

SWECON MAGAZINE

"Ryktet om fördelarna har spridit sig"

Nu ser Pernilla Wahlgren
fram emot studiebesöken

Sidan 37-38

Innovationsområde breddar maskinmuseet 9

Nu lanseras tre nya elektriska Volvomaskiner 26

Enkel tjänst gör stor skillnad för utlastningen 37

Ny materialhanterare vann kampen på Orust 41

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment

SWECON

No 3 / 2021



05

Nästa steg blir elektriskt

Grävfirman i Hjo testade ECR25 Electric och L25 Electric med gott resultat och ser nu fram emot när Volvo släpper större elektriska eller hybridmodeller.



13

Ser styrkan i mySwecon

Markresurserna i Sala har upptäckt många fördelar med mySwecon och räknar med ännu fler. För uthyrningsföretaget innebär kundportalen både bekvämlighet och lönsamhet.



17

Erik har 27 gamla maskiner på gården

– Det är något speciellt med de gamla entreprenadmaskinerna, säger Erik Edlund som till vardags kör en L70H som han håller i toppskick.



34

Första jättegrävaren har landat i Aitik

Rutqvists Schakt hann inte ens provköra sin EC950F, men var helt lugna ändå. – Jag litar på Volvo och Swecon. Det har alltid funkad, skrattar "Lalla" Rutqvist.

INNEHÅLL
SWECON MAGAZINE
No 3 – 2021

Omställningen i portföljen har bara börjat

Äntligen kan samhället försiktigt öppna upp igen. Härligt att kunna träffas och mötas igen på ett sätt vi kan och är vana vid. Samtidigt har vi under pandemin lärt oss massor om hur vi kan använda digitala alternativ och hjälpmedel i vår samverkan med varandra. Digitaliseringen har tagit ett språng drivet av samhällets krav på uppkoppling, tjänster och information under vår distansering. Vi har noterat ett ökat intresse för vår digitala plattform, mySwecon där all väsentlig information finns samlad för snabba beslut, ett enkelt och kostnadseffektivt ägande.

Av förklarliga skäl så har det också varit svårt att genomföra våra populära utbildningar under pandemin. Istället har vi fått komplettera utbudet med webbutbildningar och livesändningar – och det känns som att vi alla har blivit vana vid att lösa saker gemensamt, via fjärr och på distans.

Ett år har gått sedan lanseringen av de två första elektriska modellerna i portföljen. Under året har vi mött massor av intressanta resonemang, nya användningsområden och många som vill vara med och ställa om sin park till mer energieffektiva



Magnus Halvarsson
Marknadschef

lösningar. I dagarna lanserade Volvo ytterligare tre nya elektriska modeller – och mer är att vänta. Samtidigt förfinas befintliga hydraulikfunktioner i den redan effektiva konventionella tekniken, så att de kräver ännu mindre tillförd energi (som med fördel kan vara HVO).

Jag ser fram mot Svenska Maskinmässan i juni, då vi träffas igen och jag får visa och berätta mer om alla våra nya spännande produkter och lösningar. Men du är självklart redan nu varmt välkommen att besöka någon av våra anläggningar för att diskutera den nya tekniken.

”Digitaliseringen har tagit ett språng under vår distansering”

→ Magnus Halvarsson

Tyck till och tipsa!

Välkomna till ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företaget och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com. Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

LEDARE

Höga betyg till eldrivna Volvomaskiner

Att tänka nytt och ligga i framkant av den tekniska utvecklingen har varit vägen till framgång för Grävfirma Anders Jansson i Hjo.

För vd Robin Wallenius är nästa steg naturligt och självklart, helt elektriska hjullastare och grävmaskiner.

– Det är inte framtidens lösning, det är redan dagens lösning.

Under två veckor i sommar testade företaget de två nya maskinerna ECR25 Electric och L25 Electric på lån från Swecon i Skövde. Robin har följt utvecklingen av elektriska arbetsfordon noga och – precis som många andra – funderat på när det är dags att kliva på tåget.

– När vi köper en ny maskin, så är det en investering för fem till sju år. Nu är vi i ett skifte och de elektriska lösningarna börjar komma på bred front. Det var dags att bekanta oss med den nya tekniken.

Upprustningen av gångar och asfalterade innergårdar vid tre förskolor i Hjo var det perfekta testet. Dels för att det är en extremt känslig miljö, dels för att jobbet var tvunget att påbörjas innan förskolorna stängde för sommaren. Hur klarade då de elektiska maskinerna testet? Robin Wallenius betygsätter så här.

ECR25 ELECTRIC:

– Grävaren är väldigt bra och har många praktiska justeringsmöjligheter. Den arbetar mycket tyst, istället för en brummande motor hörs istället hydrauliken tydligare. Jag är mycket imponerad, det är ändå den första helt elektriska grävaren från Volvo.

L25 ELECTRIC

– Samma höga betyg här, den jobbar tyst och klarar samma uppgifter som en dieseldriven hjullastare. Den här maskinen kan jag tänka mig att köpa, den passar bra för lossning och lastning i känsliga miljöer.

SAMMANFATTANDE BETYG:

– Det var en futuristisk upplevelse att se maskinerna jobba vid förskolorna. De jobbade så tyst och effektivt, det kändes extra miljövänligt och riktigt i den omgivningen. Vi är nöjda med maskinerna och det tror jag både förskolepersonalen och uppdragsgivaren också är.

Robin Wallenius ser övergång till elektriska maskiner som en självklarhet.



Även om den elektriska kompaktgrävaren får högt betyg av Robin, så vill han avvakta. Orsaken är att företaget i huvudsak jobbar med grävmaskiner i storleksklassen 15-25 ton.

– Jag ser verkligen fram emot att Volvo presenterar större maskiner som är helt elektriska eller har en hybridlösning. Då är vi absolut intresserade.

FLERA PRISER

Att leda utvecklingen – inte bara hänga med – har varit en stor del av Grävfirma Anders Janssons framgångar. När Robin och hustrun Helene tog över företaget 2016, hade man fem anställda och utförde mestadels maskintjänster. I dag har företaget ett 15-tal egna anställda, utför egna entreprenader, anlitar underentreprenörer och erbjuder även tjänster inom projektering.

Vid sidan om kundernas uppskattning har företaget fått en rad utmärkelser som Årets företag i Hjo, blivit Gasellföretag två år i rad samt fått pris för de lyckade satsningarna på digitala lösningar.

– Vi vill fortsätta gå i bräsch och utveckla företaget. Då är en övergång till elektriska maskiner en självklarhet, säger Robin Wallenius.



Markus Johansson var med och testade elektriska kompaktmaskiner.



Tyst och effektivt markarbete vid Orrelyckans förskola i Hjo.

”Nu är vi i ett skifte och de elektriska lösningarna börjar komma på bred front. Det var dags att bekanta oss med den nya tekniken.”

→ Robin Wallenius – vd
Grävfirma Anders Jansson AB



Elias Joelsson, maskinförare på grävfirman.

Kjell siktar på 50 år på samma arbetsplats

Det var storebrorsan Kurt, som körde mobilkran och fick den servad på dåvarande Gävle Dala Lantmän, som undrade om det fanns något jobb för lillebrorsan Kjell.

Och visst fanns det jobb för en ung, hungrig och nybakad fordonsmekaniker!

