

SWECON MAGAZINE

"Det har känts
klockrent från
första början"

Johan Persson, grävmaskinist, med sin
Volvo EC750E HR

Sidan 20

Snacka om flyt 04

Oslagbart paket 10

Swecon på podiet! 24

Kornas bästa vän 32

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment.

ANSVARIG UTGIVARE: Joakim Arndorw, 010-556 33 94, joakim.arndorw@swecon.com

REDAKTÖR: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



Snacka om flyt

Investeringen i en Volvo EC220E Long Reach med Big Float-pontoner skapar inte bara trygghet i de mest otillgängliga vattentäkter, den har ekonomisk bärighet också.



Oslagbart paket

Jens har köpt tolv hjullastare, sju grävare och fem dumprar från Swecon. Finansiering, serviceavtal och anslutning till mySwecon gjorde ett oslagbart paket, oemotståndligt.



Swecon på podiet!

Vi ser tillbaka på en lovande första säsong för teamet på den absoluta toppnivån i rallycross. Läs om den spännande finalhelgen på Nürburgring.



Kornas bästa vän

Volvo L25 Electric förenklar livet på lantgården när gångarna ska skrapas och djuren ska utfodras. Och arbetet sker utan att störa korna med buller och avgaser.

Tjänster som gör omställningen möjlig

Mitt nya ansvarsområde på Swecon omfattar bland annat tjänster och digitalisering. Det är naturligt att jag har blicken på morgondagens lösningar.

Där ligger också mitt fokus, men det går inte att blunda för den verklighet som Swecon och våra kunder upplever i dag. Vi måste hantera båda perspektiven.

Frågan är även vad kan vi göra nu och i närtid? Den stora majoriteten maskiner drivs fortfarande av fossilbaserat bränsle. Därför måste vi arbeta brett med dessa maskiners lönsamhet och klimatavtryck, samtidigt som ersättarna fasas in.

Genom våra produktivitetstjänster erbjuder vi våra kunder möjligheten att få full koll på sina koldioxidutsläpp och sin produktivitet i realtid, för att sedan tillsammans jobba med ständiga förbättringar. Det handlar om konsulttjänster, digitala tjänster och utbildningar som når sin högsta potential om vi får paketera dem och vara med på hela resan i kundens verksamhet.

Med den nya organisationen är det min förhoppning att vi, tillsammans med våra kunder, ska växa genom att ta itu med framtidsfrågorna redan nu.

Omställning kräver kompetens och support. I det sammanhanget vill jag passa på att slå ett slag för den omtyckta Eco Operator-utbildningen. Det är faktiskt en del av framtidslösningen, trots att den funnits i många år. Oavsett drivlina i maskinen så handlar det om energieffektivitet.

All utbildning gick tyvärr ner rejält under pandemin, men nu växlar vi upp. Nyligen anställdes Rickard Gerdlöf som ansvarig för utbildningen. Responsen har inte låtit vänta på sig och det är mycket glädjande.



Hans Olofsson
Affärschef tjänster och
kompletterande produkter

Utbildningen består av en teoretisk och en praktisk del och är anpassad för olika segment, som anläggning och industri. Mycket handlar om relativt enkla förändringar i vardagsarbetet. För förbränningsmotorer exempelvis att minska tomgångskörningen, köra på lägre varvtal samt planera arbetet och arbetsplatsens utformning. För en eldriven maskin kan det handla om att planera laddningscykler för att maximera

drifttiden, där den nya Volvo-appen EMMA – Electric Machine Management Application – kommer att vara ett utmärkt hjälpmedel.

Resultatet är många gånger häpnadsväckande. Genom smartare körning kan bränslekostnaderna minska med upp till 20 procent, utan att produktiviteten minskar. Det spar pengar och är skonsamt mot miljön. Det betyder också mindre slitage på maskinerna och en bättre arbetsmiljö. De goda resultaten är dokumenterade sedan tidigare, men det tål att upprepas.

Samtidigt växer utbudet av digitala tjänster från Volvo. Connected Map och Performance Indicator – som ger oss nya möjligheter att utnyttja vår gemensamma potential – upptäcks av allt fler och nya lönsamma hjälpmedel är på gång.

Vi kommer även att investera i fler tjänster inom Site Engineering, där vi kan hjälpa våra kunder göra smarta val, sätta sina mål – och nå dem. Vi pratar om produktionseffektiviseringar hela vägen. Håll utkik!

Alltså, vi på Swecon har koll på framtidens lösningar med fokus på produktivitet och lönsamhet. Men minst lika viktigt är att vi finns här och nu med support och kunskap för att klara dagens utmaningar.



Det flyter på bra med Big Float

Läs vidare på nästa uppslag





Kolla på filmen om Big Float
och hur den förbättrar
miljön för vadarfåglar –
scanna QR-koden här.





JOHAN KLARIN

Snacka om flyt!
Johan Klarin har investerat i en 35 ton tung grävmaskin som jobbar obehindrat på ett gungfly där en människa direkt skulle sjunka igenom. Men investeringen i en Volvo EC220E Long Reach med Big Float-pontoner har även ekonomisk bärighet.
– Ja, det slog väl ut, vi har jobb i kö, säger Johan Klarin.

Han skrattar till åt minnet av själva premiärturen. Transporten gick ut till en återställd våtmark där några rader med uppgrävd torv låg i vägen.

– Naturligtvis körde jag fast på torven. Det var spännande ett tag, antingen komma loss eller simma tillbaka...

Jodå, Johan kom loss och fick även testa att den 35 ton tunga maskinen klarade av att ta sig fram på ett oåtkomligt gungfly.

Johan Klarin startade företaget 2009 i skånska Önnestad och körde i början ensam. Undan för undan expanderade företaget. De nyanställde, investerade i maskiner och gick från att bara hyra ut maskiner till att genomföra helt egna entreprenader.

– Nu har vi ett 50-tal medarbetare. Jag säger aldrig nej till jobb. Sedan har jag kanske chansat lite med investeringarna, men det har fallit väl ut, säger han som förklaring.

BRA RELATION

En annan förklaring är valet av maskiner och samarbetspartners. Den 60-talet stora flottan av entreprenadmaskiner består till 95 procent av Volvo. Finansieringen går huvudsakligen via Swecon Finans och samtliga maskiner är uppkopplade till mySwecon.

– Jag har alltid haft en bra relation med Swecon, dessutom gillar våra maskinister att köra Volvo. mySwecon har jag själv inte så stor erfarenhet av, men jag hör ju från administrationen och ekonomiavdelningen att de gillar mySwecon.

För några år sedan hyrde JKN Entreprenad in en Big Float-maskin i samband med ett våtmarksarbete. Det gav mersmak, men Johan Klarin kom aldrig riktigt till skott att göra investeringen i en ny maskin.

– Det ångrar jag i dag. När vi fick sådana jobb, så chansade vi med befintliga maskiner och egna lösningar där vi exempelvis lade ut mattor för att fördela vikten. Det gick så där. Ett par gånger sjönk maskinen ner i våtmarken och fick bärgas för stora pengar.

INTRESSANT INVESTERING

Runt årsskiftet kontaktades Niklas Johansson på Stenstan Recycling, återförsäljare för finska Remu som tillverkar Big Float för grävmaskiner i olika storlekar. Valet föll på modellen E22 med en ny mer robust konstruktion för att skjuta ihop pontonerna vid transport.



TOBIAS JUHLIN

– Det här ju en specialistmaskin som det inte finns många av. Ändå är efterfrågan för den här typen av maskiner stor, så det är en intressant investering som fler än JKN Entreprenad överväger, säger Niklas Johansson.

I början av september fick JKN Entreprenad sin Big Float byggd på en ny EC220E Long Reach. Den redan befintliga skaran av möjliga kunder – länsstyrelsen och andra vattenvårdande myndigheter och organisationer – växte när JKN presenterade den nya maskinen på Facebook och Instagram.

– Ja, då dök det upp fler intresserade, även privatpersoner.

”EN HÄRLIG MASKIN”

Bortsett från premiärturen så är det Tobias Julin som kör Big Float-maskinen, som i oktober påbörjade ett återställningsarbete av sjön Klosterviken mellan Svedala och Skurup. Inloppet till sjön rensades, landskapet omformades för att gynna vadarfåglar och onödig vegetation togs bort.

– Det är en härlig maskin och bärigheten är fantastisk, säger Tobias och lägger till med ett skratt.

– Men på land är den otroligt klumpig. Tänk dig själv friktionen med ett 20 ton tungt och tio meter långt bandställ.

Flera kunder efterfrågar grävjobb på öppet vatten, så därför har Johan Klarin redan bestämt att komplettera maskinen med extrapontoner samt förankringsben.

