Arema Heavy Rental Sverige AB har på några få år utvecklats till Sveriges ledande maskinuthyrningsföretag.

Nu siktar företaget på fler svenska depåer, en eventuell satsning på den norska marknaden – och då behövs även fler maskiner.

I slutet av september levererade Swecon fem nya Volvo L90H som hyrs ut till NSR:s återvinning i Helsingborg.

För cirka fyra år sedan bildades Heavy Rental Group som köpte skånska Norrvinge Rental och Arema Rental i Stockholm. Ungefär samtidigt utökades ägargruppen med en femte delägare, Björn Janström som gick in som vd.

– Jag kom närmast från Hedin Bil som ansvarig för lastbilsdivisionen. Vi gjorde en bra resa där under sex år. Tanken var att göra samma med Arema Heavy Rental, säger Björn Janström.

Jodå, det blev en bra resa även där. Från två depåer till åtta depåer med god geografisk spridning. Från en årsomsättning på 60 miljoner kronor till 200 miljoner kronor. Och det stannar inte här. I maskinflottan finns alla sorters anläggningsmaskiner samt sorteringsverk i olika storlekar och fokusområdet är industri, infrastruktur, recycling, hamn och anläggning.

– I slutet av 2026 ska vi ha öppnat ytterligare två depåer, i Stockholm Syd och i norra Norrland. Vi har även tittat på Skandinavien, men marknaderna ser lite olika ut. Det som ligger närmast till hands är Norge, men det blir aktuellt först när vi känner att vi täcker hela Sverige, fortsätter Björn Janström.

FRAMGÅNGSRECEPT

Det säger sig självt att framgångarna inte kommit av sig själv. En hög grad av kundservice – allt från snabba transporter till specialutbildad personal – är starkt bidragande. En annan viktig faktor är valet av maskinleverantör.

– Vi har alla förekommande märken, men vi har överlägset flest Volvo. Det är bra maskiner och vi har ett gott samarbete med säljsidan på Swecon i Staffanstorp. Swecons servicenät är en annan fördel, liksom deras serviceavtal och garantier.

Det senaste året har Arema Heavy Rental Sverige köpt 40 Volvomaskiner från Swecon. Den senaste leveransen – de aktuella fem Volvo L90H som ska jobba på återvinning i Helsingborg – har utrustats på Swecon i Staffanstorp med bland annat lång bom, våg och brandsläckningsutrustning. <



Hyr ny motor – betala per timme



När motorn till förkrossen i det mobila krossverket behövde bytas, fick ägaren Ingvar Gunnarsson ett förslag från Volvo Penta: en "pay-per-hour-lösning" där Swecon står för installation, service, reparationer och reservdelar.

– Jag tyckte det var intressant, särskilt att motorn övervakas on-line av Swecon och Volvo Penta. Det minskar risken för oplanerade stopp.

I början av 2024 blev Swecon återförsäljare för Volvo Pentas industrisegment, med ansvar för försäljning, service, reparation och support på den svenska marknaden. Med Swecon som återförsäljare fick industrikunderna ett betydligt mer finmaskigt servicenät med 34 verkstäder runt om i landet. Samtliga med minst två servicetekniker som kan Volvo Pentas motorer.

Det öppnade även för nya affärsmodeller, som projektet pay-per-hour som nu testas och där Onsalakrossen – som årligen producerar cirka 800 000 ton i storleken 0-150 mm – är en av de första kunderna.

– Vi har två larvgående förkrossar och en efterkross i vår krossverksamhet. Vi behövde en ny motor till den ena förkross-

sen och tanken var att köpa en ny, säger Ingvar Gunnarsson.

"TRYGGT"

I stället föreslog Volvo Penta en hyrlösning där Onsalakrossen betalar månadsvis och bara för de timmar som motorn används. Dessutom står Swecon för all service, reparation och reservdelar.