– Jag fick börja direkt, den 7 augusti 1972. Ja, det var verkligen lyckat, skrattar Kjell som är kvar på samma arbetsplats 49 år senare.

Det hinner hända mycket under ett halvt sekel. Begränsar vi oss till arbetsplatsen, som i början låg i Gävle hamn, så blev det först Svea Maskin 1993, sedan Odal Maskin 1997 och vid millennieskiftet bildades nuvarande Swecon.

Men Kjell Norling, servicemekaniker från dag ett och fältservicemekaniker sedan 1975, har funnits kvar som en stabil grundbult i organisationen.

– Jag har faktiskt roat mig med att räkna ut hur många jag jobbat med här på verkstaden. Det blev faktiskt 74 personer! Många av dem är vänner för livet.

Kjell har inte blivit kvar på Lantmännen/Swecon på grund av oföretagsamhet. Tvärtom, han har genom åren fått flera förfrågningar om att byta arbetsplats. Frestande naturligtvis, men för Kjell har det aldrig varit aktuellt.

– Nej, jag har alltid trivts så himla bra här. Med friheten i jobbet, med kunderna och med arbetskamraterna, säger Kjell och trycker på just den professionella men samtidigt nästan kamrattliga relationen till många kunder.

– Mångåriga kunder ringer mig direkt av gammal vana. Jag har inget emot det, jag svarar alltid när det ringer. Även om det är kvällstid eller på helgen. Jag tycker det är roligt och tror att det är något man får tillbaka i längden.

VILKEN UTVECKLING!

Även på maskinsidan har det förstås hänt massor sedan Kjell började som mekaniker. Då, 1972, tillverkade och utvecklade Åkerman fortfarande lingrävsmaskiner. Då var en nutida klassiker som dumpern Grus-Kalle bara sex år gammal. Och Volvo BM hade precis lanserat de första hjullastarna med ledad styrning.

– Ja, milda makter vad det har hänt mycket! Nu är det mycket digitala lösningar, inte helt lätt när man börjar komma upp i åren. Jag gillar trots allt att hänga med, även om det tar emot ibland. Men det kräver specialisering för att klara jobbet, själv jobbar jag nästan enbart med hjullastare sedan flera år.

Hur minns han då sina nästan 50 år som servicetekniker? Vi lät Kjell reflektera helt kort över de fem decennier som gått.

70-talet:

– Det var helt annorlunda då. Vi skruvade på alla maskiner, jordbruks-, skogs- och entreprenadmaskiner. Och inte hade vi några servicebilar. Vi åkte ut i våra egna privata bilar med en

vanlig verktygslåda i skuffen. Hade bränsleslangarna frusit, så tinade jag upp dem på instrumentbrädan i min Opel Manta. Det var lite charmigt och man visste ju inget annat.

80-talet:

– Entreprenadmaskinerna blev bara större och större. Det hängde väl ihop med allt fler stora väg- och byggprojekt. Då fick vi även servicebilar och kunde göra större och mer avancerade jobb ute på fältet. På fritiden var jag väldigt engagerad som ungdomsledare i fotboll och innebandy, vissa veckor lade jag 30 timmar på idrotten.

90-talet:

– Bildandet av Swecon 1999 var väldigt bra och vi renodlade verksamheten till entreprenadmaskiner. Det blev mycket roligare att jobba och vi kunde specialisera oss mer. Sedan dess har Swecon växt väldigt mycket och det är extra kul.

00-talet:

– Då började den digitala utvecklingen, både på gott och på ont. Mest på gott och jag har fått gå många bra internutbildningar för att hänga med i utvecklingen. Jag fick även specialisera mig på hjullastare, vilket är nödvändigt med tanke på hur komplicerade maskinerna är i dag.

10-talet:

– Datoriseringen har bara fortsatt, men det har inte gjort oss arbetslösa. Tvärtom, de moderna och effektiva maskinerna kräver mycket service och underhåll, särskilt när det gäller avgasreningen. Under den här perioden ökade också lanseringen av nya modeller från Volvo, så det gällde att hänga med.

Nu skriver vi 2021 och Kjell Norling fyller 67 år i november. Han tänker dock hänga i ett tag till.

– Ja, jag stortrivs med tillvaron och tänker i första hand stanna kvar till nästa sommar. Då blir det jämt 50 år på Lantmännen/Swecon. Kanske blir jag kvar lite till, som inhoppare om de behöver mig.

Du längtar inte till pensioneringen då?

– Nej, det kan få vänta ett tag till. Dessutom börjar det bli ont om gamla gubbar som kan meka med de gamla maskinerna, skrattar han.

NAMN:	Kjell Norling
ÅLDER:	67 år i november
YRKE	Fältservicemekaniker på Swecon i Gävle
FAMILJ:	Hustrun Janeth, fem vuxna barn och fem barnbarn
BOR:	En stuga söder om Skutskär
FRITIDSINTRESSEN:	Förut tog idrotten all fritid, som pingisspelare på Korpen-nivå i många år, men framför allt som ledare för ungdomslag i både fotboll och innebandy. Numera tar jag det mest lugnt hemma.
FAVORITMASKIN ATT MEKA MED:	”Svårt, men det får nog bli L50 och L70 och modellerna som tillverkades 1986-1993. Det är väldigt bra hjullastare, dessutom är de relativt lättskruvade.”
AKTUELL SOM:	Blir ålderspensionär i höst efter 49 år på Lantmännen/Swecon i Gävle. Fortsätter dock jobba i åtminstone ett år till för att han trivs så bra på jobbet och för att uppnå den jämna siffran 50 år.

Munkteilmuseet knyter ihop historien med framtiden

Läs vidare på nästa uppslag →





Många känner till Munktellmuseet i Eskilstuna och vet att det här finns mängder av gamla traktorer och maskiner. Men hur många har koll på att Volvo CE nu även har ett innovationsområde i museet? Centralt placerad mitt i byggnaden kopplar det ihop dåtid med framtid – och gör Munktellmuseet attraktivt för fler.

Det är ingen tvekan om var det nya innovationsområdet ligger. Väl synligt mitt i museet, med tillträde såväl från entrén och det nya kaféet som från de äldre delarna, möts vi av en framtidsutställning med ljusportal, ljuseffekter på väggar och golv, digitala skärmar och ny teknologi.

– Nu har vi en tydlig plattform för att presentera vad Volvo CE gör idag, inte minst vad gäller hållbarhet och innovativa lösningar, konstaterar Jannicke Serneberg som är museichef.

NY ERA FÖR MUSEET

Munktellmuseet ligger i Munktellstaden, ett gammalt industrikvarter i Eskilstuna där Volvo BM en gång i tiden tillverkades. Kvarteret har under åren rustats upp och rymmer idag olika verksamheter inom allt från kultur och idrott till musik och mat. Museet öppnades 1991 och ägs av Volvo Construction Equipment. Fram till början av sommaren i år har Munktellmuseet genom mängder av veteranmaskiner och äldre föremål framför allt visat upp mer än 180 år av svensk industrihistoria. Men nu, 2021, tar Volvo CE alltså museets verksamhet in i en ny era, där både dåtid och framtid tar plats.