– Då klarar vi alla typer av uppdrag. Vad jag vet har vi den enda Big Float-maskinen i syd-Sverige – närmast är en i Göteborg tror jag – så vi får ett hyfsat stort arbetsområde. <

FAKTA EC220E LR Big Float

Totalvikt: Cirka 35 ton

Marktryck: 125-160 gram per kvadratcentimeter, mindre än en femtedel av marktrycket för en människas fötter.

Pontonlängd: 11,2 meter

Skopa: 800 liter

Räckvidd: 15,8 meter

Max grävdjup: 12 meter

Max vattendjup: 1,5 meter

Swecon på väg att ta täten inom väganläggningsmaskiner

Christer Gryth och Kjell Carlsson gick från konkurrenten inom väganläggningsmaskiner till Swecon i maj.

– Det var en utmaning som inte gick att motstå, säger Kjell.

– Med Swecons satsning på service har de alla möjligheter att verkligen bli framgångsrika inom väganläggningsmaskiner också, säger Christer.

Både Christer Gryth och Kjell Carlsson är mekaniker i grunden och började båda på verkstadsgolvet hos Wirtgen Group. Med tiden avancerade Christer till säljare och Kjell till servicechef. Det var ingen samordning när båda två valde att gå vidare till Swecon i Örebro som säljare respektive produktspecialist för väganläggningsmaskiner. Men det fanns en särskild anledning som lockade båda.

– När Swecon valde att göra det vi konkurrenter fruktat länge – satsa på servicesidan – då ville jag vara med på den spännande resan, säger Kjell och får nickande medhåll från



KJELL CARLSSON



CHRISTER GRYTH

Christer som fortsätter.

– Volvo har väganläggningsmaskiner i premiumsegmentet. När Swecon drar nytta av det unika nätverket av verkstäder över hela landet, så har vi alla möjligheter att bli våra kunders bästa vänner. Produktivitetstjänster som Pave Assist och Compact Assist är också en stor fördel.

SERVICE HELT AVGÖRANDE

Väganläggningsbranschen är speciell av många skäl. Under sommarhalvåret ska ett helt års planerat arbete hinnas med. Stilleståndskostnaderna för maskinerna är mycket höga, eftersom leveranserna av varm asfalt blir obrukbara om de inte används genast.

– Därför är snabb och kompetent service helt avgörande för lönsamheten, säger Kjell Carlsson.

På Swecon finns deras kollega Tommy Wahlsten, ansvarig för eftermarknad, på plats för snabb telefonsupport. Många gånger kan problemen lösas med lite konkreta tips om handhavandet.

– Men behövs det service har Swecon numera kompetens inom väganläggningsmaskiner på åtta verkstäder runt om i landet. Vi har satsat på utbildning av utvalda servicetekniker på dessa ställen, vilket gör oss marknadsledande på servicesidan, fortsätter Kjell.

LITEN BLIR STOR

Den absoluta majoriteten av väganläggningsmaskiner säljs till en handfull stora aktörer i branschen: Svevia, NCC, Skanska och Peab. Storsäljarna är P6870D, med en maximal beläggningsbredd på nio meter, och den mindre P2870D.

– Just P2870D har potential för en betydligt större försäljningsvolym, säger Christer och pekar bland annat på storleken, den låga bränsleförbrukningen och den miljöklassade motorn som gör den idealisk för jobb i stadsmiljö.

Hösten har varit intensiv för både Christer och Kjell med många inbokade demokörningar för potentiella kunder.

– Intresset är stort och vi har fått bra feedback. Det ser mycket lovande ut.



safe@swecon:

Mycket lägre sjuktal – och det är bara början

På två år har antalet arbetsplatsolyckor som leder till sjukskrivning minskat med mer än hälften.

Det är ett högst konkret resultat av projektet safe@Swecon – men det är bara början, enligt Johan Lejdborg.

– Vi har en nollvision när det gäller arbetsplatsolyckor och målet är att alla medarbetare, utan undantag, ska jobba proaktivt med arbetsmiljön.

Johan Lejdborg är kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöansvarig på Swecon. Han är den naturlige ledaren för det ambitiösa projektet safe@Swecon som drog igång för ett par år sedan. Det är en del i hela Lantmännen-koncernens satsning på arbetsmiljö, där varje dotterbolag ska driva ett aktivt och målmedvetet arbetsmiljöarbete fram till 2030.

Arbetet utgår från den så kallade Hudson-trappan som i fem steg beskriver arbetsplatsens mognad och förståelse för arbetsmiljöarbetet. Det första steget kan sammanfattas med attityden "ja, men nu jobbar vi ju i en bransch med lite risker..."

– På Swecon befinner vi oss på steg tre, på väg upp till steg fyra. Då är vi på den proaktiva nivån, där alla chefer och alla medarbetare är aktiva, medvetna och drivande när det gäller förbättringar av arbetsmiljön, säger Johan Lejdborg.

UPPE PÅ ALLA MÖTEN

De snabba framgångarna med safe@Swecon har en rad förklaringar. Man har ett digitalt rapporteringssystem på plats där riskobservationer, tillbud och olycksfall anmäls. En särskild modell för utredning av olyckor och tillbud, värderar såväl den mänskliga faktorn som brister i utrustning, rutiner och organisation.

– Dessutom är arbetsmiljön en stående punkt på alla möten, utan undantag. Av den anledningen att frågan är viktig för alla medarbetare och för att arbetsmiljöarbetet inte ska tappa fart.

Kommunikation är ytterligare en förklaring till framgångarna så här långt. Med 23 verkstäder över hela landet spelar både intranätet och mejl en viktig roll för att informera och visa upp goda exempel.

– Att vi lyckats minska sjukskrivningarna på grund av arbetsplatsolyckor så mycket, beror framför allt på den ökade medvetenheten i hela organisationen, säger Johan Lejdborg.

Vinsten är uppenbar i form av mindre mänskligt lidande. Men en trygg och säker arbetsplats minskar även personalomsättningen och underlättar vid nyrekryteringar.

– Swecon ska vara branschledande även som den mest attraktiva arbetsplatsen, säger Johan Lejdborg och fortsätter.

– God arbetsmiljö förknippas ofta med kostnader. Jag vill vända på steken: god arbetsmiljö är bra för lönsamheten. <

Oslagbart paket från Volvo och Swecon







Jens Jokinen, vd på Grus Schakt i Umeå, tvekar inte.
 – Det är ett oslagbart paket.
Paketet han talar om – som de senaste åren fyllts på med tolv hjullastare, sju grävmaskiner och fem dumprar – är finansiering via VFS (Volvo Financial Services), serviceavtal och anslutning till mySwecon.

Grus Schakt startades 1989 i byn Strängnäs utanför Umeå av bröderna Jan och Stefan Fransson. I dag är det ett av Umeås största entreprenadföretag med 55 anställda och Stefan Fransson som ensam ägare.

Efter en lång, expansiv fas för företaget ville Stefan ha avlastning så för fyra år sedan anställdes Jens Jokinen, då platschef på NCC i Umeå, som extern vd.

Uppdraget var i korthet att fortsätta expansionen med fokus på lönsamhet och personalvård för att minska personalomsättningen.

– Umeå har växt snabbt de senaste åren och det har varit "förarnas marknad". Att anställda byter jobb är inte konstigt, men det är viktigt för oss att behålla duktiga och erfarna förare, säger Jens Jokinen.

SCHYSSTA VILLKOR

Enligt honom duger det då inte att tillfälligt locka vissa förare med särskilda förmåner. Det handlar mer om att långsiktigt

bygga ett varumärke som står för god personalvård, bra arbetsmiljö och schyssta villkor.

– Att erbjuda nya och fräscha bra maskiner är en del i det arbetet, maskiner som är bra både för miljön och för dem som jobbar. Då är man vinnare i det långa loppet.

Grus Schakt har i dagsläget närmare 60 entreprenadmaskiner, varav den övervägande majoriteten är Volvo. En andel som på senare år ökat då Grus Schakt investerat i 24 nya maskiner genom bra finansiering där mySwecon och Swecons serviceavtal ingår.

FLERA FÖRDELAR

– Jag säger det igen, det är ett oslagbart paket. Samarbetet med Volvo och Swecon är viktigt för oss och det ger oss flera fördelar. Deras varumärken ger även oss goodwill, service och reservdelar ger oss trygghet och den personliga kontakten på flera plan gör samarbetet nästan familjärt.

De oroliga tiderna, med bland annat energikris, inflation och minskad efterfrågan, finns naturligtvis med i Jens Jokinens planering för framtiden.

