

SWECON MAGAZINE

**"Det viktiga är att ha
medarbetare med rätt
kvaliteter och en bra
partner på maskinsidan."**

Entreprenören Johan Rosenlund har utvecklat Norje Sambruk till en koncern med bland annat maskinuthyrning, entreprenadverksamhet och Sveriges största camping. Läs mer på sidan 26.

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann.

Omslagsbild: Freddy Billqvist

Pärlor bland soporna

4

Alla vill ha elektriskt

10

Utbildning som ligger i tiden

18

Kioskvältare till Ramirent

32

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

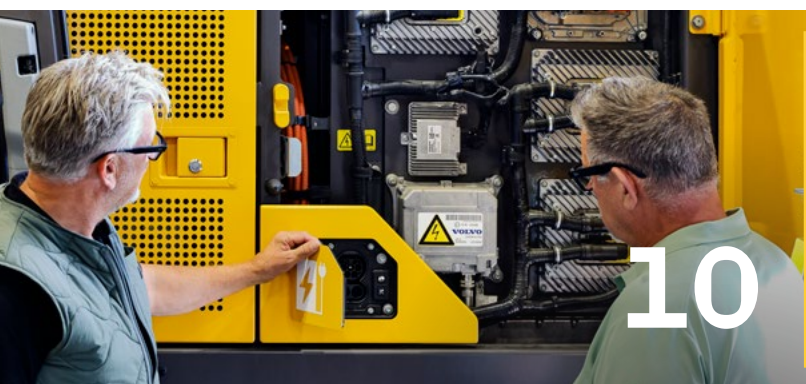
Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



4

Pärlor bland soporna

Att hantera tusentals ton avfall varje dag kräver styrka, precision och driftsäkerhet. Och det är exakt vad Ragn-Sells uppskattar med sina två nya Volvo EW24DEMH. Det här är Volvos största materialhanterare, och just nu kungarna vid Sveriges snabbast växande avfallsanläggningar.



10

Alla vill ha elektriskt

Östuna Maskin har just investerat i en Volvo L90 Electric. Valet var enkelt. Kalkylen för företaget är fantastisk, med väsentligt lägre bränslekostnader. Men den stora fördelen är marknadens efterfrågan på elektriska maskiner, den nya L90 Electric ger dem helt enkelt en konkurrensfördel.



18

Utbildning som ligger i tiden

Ju mer tekniskt avancerade maskiner blir, desto mer utbildning krävs för att verkligen få ut all potential av den nya tekniken. Det är bakgrunden till att Swecon nu utökar vårt EcoOperator-program. Med rätt utbildning, kan ni drastiskt öka lönsamheten.



32

Kioskvältare till Ramirent

Ramirent tror så mycket på ARS-vältar från Ammann att de har köpt 14 stycken. De fyller en lucka i vårt sortiment och är redan på plats ute i landet, där behovet finns. – Vi kommer med säkerhet att beställa fler vältar av Swecon i framtiden, säger Jessica Andersson på Ramirent.

Nu händer det!

Det är nu det händer; elektrifieringen av entreprenadbranschen.

Ordet "elektrifiering" är inte längre en vision eller ett långsiktigt mål. Det sker numera dagligen på våra arbetsplatser. Det beror på att allt fler – beställare, entreprenörer och samhället i stort – inser både nödvändigheten och fördelarna med utsläppsfria och tysta maskiner.

I denna omställning är Swecon och vår ägare Volvo CE viktiga aktörer som leverantör till den komplexa entreprenadbranschen. Sedan några månader är även jag en del i egenskap av Program Manager för elektrifiering på Swecon.

Det är en ny tjänst med syftet att underlätta och öka takten i elektrifieringen av branschen. Min roll är att, i nära kontakt med Volvo CE, hjälpa våra kunder i omställningen till elektriska lösningar utan att tumma på effektivitet och lönsamhet.

Jag kom till Swecon för tre år sedan som ny inköpschef. Det har jag trivts mycket bra med, men det nya uppdraget kändes som den perfekta utmaningen för mig.

Tidigare jobbade jag i 15 år på ABB med elektrifiering och automation. Lägg till det mitt mångåriga intresse för gula maskiner. Kort sagt, att leda arbetet med elektrifiering på Swecon är ett drömjobb!

Och jag jobbar inte i motvind, tvärtom.

Effekterna av klimatförändringarna blir allt mer påtagliga hot. Sommarens fruktansvärda skogsbränder i syd-Europa, i kombination med



Dennis Andersson

Program Manager Electromobility

rekordvärme, är bara en av flera varningsklockor. Dessutom har riskerna med att vara beroende av olja och gas blivit tydliga med Rysslands invasionskrig av Ukraina och kriget i Mellanöstern som påverkar transporterna i Hormuzsundet.

Det finns även positiva drivkrafter för omställningen. Kostnaderna för att investera i elektriska maskiner har successivt minskat. Det har lett till

att TCO-kalkylen är densamma eller bättre än dieselmaskiner i allt fler applikationer. Till det ska läggas en allt starkare portfölj av elektriska maskiner från Volvo CE samt att offentliga beställare och städer ställer allt tuffare krav på utsläppsfria entreprenader.

Inom klimatforskningen talas det mycket om en kommande "tipping point", en vändpunkt där det inte finns någon återvändo. Jag ser en positiv "tipping point" just nu, där elektrifieringen accelererar på bred front och blir alltmer självklar.

Som sagt, känslan är att det är nu det händer. Under sommaren skeppades exempelvis de första EWR150 Electric från fabrik. Och i höst levereras de första elektriska dumparna i A30 Electric och A40 Electric.

Den allt snabbare omställningen speglas också i det här numret av Swecon Magazine med flera intressanta artiklar.

Och det kommer fler nyheter, men de kan jag tyvärr inte avslöja ännu. Ett tips dock: följ oss på sociala medier*, så garanterar jag att ni inte missar någonting viktigt.

* Instagram: sök på "sweconvolvoce".

Facebook: sök på "Swecon anläggningsmaskiner".

YouTube: sök på "Swecon Play".

EW240EMH på Häradsudden:

Jättarna som får allt att fungera





Häradsudden utanför Norrköping är en av Sveriges största och snabbast växande avfallsanläggningar.

Här hålls verksamheten i gång av 85 medarbetare och närmare 30 entreprenadmaskiner. Alla är viktiga, men det finns två odiskutabla kungar: de 26 ton tunga EW240EMH.

EW240EMH, Volvos största materialhanterare, är skräddarsydd för avfalls- och återvinningsapplikationer. Den bygger på årtionden av erfarenhet från produktion av flerfunktionella och tillförlitliga hjulgrävare.

På Häradsudden, som drivs av Ragn-Sells, står de två jättarna strategiskt utplacerade: en går tvåskift vid en siktlinja där avfallet delas upp i 13 olika fraktioner, den andra vid en lina som kombinerar kross med sortering.

Att hantera tusentals ton avfall om dagen kräver både styrka och driftsäkerhet.

– Vi är mycket nöjda med EW240EMH. När vi skulle öka produktionen med ytterligare en materialhanterare, var valet självklart, säger Alf Ahlström, produktionstekniker på Häradsudden.

OUTSTANDING

Platschef Erik Gustafsson är lika förtjust i maskinen.

– Den höjbara hytten är ovärderlig och Volvos förarmiljö över huvud taget är outstanding. Naturligtvis har vi serviceavtal med Swecon, det garanterar högsta möjliga tillgänglighet.

Volvos materialhanterare finns även som elmaskiner med elnätsanslutning.

– Tyvärr funkar inte det hos oss, vi behöver mer flexibla maskiner, säger Alf Ahlström.

Likafullt är det fullt fokus på miljö och cirkulär ekonomi. Alla bränsle drivna maskiner på Häradsudden tankas med HVO100. Man utvinnet metan från de gamla deponierna som omvandlas till el som försörjer hela anläggningen.

– Produktionen av metangas minskar dock, så därför har vi nyligen invigt en solcellspark för att trygga vår egen elproduktion, säger Erik Gustafsson.

När Ragn-Sells tog över driften av Häradsudden 2015 var det en nedgången och omodern soptipp med åtta medarbetare, fyra hjullastare och en grävmaskin. Sex år senare, 2021, hade anläggningen moderniserats radikalt och den driftades av 30 medarbetare, dubbelt så många maskiner och det planerades för att investera i en materialhanterare.

FORTSÄTTER ATT EXPANDERA

I dag är Häradsudden en modern kretsloppsanläggning som, i takt med samhällsutvecklingen, fortsätter att planera och bygga ut verksamheten för minsta möjliga resursslöseri. Årligen tar anläggningen emot cirka 450 000 ton avfall. Förorenad jord och aska går till deponi, men i övrigt återvinns det mesta.

– Vårt senaste tillstånd ger oss ganska stor frihet att expandera med nya behandlingstekniker. Vi tittar på flera, bland annat flytande farligt avfall, men vi är noggranna och undersöker först var behoven finns, var vi gör mest samhällsnytta och om det finns ekonomiska förutsättningar, säger Erik Gustafsson.

En förändring är dock redan utredd och klar. Häradsudden är på gång att elektrifiera fordonsflottan. I slutet av året står laddstationer för lastbilar klara och under 2027 ska det även finnas laddstationer för hjullastare.

– Nya Volvo L120 Electric är en maskin som skulle passa oss perfekt, säger Alf Ahlström. <





Erik Gustafsson



Alf Ahlström



Viktor Forsberg och Johanna Sällström Lindkvist manövrerar de båda Volvo EW240EMH på Häradsudden.

High&Wide när föraren fick välja

Foto: Peter Hølgerson



Jocke Björkman

Det var bandyn som förde Niklas Sandberg från Kalix till Stockholm och spel för Helenelund i bandyallsvenskan.

Men det var skickligheten med spakarna i grävmaskinen som byggde hans yrkeskarriär.

– Jag kunde aldrig leva på att spela bandy. Man var tvungen att knega på samtidigt och jag hade ju lärt mig köra grävmaskin i lumpen på Ing3.

Även om bandyn förde honom till spel i högsta serien, så smälter nog "kneget" lite högre vid det här laget. NS Entreprenad, som han startade 2007 efter några år som anställd, har sakta men säkert vuxit och har numera tiotalet anställda.