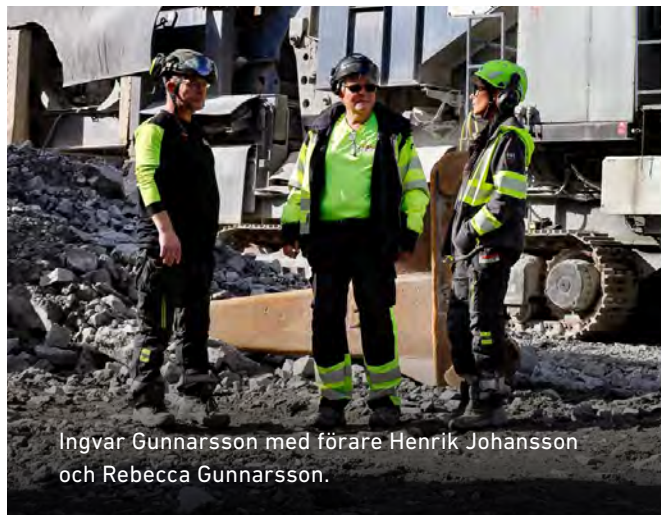
– Jag tyckte det lät bra. Vi fick den nya motorn i början av juni och hittills har den gått precis som den ska. Det är bra för oss att bara betala för den tid motorn används och det är tryggt att motorn övervakas on-line och åtgärdas om det behövs, innan något allvarligare inträffar.

Nu har det inte behövt göras den korta tid som motorn körts och Ingvar Gunnarsson är trygg med sina nya sexcylindriga 1354-motorer.

– Sedan starten av Onsalakrossen 1989 har vi kört med Volvo Penta-motorer. Det har aldrig varit några större problem, men även de kan ju krångla lite ibland.

Henrik Johansson, som hanterar krossverket, är av samma åsikt.

– Det känns tryggt med den nya Pentamotorn. Den tuffar och går precis som den ska. <



Ingvar Gunnarsson med förare Henrik Johansson och Rebecca Gunnarsson.



Ingvar Gunnarsson



Volvo Penta: "Ser lovande ut"

Volvo Pentas pilotprojekt pay-per-hour är ett test av en helt ny affärsmodell.

– Vi utvärderar projektet löpande, men det ser lovande ut. Vi har haft flera kundkontakter som visat intresse för pay-per-hour, säger Tilman Bahrke, Business Development Manager på Volvo Penta Nordic.

Enligt Tilman Bahrke har pay-per-hour många fördelar för kunden. Enkelt uttryckt behöver kunden bara ta ansvar för att det finns tillräckligt med bränsle till motorn.

– Pay-per-hour betyder att kunden löper mindre risk för oförutsedda kostnader. Övervakning av motorn on-line och professionell service minskar risken för oplanerade stillestånd. Dessutom innebär lösningen en större förutsägbarhet eftersom kunden har ett exakt timpris för varje använd timme.

LOVANDE

Volvo Penta utvärderar pilotprojektet löpande.

– Det ser lovande ut, men vi vill vara säkra på att pay-per-

hour fungerar bra för både oss, Swecon och kunden innan vi lanserar det bredare, säger Tilman Bahrke.

Även från Swecons sida är tongångarna positiva.

– Det är ett väldigt intressant projekt. För kunden är det bekymmersfritt: de har en fast kostnad för Pentamotorn, utan några oförutsedda utgifter. Även för Swecon är det bra, då det är väldigt tydligt vad som förväntas av oss under hyrperioden, säger Marcus Angrell affärsutvecklare och säljare för Volvo Penta Industri på Swecon. <



Marcus Angrell

FIA World RX:

Kamp om segern in i det sista





n i det sista kämpade CE Dealer Team om mästerskapstitlarna i FIA World RX Championship.

Den sista deltävlingen på Istanbul Park i Turkiet blev helt avgörande – och slutade med att Johan Kristoffersson, KMS, säkrade sin åttonde VM-titel.

Efter den sista finalen på Istanbul Park, där Niclas Grönholm kämpade sig till en tredje plats, var han ändå nöjd med säsongen som helhet.

– Jag är stolt över allt vi uppnått den här säsongen, från segern i Portugal och våra tre pallplatser till att sluta tvåa i mästerskapet. När jag ser tillbaka känner jag att det inte finns mycket annat vi kunde ha gjort. Det enda jag skulle ha ändrat var vår otur i Ungern och hemma, men det är något jag inte kan kontrollera.