– Vår affärsplan är att öka omsättningen, det står fast. Vi har en grundtrygghet i en bra maskinpark. Kanske att vi ska blicka mer mot infrastrukturprojekt, om bostadsbyggandet går ner. Jag tror det handlar om att ta sig igenom 2023 och att det vänder sedan. Jag tror på det. <





NAMN:	Peter Bäck
ÅLDER:	54 år
FAMILJ:	Hustrun Kristina och barnen Filip, 20 år, Eric, 18 år och Amanda, 16 år.
BOR:	Villa i Arboga sedan 1999.
FRITIDSINTRESSEN:	"För nio år sedan gick hela familjen en nybörjakurs i orientering och sedan dess är hela familjen orienterare. Det är en snäll sport, en tävling är som en jättestor picknick. I somras var vi på O-ringen i Uppsala tillsammans med 20 000 andra orienterare. Nästa år blir det O-ringen i Åre, det kan bli tufft (skratt)."

Från Åkerman till digitala lösningar

Gamla hundar kan lära sig sitta.

Eller översatt till "volvoska", gamla Åkermanfantaster kan omfamna både elektrifiering och digitalisering.

Tveksam? Läs vidare och lär känna Peter Bäck!

Applikationsingenjör. Smaka på Peter Bäck's nya titel. Det är långt ifrån motorer och hydraulik, något som Peter Bäck vet allt om efter nio år på Åkerman samt 19 år på Volvo Construction Equipment och Swecon som grävmaskinsspecialist.

– Det nya jobbet är så in i helskotta roligt! Det är intressant och de var länge sedan jag skrattade så mycket på jobbet, säger Peter och skyndar sig att tillägga.

– Men jag ångrar inget jag gjort tidigare, den erfarenheten är en förutsättning för mitt nya jobb.

För ett år sedan återvände Peter Bäck till Swecon, efter fyra år på FMV i Arboga. Rollen var dock annorlunda för Peter som tidigare i många år var Swecons produktspecialist och allvetande guru på grävmaskiner. Nu var jobbtiteln applikationsingenjör med placering på Swecon Group.

FLYTTAT FOKUS

– Jag insåg snabbt att jag måste släppa produktbiten, flytta fokus från maskinerna till möjligheterna med Volvos digitala tjänster. Det är kul och det är väldigt "hands on": det handlar fortfarande om att känna och förstå kundens behov och hitta smarta digitala lösningar.

I det nya jobbet har Peter huvudansvar för tjänsten Site Simulation som skapar effektivitet och lönsamhet på arbetsplatser, framför allt i bergtäkter. Men det är inte bara att plugga in programmet och köra.

– Nej, det är som med andra program. Skräp in, skräp ut. Man måste förstå arbetsplatsen och mata in kvalitetsdata. Då kan man sedan analysera och komma med förslag till kunden – det kan vara allt från att ändra körväg eller

plana ut en uppførsbacke till val av maskiner och förändrat körsätt, säger Peter och fortsätter.

STORA BESPARINGAR

– Att analysera en arbetsplats med Site Simulation kan, om man har 3–4 maskiner i tåkten, spara upp till en halv miljon kronor om året på bränsle, slitage och tidsvinster.

En spin off på Site Simulation är tjänsten Connected Map, där kunden i realtid kan se sin arbetsplats och sina maskiner.

– Det ger en ökad förståelse för arbetsplatsen och hur den fungerar. Det funkar även bra som introduktion för nya medarbetare. Dessutom ökar säkerheten då varje förare ser var de andra maskinerna är, det minskar olycksrisken. Och är väglaget dåligt någonstans, så kan man lägga in en varning så att alla ser det.

LITE NYFRÄLST

Den senaste digitala tjänsten är Performance Indicator som ger möjlighet att mäta och utvärdera vad som händer i verksamheten för att kunna optimera produktiviteten. Den används av bland annat Cementsa i Skövde.

– Man kan se antal lass och lastvikt för varje maskin i realtid. Det gör att man kan maximera transporter och öka effektiviteten. Det är också ett bra sätt att motivera förarna.

När Peter Bäck berättar om de digitala tjänsterna och dess möjligheter, låter han lite nyfrälst. Vilket han också är.

– Jag har ju hållit på med mekanik och hydraulik i hela mitt yrkesliv. Det var som att upptäcka en ny värld, när jag började jobba med de digitala tjänsterna. <

Omtag för Swecons lönsamma utbildningar

Nya maskiner med bränslesnåla motorer. Nya smarta hjälpmedel som Load Assist.

Då är det väl bara att hoppa in och köra.

– Nej, förarens kompetens är fortfarande lika viktig, kanske ännu viktigare än tidigare, säger Rickard Gerdlöf, ny kundutbildare på Swecon.

På grund av pandemin har kundutbildningarna gått på sparlåga i drygt två år. I mitten av september började han sitt nya jobb och det är lite av en omstart.

Utbildningsmaterialet ska uppdateras och kunder som stått i kö för utbildning ska bokas in.

– Intresset är stort, det finns ett stort uppdämt behov av utbildningar. Om det blir som vi tror, kommer vi att förstärka med en kundutbildare till i närtid.

I dagsläget står fem utbildningar på programmet. Eco Operator är den mest efterfrågade, men här finns även Sparsam körning, Tre dagar – tre produkter, coaching och validering. Den senare ger erfarna förare möjlighet att på en dag "köra upp" för förarbevis.

– Eco Operator-utbildningen, med vissa kompletteringar, blir minst lika viktig för kommande elektriska maskiner. Energi-effektiv användning kommer gälla även här.

Rickard Gerdlöf känner att han "kommit hem" på Swecon i Eskilstuna.

– Jag har alltid haft ett brinnande intresse för maskiner och motorer, särskilt Volvo. Det är klart jag sneglat åt Eskilstunahållet, men jag har alltid trivts på mina arbetsplatser. Därför har jag inte lagt tid på att söka efter några nya jobb, innan jag fick syn på det här jobbet.



BÖRJADE TIDIGT

Redan som sexåring, i Hallstavik, körde Rickard sin pappas Volvo 860 dumper, en så kallad Grus-Lisa, för första gången. Ungefär samtidigt fick han en egen traktor, en Volvo T21, och hjälpte till att köra timmer.

– Säkerhetstänkandet var lite annorlunda då, skrattar han.

Hans CV är för långt för att redovisa, men det börjar med Transport- och maskinlinjen på Upplands Bro gymnasium i Kungsängen, går via maskinförare och arbetsledare på olika entreprenadföretag, till de senaste åren som maskinlärare på ME-skolan i Uppsala.

– Parallellt har jag pluggat till yrkeslärare på Högskolan i Dalarna, jag har precis tagit examen.

Resan har varit lång, men nu känner 44-årige Rickard Gerdlöf att han är framme.

– Ja, det här jobbet på Swecon känns helt rätt. <



FAKTA Eco Operator

- Utbildningen består av en teoretisk del samt en praktisk del hos kunden. Efter utbildningen erbjuder Swecon även en uppföljning om det önskas.
- Utbildningen är uppdelad efter segment: anläggning, produktion och industri.
- Mycket handlar om relativt enkla förändringar i vardagsarbetet som att minska tomgångskörningen, köra på lägre varvtal samt planera arbetet och arbetsplatsens utformning.
- Genom smartare körning kan bränslekostnaderna minska med 15-20 procent utan att produktiviteten minskar. Det spar pengar och är skonsamt mot miljön. Det betyder också mindre slitage på maskinerna och en bättre arbetsmiljö.



Volvo dumper – ett säkert val i generationer

Tema Dumpers





Volvo dumper är en stark tradition för familjen Henningsson.

Tre generationer kör dagligen dumper för Borgstena Dumpertransport: företagets grundare Lars, 77 år, nuvarande ägaren Thomas, 51 år och hans yngste son Anton, 17 år.

– Vi kör bara Volvo, säger Thomas som kan räkna in 15 Volvo-dumprar i företaget.

Att Lars Henningsson fortfarande kör dumper är inte av tvång. Tvärtom.

– Jag jobbar inte för pengarna, nej nej. Det är roligt att köra och träffa kunder. Det blir väl 2 000 timmar om året och jag har inga planer på att lägga av.

Samtidigt kan han inte låta bli att jämföra sig med barnbarnet Anton, 17 år, som kör dumper i företagets bergtäkt i Borgstena.

– Oj, oj vad han har bråttom. Honom hänger jag inte med längre, skrattar Lars.

Lars Henningsson startade Borgstena Dumpertransport

1974. Första maskinen var en klassisk "Grus-Kalle" som sedan fick sällskap av en Volvo 860. Då, 1974, var sonen Thomas tre år, men det dröjde inte länge innan han tillsammans med pappa fick känna på atmosfären i en dumperhytt. När han kom i moppeåldern fick han själv börja köra.