– Vi har skyndat långsamt, satsat på kvalitet i alla led. Jag föredrar det framför att ha allt för bråttom.

Det inkluderande ordet "vi" är medvetet valt. Fem år efter starten, 2012, gjorde Niklas sin första anställning. Det var lillebrorsan Fredrik och han har, poängterar Niklas, betytt väldigt mycket för företagets framgångar och tillväxt.

SATSADE PÅ VOLVO

En del av framgångarna tillskriver han även valet av maskiner. Alla maskiner, med ett undantag, är Volvo: fem bandgrävare, sex hjulgrävare och tre lastmaskiner.

– Även det är delvis brorsans förtjänst. I början körde jag olika märken, men Fredrik tyckte vi skulle satsa genomgående



Niklas Sandberg

på Volvo. Det ångrar jag inte. Det är bra maskiner och samarbetet med Swecon fungerar hur bra som helst. Jag har serviceavtal på alla maskiner och har bra koll på allt tack vare mySwecon.

Den senaste investeringen var på plats under försommaren, en EC235E High&Wide. En av de anställda förarna, Jocke Björkman, hade länge talat sig varm för High&Wide.

– Det är viktigt att förarna trivs i sin maskin. Det är ju deras arbetsplats. Så efter lite funderande blev det EC235E High&Wide, säger Niklas.

STABIL OCH BALANSERAD

Jodå, Jocke Björkman trivs alldeles utmärkt i sin nya maskin där han jobbar med att gräva nytt VA-nät i sommarstugeområdet Edsala utanför Mariefred.

– Jag körde en vanlig ECR235 innan och den nya High&Wide är mycket skönare att jobba i. Stabil och mycket bra balanserad.

Niklas Sandberg och brorsan Fredrik är noga med sin maskinpark. Det snålas inte med extra tillval och mer estetiska förändringar. Som när Jocke fick utrusta sin nya EC235E High&Wide, som blev läckert svartlackerad precis som den EWR170 som sonen Ebbe kör, även han anställd på NS Entreprenad.

– Som sagt, trivseln på arbetet är viktig. Medarbetarna betyder allt för våra framgångar, utan dem hade vi varit där vi är i dag. Därför är sådana här extragrejor enbart positiva i det långa loppet, säger Niklas. <

Elmaskinerna öppnar för nya möjligheter

Foto: Peter Holgersson



Svante och Stefan Smeds på Östuna Maskin i Knivsta tvekar inte efter köpet av en L90 Electric och två EC230 Electric.

– Marknaden kräver elmaskiner i allt större utsträckning. Bränslekostnaderna gör dessutom kalkylen bättre och bättre, säger Svante.

Bröderna Svante och Stefan Smeds började i familjeföretaget Östuna Maskin 1991, som då ägdes av föräldrarna Roland och Elisabeth. De blev delägare 2012 och sedan 2019 är de ensamma ägare till företaget som i dagsläget har ett 15-tal medarbetare.

– I början var vårt fokus på grus och kross, men på senare år har vi alltmer satsat på återvinning av schaktmassor samt att hyra ut maskiner och förare till större entreprenörer, säger Svante Smeds.

Dessutom har man börjat åta sig mindre entreprenader på egen hand. Med de nya elektriska maskinerna öppnas nya möjligheter.

– Vi ser långsiktigt på den här investeringen och har redan lämnat anbud på framtida projekt där elektriska maskiner är en tydlig konkurrensfördel.

EN SJÄLVKLARHET

De tre elektriska maskinerna levererades under sensommaren och gick direkt till ett byggprojekt med Skanska Sverige som huvudentreprenör. Att det blev Volvo var inte givet, men sett i backspegeln en självklarhet för Svante Smeds som tidigare varit trogen ett konkurrerande märke.

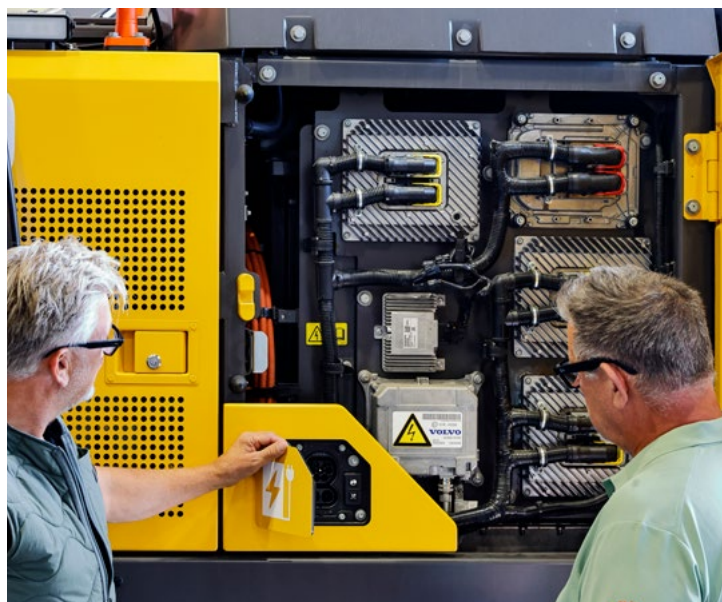
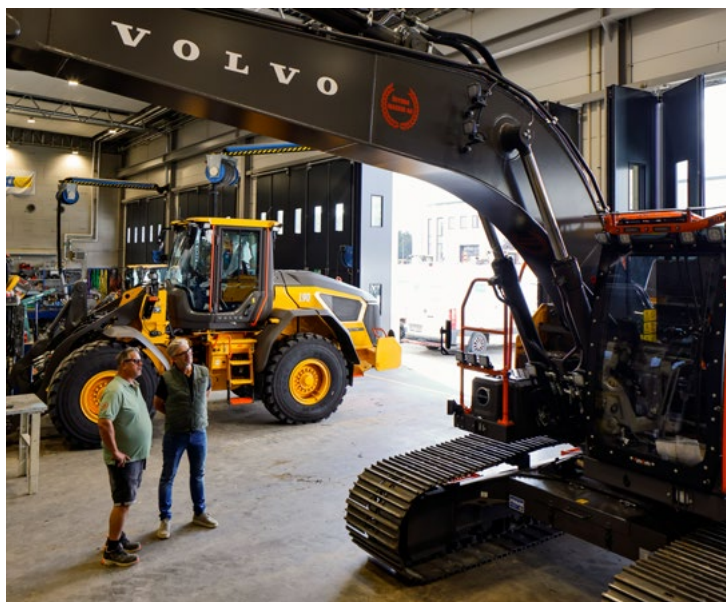
– Visst, vi tittade på alternativ till Volvo, men vi vågade inte köpa något annat fabrikat när det gäller stora elektriska maskiner. Där ligger de i framkant. Vi känner oss mycket nöjda och trygga med Volvo och Swecon.

Naturligtvis har Svante provkört en av de nya EC230 Electric.

– En mycket bra maskin. Särskilt hydrauliken, den är helt magisk.

L90 Electric har både Svante och Stefan provkört tidigare, bland annat på demofältet i Eskilstuna. Förarens vittnesmål väger dock tyngst.

– Han som kör den maskinen är helt lyrisk. <



Jonas Rosvall, säljare på Swecon och Svante Smeds, Östuna Maskin.



Mässrekord igen...

Svenska Maskinmässan slog besöksrekord igen. Den femte upplagan på Solvalla i början av juni drog inte mindre än 13 959 unika besökare.

Swecons monter lockade med många både stora och små nyheter från Volvo CE, Volvo Penta Industri och Ammann.

Bland nyheterna på mässan 2026 fanns den efterlängtda elektriska hjulgrävaren Volvo EWR150 Electric, de två bandburna kortradiegrävarna Volvo ECR255 och ECR355 samt ett uppdaterat sortiment av kompaktmaskiner med både el- och dieseldrift.

Många besökare lockades också till Volvos sortiment av tunga hjullastare och dumptrar. I montern fanns även en kraftfull kombination bestående av hjullastaren Volvo L260 och dumptrern A25, båda ur modellserier som lanserades under 2025. <



Foto: Peter Holgersson



...och Swecons monter tömdes

Mässor kan skapa köplust. Svenska Maskinmässan är inget undantag. Samtliga grävmaskiner i Swecons monter såldes på plats!

Man skulle kunna säga att Anders Westlund från Årsunda, söder om Sandviken, är en vaneköpare. För två år sedan köpte han den Volvo EC500 som fanns i Swecons monter och i år slog han till på monterns Volvo EWR150 Electric.

– Nja, jag har faktiskt funderat länge på att investera i elmaskiner. Det går inte att vänta längre, allt fler upphandlingar kräver fossilfria maskiner. Det passade bra att leasa hjulgrävaren på mässan och samtidigt beställde jag ytterligare en EWR150 Electric och en L25 Electric hjullastare, säger Anders Westlund som äger Anders Westlunds Entreprenad.

Hans son Alexander Westlund, som efter några år som anställd hos pappa Anders startade Westlund Entreprenad 2020 där nu även brodern Adam är delägare, ville inte vara sämre. På Maskinmässan köpte de mässmonterns ECR355FL5 High&Wide.

– Vi behövde verkligen den här maskinen och visste via säljaren Freddy Mannström att den skulle finnas på mässan. När vi utrustat den efter mässan gick den med färja från Kapellskär direkt till jobb i Finland, säger Alexander.

Den tredje grävmaskinen i Swecons monter, en ECR255FL5 High&Wide, köptes av Joakim Tomth på Tomths Entreprenad AB.



Ulf Heltström, VD på Swecon, Anders Westlund och Freddy Mannström, säljare hos Swecon.

Foto: Peter Holgersson



Joakim Tomth, på Tomths Entreprenad AB, köpte en Volvo ECR255FL5 High&Wide på mässan.



Från vänster: David Alström, marknadschef Swecon, Alexander Westlund och Adam Westlund, Westlund Entreprenad och Freddy Mannström, säljare hos Swecon.