Inför finalen i Istanbul låg CE Dealer Team tvåa i teammästerskapet, endast 18 poäng efter Kristoffersson Motorsport, KMS. I förarmästerskapet var det ännu tajtare; CE Dealer Teams Niclas Grönholm låg bara 15 poäng efter ledaren Johan Kristoffersson.

Och finalen kunde lätt ändra på resultaten eftersom den var en dubbeltävling. Till slut visade sig ändå KMS vara för starka.

BÖRJADE BRA

Annars började årets säsong av FIA World RX mycket bra för CE Dealer Team efter vinsten i Portugal ledde både förar- och teammästerskapet. Det fortsatte bra under den regniga tävlingen i Höljes, där Swecon hade 150 gäster på plats, när Niclas Grönholm slutade tvåa och teamet behöll ledningen i mästerskapet.

Den dramatiska deltävlingen på finska KymiRing blev dock en besvikelse då Niclas Grönholm krockade i finalen och Klara Andersson helt missade finalen. Teamet skapade dock positiva



rubriker då CE Dealer Team hjälpte rivalerna i Hansen Motorsport att komma till start.

– Vi såg båda sidor av sporten i helgen – kamratskapet mellan teamen och sedan bedrövelsen under tävlingen, sa teamchef Jussi Pinomäki.

Nästa år blir det inget FIA World RX och en fortsättning i framtiden är osäker då FIA minskar sitt fokus på hållbar el-drift. Därmed upphör även CE Dealer Team, där Swecon varit en partner, med sin fyra år långa och framgångsrika satsning på eldrivna rallycrossbilar. <

World RX

Resultat förarmästerskapet

- 1. Johan Kristoffersson, KMS, 264 poäng**
- 2. Niclas Grönholm, CE Dealer Team, 204 poäng**
- 3. Ole Christian Veiby, KMS, 120 poäng**
- 4. Klara Andersson, CE Dealer Team, 83 poäng**

Resultat teammästerskapet

- 1. Kristoffersson Motorsport, 264 poäng**
- 2. CE Dealer Team, 204 poäng**
- 3. Hansen World RX Team, 126 poäng**

Gotland Grand National:

Swecon satsar på hållbar racing



Årets Gotland Grand National, endurovärldens svar på Vasaloppet, blev en av de tuffaste någonsin. Swecon var på plats med två team: Proffsteamet på eldrivna motorcyklar från Stark Future med fokus på konkurrenskraftig och hållbar racing samt Swecons kundteam med 40-talet startande som kämpade tappert i lervällingen.

I flera år har Swecon aktivt stött motorevent och tävlingar med hållbarhet som tydlig ledstjärna. I år växlade Swecon upp sitt engagemang i enduroklassikern Gotland Grand National, GGN, tillsammans med tiltrotatortillverkaren Engcon.

Samtidigt fortsätter det lyckosamma samarbetet med elmotorcykeltillverkaren Stark Future och deras team på Stark Varg-cyklar.

– Vi ser stora värden i att fortsätta samarbeta med Engcon och Stark Future. Tillsammans visar vi hur elektrifiering, smart teknik och användarfokus kan skapa både upplevelser och affärsnytta, säger Fredrik Rigö, marknadskommunikationschef på Swecon.

STARKA PROFILER

Teamet Swecon i Stark Future bestod av några av sportens mest namnkunniga profiler: motocrosslegenden Sébastien Tortelli, franske stjärnan David Herbreteau, stunt- och moto-

crossföraren Anna Palander, influencern Daniel Sánchez samt Stark Futures grundare och vd Anton Wass. Samtliga tävlade på den eldrivna Stark Varg – världens ledande i sitt slag – för att visa att eldrift är både konkurrenskraftigt och hållbart.

– Vårt samarbete förra säsongen var inte en engångsförelse. Vi fortsätter att tillsammans driva och utveckla omställningen, inte bara i bygg- och anläggningsbranschen, utan även i motorsporten. Tillsammans med Stark Future visar vi hur enduro kan bli mer hållbart genom eldrift och smarta materialval, samtidigt som vi bidrar till att GGN minskar sitt klimatavtryck, fortsätter Fredrik Rigö.