– A25C är fortfarande min favoritmaskin. Visst, jag gillar de nya modellerna också, de är riktigt bra, men A25C är det något speciellt med. De är så enkla och roliga att köra, dessutom får de ju köras på väg, säger Thomas som tog över företaget 2012.

ÖVER 40 000 TIMMAR

I dag har företaget nio anställda, men prägeln av familjeföretag är stark. Utöver Lars, Thomas och Anton, jobbar även Thomas hustru Eleonor på kontoret och äldste sonen Jonathan kör grävmaskin.

Jobbet i den egna bergtäkten, och leverans av grus, kräver daglig närvaro. Utöver det hyr man ut fem hjullastare till sågverket i Borgstena samt har en del uppdrag som underentreprenörer.

– Vi har varit på tunnelbygget i Varberg med ett par dumprar i tre år och på ombyggnaden av E20 i Vårgårda med ett par

dumprar i snart två år, säger Thomas som under många år höll sig enbart till Volvo A25 av olika årgångar.

– Den passar oss och den typ av jobb vi gör. Men 2018 köpte vi vår första A30 och nu har vi fyra stycken av den storleken.

Och något annat än Volvo duger inte för Thomas.

– Nej, dem kan man lita på. Vi har två A25C som gått över 40 000 timmar var och fungerar hur bra som helst. Det säger en hel del. <



THOMAS HENNINGSSON

OPTI LINE

OPTI merad för längre livslängd
med HARDOX 500 TUF!

+40%
SLITSTYRKA

I'M MADE OF
HARDOX® 500 TUF



ABL Försäljning

0382-676 28

info@abl.se

www.abl.se

**3:e generationens
tiltrotatorsystem
från engcon.**

Your move.



engcon.com/gen3

engcon®

Höjdrivaren ger plats för nya bostäder

Läs vidare på nästa uppslag →





är försvinner ett av Kristinehamns tydligaste landmärken.

Bit för bit klipper den drygt tre ton tunga betongsaxen på Volvo EC750E HR sönder Lantmännens 60 meter höga silo i Varnumsviken.

– Maskinen fungerar klockrent, den har gått i jobb i stort sett sedan vi fick den, säger Victor Jansson.

Janssons Entreprenad i Linköping har cirka 35 anställda. Det drygt 75-åriga familjeföretaget har på senare år expanderat kraftigt och specialiserat sig på rivningsuppdrag. Därför gick man grundligt tillväga när en ny rivningsmaskin stod på listan över investeringar för tre år sedan.

Till slut, bland annat efter att ha besökt den stora mässan World Demolition Summit i Boston och talat med Volvo CE:s experter, föll valet på Volvos stora EC750E HR.

– Sedan vi fick den har det gått nästan hela tiden. Första året gick maskinen 2 000 timmar och det är bra mycket mer än vi trodde, säger Kjell Jansson som är son till företagets grundare Sture Jansson.

Numera är Kjell verkstadsansvarig och har stegvis lämnat ifrån sig företagsledningen till sönerna Johan och Victor. Den senare är kalkylchef samt ansvarar för upphandlingarna och han är minst lika positiv till EC750E HR som pappa Kjell.

NYA BOSTÄDER

Nu närmast väntar två uppdrag med koppling till Lantmännen. Dels riva Lantmännens silo i Kristinehamn för att ge plats för en ny stadsdel med 350 sjönära bostäder, dels riva Lantmännens gamla silo i Väderstad som Mjölby kommun köpt för att

ge plats för nya verksamheter och ett nytt bostadsområde.

– Vi räknar med att varje rivning tar cirka sex veckor. Vi börjar med den svåraste, silon i Kristinehamn är så hög att maskinen måste "sträcka lite på sig". Även med det långa aggregatet behöver vi bygga en plattform som maskinen kan stå på, säger Victor som menar att jobbet är perfekt för EC750E HR.

– Med en så stor och kraftfull maskin, så eliminerar man många av de risker som finns i utförandet av rivningar. Det vi behöver koncentrera oss på är att jobba med dammbekämpningen för att minska störningar för grannar.

ALLT ÅTERVINNS

Maskinisten Johan Persson har, efter drygt 3 000 timmar i EC750E HR, bara positiva erfarenheter.

– Den är verkligen fin: inget strul, bra räckvidd, stark, skön att köra, bra komfort samt stabil och robust. Det har känts klockrent från första början.

Rivning kan låta enkelt och destruktivt. Inget kan vara mer fel. När silon i Kristinehamn rivs, sker det med stor försiktighet och eftertanke. Först rensas byggnaden från allt farligt avfall. Därefter plockas allt organiskt material ut. Slutligen återstår bara ett betongskal som klipps ner, bit för bit. Ur betongen sorteras sedan armeringsjärnet ut.

– Allt återvinns. Betongen används exempelvis som fyllnad vid vägbyggnad, säger Victor Jansson.

Den närmare 60 meter höga silon i Kristinehamn stod klar 1980 och byggdes vid Varnans utlopp i Varnumsviken. När behovet av att lagra säd minskade, hyrdes silon – med sina åtta väldiga behållare – ut en period till pelletstillverkaren Rindi Västerdala AB. <



JOHAN PERSSON



FAKTA EC750E High Reach

- EC750E HR är den tyngsta grävaren i Volvos sortiment och har en av rivningsbranschens längsta räckvidd.
- Maskinen har en räckvidd på 36 meter över mark och 9,5 meter under jord. Med olika förlängningar och bommar är det ett flerfunktionellt demonteringsverktyg som passar för en mängd arbetsuppgifter, även under mark och under vatten.
- För stabilitetens skull är undervagnen en halv meter längre och en meter bredare än EC750E. Med en extra motvikt på fyra ton ökar stabiliteten ytterligare.

DALA-GRIPEN

www.dala-gripen.se
028130030

Multiplogen från Siljum är originalet.

För dig som vill ploga driftsäkert och med precision

Fronteq är en av Sveriges ledande redskapstillverkare för grävmaskiner och hjullastare inom anläggning, industri, terminaler, berghantering och gruvor. I Fronteq ingår varumärkena Götene, UFO, Siljum och Eslöv.

FRONTEQ

fronteq.se

Podiet säkrades på Nürburgring

En vinst och fyra pallplatser.

Trea i både förar- och teammästerskapet i FIA World RX.

– Vi ser tillbaka på en lovande första säsong för teamet på den absoluta toppnivån i rallycross, med starka resultat från båda förarna. Nu börjar arbetet med att komma tillbaka ännu starkare nästa år och att fortsätta vår banbrytande resa och utmana de allra bästa i världen, säger Jussi Pinomäki, teamchef för CE Dealer Team.





Debutssäsongen i nya helelektriska FIA World Rallycross Championship gav mersmak för för det Swecon-supportade CE Dealer Team. Avslutningen på Nürburgring i november var ett styrkebesked från hela teamet.

Niclas Grönholm blev tvåa, stod på pallen för fjärde gången i rad och säkrade tredjeplatsen i sammandraget.

Det hade dock inte blivit verklighet om inte teamkollegan Klara Andersson, som gjorde säsongens bästa tävling, skänkt bort sin finalplats till just Grönholm.

– Först vill jag tacka min teamkamrat för att jag fick ta hennes plats i finalen och möjligheten att slåss om en pallplats i

mästerskapet. Att bli trea i mästerskapet med det här teamet känns fantastiskt, och jag är glad för alla i teamet och för våra partners som har jobbat så hårt för detta, säger Niclas Grönholm.

Lika nöjd var teamchef Jussi Pinomäki.

– Att avsluta vår första historiska säsong med en medalj i mästerskapet för Niclas känns givande. Och detta tack vare en gedigen insats från alla i teamet, som tillsammans med våra partners har jobbat hårt hela säsongen. Det var ett tufft beslut att plocka bort Klara från finalen efter hennes starka prestationer i helgen, men hon visade stor laganda genom att låta Niclas få chansen att slåss om en pallplats i mästerskapet.

Förarmästerskapet:

1. Johan Kristoffersson, Kristoffersson Motorsport	182 poäng
2. Timmy Hansen, Hansen World RX Team	136 poäng
3. Niclas Grönholm, CE Dealer Team	130 poäng
6. Klara Andersson, CE Dealer Team	102 poäng

Teammästerskapet:

1. Kristoffersson Motorsport	306 poäng
2. Hansen World RX Team	259 poäng
3. CE Dealer Team	232 poäng



Klaras egna ord om bästa tävlingen

Lagom till den sista deltävlingen i helelektriska World RX höjde CE Dealer Team farten ett snäpp till.