Han har en av landets snyggaste maskiner

Foto: Peter Holgersson



Rasmus Södermark

Grattis Rasmus Södermark! Hans Volvo L60H2 är en riktig ögonbrynshöjare och nu även formellt utsedd till en av landets tre snyggaste maskiner.

Det kallas, med rätta, Sveriges tyngsta skönhetstävling. Varje år utser tidningen Entreprenad Sveriges snyggaste maskin och till finalen på Svenska Maskinmässan i juni hade tre maskiner kvalificerat sig, bland annat den L60H2 som ägs av Markdesign i Eskilstuna.

Det är Rasmus Södermark, som äger företaget tillsammans med pappa Patrik, som ligger bakom den extremt välskötta och designade maskinparken.

– I grunden handlar det egentligen om att jag vill ha lättare underhåll på maskinerna. Är de klarlackade och har lågbyggda skärmar så biter sig inte smutsen fast.

– Men våra maskiner fungerar också som häftig marknadsföring. Jag vill att vi ska sticka ut och synas på våra arbetsplatser.

GÖRA NÅGOT EXTRA

Det började redan för snart 15 år sedan när Rasmus blev delägare i Markdesign. Han ville göra något extra med maskinerna. Upptäckte att det var möjligt, till en rimlig peng, att båda byta färg och klarlacka maskinerna. Där inleddes ett givande samarbete med Eskilstuna Lackforum.

Fast egentligen började de hos en färghandlare i stan.

– Skratta inte nu, men jag är faktiskt färgblind. För mig ser alla gråa färger likadana ut, men jag ville ha en helt unik grå färg och det fick jag. Men själv kan jag inte se det, skrattar Rasmus.

Den grå färgen skiftar i lila i ett visst ljus. Det kontrasterar mot den svarta undervagnen och de svarta fälgarna. Viss originalfärg är kvar på maskinen, som stegen och handtagen i Volvorange.

MYCKET KÄRLEK, MÅNGA TIMMAR

Den här färgsättningen är den röda tråden hos alla företags maskiner: fyra grävmaskiner, fyra lastmaskiner, två vältar och två vakuumsugare.

Förra året vann Markdesign en snöröjningsupphandling och de beslutade då att köpa en ny L60H2. Det blev Rasmus mäs-

tarprov och är maskinen som nu gick till final som Sveriges snyggaste, med bland annat 26 ljuspunkter, lågbyggda skärmar och 600-hjul.

– Den har jag lagt ner mycket kärlek på. Många hundra timmar och all tänkbar utrustning. Det senaste jag satte in är en GPS-utrustning som slår det mesta.

Naturligtvis kör Rasmus maskinen själv.

– Ja, den är bara min och jag är pedantisk i skötseln. Inte av tvång, utan för att jag tycker om det. Det handlar om god ekonomi också, därför har vi Guldavtal på våra Volvomaskiner. Då kan vi fokusera på att jobba lönsamt. <



FAKTA

- Sveriges Snyggaste Maskin är en tävling som arrangeras av tidningen Entreprenad. Tävlingen ska hylla det personliga uttrycket, det visuella hantverket, passionen, detaljerna och originaliteten.
- Vinnaren utses av en jury bestående av redaktionen för tidningen Entreprenad samt särskilt inbjudna representanter från branschen. I år vann Lucas Magnusson från Sunne, som tog hem titeln med sin ombyggda Develon DX165.
- Första upplagan av Sveriges Snyggaste Maskin, 2020, vanns av Andreas Karlsson, Rösab, med sin kolsvarta hjulgrävare Volvo EW160. Året efter vanns tävlingen av en Volvo ECR235EL ägd av Mellansvenska Masshantering och 2022 vann Andreas Karlsson på Rösab igen med en Volvo EW160E/EW200E.

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!



Svenska BM-klubben

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



De bästa förarna gör upp om EM-titeln

Foto: Peter Holgersson



Det drar ihop sig till final i årets Volvo Operators Club. Sveriges två deltagare ställs mot 36 skickliga maskinförare från 18 andra europeiska länder samt förra årets vinnare, Bernard Vogt från Tyskland.

Årets final i Volvo Operators Club går av stapeln på Volvo CE:s demofält i Eskilstuna första helgen i oktober. De svenska finalisterna har sållats fram efter tre kvaltävlingar på Svenska Maskinmässan, Load up North och Entreprenad Live.

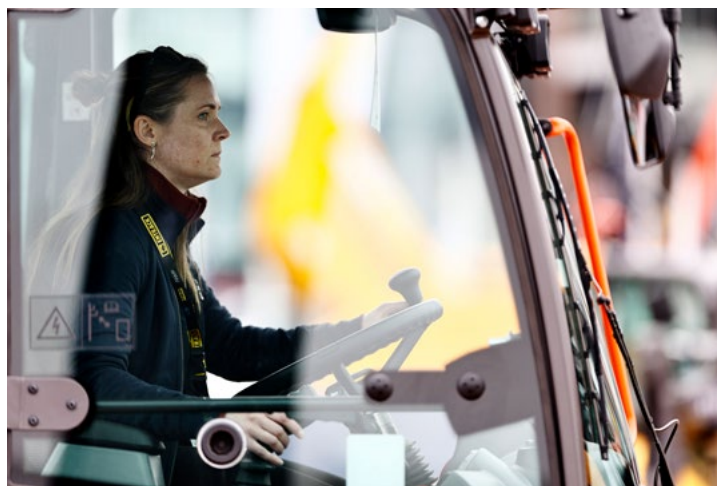
Vid tävlingarna har de tävlande fått testa sin skicklighet i en L25 Electric, bland annat i en labyrinthbana på tid, men i finalen väntar något helt annat.

– Ja, i finalen krävs det att man behärskar alla Volvos entreprenadmaskiner, säger Alva Bånkestad, logistikkoordinator på Swecon och tävlingsledare för den svenska uttagningen.

Äran och en prischeck väntar vinnaren av finalen, men alla deltagare är vinnare, tycker Alva Bånkestad.

– Finalhelgen är en upplevelse i sig, med bland annat en hel dag på demofältet med provkörning av Volvo CE:s nyaste maskiner, middag samt möjlighet att träffa en massa kollegor från hela Europa.

Finalen den 3 oktober på Volvo CE:s demofält i Eskilstuna är öppen för publik. <



Fotnot

Volvo Operators Club Sverige, som drivs av Swecon, är en professionell klubb för maskinförare av Volvo entreprenadmaskiner. Klubben är ett nätverk för professionella maskinförare i Europa, Mellanöstern och Afrika, och drivs av Volvo CE och deras återförsäljarnätverk och erbjuder svenska maskinförare unika möjligheter till utveckling, gemenskap och tävling. Syftet med klubben är att främja yrkesstolt, kompetensutveckling och innovation inom entreprenadbranschen.

Entreprenad Live:

Elektriskt i fokus

Elektrifiering, produktivitet och framtidens maskinlösningar var Swecons fokus på Entreprenad Live i september som i år återvände till Ring Knutstorp.

På årets mässa presenterade Swecon flera eldrivna nyheter från Volvo Construction Equipment. Volvos första eldrivna dumper A40 Electric gjorde efterlängtat mässdebut och stod tillsammans med den nya hjulgrävaren EWR150 Electric i centrum i Swecons monter. Dessa maskiner representerar nästa steg i Volvo CE:s satsning på högpresterande batterielektriska entreprenadmaskiner. En annan stor eldriven maskin som visades var hjullastaren L90 Electric. <



Volvo L90 Electric





Nya utbildningar
ökar lönsamheten



Rickard Gerdlöf



Nicklas Nilsson

Mer tekniskt avancerade maskiner kräver även mer av förarna för att fullt ut kunna dra nytta av deras ökade produktivitet.

Swecon har lösningen i ett kraftigt utbyggt utbildningsprogram.

– Allt fler kunder efterlyser olika utbildningar och nu kan vi möta det behovet, säger Rickard Gerdlöf, kundutbildare på Swecon.

Maskinnyheterna från Volvo CE har duggat tätt de senaste åren. Dessutom har Volvo CE nu lanserat nya generationer av såväl dumprar som hjullastare och grävmaskiner.

Till det ska läggas nya digitala hjälpmedel som ytterligare ökar maskinernas produktivitet och lönsamhet.

– Vid leverans av nya maskiner ingår alltid en demonstration, men den tar bara upp maskinens grundläggande funktioner. Dessutom kanske inte alla förare kan vara med.

– Från våra demonstratörer har vi fått signaler om att många kunder behöver mer hjälp. Naturligtvis vill vi göra allt för att våra kunder ska ha största möjliga nytta av sina nya maskiner, fortsätter Rickard Gerdlöf.

FÖRARENS BETYDELSE

Tillsammans med kollegan i Norr, Nicklas Nilsson i Piteå, har Rickard Gerdlöf med framgång genomfört ett stort antal Eco Operator-utbildningar. Den utbildningen finns kvar, men kompletteras nu med utbildningar som är inriktade på de nya maskinmodellernas vidareutvecklade eller helt nya funktioner.

– Det är viktigt att inte glömma bort förarnas betydelse för att lyckas med jobbet i maskin. De senaste åren har utvecklingen gått mycket fort. Att framgångsrikt köra en modern entreprenadmaskin kräver mer av föraren än för bara tio år sedan.

De nya utbildningarna har fyra tydliga mål: ökad produktivitet och effektivare arbetsflöden, minskad bränsleförbrukning och lägre koldioxidutsläpp, förbättrad säkerhet och arbetsmiljö samt bättre förståelse för maskinens funktioner och digitala hjälpmedel.

Utbildningarna presenteras på Swecons hemsida, där det även går att få mer information samt anmäla intresse. <

Här är de nya utbildningarna

• Reglageanvändning, på plats

En praktisk och teoretisk genomgång av maskinens reglage hos kunden. Utbildningen ger förarna rätt förutsättningar att använda maskinen säkert, effektivt och ekonomiskt.

Utbildningen består av teori, 1–2 timmar, genomgång av samtliga reglage och funktioner.