NÅGOT FÖR ALLA

Innovationsområdet har flera olika "attraktioner". På en station finns VR-glasögon som tar dig med på åktur i en dumper. På en annan finns en fjärrstyrd leksaksgrävmaskin som du gräver makaroner (!) med. Det finns en simulator för dig som vill testa att köra grävmaskin och en konceptmaskin, som visar hur Volvo CE tänker konceptuellt när man tar fram en ny maskin. Och så R100-däcket, ett galet stort däck som ger en aning om hur stor Volvos största maskin måste vara, med så stora däck. Det visas filmer och på en stor touchskärm kan besökaren klicka sig fram och bland annat få veta mer om Volvo CE. Här finns också en hel del roligt för barn. Tanken är att alla, oavsett ålder och intresse, ska kunna gå ut från museet och känna att de har lärt sig något nytt.

En annan nyhet är Munktellmuseets nya kafé, som i sig också lockar fler besökare.

– Det kan vara studenter som vill sitta här och plugga, eller någon som passerar och bara vill ta en liten paus i vardagen, säger Jannicke.

FLER BESÖKARE – OCH LÄNGRE BESÖK

Den officiella invigningen hölls i mitten av september, men innovationsområdet har mött museets besökare sedan början av sommaren. Med tanke på pandemin och att många ville semestra på hemmaplan hade det känts tokigt att inte öppna upp, menar museichefen.

Att det var rätt beslut visar både det nya besöksrekordet och det faktum att varje besökare i snitt har stannat betydligt längre tid än tidigare.

– För det ena utesluter inte det andra. Även om det är roligt med allt det nya, är det fortfarande lika lockande att få klättra upp och provsitta de gamla maskinerna.

Dags för ett besök?

Munktellmuseet har öppett:

Måndag–fredag kl. 10–16 Lördagar kl. 11–16

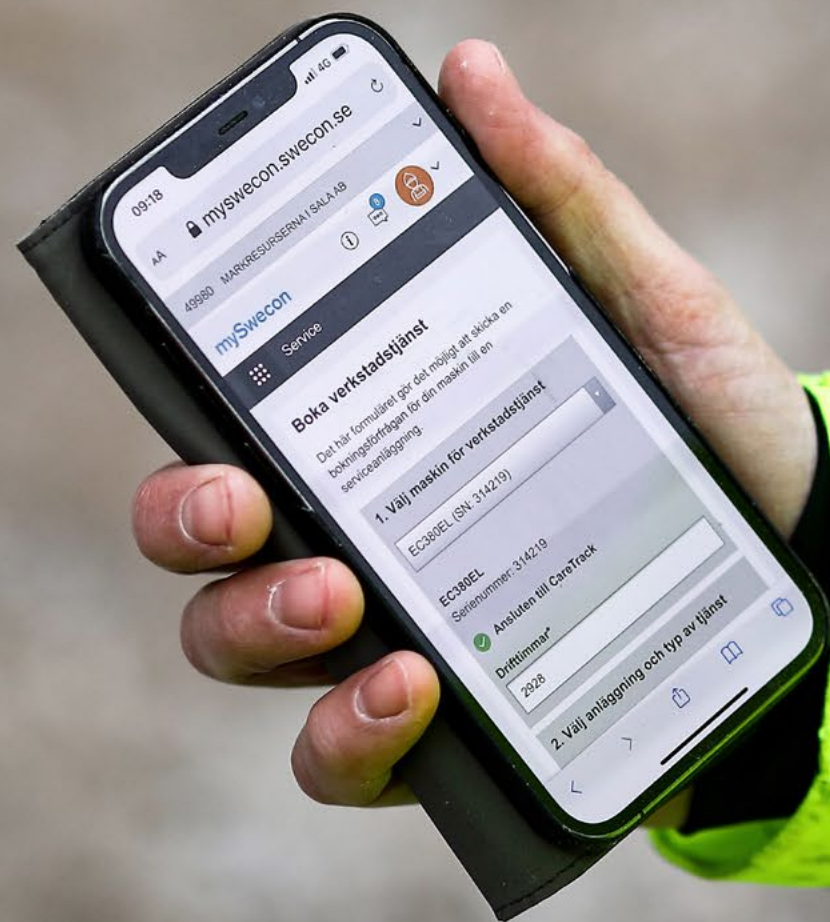
Besöksadress: Munktellstorget, Eskilstuna

Munktellmuseets unika lokaler, med plats för drygt 400 personer, bokas också ofta till olika typer av evenemang, som konferenser, middagar och fester.

Mer information på munktellmuseet.com



mySwecon: "Det handlar om både bekvämlighet och lönsamhet"



På kort tid har mySwecon blivit ett helt nödvändigt hjälpmedel för Markresurserna i Sala.

– Det handlar om både bekvämlighet och lönsamhet, säger vd Anders Eriksson Söderman som har idéer på hur tjänsten kan utvecklas ytterligare.

För elva år sedan, 2010, startade Anders Eriksson Söderman företaget Markresurserna i Sala samt köpte sin första grävmaskin och anställde sin första medarbetare.

– Jag hade jobbat i många år som platschef på olika stora byggbolag, bland annat Skanska, och såg behovet öka för inhyrning av både entreprenadmaskiner och förare.

Analysen var helt riktig. I dag har företaget ett 30-tal medarbetare och cirka 25 Volvo grävmaskiner. Kunderna finns huvudsakligen i Mälardalen – Markresurserna har bland annat flera maskiner och förare på Förbifart Stockholm – men är även engagerat i Microsofts bygge av en stor serverhall i Gävle.

Läs vidare på nästa sida →



FOTO: PETER HOLGERSSON



Anders tycker att det är viktigt att vara på plats och vara tillgänglig.

Att vårda företagets viktigaste resurser – medarbetarna och maskinerna – har blivit allt mer prioriterat i takt med att Markresurserna växer. Anders Eriksson Söderman följde noga rapporteringen från den testgrupp som provkörde mySwecon.

– Det lät intressant och vi hoppade på direkt när mySwecon lanserades brett våren 2019. I dag har jag svårt att se hur vi skulle kunna jobba effektivt och lönsamt utan den tjänsten.

Samtliga maskiner är anslutna till mySwecon och som administratör har Anders lagt till de som använder maskinerna. Fördelarna är många, enligt honom. mySwecon ger en lättläst översikt av maskinernas drifttid, bränsleförbrukning och positionering. Man ser planerade servicekontroller och maskinernas servicehistorik. Service bokas via appen, dessutom finns det en länk till Swecons webbshop.

LOGGBOKEN EN FAVORIT

– Min favoritfunktion är ändå loggboken där vi kan kommunicera både internt och med Swecon. Det är exempelvis en stor hjälp att kunna lägga upp en bild eller ett videoklipp och en kommentar om man ska beskriva något som behöver åtgärdas.

Tjänsten utvecklas hela tiden efter kundernas önskemål – bland annat

Anders Eriksson Söderman



Björn Gladh, maskinist på Markresurserna.



har e-signering lagts till – och naturligtvis har Anders Eriksson Söderman också idéer.

– Det vore bra om man kunde synka mySwecon med CareTrack för en mer detaljerad information. Nu ser vi exempelvis bränsleförbrukningen på varje maskin, men inte i detalj hur maskinen körs.

ÄNNU MER LÄTTBEGRIPLIGT

Något som inte alls är omöjligt, enligt Lovisa Paulsson, projektledare för mySwecon.