På klassiska Nürburgring gjorde Klara Andersson sin bästa tävling under hela säsongen och utsågs till "Racer of the Weekend". Men hon överlät sin finalplats, efter stallorder, till sin finske kollega Niclas Grönholm.

Som tackade för förtroendet genom att bli tvåa i finalen och säkra tredjeplatsen i mästerskapet.

Läs om den sista intensiva och händelserika tävlingshelgen i Klara Anderssons dagbok från Nürburgring.



Onsdag 9 november:

"Sista dagen hemma i Lund. Inför en tävlingshelg brukar jag alltid träna, men inte allt för hårt. Jag vill inte dra på mig mjölksyra så nära inpå. Jag har också koll på vädret dit jag ska. Vädret kan jag förstås inte göra något åt, men det är bra att vara förberedd på väder som kan påverka tävlingen.

Och så packar jag. Det är samma grejor varje gång, racingutrustningen och hjälm. Jag tar hjälmen som handbagage, den vågar jag inte checka in och skicka iväg på något transportband."

Torsdag 10 november:

"Jag fick skjuts av pappa Håkan till Kastrup. Det var roligt att han kunde följa med till Nürburgring. Det är skönt med det stödet.

Vi checkade in på hotellet och åkte till banan för att säga hej till teamet och "krama" bilen lite. Resten av dagen tog jag det bara lugnt och gjorde ingenting, för det var ingen media inplanerad."

Fredag 11 november:

"Det här var en intensiv dag och det brukar fredagarna vara. Det började på morgonen med ett teammöte som teamchefen Jussi höll i och så gjorde vi förare en filmning som visas inför Superpole. Dessutom gjorde jag en snabb besiktning av bilen och lade fram min utrustning som ska kontrolleras av FIA.

Sedan var det dags för Track walk, då vi får gå den kilometerlånga banan. Man kollar racelinjer, var det kan bli uppkört och slagigt. Jag har alltid en anteckningsbok med mig och skriver ner det viktigaste. Just Nürburgring har två speciella chikaner där man måste köra aggressivt och tajt, annars tappar man mycket tid.

Efter lunch var det förarmöte med racedirector som går igenom vad som gäller inför tävlingshelgen. Därefter var det shakedown då vi får köra två varv på banan för att kolla om bilen funkar för just den här banan. Bromsarna bak tog lite för mycket, så de fick justeras lite.

Så här dags har jag gått in i min bubbla och tänker bara på tävlingen. På kvällen hade jag ett möte med min förarcoach Henrik Hvitfeldt. Vi gick igenom data från shakedown, när jag gasar, hur jag bromsar och mycket annat. Sedan var det bara att lägga sig."

Lördag 12 november:

"På den fria träningen, två gånger fyra varv, var det dags att pusha bilen lite. Det kändes stabilt och bra. Sedan följde Superpole, ett varv på tid som bestämmer startpositionerna i kommande heat. Jag blev sexa. Det är OK, men inte mer. Här märks det att jag är en rookie, jag brukar toppa först på söndagen.

I de följande tre heaten vill jag helst glömma de två första. Där hade jag svårt med trafiken i första svängen. Men det tredje heatet vann jag! Det var min första heatvinst under säsongen, en milstolpe i min karriär.

På kvällen hade jag möte med förarcoachen igen. Det viktigaste budskapet var att lita på greppet i chikanerna och köra tufft."



"Det började riktigt bra, då jag blev tvåa i progression-race – en slags kvartsfinal inför semifinalerna"

→ Klara Andersson

Söndag 13 november:

"Det började riktigt bra, då jag blev tvåa i progression-race – en slags kvartsfinal inför semifinalerna. Johan Kristoffersson vann några tiondelar före mig. Vi gjorde en liten miss med valet av jokervarv, annars hade jag haft en bra chans att slå honom.

I semifinalen blev jag uttryckt i en sväng och låg fyra. Jag lyckades köra upp mig till tredje plats och var kvalificerad till finalen.

Då kom det jobbiga samtalet med teamchefen Jussi. Niclas hade missat finalen och teamet ville att jag skulle ge finalplatsen till honom, så han kunde slåss om tredjeplatsen i mästerskapet. Det var tufft, och det tyckte Jussi också, men jag vet att Niclas hade gjort likadant om läget varit tvärtom. Och det var jättekul att Niclas fixade tredjeplatsen!

Allt som allt är jag jättenöjd med helgen på Nürburgring och hela säsongen.

Nu väntar vinterträning och jag hoppas att jag får nya chanser att utveckla min förarkompetens nästa år."



Anna vill locka fler kvinnor till motorsporten

Pappa Anton satte henne på en motocross när hon var fem år.

Sedan dess har det varit gasen i botten för Anna Palander: som stuntåkare på motorcykel, som elitåkare i motocross och mekaniker för Klara Andersson i rallycross-VM.

– Klara är en förebild och jag hoppas att även jag kan locka fler kvinnor till motorsporten, säger Anna.

Tidigt i våras ringde Jussi Pinomäki, teamchef för CE Delar Team, till Anna. Han erbjöd henne jobbet som mekaniker för Klara Anderssons bil i nya elektrifierade FIA World RX.

– Det kom som en total överraskning. Jag blev förstås jätteglad, men jag hade precis startat mitt företag och jag fick en veckas betänketid.

Naturligtvis tackade Anna ja. Utmaningar har hon alltid gillat, i kombination med fart och motorer gick det inte att säga nej. Att hon skulle jobba med Klara Andersson, World RX enda kvinnliga förare, var givetvis också ett plus.

Och det har gått över förväntan, bland annat med en fin tredjeplats för Klara vid tävlingen i portugisiska Montalegre där teamkollegan Niclas Grönholm dessutom vann.

– Det var en riktig "roller coaster-helg" med en massa strul och problem. Naturligtvis firade vi med lite champagne i depån, men sedan var det bara att börja jobba med bilen igen inför nästa tävling.

UPPVÄXT I VERKSTADEN

Anna växte upp med bilar i pappas verkstad. Att hon valde att plugga till mekaniker själv var ingen överraskning. Parallellt



körde hon motocross och tävlade framgångsrikt i den finska serien för kvinnor.

– Och så har jag jobbat lite extra med mc-stunts på event. Det är väldigt kul och utmanande, helt annorlunda än motocross.

För två år sedan, 2020, skadade hon sig dock allvarligt i en mc-olycka, då hon i relativt låg fart körde omkull på grund av en skada i vägen. Det resulterade i tre benbrott i vänster arm samt ett skadat högerknä.

– Det blev en lång rehabilitering, det var först i somras som jag kunde köra motorcykel igen. Men jag har fortfarande lite problem med kopplingshandtaget.

ÖVERRASKANDE TELEFONSAMTAL

Telefonsamtalet från Jussi Pinomäki kom som en total överraskning, men har ändå sin förklaring. 2018 hoppade Anna in som ersättare för en mekaniker i ett finsk rallycrossteam som skulle tävla i Danmark. Hon gjorde bra ifrån sig och lärde känna folk i branschen som kom ihåg hennes namn några år senare.

Rutinerna som en av tre mekaniker för Klara Andersson är strikta. På onsdagen före en racehelg samlas teamet.

NAMN: Anna Palander
ÅLDER: 25 år
FAMILJ: Sambon Jani
BOR: Hyvinkää, fem mil norr om Helsingfors
FRITIDSINTERESSEN: "Jag gillar downhill på mountainbike, motorcyklar och bilar. Nyligen fick jag min drömbil, en Dodge Charger från 2006, men jag har även en Dodge Ram och en Corvette."





KLARA OCH ANNA

Mekanikerna har två dagar på sig att gå igenom bilen inför fredagens "shake down" – bland annat anpassa fjädring och bromsar för banan – då förarna får testköra bilarna inför helgens kval och finalrace.

– De här dagarna jobbar vi tolv timmar eller mer varje dag. Det är hektiskt, men jag gillar det som kontrast till jobbet i pappas verkstad där arbetet går långsamt och allt ska vara så exakt. Under en racehelg handlar det inte så mycket om utseende, det viktiga är att bilen går snabbt och säkert.

ANSVARIG FÖR DÄCKEN

I depån har Anna huvudansvaret för däck, som består av två nya set och ett begagnat set inför varje racehelg. Att välja rätt däck inför varje lopp kan vara helt avgörande.



Efter söndagens final hinner mekanikerna bara tvätta av bilen och fixa eventuella skador, innan bilarna lastas på trailer och teamet åker hem till sig och laddar för nästa race.