• Reglageanvändning, online

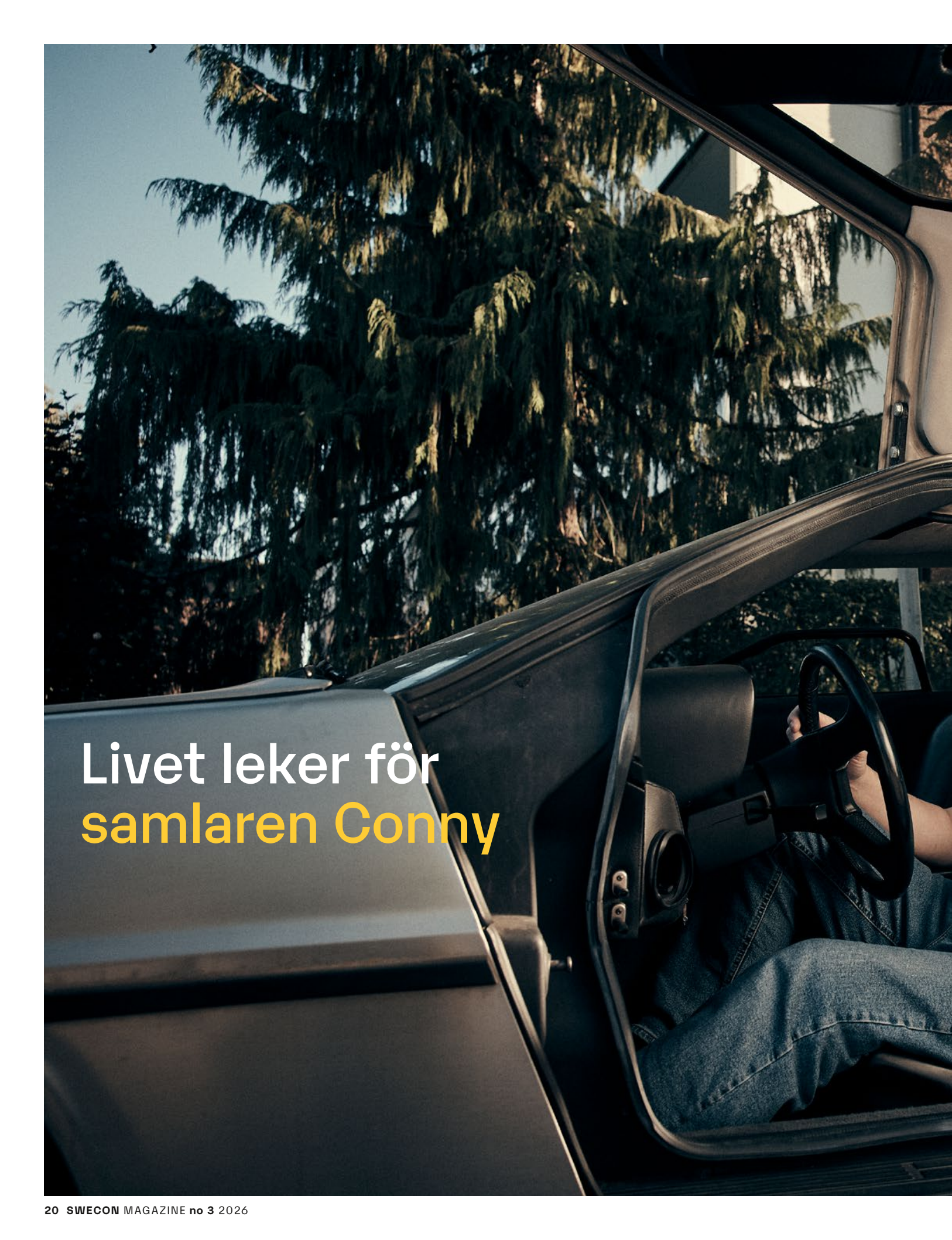
Samma utbildning som ovan men den genomförs digitalt. Ett smidigt alternativ för företag med flera förare eller geografisk spridning.

• Digitala hjälpmedel

Utbildningen ger kunskap att använda Volvos digitala system fullt ut, från Co-Pilot till Dig Assist och Operator Coaching med fördjupning som är anpassad efter kundens behov. Utbildningen passar bland annat förare med nya maskiner och företag som anställer nya medarbetare med vana av andra märken.

• Teori och praktik på plats

En skräddarsydd utbildning där utbildaren analyserar körbeteenden, arbetsflöden och maskinanvändning direkt i kundens verksamhet. Kursen innehåller bland annat praktisk coaching på arbetsplatsen, körtester och analys samt teori anpassad efter verkliga arbetsmoment.

A photograph showing the interior of a car from the driver's perspective. A person wearing blue jeans is seated in the driver's seat, holding the steering wheel. The car's interior, including the dashboard and door panel, is visible. Outside the car, a large, dense evergreen tree stands against a clear sky. The lighting suggests it might be late afternoon or early morning.

Livet leker för samlaren Conny



Foto: Freddy Billqvist

De flesta har en hobby, men få är så passionerade och specialiserade som Conny Åkesson, utrustningstekniker på Swecon i Staffanstorp.

Han har nästan alla skalmodeller av maskiner från Åkerman och Volvo CE, i garaget står en unik DeLorean DMC-12, i hobbyrummet står ett dussin gamla hemdatorer av märket Commodore 64 och i ett annat rum står en flera kvadratmeter stor Fleischmann modelljärnväg.

– Man ska ha flera hobbies, då kan man variera sig, säger han.

Connys intresse för gula maskiner är livslångt. Redan 1989 började han som lärling på Åkerman och då väcktes även intresset för skalmodeller.

– I anslutning till fabriken fanns en liten butik. Där köpte jag min första skalmodell, en Åkerman H25C, och då började jag samla.

Några år senare, sedan Conny omskolat sig till maskintekniker, fick han jobb på Lantmännen Maskin i Staffanstorp, sedermera Swecon. Där jobbar han fortfarande kvar, drygt 30 år senare – men privat har han utvecklat sitt samlande med precision och målmedvetenhet.

Till dags dato har han drygt 100 skalmodeller av Volvo- och Åkermanmaskiner, i skala 1:50, som fyller nära på tre vitrinskåp i lägenhetens vardagsrum.

– Jag har alla utgivna skalmodeller, utom fem. De som saknas är fyra gamla lingrävare från Åkerman och en Volvo L50H. Den senare missade jag att beställa och har ännu inte lyckats hitta en begagnad i bra skick till samlingen.

KLASSISK SPORTBIL

Det misstaget gör inte Conny om. Alla nya skalmodeller beställer han direkt och i nuläget väntar han på en EC500 och en EWR130E som ska komplettera samlingen.

Skalmodellerna är inga leksaker, de är bara till för att tittas på. Bilen i garaget, en DeLorean DMC-12, är lite mer av en leksak. Den klassiska sportbilen, känd från "Tillbaka till framtiden"-filmerna, kör Conny några mil varje sommar och vart han än kommer väcker den enorm uppmärksamhet.

– Ja, jag har visat upp den på bilträffen i Löddeköpinge ett par gånger. Senast så surnade Ferrariklubben till lite. När jag kom med min bil, så försvann alla som stod och beundrade Ferraribilarna, skrattar Conny.

EN POJKDRÖM

Bilen köpte Conny av en äldre bilsamlare man i Göteborg och Conny har fått den i körbart skick, bland annat genom att reparera bränslehuvudet. Trots sina blygsamma 480 mil, huvudsakligen i Kuwait dit den flögs som ny, är bilen en "rullande renovering", som Conny säger.

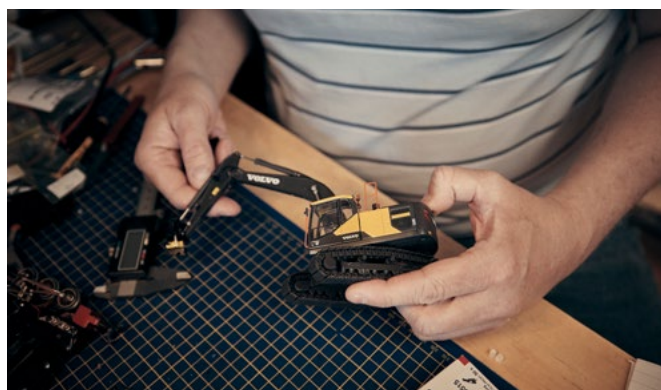
– Allt i bilen behöver renoveras eller bytas ut. Om tio år ska det vara klart. Då ska bilen vara i nyskick eller ännu bättre.

Conny har även tid för annat. Som att bygga egna skalmodeller, ibland i den lite större storleken 1:32, köra och bygga på den stora modelljärnvägen av märket Fleischmann eller fixa med de tolv Commodore 64-datorerna.

Det låter som en pojkdrom, men det är som sagt inte leksaker i Connys ögon. Och som tur är har han ingen annan som konkurrerar om sakerna.

– Nej, det är tur det. Jag är en lycklig singel, skrattar Conny.





FAKTA DELOREAN

- DeLorean DMC-12 är en ikonisk sportbil från tidigt 1980-tal, känd för sin kaross i rostfritt stål, måsvingedörrar och sin roll i "Tillbaka till framtiden"-filmerna.
- Bilen var ovanlig då karossen var klädd med paneler av borstat rostfritt stål producerat av Avesta Jernverk. Motorn var en PRV V6 som Peugeot, Renault och Volvo samproducerade och bland annat även användes i Volvo 260 och 760.
- Efter konkursen 1982 blev konkursboet uppköpt och för två år sedan återuppstod DeLorean, men nu som en lyxig elbil med namnet Alpha5.

Ny motor gav maskinen nytt liv

Motorn i den 15 år gamla höglyften, L180G, gav plötsligt upp. Det borde ha varit dödsstöten för maskinen, men...

– Jag kontaktade Zenona Johansson på Swecon och de hade faktiskt en begagnad motor på hyllan som passade. Med ett års garanti, helt suveränt, säger Christer Lövgren, ansvarig för SCA:s virkesterminal i medelpadiska Östavall.

Zenona Johansson är chef för begagnade reservdelar på Swecon. Hon basar för demonteringsanläggningen som Swecon startade för elva år sedan. Verkstaden tar huvudsakligen emot inbytesmaskiner och maskiner som skrotats av försäkringsbolag. I verkstaden plockas de ner, del för del. Det som kan återanvändas, rengörs och kontrolleras noggrant. Andra delar behöver renoveras innan de säljs vidare med extra trygghet i form av garanti upp till ett år.