SNABBA BATTERIBYTEN

Swecons engagemang stannar inte här. Även till årets upplaga av GGN ingick ett antal Volvo entreprenadmaskiner i sponsravtalet, elektriska banbygg- och servicemaskiner samt konventionella maskiner som tankas med HVO100.

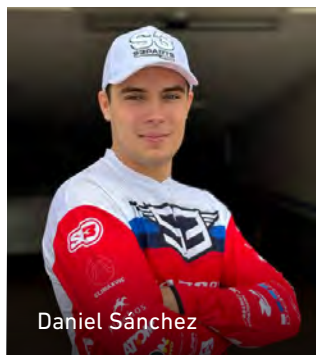
Nytt för i år var Swecons fördjupade satsning på eldrivna motorcyklar. På plats i depån fanns två Volvo PU500, batterilager, i container för att ladda cyklarna och förse teamet med elkraft. Ett för Stark Future-teamet för snabba batteribytten. Swecon sponsrade laddslangan för el-cyklar, där privatåkare kunde ta en välbehövlig paus och ladda sitt batteri på plats eller snabbt byta till ett fulladdat batteri med hjälp av Swecons och Stark Futures tekniker. <



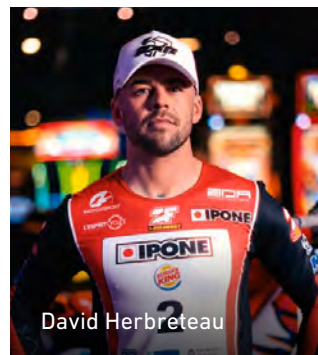
Anna Palander



Sébastien Tortelli



Daniel Sánchez



David Herbreteau



Stark Varg och Volvo PU500



"Ser ljust på framtiden"

Förra året tvingades Gotland Grand National lämna Tofta skjutfält.

Det kunde ha varit slutet för en av världens största endurotävlingar med en historia från 1984.

– Det var väldigt påfrestande förra året. Fem veckor före tävlingsstart hade vi ännu ingen bana, men det löste sig i sista minuten, säger Conny Bohlin som i år arrangerade enduroklassikern i Hejdeby för andra året.

Sista året på Tofta skjutfält slog Gotland Grand National rekord med cirka 3 500 deltagare, men samtidigt sa Försvarsmakten nej till fortsatta tävlingar på Tofta skjutfält. Ovissheten var länge stor, men i sista minuten gav länsstyrelsen grönt ljus till det nya tävlingsområdet i Hejdeby, trots att det delvis ligger inom ett Natura 2000-område.

– Vi har ännu inget permanent bygglov för tävlingen, men ser ljust på framtiden, säger Conny Bohlin.

Målsättningen är att Gotland Grand National inte bara ska vara den största endurotävlingen i världen.

– Vi ska också vara den mest hållbara endurotävlingen i världen. Vi jobbar hårt och brett med återställning av naturen

och håller området öppet efter tävlingarna för cyklister och de som bara vill promenera.

MINDRE GRABBIGT

På lite kortare sikt jobbar arrangörerna även med att fler tjejer och kvinnor ska anta utmaningen Gotland Grand National.

– Det är en himla grabbig sport, men steg för steg vill vi locka fler tjejer att vara med. Det första målet är 300 deltagande damer och antalet förmälda damer var i år betydligt fler än året innan.

Samtidigt passar Conny Bohlin på att berömma Swecon som aktivt jobbar med samma mål i sikte.

– Vi har ett jättebra samarbete med Swecon. Det är extra roligt att de även är engagerade i tävlingen, dels med ett eget kundteam, dels med ett proffsteam i samarbete med Stark Future. <



Conny Bohlin



Foto: Gibbe Nakhte, Dary Karina och Swecon



GGN 2025:

Enduro för de tuffaste

Den stora endurofesten Gotland Grand National i slutet av oktober avgjordes i tuffast tänkbara förhållanden.

Trots detta presterade Swecon I Stark Future en stark insats och motocrostjärnan David Herbreteau, som gjorde debut i enduro, slutade på en fin elfte plats i elitklassen.