– Det är möjligt och vi kan gå den vägen, om det finns en efterfrågan. Vi jobbar redan lite åt det hållet, genom att visualisera bränslekonsumtion, drifttimmar och annan maskindata på ett mer lättbegripligt sätt.

Att enkelt uppdateras om maskinernas status via mySwecon är en stor hjälp för Anders Eriksson Söderman, men det ersätter inte behovet av att vara fysiskt på plats.

– En eller två dagar i veckan är jag ute på olika arbetsplatser. Det är viktigt att informera sig på plats och vara tillgänglig för både kunden och medarbetarna.

FAKTA

- mySwecon lanserades våren 2019. Det är en kostnadsfri kundportal där en rad digitala tjänster samlas. Den ger bland annat en tydlig översikt över maskinparken, säger till när det är dags för service och fungerar som en digital maskinpärm.
- Den senaste nyheten är att det går att spara egna pdf-dokument i mySwecon, exempelvis brandskyddsdokument, så att allt samlas på ett och samma ställe.
- Tjänsten utvecklas i dialog med kunderna. I dagsläget har mySwecon cirka 1 900 användare och ungefär 11 500 maskiner är anslutna.
- Det är lätt att komma igång med mySwecon. Kontot aktiveras med det kundnummer du har och inloggning sker med bankID. Läs mer på www.swecon.se/myswecon

Drömmar om gamla maskiner

– MEN JOBBAR MED
DAGENS DRÖMMASKIN

Läs vidare på nästa uppslag →





ERIK EDLUND



FOTO: MALIN GRÖNDBORG

Han drömmer om att lägga händerna på en gammal Åkerman 1400, men till vardags lever han redan drömmen i en välutrustad Volvo L70H med lock up.
– L70H är fantastiskt bra, men det är något speciellt med de gamla maskinerna, säger Erik Edlund i Umeå som tillsammans med tvillingbrodern André äger 27 äldre entreprenadmaskiner av varierande ålder.

Erik och André Edlund, 32 år, har levt – och lever fortfarande – parallella liv. Båda hade från barnsben ett starkt motorintresse, trots att de växte upp i villa i stan och inte hade någon ”smittkälla” i närheten.
– Det närmaste är väl morfar som var busschaufför, skrattar Erik. Efter fordonsutbildning på Liljaskolan i Vännäs blev båda anställda som maskinförare. Med åren startade de även eget. Erik är ensamföretagare sedan 2014. Det är även André, med den skillnaden att han inte äger någon maskin och specialiserat sig på att köra grävmaskin och väghyvel.
– Ibland hoppar tvillingbrorsan in för mig. Det är praktiskt och ingen märker någon skillnad, skrattar Erik.

I NYSKICK

Erik har alltid gillat att skruva på och sköta om sina maskiner. När han 2018 bytte in sina gamla L60E, med 20 000 timmar på mätaren, var den i mycket bra skick. Hans nuvarande L70H är i det närmaste i nyskick, trots daglig användning.
– Jag gör all service själv. Tvättar och smörjer gör jag dagligen och veckovis.
Dessutom har han kostat på maskinen mycket extrautrustning.
– Det behövs eftersom jag har en rad olika uppdrag som följer årstiderna, säger Erik som har Umeå kommun och Umeå Entreprenad som de största uppdragsgivarna.
Trots intresset för att själv skruva – eller kanske tack vare – talar Erik mycket uppskattande om Swecons verkstad i Umeå som gör alla större jobb på maskinen.
– Mattias Karlsson, som är verkmästare, är mycket bra att ha att göra med.

PALLE EN KLIPPA

Fast frågan är om inte Paul ”Palle” Jönsson, reservdelsansvarig på Swecon, är en bra affärsrelation som övergått till en kompisrelation.
– Palle är en klippa. Han var tidigare anställd på Åkerman och kan det mesta om gamla maskiner. Och han tar sig alltid tid.
Då har vi halkat in på Erik och André’s fritidsintresse: gamla entreprenadmaskiner. På Eriks gård i Klockarbäcken utanför Umeå finns 27 gamla maskiner med tonvikt på 50- och 60-tal.
– Vi intresserar oss särskilt för maskiner med anknytning till regionen. Vi har flera maskiner från lokala företag som inte längre finns.
– Vi rustar upp maskinerna maskinellt, så de går att köra med. Men vi snyggas inte till dem så mycket. Vi vill ha patinan kvar som visar att de varit med ett tag.

SKROTEN EN KONKURRENT

Den första maskinen var en Åkerman BR750 och den har kompletterats med ytterligare en likadan samt en H14. I samlingen kan även nämnas tre lingrävare från Kockum Landsverk, L58, L77 och KL250 samt flera bandtraktorer av märket International, bland annat den 35 ton tunga TD25B. Här kan även nämnas Volvos väghyvel VHK310 från 1968 som är på väg in.
– Vår största konkurrent om maskinerna är skrotarna. När skrotvärdet ligger på två kronor kilot, är det en hel del pengar även i gamla maskiner. Men många är hyggliga när de gör affärer med oss, när de vet att vi har ett historiskt intresse.
Erik och André roar sig med sina maskiner på en stor grusplan, som tidigare var åker, i anslutning till gården. Samt visar upp dem när tillfälle ges.
– Utställningen Vintage Machines i Åsele har vi varit med på, men den är tyvärr stoppad på grund av pandemin.
I väntan på nya utställningar, så utökar Erik och André gärna sin samling. Det finns särskilt en maskin som lockar.
– Det skulle vara roligt att ha en Åkerman 1400, men tyvärr är det få som finns kvar.



“Ibland hoppar tvillingbrorsan in för mig. Det är praktiskt och ingen märker någon skillnad.”

→ Erik Edlund



160 skalmodeller

Eriks maskinintresse tar sig även andra uttryck. Hemma, på barnsäker höjd, har han samtliga av Volvo utgivna skalmodeller av entreprenadmaskiner. Allt som allt 160 maskiner i skala 1:50



Tre tunga helelektriska lastbilar från Volvo

Nu är det dags att sätta fart på elektrifieringen av de tunga vägtransporterna, menar Volvo Lastvagnar och drar från och med andra halvan av nästa år igång serieproduktion av tre nya helelektriska tunga lastbilsmodeller.

Det finns ett stort intresse för eldrivna lastbilar hos nationella och internationella transportköpare. Dels har många själva ambitiösa klimatmål, dels ställer konsumenterna allt högre krav på minskade koldioxidutsläpp och renare transporter.

Med Volvo FH Electric (för regionala transporter och intercitytransporter), Volvo FM Electric (för tunga lokala transporter och regional distribution) och Volvo FMX Electric (för renare och tystare anläggningstransporter) finns nu Volvolastbilar som tillgodoser många olika transportbehov – och möjlighet att på riktigt förändra Europas transporter.

POTENTIALEN ÄR ENORM

De nya modellerna innebär att Volvo Lastvagnar nu ett program av sex medeltunga och tunga eldrivna lastbilar, vilket är det mest kompletta utbudet av elektrifierade lastbilar i branschen.

– Potentialen för att inom en nära framtid elektrifiera lastbilstransporterna i Europa och andra delar av världen är enorm, säger Volvo Lastvagnars vd Roger Alm.