Sedan starten har demonteringsanläggningen plockat isär närmare 500 maskiner och tagit vara på tusentals fullt fungerande delar. Och sedan förra året finns de tillgängliga via Swecons e-handel. Även stora delar som motorer, axlar och transmissioner.

– Jag har haft den här höglyften sedan den var ny, så jag vet ju att det i grunden är en bra och frisk maskin. Men att köpa en utbytesmotor var ändå inte att tänka på, det skulle bli på tok för dyrt, säger Christer Lövgren.

FLERA ÅR TILL

Den begagnade motorn från Swecon var betydligt billigare och en rimlig investering i en maskin som ska gå som "reservtraktor" och göra 1 000–2 000 timmar om året.

– Jag kunde inte önskat mig en bättre lösning. Nu kan den här maskinen gå i flera år till.

Christer Lövgren är absolut ingen hoppjerka. Som tonåring sommarjobbade han på virkesterminalen i Östavall och sedan blev han fast anställd. När SCA ville effektivisera verksamheten med höglyftar 1984, hoppade den terminalansvarige av. Den då 24-åriga Christer Lövgren tog över, köpte en Volvo höglyft och gjorde sin första nyanställning för att klara tvåskift.

– Den höglyften kostade 1 292 000 kronor. Det var andra tider då, skrattar Christer.

Jodå, och Christer Lövgren har sedan dess också skalat upp verksamheten ordentligt. I hans bolag, Christer Lövgren Entreprenad, jobbar i dag ett 15-tal medarbetare och ungefär lika många maskiner.

– Alla är Volvo. Det är bara Volvo som har riktiga höglyftar. Jag har nio stycken, L180 och L200, samt en handfull vanliga hjullastare och två materialhanterare. Det blir enklare om man håller sig till ett märke.

50 ÅR PÅ SAMMA STÄLLE

Christer Lövgren är ansvarig för fyra virkesterminaler – två i Östavall, en i Ånge och den i Bensjö. Totalt hanterar de årligen 1,5 miljoner kubikmeter virke som kommer in på lastbilar och lastas om till tåg för vidare transport i en jämn ström till SCA:s produktionsenheter vid kusten.

Det har gått snart 50 år sedan tonåringen Christer sommarjobbade på virkesterminalen och den nu 66-årige mannen jobbar vidare med samma glädje och passion.

– Jag är ingen kontorsmänniska. Det är inte så jag är tillverkad. Jag trivs bäst i hjullastaren och jobbar helst på natten eftersom jag är en utpräglad kvällsmänniska, skrattar han.

Pensionen lockar inte det minsta.

– Nä, jag kommer inte att sluta frivilligt. Jag har sju barn och några ska väl ta över efter mig, men jag kommer att jobba kvar. Vad skulle jag annars göra? <



Christer Lövgren

Återvinning gångar två

Foto: Peter Holgersson

"Volvos värde varar" är en klassisk slogan från 40-talet. Och den håller fortfarande. Vad sägs om Volvodelar som kan återvinnas både en och två gånger?!

För drygt tio år sedan startade Swecon sin demonteringsanläggning där maskiner som skrotats av olika anledningar, plockas isär och de fungerande delarna återvinns efter rengöring, kontroll och i vissa fall renovering. Därefter säljs delarna som begagnade som ett led i den cirkulära ekonomin.

I somras upptäckte demonterarna att maskinen de jobbade med, en Volvo EW160C, hade en manöverventil märkt "begagnad". Den fungerade utmärkt efter kontroll och gick till försäljning igen. Lite senare hände samma sak igen, en L120H hade en hydraulpump märkt "begagnad" som även den var fullt fungerande.

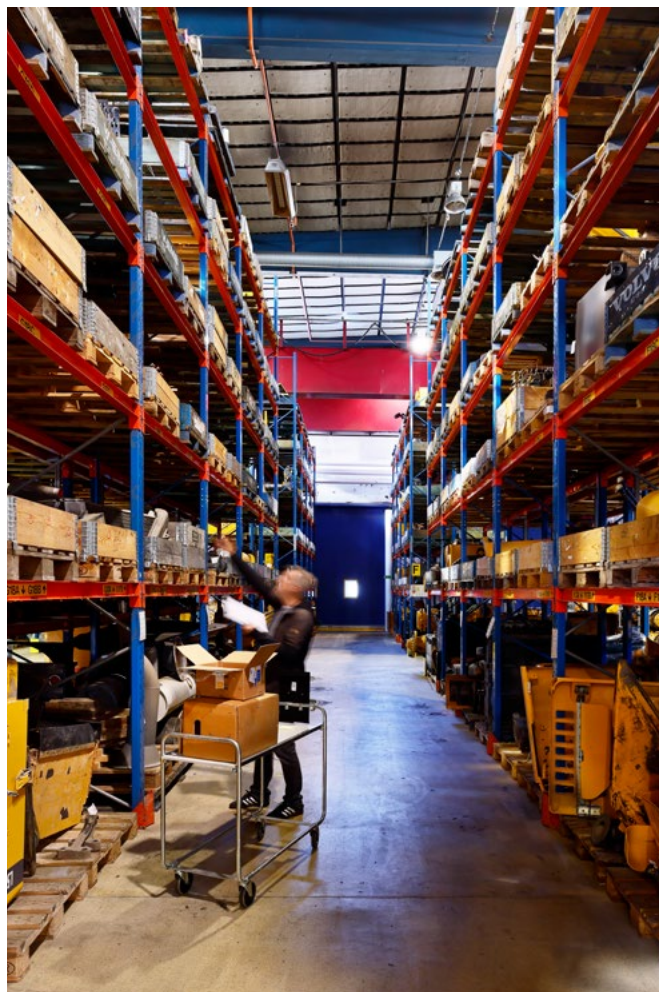
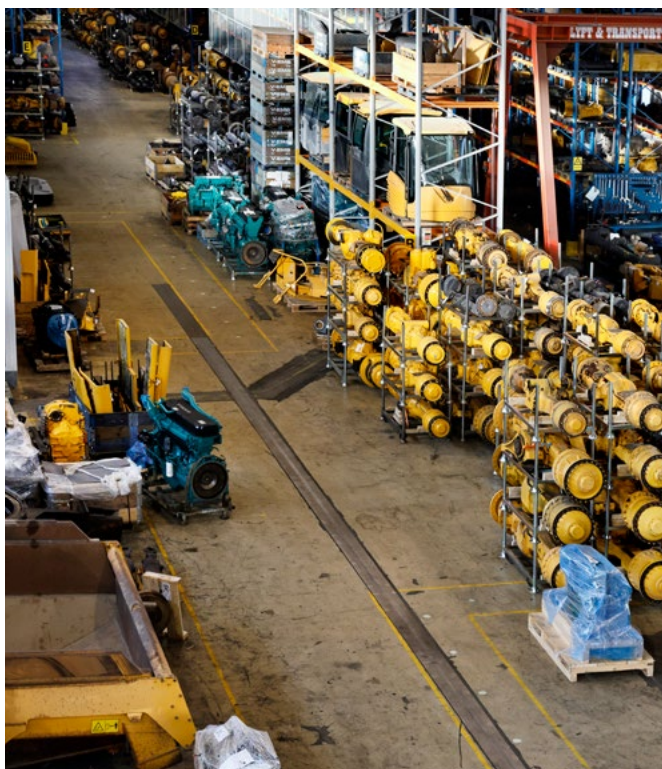
– Det är häftigt! säger Zenona Johansson, chef på Swecons demonteringsanläggning.

– Det visar dels att det är hög kvalitet på Volvos grejer, dels att vårt jobb är bra för både miljön och ekonomin.

Sedan ett år tillbaka finns Swecons begagnade delar på e-handelssajten som nås via mySwecon. Där finns cirka 13 000 begagnade delar som är sökbara antingen med artikelnummer eller via sprängskisser för vald maskin. <



Zenona Johansson



Entreprenören som byggde landets största camping

Foto: Freddy Billqvist



Lyckosamma entreprenörer bygger sällan verksamheten på tur och slump.

De ser möjligheterna och agerar.

Som bonden Johan Rosenlund, 44 år, som utvecklade Norje Sambruk till en koncern med bland annat maskinuthyrning, entreprenadverksamhet och Sveriges största camping i symbios med Sweden Rock.

Långt in i berättelsen om sin resa som entreprenör säger Johan Rosenlund i en bisats:

– Ja, för ett och ett halvt år sedan fick jag en platschef och lite tid över att fundera. Då startade vi ett recyclingbolag och investerade 30 miljoner kronor i krossutrustning för betong, asfalt och berg.

Annars är Norje, en bit utanför Sölvesborg i Blekinge, mest känt för hårdrockfestivalen Sweden Rock som årligen lockar cirka 40 000 unika besökare. Under festivalveckan förvandlas lilla Norje, med cirka 800 invånare, till en stad av Faluns storlek.

Många, cirka 15 000 personer, bor i campingen i närheten av festivalområdet som Johan Rosenlund startade 2013.

BÄSTA GÄSTERNA

– Då var det i liten skala, första året hade vi väl ett hundratal gäster. Nu är vi under festivalveckan Sveriges största camping, större än Böda sand, och vi har ett hundratal tillfälligt anställda för att få det att funka, säger Johan Rosenlund och fortsätter.

– Våra gäster festar hårt, men de är utan tvekan Sveriges bästa festivalpublik.

I dagsläget omsätter Johan Rosenlunds koncern i storleksordningen 130 miljoner kronor om året. Inte illa för tonåringen som för drygt 20 år sedan tillbringade ett sabbatsår i Australien efter studenten. Då hände det sig att Norje Sambruk, jordbruket som pappa Krister drev med en granne, kom till en skiljeväg när grannen ville bli utköpt.

– Efter lite funderande blev det så att jag gick in som delägare med pappa och flyttade hem.