I elitklassen var det endast två förare som tog sig ut på det femte och sista varvet på den 25 kilometer långa banan. Och av de 2 799 startande var det hela 429 deltagare som tvingades se sig besegrade av de minst sagt svåra förhållandena under tävlingen utanför Visby.

Max Ahlin, tävlande för Falköpings MK, tog precis som i fjol hem segern på tiden 3.41.05 och var nästan elva minuter snabbare än tvåan Albin Elowson från FMCK Skövde. Damklassen vanns av **Hedvig Malm**, Norsjö – som avverkade tre varv – före Mathilda Huss, Enköping, och Hanna Berzelius, Linköping.

Regnet dagarna före tävlingarna skapade kaosartade förhållanden längs banan i Hejdeby, där Gotland Grand National kördes för andra året.

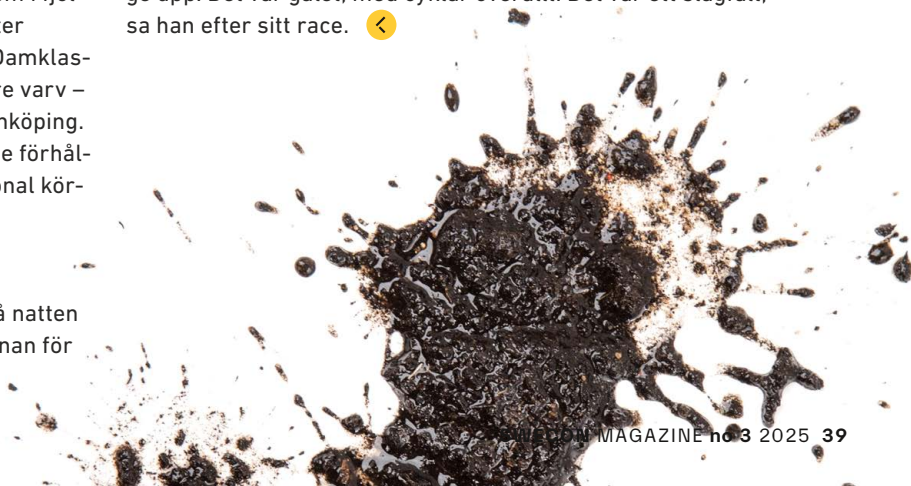
STARKT AV VARG

Under fredagen minskades körtiden för förarna och på natten jobbade grävmaskiner med att gräva bort lera från banan för

att göra lördagens tävlingar genomförbara. Även lördagens tävling för motionärer behövde dock kortas av.

Teamet Swecon I Stark Future, på eldrivna Stark Varg, kom till start med fem förare och kämpade hårt i lervällingen. Dessutom deltog Stark Futures vd Anton Wass, som själv ville se och uppleva hur Stark Varg skulle klara den tuffa utmaningen.

– Det var en stor fördel med Vargs vridmoment. Jag klickade i 55 hästkrafter i de djupa vattensamlingarna och bara körde. Vid flera tillfällen var det bara styret som stack upp. Jag förstår varför många motorcyklar med förbränningsmotorer fick ge upp. Det var galet, med cyklar överallt. Det var ett slagfält, sa han efter sitt race. <



Volvo Operators Club: Mersmak trots snöpligt slut



Rickard Gerdlöf, lagledare och ansvarig för EcoOperator-utbildningen hos Swecon, och de svenska tävlande Pontus Eriksson och Anton Sjödoft.

En enda pusselbit felades för att nykomlingen Swecon och Sverige skulle göra succé i årets Volvo Operators Club-tävling.

– Det slutade lite snöpligt, men det gav absolut mersmak, säger Fredrik Rigö, chef Marknads-kommunikation på Swecon.

Volvo Operators Club, en klubb för Volvoförare, har funnits i nära 30 år. I år anslöt sig Swecon till klubben med en första målsättning att vara med i den årliga internationella tävlingen i körskicklighet. Vid tre event under våren och sommaren vaskades de två bästa förarna ut: Pontus Eriksson, 35 år, från Mariefred samt 26-åriga Anton Sjödoft från Kungsör.