– För att bevisa det har vi satt upp det ambitiösa målet att eldrivna lastbilar ska stå för hälften av vår försäljning år 2030. Och de tre nya tunga lastbilar som vi nu lanserar är ett gigantiskt steg i rätt riktning.



Fakta Volvo FH, FM och FMX Electric: Rääckvidd upp till 300 km. Kontinuerlig effekt 490 kW. Maximalt vridmoment: 2 400 Nm. Batterikapacitet upp till 540 kWh. Tågvikt upp till 44 ton.

Mer Volvo till Försvaret

Volvokoncernen stärker partnerskapet med Försvarmakten. Förutom samarbete under pandemin, där Volvo bidragit med transporter och tillverkning av skyddsutrustning, och beställningen av de 72 hjullastare vi skrev om i förra numret av Swecon Magazine, har Volvo Lastvagnar nyligen levererat 45 FMX-lastbilar. Lastbilarna ska i första hand användas av ingenjörsförbanden för containerhantering och logistik.

Volvokoncernen och Försvarmakten har en lång historia av samarbete och partnerskap bakom sig. Redan 1928 började koncernen aktivt delta i uppbyggnaden av totalförsvaret i Sverige.

Idag är det Volvo Defense som koordinerar och driver affärsutveckling och produkterbjudanden inom försvarsområdet. Med en unik produktportfölj i form av lastbilar, anläggningsmaskiner, busar, marina applikationer och inte minst förare och kunskap, kan Volvo hjälpa till att bygga upp infrastruktur, transportera förnödenheter och säkra samhällsviktiga funktioner.

– Som Sveriges största företag har vi stor närvaro i landet med en rad produktionsanläggningar och många medarbetare. Genom att vara med och bygga upp totalförsvaret bidrar vi också till att stärka försörjningen och tryggheten i samhället i händelse av kris, säger Andreas Svenungsson, som är ansvarig för Strategi och samhällskontakter på Volvo Defense.

Nytt samarbete för att skynda på elektrifieringen

Bygg- och anläggningssektorn i Sverige har enats om en plan för att minska utsläppen av växthusgaser med 50 procent till 2030 och nå nettonollutsläpp år 2045. Men för att detta ska lyckas måste elektrifieringen inom sektorn snabbas på.

Flera aktörer går därför ihop i projektet Electric Worksite. Projektet startar i Göteborg och handlar om att med fokus på bland annat bygg- och anläggningsprojekt och gatuunderhåll testa hur eldrivna arbetsmaskiner fungerar i verkliga miljöer. Bland maskinerna kommer hjullastare samt band- och hjuldrivna grävmaskiner att testas.

Bakom samarbetet står tolv organisationer, exempelvis Volvo CE, NCC, Chalmers ABB och Göteborgs stad. Projektet finansieras av Energimyndigheten.



Helena tar hållbarhetsarbetet till nästa nivå

Hållbarhet ska vara en integrerad och naturlig del av Swecons dagliga verksamhet. För att säkerställa ett stort fokus på detta och kunna ge kunderna stöd i deras resa mot en hållbar verksamhet, har Swecon tillsatt en Sustainability Manager: Helena Storsten.

Helena har sedan tidigare jobbat framgångsrikt med hållbarhetsfrågor inom koncernen och har bland annat genomfört kartläggningar av koldioxidavtrycket i Swecons verksamheter.



Bröderna Hansen i topp i Höljes

Swecon World RX of Sweden, deltävling två i rallycross-VM 2021, arrangerades i värmländska Höljes i slutet av augusti. De som var där – och alla som följde racen via länk – fick se bröderna Timmy och Kevin Hansen köra in på första respektive andra plats.

Nytt för i år var elbilsklassen RX2e, där finländaren Jesse Kallio segrade. Och redan till nästa år tar rallycrossen ett stort steg framåt. Då blir nämligen elbilarna huvudklass i rallycross-VM. Vi kan alltså räkna med både hållbar och spännande rallycross framöver.

Precis som tidigare var Swecon titelpartner, vilket förutom det stiliga tävlingsnamnet innebär att arrangören Finnskoga Motorklubb får tillgång till gula maskiner under året och själva tävlingsveckan. Bra maskiner gör som bekant skillnad. Vi ses väl i Höljes nästa år?

14 elbilar klara för RX1e 2022

Nästa år blir rallycross-VM elektriskt – och snabbare än någonsin. Precis som inom anläggningsbranschen revolutionerar elektriska lösningar rallycrossen och nu har FIA World Rallycross Championship tillkännagett ett startfält med 14 elektriska bilar till nästa säsong.

Intresset är stort, och det är även den elektriska prestandan. Den toppmoderna nya RX1e-bilen går från 0 till 100 kilometer i timmen på bara 1,8 sekunder – snabbare än i Formel 1.

KÄNDA OCH OKÄNDA NAMN

14 kit har alltså reserverats, av både nya och befintliga team. Vilka det handlar om kommer avslöjas lite längre fram. Bilarna kommer ha olika karosser och modeller, men använda samma elektriska drivlina. Vi har med andra ord ett mycket spännande och elektriskt rallycrossår att se fram emot.

Konceptvält flyttar fram gränserna för anläggningsmaskiner

Det var på The Utility Expo i USA som Volvo CE presenterade sitt asfaltvältkoncept – CX01 med en vals. Konceptet är utformat för autonom drift och kommunikation med flera enheter.

Här används en vibrerande och tvådelad vals, som hålls upprätt av ett självbalanserande styrsystem. Maskinen kan drivas antingen med fjärrkontroll eller helt autonomt och är utrustad med både en dieselmotor och ett energilagringssystem, vilket gör den till en flexibel hybridlösning. Den kan drivas i dieselläge, hybridläge eller helt elektriskt läge.

CX01-konceptet ger en möjlighet att i grunden ompröva beläggningsprocessen för att möta kundernas behov, vilket både förbättrar villkoren för operatören och ökar produktiviteten. Genom att designa



om själva välden tas föraren bort från enheten, vilket minskar exponeringen för vibrationer, buller, damm med mera. Istället kan denne autonomt styra en flotta av CX-enheter som arbetar tillsammans.

Nu laddar vi för Gotland Grand National



I slutet av oktober körs världens största endurotävling på Tofta skjutfält utanför Visby. Det är förstås Gotland Grand National 2021 vi pratar om – och Swecon är på plats med maskiner och hållbarhetstänk.

Det är 38:e året rad som tävlingen går av stapeln. Under de två dagarna, den 29–30 oktober, kommer över 3 000 deltagare från 15 olika nationer att ta sig fram längs banan, som förutom makalös havsutsikt bjuder på den berömda leriga Hästskon. Swecon är officiell partner och supportar med maskiner före, under och efter tävlingarna.

Gotland Grand National samlar elitåkare och motionärer i alla åldrar. Här finns Elitklasser (Herr, Dam, Senior, Junior och El), Motion, Guldhjälms, Veteran, Ungdom och nyheten E-Bike. Elitklassernas bana är cirka 2,2 mil lång och tar ungefär tre timmar. Blött och lerigt brukar bara vara förnamnet ...

HÅLLBAR MOTORSPORT

Elklassen, som funnits sedan 2015, har två zoner för batteribyte och en zon för laddning. Vid en sådan zon kommer Swecon synas – och prata maskiner och hållbarhet.