OMSÄTTER 80 MILJONER

Lantbruket, som odlar spannmål, potatis och raps, har med åren växt från 100 hektar till 300 hektar. Ändå kallar Johan det för "något av en hobbyverksamhet numera". I stället är det

Norje Sambruk Entreprenad som är ryggraden i verksamheten med en omsättning på närmare 80 miljoner kronor.

– Det började 2013 med att Svevia byggde om E22 mellan Sölvesborg och Karlshamn. Jag hade precis köpt en Volvo L60F till gården och frågade om de behövde hjälp. Jag fick hoppa in och blev kvar i två år.

Om vi snabbspolar så har entreprenaddelen, som i huvudsak hyr ut maskiner och förare, växt till cirka 45 medarbetare och ett 90-tal maskiner. Sju Gasell-diplom och Årets företagare i Sölvesborg 2024 är bara ett par exempel på framgångarna.

SWECON EN BRA PARTNER

– Det viktiga är att ha medarbetare med rätt kvaliteter och en bra partner på maskinsidan. Vi har till 95 procent bara Volvo-maskiner. Swecon är en pålitlig partner och Volvo som märke

är lika pålitligt med ett högt andrahandsvärde. Det gör ägandet per timme fördelaktigt.

Emellanåt kör Johan själv – "bara för att det är så roligt" – men verksamheten i Norje Sambruk kräver hans uppmärksamhet veckans alla dagar. Där finns, förutom lantbruk, camping, recycling och entreprenad, även Norje Rental.

– Jag försöker delegera och varva ner lite, jag har ju en familj att tänka på också, säger han lite urskuldande.

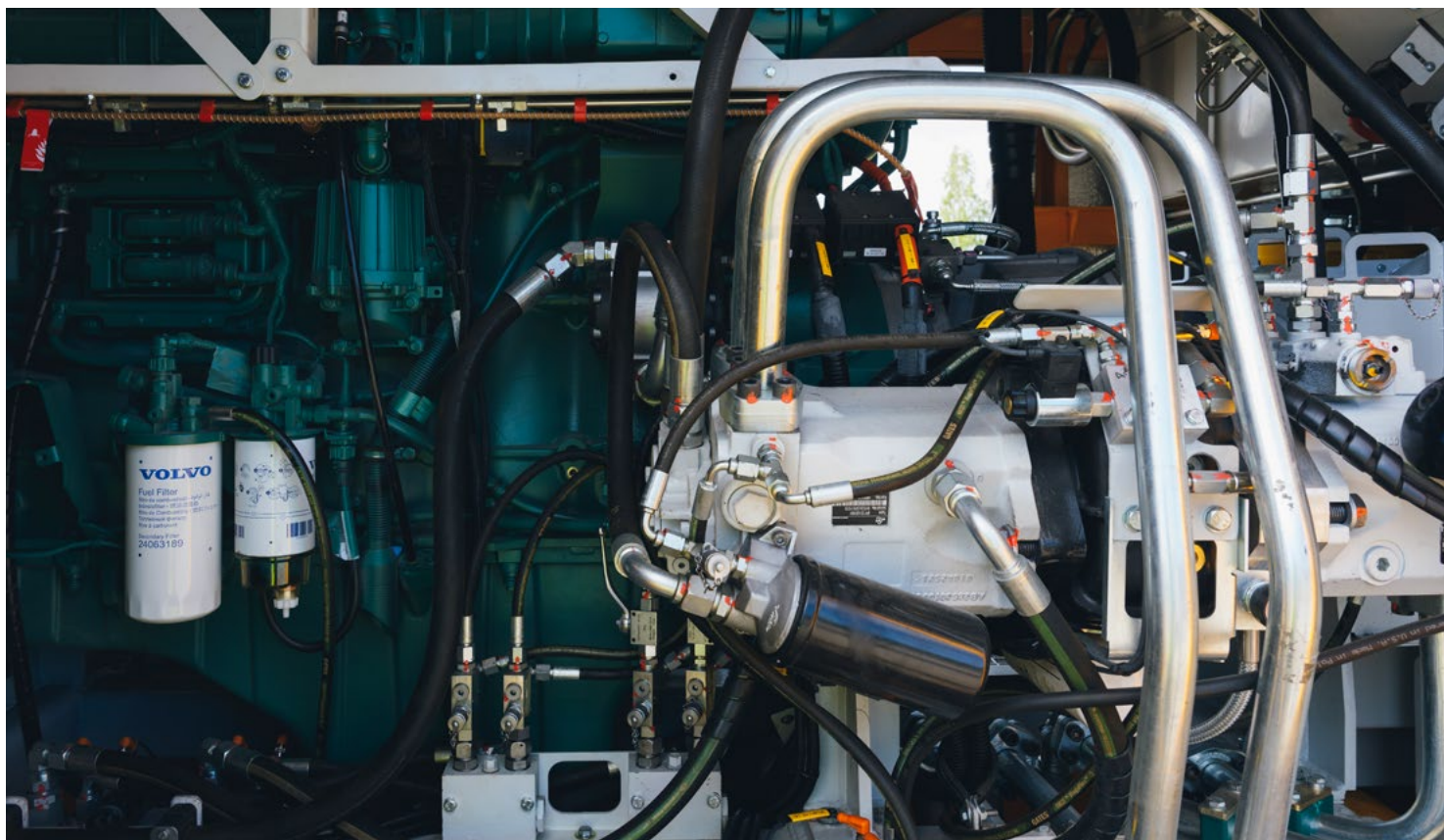
Genetiken motsäger dock det. Pappa Krister är 75 år och jobbar fortfarande i Norje Sambruk. Och får Johan lite mer tid över är det stor chans att entreprenören i honom hittar ett nytt projekt. <



Penta var kundens krav







Maskinen är rälsgående och fungerar som en jättelik dammsugare med plats för 25 kubikmeter makadam. Då är motorns kapacitet helt avgörande.

– Kunden ville ha en Pentamotor och vi vet av egen erfarenhet att det är en bra lösning, säger Peder Lindström, projektledare på Railcare Teknik i Skelleftehamn.

Att kunden, norska Baneservice, ville ha en Penta-motor i sin beställda vakuummaskin – Railvac – var inte överraskande. De har sedan tidigare två liknande maskiner som också är utrustade med Penta-motor.

Det var heller inget problem för maskintillverkaren Railcare. Det nya var att den här gången skulle de själva installera motorn i stället för att som tidigare köpa en färdig lösning. Dessutom ville Railcare konstruera den nya vakuummaskinen i en annan design där bland annat ljudnivån sänks ytterligare.

– Vi hade en dialog med Swecons Pentagång och vi kom ganska snart fram till att det var en TWD1683VE vi behövde. Effekten på motorn är helt avgörande. Den ska klara tre funktioner: de två kompressorblock som skapar vakuum till sugdelen, drivningen av maskinens två axlar samt hydraulik till en rad andra funktioner, säger Peder Lindström.

MED RÅGE

TWD1683VE är en kraftfull 16-liters industrimotor som klarar behoven med råge. Motorerna från Penta i denna serie är kända för högt vridmoment och pålitlighet i krävande miljöer. Det är dessutom en motor som uppfyller de stränga miljökraven för EU Steg V. Faktiskt så bra att TWD1683VE har vunnit utmär-

kelsen "Engine of the Year" vid Diesel Progress Summit för sin teknik och prestanda i Steg V-kategorin.

Att installera motorn var lite mer utmanande. Det handlar om att bygga in motorn så platseffektivt som möjligt, men samtidigt göra det servicevänligt.

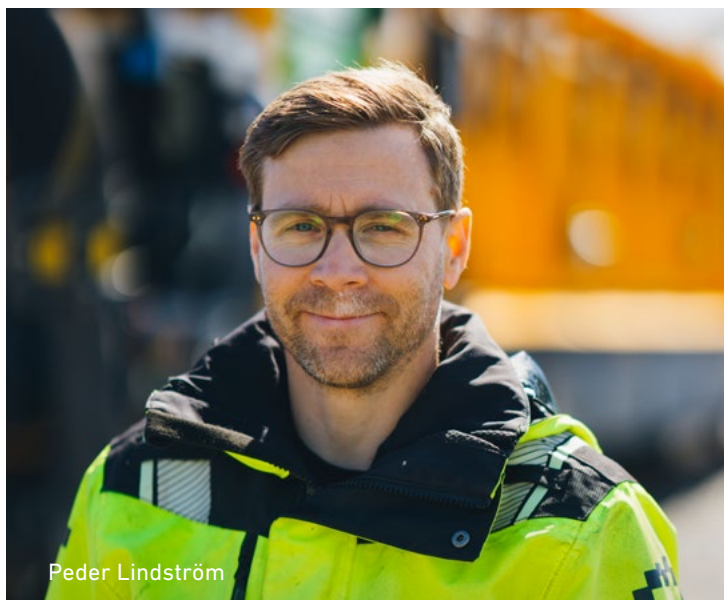
– Vi hade en bra dialog med Sebastian Wallenberg på Swecon om installationen. Dessutom kom hans kollega Roger Runnemalm upp till oss i Skelleftehamn två gånger, vid första provkörningen och vid slutjusteringen, fortsätter Peder.

SUGER UPP MAKADAM

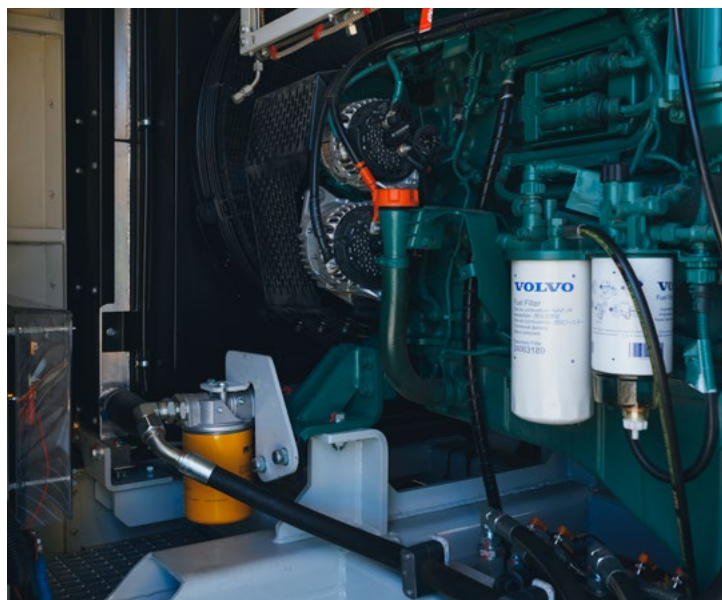
Under sensommaren levererades maskinen till norska Baneservice. Det 20 meter långa fordonet, byggt på en godsvagn, ska göra underhållsarbete på den norska järnvägen. Närmare bestämt återställa de kablar som ligger nedgrävda längs järnvägsspåren och med tiden gärna vill komma upp till ytan. Railvac suger upp makadam längs spåret så att kablarna kan sänkas ner till den ursprungliga nivån och därefter kan det uppsamlade makadamet tippas tillbaka.