För Anna är det ett drömjobb och hon har svårt att hitta ord för hur kul det är att jobba i teamet och med Klara i synnerhet.

– Hon har en riktig vinnarskalle, men hon låter inte motgångar gå ut över teamet. Klara överreagerar inte, är enkel att prata med och är duktig på att ge feedback.

Dessutom är hon en förebild för unga tjejer, precis som Anna är.

– Ja, jag har inte sett någon annan kvinnlig mekaniker i World RX. Det vore kul om vi blev fler. <

Säker bärgning med Volvo

World RX med elektriska bilar är helt nytt.

Då krävs det även nya lösningar för hur man säkert bärgar elektriska bilar.

Volvo CE har, tillsammans med Granfors Racing, tagit fram ett patentsökt redskap som garanterar bärgning utan mänsklig kontakt med bilen.

Prototypredskapet, som uppfyller FIA:s stränga säkerhetsprotokoll, bygger på en Volvo EWR150E hjulgrävare, en Engcon tiltrotator samt en isolerad bärgningsplatta.

Tack vare användningen av den patentsökta lösningen kan de nu helt eldrivna rallycrossbilarna bärgas från banan utan något manuellt ingripande. Det innebär att ingen personal behöver gå ut på banan och fysiskt spänna eller haka fast bilen på ett bärgningsfordon som förr, vilket gör ingripandet inte bara säkrare, utan även effektivare och snabbare.



Tunga lastbilar blir elektriska

Volvo Lastvagnar är den första globala lastbilstillverkaren som startar serieproduktion av tunga elektriska lastbilar på 44 ton.

Serieproduktionen gäller företagets viktigaste produktsortiment, de tunga lastbilarna Volvo FH, Volvo FM och Volvo FMX. De tre modellerna står för cirka två tredjedelar av företagets försäljning.

Med de nya lastbilarna har Volvo Lastvagnar sex eldrivna modeller i serieproduktion globalt, vilket är det största utbudet i branschen.

Serietillverkning av Volvos tyngsta ellastbilar startar i Tuve-fabriken i Göteborg. Nästa år startar tillverkningen även i fabriken i Gent i Belgien.



RACoon
Miljöfilter AB

Racoon Miljöfilter AB

0934 - 153 99

www.racoon.se

info@racoon.se

Aha! Jag kan enkelt
installera ett bättre luftfilter!



NYHET!

We give you control. Rototilt Control.

När din arbetsplats är under konstant förändring,
kan kontroll göra hela skillnaden.

Läs mer på rototilt.com/rototiltcontrol



Region Syd: Niclas Stockhaus 070-300 13 68. Region Mellan: Johan Mattsson 076-492 15 46.
Region Norr: Mats Jernbom 070-300 24 57. Säljchef Sverige: Mattias Fahlander 070-605 20 50.

rototilt.com

ROTOTILT

EMMA har koll på batteriet

Det snabbt växande antalet elektriska anläggningsmaskiner revolutionerar branschen. Det kräver också ett delvis nytt sätt att arbeta och kontrollera batteriets status.

Nu finns appen EMMA – Electric Machine Management Application – som hjälper kunderna att hantera laddningsprocessen effektivt och maximera drifttiden.

Det är Volvo CE som tagit fram appen EMMA. Den har utformats för att stödja optimal drift av samtliga Volvo-elmaskiner: ECR25 Electric, L25 Electric, ECR18 Electric, EC18 Electric samt L20 Electric. Även kommande elmaskiner från Volvo kommer att stödjas av EMMA.

– Elmaskiner har öppnat upp möjligheten att få en renare, smartare och mer hållbar arbetsmiljö, men de kräver också en förändring av vårt arbetssätt. EMMA ser till att kunderna har realtidsinformation till hands i ett lättillgängligt format, så att de kan lita på att de har den kraft som behövs för att få jobbet gjort, säger Toni Hagelberg, chef för Sustainable Power på Volvo CE.

Oavsett var de befinner sig kan EMMA-användare snabbt se laddningsstatus, återstående batterinivå, uppskattat antal tillgängliga arbetstimmar samt geografisk plats för varje maskin. De kan även få varningar när batteriets laddning nått en viss nivå samt påminnelser om att ladda maskinen när den återstående energin sjunker under en förinställd nivå. Föraren kan exempelvis vilja kontrollera laddningsstatusen för sin maskin på lunchrasten och meddelas när laddningsnivån är tillräcklig för att jobbet ska kunna slutföras.

Förnybart i tanken

Allt fler nya Volvo-maskiner lämnar Swecon med det fossilfria bränslet HVO100 i tanken. HVO100 är klassat som ett förnybart bränsle och är framställt av vätgasbehandlad växtolja.

– Utvecklingen går fort och 2025 har vi som mål att vår svenska verksamhet ska vara helt fossilfri, säger Helena Storsten, hållbarhetschef på Swecon Group.

Utrustningsverkstaden i Eskilstuna var först ut i Swecons klimatekologiska satsning. Sedan i februari levereras samtliga nya maskiner med HVO100 i tanken. Sedan är det givetvis upp till kunden att välja bränsle.

– Det är en kostnadsökning för oss, men det är värt priset för att minska vårt klimatavtryck. Förhoppningsvis inspirerar vi även kunderna att välja ett fossilfritt bränsle, säger Helena Storsten.

Målet under 2023 är att alla nya maskiner som levereras från en Swecon-anläggning i Sverige ska innehålla HVO100 i tanken.



Hallå där...

... Thord Wreter, ny försäljningschef för begagnade maskiner på Swecon.

Du kommer från jobbet som försäljningschef för Komatsu och Bomag på Söderberg & Haak, men du behövde inte flytta långt, eller hur?

– Haha, nej, jag ser min gamla arbetsplats från mitt nya kontorsfönster. Det ligger bara tvärs över vägen här på Swecon i Staffanstorps.

Vad lockade dig till Swecon?

– Jag blev faktiskt kontaktad av Swecon. De, eller jag ska väl säga vi, är marknadsledande och jag har väl alltid sneglat åt det hållet. Så när Swecon hörde av sig, var jag givetvis intresserad.

Du har en gedigen bakgrund från maskinbranschen, 16 år på Saxtorp Trading med försäljning och uthyrning av begagnade maskiner samt åtta år på Söderberg & Haak. Vad vill du tillföra begagnatteamet på Swecon?

– Från tiden på Saxtorp Trading har jag erfarenhet av både Volvos maskiner och begagnataffärer. Ambitionen för oss är att öka vår andel begagnade maskiner på marknaden. Det handlar givetvis om inbyta maskiner vid nyförsäljning, men de kan även komma från vår uthyrningsverksamhet i Kewab Rental eller maskiner från Volvos återförsäljare på kontinenten.

Är det brist på begagnade Volvo-maskiner i Sverige?

– Ja, det är det och så har det varit länge. Därför måste vi hitta nya sätt att möta den efterfrågan.

Har du något uppsatt mål för begagnatteamet under din ledning?

– Ja, men det är inget jag vill precisera nu. Naturligtvis ska vi öka antalet sålda Volvo begagnatmaskiner, det är en viktig del i Swecons maskinaffär.



Norrmalms lantbruk:

"L25 Electric gillas av både oss och djuren"

Bara morgonmjölkningen av de 165 korna tar 3,5 timmar för två personer. Då återstår kvällsmjölkningen innan dagen är slut.

Klart man måste effektivisera arbetet då.

– Vår nya L25 Electric är perfekt för jobben i ligg-hallarna, skrapa gångarna och utfordra djuren, säger Nico Schultz.

Norrmalms lantbruk i Vännäs, ett par mil utanför Umeå, är ett familj jordbruk som satsat på mjölkproduktion. De stora ligg-hallarna rymmer 165 mjölkkor – huvudsakligen Holstein, men även Jersey och SRB – och varje dag kommer mjölk-bilen för att hämta cirka 4 500 liter mjölk för leverans till Norrmejerier i Umeå.

Men gården rymmer så mycket mer. Totalt finns det cirka 500 djur, utöver mjölkkor även kvigor samt kalvar för köttproduktion.

– Vi har avtal med Ica Kvantum i Umeå dit vi levererar två djur varannan vecka, kött paketerat med vårt firmanamn,

säger Hanna Lundberg som, tillsammans med systemen Frida och hennes sambo Nico, stegvis håller på att ta över verksamheten efter föräldrarna Ivan och Ellinor Lundberg.

VIKTIGA MASKINER

Dessutom har Norrmalms lantbruk, i mindre skala, börjat odla korn. Betesmarkerna på cirka 100 hektar, samt ett skogsinnehav på cirka 450 hektar, kräver också arbetsinsatser.