– Det känns som ett naturligt fokus för oss att stötta hållbar motorsport, säger Fredrik Rigö, ansvarig för Swecons marknads-kommunikation.



Swecon söker fler servicetekniker

Vi på Swecon behöver fler servicetekniker över hela landet. Därför pågår just nu en rikstäckande rekryteringskampanj i utvalda sociala och digitala kanaler.

Är du intresserad? Sök! Eller känner du någon som borde söka? Tipsa gärna!

Läs mer:



➔ Läs mer och lämna intresseanmälan på www.swecon.se/tekniker



Stabilt för Volvo CE

Tack vare högre volymer i såväl Europa som Nord- och Sydamerika har Volvo CE:s nettoförsäljning ökat med 13 procent under andra kvartalet 2021.

Efter den starka återhämtningen från förra årets utmaningar fortsätter alla marknader att öka. Det är bara Kina som har saktat ner en aning. Mer aktivitet inom bygg, trygga kunder och ökade investeringar i infrastruktur har gett en orderökning på cirka 35 procent.

Koll på däcktrycket? Jajamensan!

Det är viktigt att hålla koll på däckens tryck och temperatur – och nu blir det enklare än någonsin. Lösningen heter Däcktrycksövervakning, en smart app som numera finns för både hjullastare och dumptrar, och smidigt hanteras via Volvo Co-Pilot.

Volvo CE utvecklar löpande appar till Volvo Co-Pilot-skärmen. En av de senaste är däcktrycksövervakning, eller TPMS som den engelska förkortningen lyder, som först kom till hjullastare men nu även finns för dumptrar.

LÄNGRE LIVSLÄNGD, LÄGRE BRÄNSLEFÖRBRUKNING

Med den nya appen får föraren en tydlig och överskådlig vy över viktiga däckdata, tryck och temperatur för varje individuellt däck på skärmen – och kan själv ställa in vid vilken nivå på tryck och temperatur appen ska larma.

– Däcktrycket påverkar bärigheten, och med för lågt tryck i däck blir slitage onödigt stort vilket påverkar livslängden.

Det här är dyra däck så det är suveränt att bli varnad, säger Micke Nordell, Swecons produktspecialist på just hjullastare och dumptrar.

– Även bränsleförbrukningen påverkas av framför allt för lågt däcktryck, så det finns flera anledningar att hålla koll på däckens.

TÅLIGA DELAR

I systemet ingår en mottagare, som placeras på utsidan av hytten, och ett antal givare – sex stycken på dumptrar och fyra stycken på hjullastare – som sitter väl skyddade på däckventilerna. Alla framtagna för att tåla de tuffa miljöer som anläggningsmaskinerna ofta jobbar i.

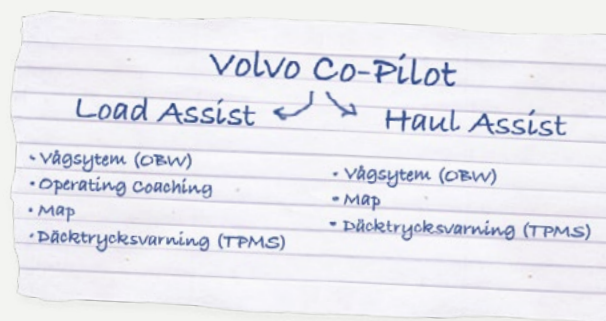


Vi reder ut begreppen

Volvo Co-Pilot, Load Assist, Haul Assist, OBW, TPMS och allt vad det heter ... Det kan vara lite klurigt hur allt hänger ihop. Så här det:

Load Assist och Haul Assist är samlingsbegreppen för en serie maskinstyrningsappar som är specifikt framtagna för hjullastare respektive dumptrar från Volvo CE. Syftet med apparna är att underlätta användningen samtidigt som både säkerheten och effektiviteten ökar.

Apparna, som till exempel Vågssystem (OBW) och Däcktrycksövervakning (TPMS), hanteras via Volvo Co-Pilot – en 10-tums högupplöst pekskärm som sitter lättillgängligt inne i hytten och levererar maskindata i realtid till föraren. Alltid aktuellt och mycket användarvänligt.



Med Co-Pilot på plats är maskinen redo – för nästa smarta app som Volvo släpper.

Fördel Däcktrycksövervakning

- Däckinformation i realtid
- Varje däck hanteras individuellt
- Sparar tid genom att kolla tryck regelbundet
- Mäter och rapporterar vid lågt resp. högt tryck och vid hög temperatur

Den elektriska resan fortsätter

Tre nya maskiner som gör skillnad

Volvo CE:s eldrivna sortiment växer. Förutom numera välbekanta L25 Electric och ECR25 Electric lanseras nu ytterligare tre eldrivna kompaktmaskiner: Volvo L20 Electric, Volvo ECR18 Electric och Volvo EC18 Electric.

De tre nykomlingarna är rejäla och pålitliga, och levererar både suverän manövrerbarhet och komfort. Men framför allt har de kraften att förändra sättet vi jobbar på varje dag. Med de kompakta och smidiga eldrivna maskinerna gör vi nämligen inte bara gott för miljön i stort, utan har också möjlighet att jobba på nya platser, i känsliga miljöer och till och med inomhus. Med hög prestanda, men med mindre buller, mindre vibrationer och, förstås, inga avgaser.

MARKNADENS BREDASTE ERBJUDANDE

Med fem eldrivna kompaktmaskinerna i sortimentet har Volvo CE tagit täten med marknadens bredaste erbjudande. Vill du veta mer om vad de här maskinerna kan betyda för din verksamhet?

Läs mer om Volvos eldrivna maskiner på www.swecon.se/elmaskiner



Redskap på köpet

Om du förboken någon av de tre nya elektriska maskinerna senast den 31 december i år (leverans sker under 2022) får du dessutom redskap till maskinen utan extra kostnad. Inte så tokigt.

→ Läs mer om kampanjen här www.swecon.se/electric



Följ QR-koden (den tar dig direkt till rätt sida på swecon.se) eller kontakta din säljare.

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt

om i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se





JOHAN ANDERSSON, DOTTERN EMMY OCH THOMAS SVÄRD TILLSAMMANS MED JUBILEUMSMASKINEN.

Tamme tusan!

Svärd nådde drömgränsen

Efter tolv år som säljare på Swecon har Thomas Svärd nått en milstolpe: tusen sålda maskiner. Jubileumsmaskinen, en L90H, såldes till Johan Andersson på Harlösa Last & Transport – som även köpte den första L90F maskinen som Thomas Svärd sålde 2008.

– Jag har ett mycket bra samarbete med Thomas. Jag ville verkligen ha den tusende maskinen, säger han.

Så mycket ville han manifesteras det goda samarbetet att han redan för drygt ett år sedan kontaktade Thomas Svärd och försäkrade sig om att få köpa den tusende maskinen. Och när maskinen levererades var den snyggt klarlackad och försedd med ett särskilt emblem: ett svärd och tre nollor.

– Haha, vi skissade på det märket och Thomas och jag gillade idén, säger Johan som i samband med leveransen beställde ytterligare en L90H.

Att sälja tusen entreprenadmaskiner på tolv år är en bedrift som kan vridas och vändas på. Det blir i snitt nästan sju sålda maskiner i månaden, oavsett årstid eller konjunktur. Eller närmare 85 maskiner om året. Det sammanlagda ordervärdet landar på cirka 1,5 miljarder kronor!