I oktober i Eskilstuna avgjordes den internationella tävlingen med totalt 27 förare från 14 olika länder. Tävlingen bestod av tre moment med krav på både körskicklighet och tempo – dumper, hjullastare och bandgrävmaskin – och inför det tredje och avslutande momentet ledde Pontus Eriksson klart och Anton låg på sjätte plats. Båda med stor sannolikhet klara för semifinal dit de tio bästa förarna skulle gå.

Men i det sista momentet – lägga pussel med grip och tiltrotator i en Volvo EC230 Electric – gick det helt fel för de båda svenskarna. Båda missade att en pusselbit låg lite snett och omlott – och fick fem minuters tillägg. Och då försvann alla finaldrömmar.

– Ja, det var riktigt snöpligt. Ändå, som nykomlingar visade vi att svenska Volvoförare är att räkna med. Nästa år kommer vi tillbaka, säger Fredrik Rigö.

TYSK SEGER

Nu vann i stället tysken Bernard Vogt årets upplaga av tävlingen. Det firades ordentligt i hans team, eftersom hans far också vann tävlingen för 13 år sedan.



Under 2026 kommer den svenska delen av Volvo Operators Club att utvecklas vidare. Tanken är att det ska finnas medlemskap på olika nivåer, från ett rent intresse för Volvo entreprenadmaskiner utan krav på något annat till medlemskap för aktiva Volvoförare.

– Genom att ange vilken maskin man kör får medlemmen löpande information om Volvo generellt, men även just den aktuella maskinmodellen. Vi kommer även att bjuda in till olika aktiviteter, som visningar och provkörningar. Vi kommer även att bjuda in till uttagningar för nästa års tävling, säger Fredrik Rigö.

Hur blir man då medlem i klubben? Det kommer att vara enkelt. I början av nästa år blir det möjligt att registrera sig för Volvo Operators Club på Swecons hemsida. <



Tvåan Othmar Pletzer från Österrike, ettan Bernard Vogt från Tyskland och trean Arne Brals från Nederländerna.

Nya dumperserien är nu komplett

Nu är Volvo CE:s nya dumperserie helt komplett.

I höst kommer de första Volvo A25, A30 och A60 i den nya serien ut till kund.

Det började i våras med nya Volvo A35, A40, A45 och den helt nya modellen A50. De nya dumprarna har många nyheter där bland annat hytten sticker ut: den är större än föregångarna, och känns ännu rymligare och modernare tack vare stora fönster och att många reglage och knappar samlats till Co-Pilots display.

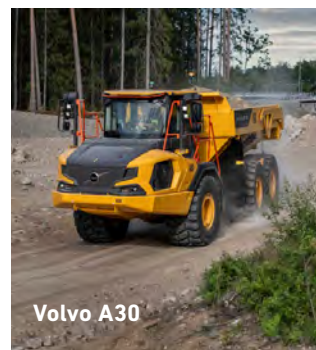
Arbetsmiljön förbättras ytterligare av en mer sluttande motorhuv, som ger en bättre sikt.

Den nya växlingsspaken förenklar körningen och HD-backkameran, som nu är standard, ökar säkerheten. Gashydraulfjädringen fram är också den Sweconstandard och gör arbetspassen skonsammare för föraren.

– Volvo A25 och A30 är våra storsäljare, så den här lanseringen är efterlängtd bland många kunder, säger Mikael Nordell, produktchef Hjullastare och Dumper på Swecon. <



Volvo A25



Volvo A30



Volvo A60

Gör grävjobbet med hybridteknik

Intresserad av en grävmaskin med beprövad hybridteknik?

Den nya generationens grävmaskiner från Volvo CE, Volvo EC300, EC360, EC400 och EC500, finns även som hybridalternativ med alla dess fördelar.

Volvos revolutionerande hybridhydraulik tar tillvara "gratis-kraften" som genereras av bommens nedåtgående rörelse. Maskinen använder den nedåtgående rörelsen till att ladda ackumulatören. Den lagrade energin driver sedan hydraulmotorn vid behov, som i sin tur tillför kraft till motorsystemet.