Det säger sig självt att effektiva arbetsmetoder är helt nödvändiga. Viktigaste maskinen på gården sedan ett par år tillbaka är en Volvo L60 Light Duty.

– Den är anpassad för lantbruk och är den maskin på gården som går absolut mest, minst 100 timmar i månaden. Utan den skulle vi inte klara oss, den gör allt från flyttning av höbalar till snöröjning, säger Nico.

Sedan i maj har den dock fått konkurrens av en Volvo L25 Electric.

– Vi fick den i samband med vårbruket, så då hann vi inte bekanta oss så mycket med maskinen, säger Nico som ändå börjat uppskatta storheten med den lilla elektriska lastmaskinen.



– Vi ska ha L25:an på en annan gård som också tillhör jordbruket. Tanken är att den ska ersätta en gammal hjullastare utan midjestyrning, skrapa gångar, utfordra djuren och mycket annat.

GILLAS AV ALLA

Maskinens fördelar har han dock redan upptäckt i arbetet på Norrmalms lantbruk.

– Den är tyst och det blir inga avgaser. Det gillar både vi och djuren, skrattar Nico och fortsätter.

– Den är också väldigt enkelt att ta sig i och ur, det är viktigt för oss. Dessutom är den liten och smidig, den kan jobba där L60 inte får plats.

Batteritiden är en parameter som Nico och Hanna ännu inte riktigt utforskat, särskilt vintertid.

– Men vi har satsat på en snabbladdare också, så då kan vi ladda maskinen över lunch om det behövs. ⬅



NICO SCHULTZ, HANNA LUNDBERG OCH
DERAS ANSTÄLLDA EVELINA FRÖLANDER

Certifierad utbildning som alla vinner på

Våren 2018 inledde Nobelgymnasiet i Karlstad ett unikt samarbete med Volvo Car Sverige för att säkra kvaliteten på fordons- och transportprogrammet. Och i oktober blev skolan även certifierad som Motorbranschcollege.

– Det här samarbetet vinner både branschen och eleverna på, säger Jonny Lindström, rektor på fordons- och transportprogrammet.

Nobelgymnasiet i Karlstad är redan länets största yrkesskola och populariteten lär inte minska av certifieringen till Motorbranschcollege. Sedan tidigare är skolan QMT-certifierade av ML, Maskinleverantörerna.

– Vi tar in 60 elever varje år på fordons- och transportprogrammet och nu i höst hade vi över 100 sökande. Det är väldigt kul. Jag ser Motorbranschcollege som ytterligare en kvalitetsstämpel för skolan. Dessutom har vi ett mycket bra samarbete med branschföretagen i regionen, bland annat ställer de upp med de nödvändiga praktikplatserna, säger Jonny Lindström.

Just kopplingen till näringslivet är viktigt, enligt honom. För snart fem år sedan inleddes samarbetet med Volvo Car och återförsäljaren Helmia, som varit mycket lyckat. Samma positiva effekt för eleverna som specialiserar sig på lastbil och mobila maskiner, tror han Motorbranschcollege kommer att ha.

BÄTTRE UTBILDNING

– Vi har ett mycket aktivt programråd, där bland annat Swecon är representerade. Motorbranschcollege ger oss exempelvis



oss bättre möjligheter att få modern utrustning till vår verkstad, dessutom får våra lärare möjlighet till regelbunden och nödvändig fortbildning.

Motorbranschen har ett mycket stort rekryteringsbehov, både på kort och på lång sikt. 6 800 personer behöver anställas de kommande tre åren, varav 590 personer i Norra Mellansverige. Tekniker och mekaniker är de yrkesgrupper där det största behovet finns. Certifieringen är en kvalitetsstämpel. I och med certifieringen av Nobelgymnasiet i Karlstad finns det 24 Motorbranschcollege i Sverige. <

FAKTA Motorbranschcollege

- Bakom Motorbranschcollege står Transportföretagen och IF Metall.
- Motorbranschcollege är ett kvalitetssystem som riktar sig mot särskilt utvalda gymnasieskolor som tillhandahåller utbildningar mot motorbranschens yrken. Genom att initiera och stärka samverkan mellan gymnasieskolor och företag i motorbranschen ska utbildningskvaliteten höjas.
- För att bli ett Motorbranschcollege måste skolan certifieras och klara vissa uppställda kriterier.

Studiebesök på Swecon

Motorbranschcolleges kansli, MBC, besökte i slutet av september Lantmännen Maskin och Swecon Anläggningsmaskiner i Staffanstorp, för samtal, studiebesök och intressant rundvandring. Deltog gjorde Paula Hernandez och Magnus Lindahl från Swecon samt Tomas Holmqvist och Anders Rosqvist från Lantmännen Maskin. Båda företagen har undertecknat en avsiktsförklaring som stödjer MBC-certifierade skolor och är representerade i flera lokala MBC-grupper. MBC-kansliet fick möjlighet att ge en lägesbild över hur arbetet går och det diskuterades framtida gemensamma insatser inom ramen för Motorbranschcollege. <



Stora hybridgrävaren ökar lönsamheten

Nu introduceras ytterligare en hybridgrävare från Volvo – den största hittills.

EC380E Hybrid i 38-tonsklassen kan minska bränsleförbrukningen med upp till 17 procent och minska koldioxidutsläppen med ungefär lika mycket.

Det är enkel matematik. Genom att minska bränsleförbrukningen med bibehållen prestanda och effektivitet, så ökar lönsamheten. Det bevisade EC300E Hybrid redan för tre år sedan som då hyllades för att tänja på effektivitetens gränser med bibehållen kraft och produktivitet.

Sedan dess har hybridfamiljen utökats med EC250E Hybrid och EC350E Hybrid – och nu kommer den ännu större EC380E Hybrid.

Varje maskin i hybridsortimentet använder Volvos unika hydraulhybridteknik som tillvaratar 'fri' energi som genereras av bommens nedåtrörelse. Det är den stora skillnaden jämfört med konkurrenternas lösningar, som vanligen använder svängrörelsen för att fånga upp energi.



De kraftfulla och regelbundna bomsänkingsrörelserna laddar en hydraulackumulator som sedan lagrar och levererar energi, när så behövs, för att driva den hydrauliska hjälpmotorn som bidrar till att driva motorsystemet.

Detta sker utan kompromisser med kontrollerbarhet och prestanda. Men med upp till 17 procent lägre bränsleförbrukning.

Läs mer på www.swecon.se/ec380e-hybrid

HOLMS



Sedan

1927.

www.holms.com

Slitplåtar i Hardox 450 8mm

Botten i Hardox 450 10mm

Egen tillverkning ger hög flexibilitet. Hos oss är kundanpassat standard. Kontakta oss eller din närmaste återförsäljare idag för att veta mer!

www.norje.se | 0456 - 611 20 | info@norje.se

NORJE
Svensk kvalitet sedan 1943



Svensktillverkat sedan 1943 | Egen tillverkning | Från generation till generation

EC230 Electric: Gör premiär i stort fossilfritt projekt



EC230 Electric, en ny 23-tons batteridrivna grävmaskin från Volvo CE, kommer att spela en nyckelroll i omvandlingen av Slakthusområdet i Stockholm.

Den gör svensk premiär i ett gott sällskap: Slakthusområdet blir Sveriges största nästan fossilfria arbetsplats och en testbädd för innovation och utsläppsfria anläggningsmaskiner.

Det var i samband med Bauma China för två år sedan som Volvo CE för första gången visade EC230 Electric. Modellen var tänkt för den asiatiska marknaden och var då färdig för kundtester.

Nu kommer den helelektriska 23-tonnaren för första gången till Sverige. Det sker i samband med omvandlingen av Slakthusområdet där det ska skapas 3 000 bostäder och 14 000 arbetsplatser fram till 2033. Volvo Construction Equipment samarbetar med Stockholms stad, byggföretaget Skanska, återförsäljaren Swecon och andra likasinnade partners i den banbrytande stadsutvecklingen av Slakthusområdet i Stockholm.

Hållbarhet har sedan starten varit centralt i projektet med krav på fossilfria entreprenader, inklusive transporter till och från byggarbetsplatsen.

I praktiken ska 35 000 maskintimmar omvandlas till fossilfria. Det betyder att utsläppen av koldioxid kommer att minska

med 2 000 ton jämfört med en traditionell entreprenad med dieseldrivna fordon.

Ett särskilt krav var att minst en av de större grävmaskinerna som arbetar på platsen ska vara elektrisk. Då fanns det bara en partner för jobbet: Volvo CE och dess branschledande utbud av eldrivna anläggningsmaskiner.