– Mitt mål har från första början varit att sälja en maskin i veckan. Det har jag klarat av med råge den sista tiden, skrattar Thomas.

BRA RELATIONER

Det finns ingen hemlighet bakom framgången, bara naturliga förklaringar. Volvos erkänt produktiva och bekväma maskiner är en, Swecons starka serviceorganisation en annan. Till det behövs det dock även engagerade säljare.

– Thomas ställer alltid upp. Han kan min verksamhet och gör allt för mig. Under årens lopp har jag köpt ett 20-tal maskiner av honom, säger Johan Andersson som av den anledningen nästan bara har Volvo i den cirka 30 maskiner stora maskinparken.

Just relationerna till kunderna betonar även Thomas Svärd, inte som en plikt utan mer som en lustfylld bonus i jobbet som säljare.

– Det handlar inte primärt om att sälja, utan att lyssna, återkoppla och bygga förtroende. Sedan försöker jag alltid ge kunden det "lite extra". Att bjuda kunden på det där lilla extra, säger Thomas som ser fram emot att livet efter pandemin ska återgå till det normala med aktiviteter som kundbesök i Volvos fabriker.

För Thomas Svärd finns det fler anledningar att fira i år, nämligen 40 år i branschen. Han började redan som 16-åring som lärling på Åkerman i Eslöv 1981, där han var montör och med tiden blev produktionstekniker också.

Vad är då nästa mål? 2 000 sålda maskiner? Thomas skratrar avväjande.

– Det lär jag inte hinna med, 1 500 kanske jag klarar av.

Ny på jobbet

→ Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Patrik Jismark, tidigare regionchef förmarknad Syd, har utsetts till ny chef Key Account. Avdelningen har affärsansvaret för rikstäckande och strategiska kunder. Patrik har under sin anställning på Swecon, tillsammans med säljorganisationen, utvecklat just detta partnerskap med flera av våra större kunder inom region Syd.



Den 16 augusti började **Fredrik Lindblad** som service-marknadssäljare på Swecon. Fredriks region är Örebro, Borlänge, Gävle, Eskilstuna och Västerås. Fredrik har senast arbetat som säljare på Gastogate och tidigare även som servicerådgivare på Aros Auto, Kia-återförsäljare i Västerås.



Den 2 oktober började **John Svensson** som platschef i Linköping. John har arbetat med service inom grönytemaskiner, lantbruksmaskiner och nu senast inom vindkraft. Han började 2010 som tekniker på Vestas, men har de senaste 4,5 åren varit områdeschef på Vestas i Östergötland.



Frank Stenstrand är sedan 1 september interim försäljningschef för region Syd. Han kommer närmast från en försäljningschefstjänst på Delvator och har innan dess arbetat i olika chefspositioner inom bland annat Dynapac och Cramo.

Fler nya ansikten

→ Vi säger också hej till Sofie och Jonas, som i sina roller som ansvariga för maskinfinansiering på Volvo Financial Services möter många av Swecons kunder.



Sedan den 6 september är **Jonas Karlsson** Territory Manager på Volvo Financial Services och har ansvar för maskinfinansiering i region Mellan. Jonas har över tjugo års erfarenhet av finansiering av tunga fordon och maskiner och kommer närmast från en tjänst som Account Manager på Siemens Financial Services.



Den 1 september började **Sofie Theorén** på Volvo Financial Services som Territory Manager med ansvar för maskinfinansiering i region Norr. Sofie har en gedigen erfarenhet av finansiering av tunga fordon från sina 13 år på Scania Finans, där hon närmast kommer från en tjänst som Field Sales med ansvar för ett antal återförsäljare.



Kampanjpris på slitstål från Borox!

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller till och med 31 januari 2022. Läs mer om erbjudandet på www.swecon.se/borox25

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



De sätter färg på arbetsplatsen.

Läs vidare på nästa uppslag →



Ingen kan ta miste på var bröderna Persson finns på arbetsplatsen.
De två klarlackade gröna och röda grävmaskinerna sticker verkligen ut vid vindparksbygget i Tjällmo utanför Motala.
– Det var brorsan som inspirerade mig, skrattar Andreas.

Viktor nickar och håller med.

– Ja, det är väl så bröder emellan. Ingen vill vara sämre än den andre.

Båda växte in i entreprenadbranschen på ett naturligt sätt. Pappa Jarl Persson i skånska Tjörnarp startade sitt företag 1992 med en gammal Åkerman hjulgrävare, en H10 MB. Med tiden byttes maskinen mot nya och bättre och den senaste, en Volvo EW160C, köptes 2011.

Redan från start, 1992, var sjuårige Andreas med i hytten. Snart fick han sällskap av lillebror Viktor.

– Det var aldrig några funderingar på vad vi skulle bli, vi skulle bli maskinförare som pappa, säger Andreas.

BÖRJADE FÖRSIKTIGT

De första åren efter gymnasiet jobbade Andreas i pappa Jarls företag, men 2011 startade han eget under namnet Andreas Schakt. Samma år slutade Viktor skolan och startade strax även han ett eget bolag och jobbade som anläggare och maskinförare.

– Efter några år, 2015, köpte jag en begagnad Volvo EC55C och började göra lite mindre jobb i egen regi, säger Viktor.

Den maskinen byttes mot en EC250EL och i slutet av 2018 byttes den mot en ny EC300EL.

– Men så började färgen släppa lite och det kändes lite beige att bara lacka om i samma gula färg.

Under sommarsemestern 2019 skedde förvandlingen.

– Jag ville inte ha gult. Blått är också ganska vanligt. Jag fastnade för grönt. Det blev två lager färg och två lager klarlack. Första jobbet med den gröna maskinen var speciell. Maskinen gjorde succé, kan jag säga.



VÄLUTRUSTAD

Naturligtvis ville inte storebror Andreas vara sämre. Han fick sin nya EC250E i februari, men först i augusti tog han den i drift. Då hade han skalat ner den, lackat den röd, och monterat ihop den igen.

– Monteringsjobbet gjorde jag själv, bara det tog tio dagar, säger Andreas.

Dessutom utrustade han maskinen med Leica grävsystem, SVAB styrsystem som han monterade själv, Sitech Trimble-våg, OilQuick S70 redskapsfäste samt en rad hydrauliska redskap.

– Brorsans och min maskin är kompatibla. Det är praktiskt att vi kan använda samma redskap, säger Andreas.

Därför jobbar de gärna på samma arbetsplats. Som nu då de arbetar med anläggningen av en ny vindkraftpark i Tjällmo utanför Motala fram till mars. De har redan, bokstavligen, satt färg på arbetsplatsen.

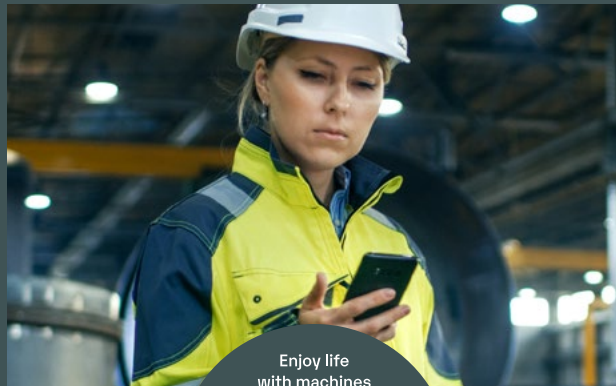
– Haha, de andra kallar oss inte vid namn. De säger "kör det till den gröna" eller "det gör den röda", skrattar Viktor.