Det är en enkel och smart lösning som ger dubbel vinst då det både sparar bränsle och minskar koldioxidutsläppen. <



Volvo bygger ny fabrik i Sverige

Volvo CE gör en strategisk global investering i produktionen av bandgrävare, vilket bland annat innebär att en ny fabrik öppnas i Sverige.

Planen omfattar en uppgradering av Changwon-anläggningen i Sydkorea för att säkra globala volymer och kapacitet i Asien. För framtida produktion av bandgrävmaskiner i Europa har Sverige valts. Det slutgiltiga beskedet kring produktionsanläggning, omfattning och tidpunkt kommer att fattas senare under 2025. Dessutom kommer en monteringslinje för grävmaskiner att installeras i den befintliga fabriken i Shipensburg, USA för att möta den nordamerikanska marknaden. Med detta kommer Volvo CE ha närvaro och operativ effektivitet i viktiga regioner och marknader.

– Expansionen visar våra ansträngningar att möta kundernas efterfrågan genom att investera i vår grävmaskinsverksamhet närmare viktiga marknader och kunder, säger Melker Jernberg, chef för Volvo CE. <

Viktigt meddelande: 3G-nätet stängs ner 1 december

Från och med 1 december upphör 3G-nätet att fungera i hela landet.

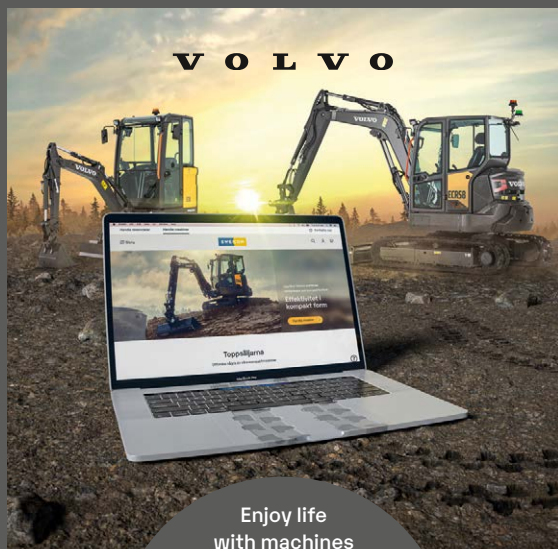
För att undvika att ni tappar uppkoppling:

Kontrollera att din utrustning är kompatibel med 4G eller 5G.

Vid frågor eller behov av uppgradering, kontakta:

- Din mobiloperatör
- Närmaste Swecon-anläggning

Vi på Swecon ansvarar inte för nätet, men hjälper gärna med uppgraderingsmöjligheter.



Enjoy life
with machines

Köp maskinen direkt i Swecons e-handel!

Hos Swecon är det enkelt att köpa en färdigutrustad kompaktmaskin. I vår e-handel kan du som kund, göra hela köpresan och snabbt komma i gång med jobbet. I E-handeln, som är fullt integrerad med kundportalen mySwecon, hittar du även över 300 000 nya och begagnade reservdelar. Besök shop.swecon.se



Auktoriserad återförsäljare för Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann. Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se

Antons dröm blev verklig

Efter tio år som maskinförare, så vet man vad man vill ha. Drömmaskinen.

Som Anton Persson på Rimbo Åkeri. Han hade nyligen lyckan att få skraddarsy sin nya maskin. På Swecon i Uppsala beställdes en ny Volvo EWR170E och favoritmaskinen utrustades därefter med en rad personliga tillval som Baltic Blue-lack och avancerad belysning anpassad för mångsidiga uppdrag i stadsmiljö.

Dessutom monterades en Steelwrist XTR20 tiltrotator på maskinen. Det senare lyfter arbetet till en helt ny nivå i jobbet på Skansbron i Stockholm där cykelbanor breddas och kantsten, asfalt och dagvattenbrunnar flyttas.

För den som vill följa Anton i vardagen som maskinförare finns han på Instagram: <https://www.instagram.com/anton.perssons>



Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till [@sweconvolvo](https://www.instagram.com/sweconvolvo)

[@swecongoteborg](https://www.instagram.com/swecongoteborg)



"Servicetekniker på plats hos kund. Demontering av plåtar och trasig hydraulslang. Felsökning av oljeläckage. Maskin återställd och redo! En glad kund"

[@sweconlinkoping](https://www.instagram.com/sweconlinkoping)



"Östergötlands första EC300L levererad till M Fredéns Entrep och Peter som ska spaka den nya kollegan. Utrustad med Dig Assist Topcon med väg. Oilquick-snurra och lite klarlack för "extra shine". Tack för denna gång!"