2 700 TIMMAR

Den nya 23-tons elektriska grävmaskinen EC230, som erbjuds på utvalda marknader, har redan bevisat sin potential i en rad applikationer och är en av endast ett fåtal medelstora elektriska





FREDRIK ASKLING

maskiner som finns kommersiellt tillgängliga. I början av nästa år kommer den att tas i drift i Stockholm, tillsammans med en mobil energilagringseenhet från Volvo CE, för att hjälpa till med att schakta ut 75 000 ton sten och 96 000 ton jord i projektets första skede, under uppskattningsvis 2 700 arbetstimmar.

– Som Volvo CE:s återförsäljare på den svenska marknaden innebär Skanskas projekt vid

Slakthusområdet ett avstamp för transformeringen även för de större maskinerna. Det vi ser nu är bara början på den förändring som kommer förändra vår bransch till det bättre. Om några få år kommer elektrifieringen gjort våra arbetsplatser både tystare och mer miljövänliga, säger Fredrik Askling som är produktchef för elektromobilitet på Swecon,

Fredrik Tjernström, ansvarig för Electromobility Solutions Sales på Volvo CE, kommenterar:

– Genom partnerskap kan vi påskynda vår resa mot utsläppsfria arbetsplatser. Vi har kraftfulla och pålitliga lösningar som vår EC230 Electric med alla fördelar som eldrivna anläggningsmaskiner har: noll avgasutsläpp, nästan helt tyst och en bekvämare drift. Men det är genom att samarbeta med partners som Skanska och Stockholms stad, som delar synen på vårt uppdrag om att bygga en bättre värld, som vi verkligen kan driva omvandlingen i vår bransch.

Utöver EC230 Electric krävs att alla andra maskiner körs på HVO, ett biobränsle som minskar utsläppen av växthusgaser med upp till 90 procent.

Tidpunkten för lansering av Volvo EC230 Electric på den svenska marknaden är ännu inte bestämd. <

Välj CMS för säkrare backning

Nu lanserar Volvo CE ett bromssystem, CMS, som aktiverar bromsarna om ett hinder upptäcks vid backning.

Det nya tillvalet Collision Mitigation System (CMS) för Volvos hjullastare använder radar och RBB-funktionen för att undvika backningsolyckor. Systemet arbetar vid backning oberoende av växelspakens läge och bromsar aktivt maskinen om ett hinder upptäcks i närheten.

CMS finns som tillval för modellerna L110H till L260H.



BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell sammanslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



Batterifabrik i Mariestad

Fordonstillverkaren Volvo satsar på en fabrik för battericeller i Mariestad. Målet är storskalig produktion 2030, men tillverkningen ska starta innan dess i mindre skala.

I augusti meddelade Volvokoncernen att en process har inletts för att etablera en ny batterifabrik i Mariestad. Batterierna ska användas i eldrivna lastbilar, bussar, anläggningsmaskiner och andra drivlinor.

Fabriken är tänkt att ligga i Korstorp, alldeles intill E20. Det var framför allt god tillgång på fossilfri energi i Sverige och närheten till Volvos huvudkontor och forsknings- och utvecklingscenter i Göteborg som gjorde att valet föll på Mariestad.

Volvokoncernen har som mål att 35 procent av alla deras produkter ska vara eldrivna 2030.



Julklapptips som inspirerar

Här kommer ett riktigt bra julklapptips för både unga pojkar och flickor. Brio Builders, en byggsats med en hjulastare, dumper och grävmaskin, som är designad i nära samarbete med Volvo CE för att säkerställa att de liknar sina verkliga motsvarigheter.

Samarbetet mellan Volvo CE och leksakstillverkaren Brio är tänkt att inspirera den allra yngsta generationen, från tre år och uppåt. Kanske väcks lusten att bli ingenjör eller grävmaskinist redan vid mötet med de gula maskinerna av FSC-certifierat bokträ.

Entreprenadmaskiner är populära bland barn tack vare sin imponerande storlek, djärva färger och det spännande och viktiga arbete de gör.

– Med detta initiativ hjälper vi våra yngsta att utforska den fascinerande byggvärlden genom lek, säger Arvid Rinaldo, Brand Partnerships på Volvo CE.

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett pm på [@sweconvolvoce](https://www.instagram.com/sweconvolvoce)

@sweconsodertalje



"Mycket grävare på verkstan denna vecka 9. Trevlig helg gott folk och hoppas vi ses på vårat öppet hus nästa Fredag 11/11"

@sweconkarlstad



"Under veckan som gått har Dennis på Emtbjörks AB i Hagfors demokört med vår EWR 130E, Trevlig helg!"

@sweconjonkoping



"Nu är vi igång med projektet laddstolpar på Swecon i Jönköping. Arbetet utförs med Volvos elmaskin ECR25."

Nya L25 Electric – nu ännu bättre

När L25 Electric introducerades gjorde den succé med sin styrka, närapå tysta drift och noll avgaser. Nya uppgraderade L25 Electric bygger vidare på framgången med ökad mångsidighet och förar-komfort samt längre drifttid.

Den första versionen av den helelektriska hjullastaren fick många lovord från kunder. Arvid Rüster, produktchef på Berliner Stradtreinigung i Tyskland.

– L25 Electric är starkare än sin dieseldrivna motsvarighet och ännu bättre. Den är tystare och reagerar snabbare. Joy-sticken är dessutom mycket känsligare.

Nya L25 Electric är ännu bättre på en rad viktiga punkter.

• ÖKAD MÅNGSIDIGHET

Möjligheten att montera ett nytt parallellänke – speciellt lämpat för medelstora cykler och pallhanteringsstillämpningar – kommer att fungera som ett komplement till det befintliga Z-länkaget som ger högt brytmoment.

• SNABBARE

Med en ökning av maxhastigheten upp till 20 km/tim kan L25 Electric förflytta sig till nästa arbetsplats mycket snabbare.

Just nu!

Leasing från
13 635 kr/mån med
Klimatpremien.
Läs mer på
[www.swecon.se/
leasing-electric](http://www.swecon.se/leasing-electric)



• ÖKAD KOMFORT

L25 Electric är ännu tystare – både inne som utanför hytten – tack vare en ny hydraulpump och den nya placeringen av huvudstyrventilen. Det nya tillvalet med programmerbar hyttvärme skapar en förvärm och avfrostad arbetsmiljö från arbetsdagens start.

• LÄNGRE DRIFTTID, SNABBARE LADDNING

Med ökad komfort kommer ökad drifttid, tack vare en ny elektrisk parkeringsbroms med motlutsfunktion (hill-hold). Tiden det tar att uppnå en full laddning från noll är nu halverad till endast sex timmar med den förbättrade inbyggda laddaren på 6 kW. I kombination med den nyligen lanserade appen Electric Machine Managment Application (EMMA) kan kunderna hantera laddningsprocessen mer effektivt och öka drifttiden ytterligare genom att ha koll på laddningsstatus, batterinivå och maskinplacering.

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler.
Här presenterar vi nya medarbetare
som har nära kontakt med våra
kunder och partners.



Leif Hägglund är ny
reservdels säljare i Gällivare.
Han började sin tjänst
den 12 september.



Jenny Rosenqvist är ny
reservdelsansvarig i
Linköping.



Eshan Soltani började
sin anställning som
säljsupportchef den
19 september.



Hannah Nielsen är
ny kundmottagare
i Staffanstorps.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett
nytt välmatat nummer av
Swecon Magazine! Hoppas
att du uppskattar blandningen
av nyheter samt reportage
om intressanta företeelser
och människor. Har du
synpunkter, mejla oss
gärna på [swecon-magazine
@swecon.com](mailto:swecon-magazine@Swecon.com)

Självklart vill vi även att du
tipsar oss om du vet något
intressant som skulle passa
Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation



Vinterkampanj på slitstål från Borox

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller till och med den 31 januari 2023 och kan inte kombineras med andra rabatter. Lokala avvikelser kan förekomma.

Läs mer om kampanjen på www.swecon.se/borox25



V O L V O

Leasa eldriven Volvo med Klimatpremien

Via Swecon och Volvo Financial Services är det nu möjligt att leasa en Volvo L25 Electric med stöd av Klimatpremien - det svenska statliga stödet för eldrivna fordon.

Läs mer om erbjudandet på www.swecon.se/leasing-electric



Agrolkortet hos Swecon

Agrolkortet är ett Mastercard laddat med bondförnuftiga förmåner. Det ger dig ett av marknadens bästa pris på bränsle, bättre försäkringsskydd och enklare pappersarbete tack vare alla köp samlat på ett ställe.

Läs mer och ansök på www.swecon.se/agrolkortet