Det var med Railvac som företaget Railcare grundades 1992. I dag är Railcare en etablerad koncern med cirka 200 medarbetare, med verksamhet inom affärsområdena Entreprenad, Transport och Teknik.

Genom kombinationen av entreprenadarbeten, effektiva transporter och egen teknikutveckling har Railcare byggt upp en helhetskompetens inom järnvägsbranschen. Bolaget är särskilt specialiserat på maskiner och metoder för järnvägsunderhåll och har bland annat utvecklat innovationer som världens första snösmältare samt Ballast Feeder System, vilket möjliggör effektiv hantering av stora ballastvolymmer vid spårunderhåll. <



Peder Lindström



Peder Lindström med kollegorna Magnus Wågebrand, Fredrik Karlsson, Anton Forsberg och Magnus Grenholm





Foto: Viktor Holm

Ramirent fyller på med vältar

Under försommaren levererade Swecon 14 ARS-vältar till Ramirent.

– De fyllde en lucka i vår produktportfölj och var efterlängtrade, säger Jessica Andersson, operativ inköpare på Ramirent.

Våren 2024 avyttrade Volvo CE sin tillverkning av asfialtläggare till Ammann och i samband med detta valde man också att avveckla produktionen av vältar i SD- och DD-serien. Då uppstod ett litet hack i Ramirents kontinuerliga förnyelse av vältar. Strax efter tecknade Swecon ett återförsäljaravtal med Ammann Group.

För ett år sedan levererade Swecon ett antal ARS 30-vältar och nu har ytterligare 14 vältar – ARS 70, 130, 170 och 220 – lämnats över till Ramirent.

– Vi behövde verkligen de här vältarna. Nu är de spridda över hela landet där behovet finns, säger Jessica Andersson och fortsätter.

– Med säkerhet kommer vi att beställa fler vältar från Swecon, men i dagsläget finns inga beslut tagna.

Leveranserna av vältar är en del av det långsiktiga samarbetet mellan bolagen och stärker Ramirents möjligheter att möta kundernas behov av effektiva och driftsäkra maskinlösningar inom mark och anläggningssegmentet. <

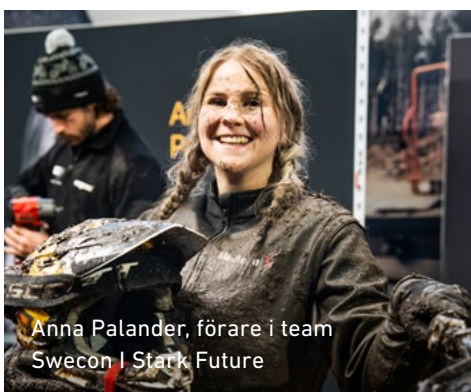




Jessica Andersson, operativ inköpare på Ramirent och Jerry Tillberg, key account manager för Ammann hos Swecon.

Gotland Grand National: Satsning på elektrifiering och jämställdhet

Foto: Peter Holgersson, Volvo CE, m fl.



Anna Palander, förare i team
Swecon I Stark Future



Fredrik Rigö

Swecons engagemang i Gotland Grand National, GGN, stärks och satsningen på hållbarhet genom elektrifiering och jämställdhet, blir ännu tydligare.

– För oss är samarbetet en möjlighet att visa hur elektrifiering, innovation och inkludering kan göra skillnad på riktigt. Därför känns det naturligt att fortsätta vårt samarbete även under 2026, säger Fredrik Rigö, chef marknadskommunikation på Swecon.

Gotland Grand National är världens största endurotävling som i oktober lockar cirka 3 000 förare från 15 länder. Tävlingsplatsen var tidigare Tofta skjutfält, men från och med 2024 körs den på ett område vid Hejdeby utanför Visby. Ursprungligen kördes tävlingen under svåra förhållanden, men på senare tid har tävlingen gjorts enklare för att fler ska kunna delta.

Tävlingen förra året var en riktig "lerfest", men i år ska förutsättningarna bli bättre. Under sommaren och hösten har flera Volvomaskiner från Swecon varit på plats på Gotland och bidragit till utvecklingen av den 25 km långa banan för att skapa bästa förutsättningar för tävlingen.

Efter två framgångsrika år tillsammans väljer Swecon och engcon att växla upp det gemensamma engagemanget som partner till det eldrivna teamet Swecon I Stark Future. Samtidigt deltar Swecon med ett eget team – Team Swecon som sponsras med miljöbränslet Aspen+ 20 % Renewable av Aspen – med ett 50-tal kunder som delar passionen för motorsport och framtidens teknik.

SIKTAR HÖGRE

Förra året tog David Herbreteau en fin elfte plats i elitklassen på sin eldrivna Stark VARG för teamet Swecon I Stark Future. I år siktar teamet ännu högre.

– Gotland Grand National är en perfekt arena för att demonstrera vad elektrifiering kan åstadkomma i krävande miljöer. Precis som våra kunder ställer höga krav på produktivitet, driftsäkerhet och prestanda i sina verksamheter, ställs extrema krav på teknik och förare i världens största endurotävling. Därför är partnerskapet med Stark Future en naturlig förlängning av vårt arbete för en mer hållbar framtid, säger Fredrik Rigö, chef marknadskommunikation och ansvarig för partnerskapet på Swecon.

Samtidigt betyder samarbetet med GGN en ökad satsning på en jämställd motorsport. Helt i linje med Swecons arbete för en mer jämställd bygg- och anläggningsbransch genom initiativ som #WomenInConstruction och #WomenInMotorsport.

– Vi är övertygade om att en starkare och mer inkluderande motorsport också är en mer hållbar motorsport. Genom att synliggöra kvinnliga förare och skapa fler möjligheter för deltagande kan vi bidra till att utveckla sporten för framtiden. Förhoppningen är att vår närvaro ska bidra till samma utveckling i bygg- och anläggningsbranschen, där det finns stora möjligheter till ett fast jobb som servicetekniker hos Swecon eller som maskinförare hos någon av våra kunder, säger Rigö.





SLANGEXPRESS

Störst i Sverige på akut slangservice
och förebyggande underhåll



Ring 020-46 46 00
hydroscand.se/slangexpress

Välj marknadens mest **användarvänliga** **3D-maskinstyrning** direkt i Volvo Co-Pilot - utan extra skärmar eller hårdvara.

Med mjukvaran Unicontrol3D i Dig Assist är du igång på nolltid och jobbar med full precision från första skoptaget. Dessutom är du uppbackad av L5's förstklassiga support.

Mer flyt i jobbet. Mindre stök i hytten.



010-457 77 90
l5navigation.se



LIMAKO Hyttfjädring

Skonar din rygg!



Vårt hyttfjädringssystem
dämpar effektivt slag och stötar



limako.se



Tiltrotatorteknologi när den är

SOM BÄST!

Tredje generationen

- ✓ Smörjfria lager
- ✓ Modulär design för SQ/Open-S-uppgraderingar (OS®)
- ✓ Absolutsensorer för tilt och rotation som standard
- ✓ Trefingergrip som tillval



www.steelwrist.com

Bättre start med nya maskinen

Nu kan du få din nya hjullastare ännu bättre utrustad direkt från fabrik.

Det är en smidig lösning som gör att maskinen är snabbare klar för produktion.



Oil Quick, ett hydrauliskt redskapsfäste, är nu möjligt att få fabriksmonterat på utvalda modeller av Volvo hjullastare, däribland L60H2-L120H2. Nytt är också att Volvoskoporna och Oil Quick konstruktionsmässigt är anpassade till varandra. Fördelen med systemet är att det går att byta hydrauliska redskap på några sekunder direkt från hytten, vilket höjer både produktivitet och säkerhet. <



Volvo Smart View 360° är ett kamerasystem som ger föraren full överblick runt maskinen via fyra integrerade kameror. Lösningen lanseras för ett brett urval av Volvos hjullastarmodeller, från L60H2 upp till större maskiner som L350H. Resultatet är bättre situationsmedvetenhet, ökad säkerhet och effektivare arbete, särskilt på trånga arbetsplatser. <

Ny lösning för bättre räckvidd

Swecon har, tillsammans med vår koreanska partner Sun & Shield International (SNS), tagit fram en Long Reach-utrustning – både semi long reach och long reach för flera Volvo-modeller. Lösningen passar bland annat EC140ELM, EC260, EC300, EC400 samt kortradiemaskinen ECR355. Utrustningen är framtagen för arbeten som kräver ökad räckvidd, till exempel masshantering, dikesunderhåll, muddring, släntprofilering och arbete från ponton.

SNS är en etablerad tillverkare av specialutrustning och long reach-lösningar för grävmaskiner och arbetar som strategisk partner till flera globala maskintillverkare, däribland Volvo Construction Equipment. Samarbetet har haft fokus på konstruktion, hållfasthet och att säkerställa kompatibilitet med Volvos originalkomponenter. <



Hyttfjädring till fler modeller

Äntligen, nu kommer hyttfjädring även för de tyngre Volvo hjullastarna från L150 till L260.

Hyttfjädringen eftermonteras av Swecon och går alltså även att få till redan levererade hjullastare.

När hyttfjädring introducerades för tre år sedan för Volvos hjullastare i storleken L60 till L120 blev det en succé. Nu kommer den givna och efterlängtda fortsättningen med hyttfjädring för de tyngre maskinerna.