[@sweconostersund](https://www.instagram.com/sweconostersund)



"Jaha, de va den veckan de. Leverans till Maskinkonsulten i Strömsund, 2 nya hjullastare. En LH60H2 och en L90H2. Vi önskar lycka till med maskinerna! Volvo introducerar den nya K-serien på hjullastarna, från L150 och uppåt"

Volvo CE får designpris

Volvo Construction Equipment har tilldelats det prestigefyllda Red Dot Product Design-priset för den eldrivna hjullastaren Volvo L120 Electric!

Genom att noggrant integrera batterier i maskinens motvikt undvek ingenjörerna en skrymmande bakdel, vilket förbättrar runtoomsikten och är avgörande för säker och effektiv drift.

Resultat? Silhuetten av en modern elektrisk hjullastare med förbättrad säkerhet och hållbarhet, vilket signalerar en ny era av elektromobilitet. <



Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Nicklas Nilsson började sin anställning som kundutbildare i Skellefteå den 12 maj.



Jessica Neiglick är ny reservdelssäljare i Västerås sedan 9 juni.



Ken Duong är ny HR-generalist i Eskilstuna sedan 16 juni.



Carl Ljungqvist började sin anställning som storkundssäljare i Göteborg den 1 augusti.



Lars-Göran Torevik är ny kundmottagare i Skövde sedan 1 augusti.



Tobias Davidsson började sin anställning som reservdelssäljare i Västerås den 4 augusti.



Sofie Östensson är platschef i Växjö fr o m 12 augusti.



Henrik Wadmark är ny innesäljare begagnat i Staffanstorps sedan 28 augusti.



Margareta Hansson Thurfjell började sin anställning som kundmottagare i Luleå den 15 september.



Tim Töru är tidigare servicetekniker, men nu ny kundmottagare i Göteborg sedan 1 oktober.



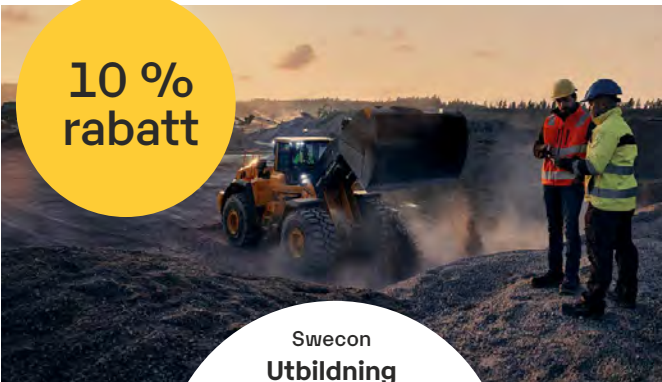
Anders Söderström är kundmottagare i Sundsvall fr o m 13 oktober.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företags och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation



10 %
rabatt

Swecon
Utbildning

Boka Eco Operator med rabatt

Skapa vinster för miljön och er arbetsplats! Anmäl era förare och arbetsledare till vår utbildning Eco Operator senast den 31 december 2025 och få 10 procent rabatt. Mer information om Swecons utbildning i sparsam körning och anmälan hittar du på www.swecon.se/ecoperator



25 %
rabatt

Borox
Slitdelar

Vinterkampanj på slitstål från Borox

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller till och med 31 januari 2026 och kan inte kombineras med andra rabatter. Kontakta din anläggning för information om hela sortimentet. Lokala avvikelser kan förekomma. www.swecon.se/borox25



Volvo Penta
Industri

VOLVO PENTA

Volvo Penta industri- motorer hos Swecon

Volvo Pentas industrimotorer har låg bränsleförbrukning och pålitlig effekt – perfekt anpassade för alla tillämpningar i din bransch. Hos Swecon hittar du motorer, service, reservdelar och support över hela landet. www.swecon.se/industri