– Tester visar att kroppsvibrationerna minskar dramatiskt. Arbetsmiljön blir väsentligt mycket bättre och risken för arbetsskador minskar, säger Mikael Nordell, produktchef Lastare och Dumper på Swecon. <



Martin Lundstedt, Volvo Group, Näringsminister Ebba Busch, Statsminister Ulf Kristersson och Melker Jernberg, vd Volvo CE.

Här byggs framtidens svenska grävmaskiner

I juni skedde den symboliska byggstarten av Volvo CE:s nya grävmaskinsfabrik i Eskilstuna.

Bakom spakarna på Volvo CE:s elektriska 23 tons grävmaskiner satt statsminister Ulf Kristersson och vice statsminister Ebba Busch.

När andra industriföretag väljer att flytta produktion utomlands fortsätter Volvo CE att investera på hemmaplan. Den nya fabriken, som ska stå klar under 2028, stärker både företagets konkurrenskraft och befäster Sveriges roll som industrination. Satsningen väntas bidra till nya arbetstillfällen och ökad tillväxt i Mälardalsregionen, samtidigt som Europas innovations- och industrikapacitet byggs vidare på en alltmer konkurrensutsatt global marknad.

Investeringen i Eskilstuna uppgår till cirka 700 miljoner kronor och är en del av Volvo CE:s långsiktiga satsningar att bygga närmare kunderna och utöka sin regionala närvaro. Bara de senaste åren har företaget investerat över 9 miljarder kronor i industriell kapacitet och återförsäljarled i Europa. <



Till vänster, Björn Janström, VD på Arema Heavy Rental. Till höger vår kundansvarige säljare Thomas Svärd.

Arema Heavy Rental budade hem rosa Ammann vibroplatta

I samband med Entreprenad Live auktionerade Swecon ut en rosa Ammann APF 15/40 vibroplatta till förmån för Bröstcancerförbundet.

Det vinnande budet lades av Arema Heavy Rental, som genom sitt engagemang bidrog till insamlingen för Bröstcancerförbundets viktiga arbete. Den unika maskinen levererades kort därefter till sin nya ägare. <



Louise Gabrielsson

Ny hållbarhetschef för Swecon Group

Swecon Group har utsett Louise Gabrielsson till ny hållbarhetschef. Hon tillträder tjänsten den 1 september och får ansvar för att vidareutveckla koncernens hållbarhetsarbete i en tid då elektrifiering, klimatmål och hållbara affärsmodeller står högt på agendan för bygg- och anläggningsbranschen.

Louise Gabrielsson har arbetat med miljö- och hållbarhetsfrågor inom Swecon under flera år och kommer närmast från rollen som kvalitets- och miljöspecialist i Swecon Sverige. Hon har tidigare varit tillförordnad hållbarhetschef och har haft en central roll i flera av företagets viktigaste hållbarhetsinitiativ.

– Jag är väldigt tacksam för förtroendet och ser fram emot att leda Swecons hållbarhetsarbete framöver. Nu när vi är en del av Volvo CE öppnas nya möjligheter att ytterligare stärka vårt arbete och accelerera omställningen mot mer hållbara lösningar för våra kunder och samhället i stort, säger Louise. <

Samarbete för renare entreprenader



Niklas Persson, vd för Grid Integration på Hitachi Energy och Melker Jernberg, vd Volvo Construction Equipment

Utläppsfria entreprenader på framtidens arbetsplatser kräver breda samarbeten. Volvo Construction Equipment och Hitachi Energy har därför tecknat en avsiktsförklaring som samlar de förmågor som krävs för att ta ett helhetsgrepp om den praktiska verkligheten för elektrifierade anläggningsmaskiner på en arbetsplats.

Genom att hantera kraftförsörjning, laddning, energihantering och driftsintegration som ett sammanhållet system svarar samarbetet direkt på branschens växande krav på hållbarhet och produktivitet.

Samarbetet mellan Hitachi Energy, en global ledare inom elektrifiering, och Volvo CE, en ledande tillverkare av anläggningsmaskiner, syftar till att skapa helhetslösningar för att möjliggöra utläppsfria entreprenader. Samarbetet kombinerar elektriska anläggningsmaskiner med ren elförsörjning, energihantering och systemintegration för att möta en av byggbranschens mest pressande utmaningar: minskade koldioxidutsläpp. <

Swecon alltid redo för samarbete med scouterna

Scouternas nationella Jamboree, som arrangeras vart fjärde år, samlade i sommar över 18 000 deltagare i en jättelik tältstad utanför Kristianstad.

Officiell partner var Swecon – ett partnerskap med fokus på hållbarhet – där Swecon bidrog med teknisk kompetens samt åtta elektriska maskiner: en Volvo L120 Electric, en Volvo L90 Electric, fyra Volvo L25 Electric, en Volvo ECR25 Electric, en Volvo FMX Electric samt ett Volvo PU500 batterilager.

– På Jamboree26 finns nästa generations ledare. Att bidra med våra heelelektriska maskiner, just när branschen genomgår sin största transformation, är för oss en självklarhet, säger David Alström, marknadschef på Swecon.

Fredrik Rigö, ansvarig för partnerskapet på Swecon, säger: – Scouterna visar att stora evenemang kan vara både äventyrliga och mer hållbara. Vi är stolta över att bidra med vår kompetens och våra lösningar för att göra Jamboree26 till ett föredöme för framtida evenemang. <



Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till [@sweconvolvoce](https://www.instagram.com/sweconvolvoce)



"Nu har ditt företag chansen att både stärka maskinparken och bidra till en viktig sak. Vi auktionerar ut en Ammann APF 10/33, där hela auktionsbeloppet oavkortat går till [@barncancerfonden](https://www.instagram.com/barncancerfonden)"



"Stort tack till Herr Hermansson, för leveransen av Volvo Grävmaskin EC18E."



"Jönninge Schakt med senaste nyförvärvet. EWR170F • Nokian Groundcare • Rototilt Quickchange • MittX Bågar • Extra belysningspaket • Med mera! Kund har själv lackat om räcken i Volvos grå kulör, sitter som en smäck tycker vi"

Designpris till Volvo A50



Volvo CE har än en gång belönats med Red Dot Award, denna gång för den säkerhetsinriktade designen av den nya dumpern Volvo A50.

Teamet bakom Volvo A50 har gått långt utöver gällande ISO-standarder för att prioritera förarnas sikt och säker interaktion runt maskinen. Motorhuven har genomgått en avsevärd sänkning och utrymmet ovanför hjulen har skurits bort, vilket ger enastående sikt från hytten. Förarna kan nu se personer och hinder som placeras mycket närmare maskinen än någonsin tidigare.

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Pia Kuivaniemi är ny CFO hos Swecon Sverige sedan 1 maj.



Anders Nilsson är ny kundmottagare i Borlänge sedan 4 maj.



Mats Kero började sin anställning som reservdelssäljare i Luleå den 18 maj.



Marcus Angrell är ny i sin roll som produktchef för Volvo Penta i Mölndal sedan 1 juni.



Elin Westin Råneby började sin anställning som inköpschef i Eskilstuna den 1 juni.



Fredrik Lindbeck är ny kundmottagare i Linköping fr o m 1 juni.



Ola Hansson är ny kundmottagare på vikariat, i Staffanstorps, mellan 1 juni 2026 och 28 september 2027



Tim Töru började sin anställning som servicechef i Mölndal den 8 juni.



Niklas Bergström är ny metodtekniker i utrustningsverkstaden i Eskilstuna sedan 17 augusti.



Willy Persson började sin anställning som reservdelsansvarig i Halmstad den 24 augusti.



Tomas Andersson är ny kundmottagare i Skellefteå fr o m 1 september.



Louise Gabrielsson är ny hållbarhetschef i Stockholm sedan 1 september.



John Svensson är ny Regional Service-marknadschef Öst i Linköping sedan 1 september.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företag och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Nya telefonnummer till Swecons anläggningar

Under november 2026 byter alla Swecons anläggningar telefonnummer. Uppdatera gärna dina sparade kontaktuppgifter när de nya numren tas i bruk. Aktuella kontaktuppgifter finns alltid på swecon.se.

Om du ringer det gamla numret kommer du under ett par månader få information om det nya numret.

POSTTIDNING B

Returadress:

Swecon

Box 55

631 02 Eskilstuna

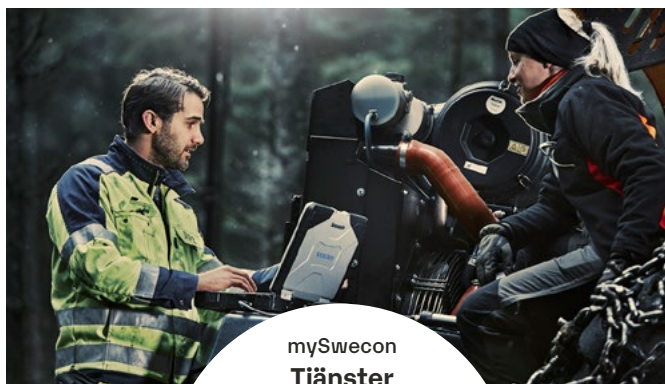


Kampanj
NWP-tänder

Köp fler,
spara mer!

Handla NWP-tänder till **kampanjpris**

Passa på att fylla lagret med NWP-tänder, vid köp av minst 25 tänder får du 30 % rabatt. Vid köp av färre än 25 tänder får du 20 % rabatt. Beställ hos din Sweconanläggning. Kan ej kombineras med andra rabatter. Gäller t.o.m. 31/10 2026.



mySwecon
Tjänster

Nu finns Volvo Penta i **mySwecon**

Se dina Volvo Penta-motorer direkt i mySwecon. Få tillgång till motorinformation, servicehistorik och möjligheten att boka service, snabbt och enkelt i samma portal. För mer information, besök www.swecon.se/myswecon



Hyr elmaskiner
hos oss!

Swecon
Rental

Rätt maskin - precis när du **behöver den**

Inför snösäsongen finns Swecon Rentals maskiner redo för uthyrning. Vi hjälper dig att hitta rätt lösning för snöröjning, halkbekämpning och vinterunderhåll. Läs mer på www.swecon.se/rental