Andreas Persson
med sin röda E250E



Viktor Persson
med sin gröna EC300EL



Swecons e-handel för Volvo reservdelar

Få snabb och enkel tillgång till vårt omfattande utbud av reservdelar. Vår e-handel, Swecon Parts Online, har över 300 000 delar och är öppen dygnet runt. Läs mer på www.swecon.se/onlineparts

VOLVO

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



Vintern är snart här. Är du redo?

Nu kör vi upp till 20 % rabatt på utvalda artiklar ur Volvos sortiment av arbetsbelysning, torkarblad och spolärvätska. Erbjudandet gäller till och med 31 december 2021. Läs mer på www.swecon.se/vinter

VOLVO

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



engcon®

KOPPLA AV I HYTTEN!

**Automatiskt snabbfäste för
2 – 33 tons grävmaskiner**

Sitt kvar i hytten och koppla på och av din tiltrotator och redskap med våra automatiska maskinfästen.

Snabbt, bekvämt och säkert – det är engcons standard.

f @ YouTube Twitter LinkedIn

www.engcon.com





FOTO MIKAEL MARTINSSON



Lorem ipsum

FAKTA EC950F

- Volvos största grävmaskin har en lyftkapacitet på 34 ton. 90-tonsgrävaren har ett elektroniskt styrt hydraulsystem med fem lägen för att optimera flöde och tryck. Föraren kan välja mellan I (tomgång), F (fint), G (allmänt), H (tungt) och P (maximal kraft). Maskinen har även en prioritetsventil för bomsvängningen.
- Redskapssystemet har möjlighet att spara inställningar för upp till 20 olika redskap. Steg V-motorn utvecklar 603 hästkrafter redan vid 1650 varv/minut.
- Grävaren lastar Volvos största dumper, A60H med en korg som rymmer 33,6 kubikmeter, med bara fyra skopor där varje arbetscykel tar mellan 20 till 25 sekunder.

Den första EC950F i Sverige – Volvos största grävmaskin – har levererats till kund. Och den har kommit helt rätt, nämligen till Aitik: Sveriges största och världens mest effektiva koppardagbrott.

Gruvan i Aitik, som drivs av Boliden, vilar aldrig. Här bryts malm dygnet runt, veckans alla dagar, året runt. Till det krävs stora, starka och produktiva maskiner och Rutqvists Schakt – som jobbar på avtal med Boliden – har sedan tidigare såväl Volvo EC700 och EC750 samt Volvo A60 dumper i den åtta maskiner stora flottan i gruvan.

– När vi tecknade det senaste avtalet med Boliden, så valde jag att investera i den nya EC950F. Vi fick den i juni, säger "Lalla" Rutqvist.

Maskinen var en helt ny bekantskap för honom och hans maskinförare. Inte bara för dem, den stora maskinen då var helt ny på den svenska marknaden.

Att provköra hanns inte med. "Lalla" skrattar till.

– Nä, jag litar på Volvo och Swecon. Det har alltid funkat. Men jag hade läst om och hört från utländska kollegor att det var en bra maskin.

Från Swecons och Volvos perspektiv är det en milstolpe att få leverera en maskin i den här storleksklassen även i Sverige.

– Vi har fått ett förtroende att leva upp till och vi är redo att leverera fler maskiner i den här klassen svarar alla berörda inom Swecon, säger Hans Olofsson, försäljningschef region norr.

BÖRJADE MED EN TRAKTOR

I slutet av september, cirka 900 arbetstimmar senare – den stora grävmaskinen jobbar drygt tio timmar om dagen, veckans alla dagar – instämmer han i den positiva kritikerkören.

– Vi är väldigt nöjda. Den är förvånansvärt snabb för sin storlek, i det här jobbet är det viktigt att kombinera kapacitet med snabbhet.

– Dessutom är bränsleförbrukningen rimlig och den är trevlig att köra.

Mycket har hänt sedan 24-årige "Lalla", efter fem år som maskinförare, en dag 1992 bestämde sig.

– Nu går jag och köper mig en traktor, sa han till mamma Ann-Christine, gick ut och handlade en begagnad Volvo hjullastare och bildade den enskilda firman "Lallas Traktorer".

I dagsläget har Rutqvists Schakt cirka 35 medarbetare och 27 produktionsmaskiner, merparten är Volvo som är knutna till Swecon med serviceavtal. Då ingår även verksamheten i Krossproduktion i Sverige AB, med tre krossanläggningar i Norrbotten, som köptes för tre år sedan.

”Maskinen är
överraskande snabb
för att vara så stor”

→ Lars-Göran "Lalla" Rutqvist - Rutqvists Schakt i Boden.

FAKTA AITIK

- Fyndigheten i Aitik – kopparkis som innehåller koppar, guld och silver – upptäcktes på 1930-talet, men först 1968 fanns det teknik som gjorde brytning lönsam för Boliden.
- I dag har gruvan nära 800 anställda och är Gällivares största privata arbetsgivare.
- Dagbrottet är enormt och mäter tre kilometer på längden, är en kilometer brett och 450 meter djupt på sina ställen.
- Under 2020 utvann Boliden 128 000 ton koppar i koncentrat i sina fyra gruvor. Dessutom utvanns 13 ton guld i de tre gruvorna Aitik, Kristineberg och Renström.

Effektiv utlastning: 8 000 färre lastbilstransporter tack vare den smarta appen

Det ska vara lätt att göra rätt, det är en gammal sanning.

Det blir dessutom roligare att jobba på ett sätt som gynnar både klimatet och lönsamheten.

– Tjänsten Effektiv utlastning har definitivt ökat engagemanget hos medarbetarna, säger Pernilla Wahlgren, arbetsledare på VSM i arbetet på Västlänken i Göteborg.

I början av 2019 drog arbetet med Västlänken vid Göteborgs central igång. Entreprenör är NCC och för hanteringen av alla schaktmassor har VSM Entreprenad anlitats. Det rör sig om cirka 1,5 miljoner kubikmeter som ska fraktas bort till tre olika tippar. Allt sköts av VSM:s grävmaskiner samt lastbilar med trailers från Samgräv.

I ett sådant stort projekt är givetvis lastbilarnas fyllnadsgrad avgörande för lönsamheten, där varje procentenhet betyder stora pengar. Med en maximal fyllnadsgrad, minskar även antalet transporter och därmed även utsläppen. Det är här den nya tjänsten Effektiv utlastning kommer in, som utvecklats i ett samarbete mellan NCC, Volvo Lastvagnar och Volvo CE. Det är en digital lösning – som finns som app för telefon, padda eller dator – som i realtid kopplar samman maskinförare, lastbilschaufför och platschefer.

ALLTID MAXLAST

I praktiken betyder det att lastbilschauffören ser i sin app till vilken grävmaskinen hen ska köra och hur mycket som är möjligt att lasta. Chauffören får även information om vilken typ av schaktmassor det är och till vilken tipp de ska köras.

– Vi vill ju ligga så nära maxgränsen som möjligt, utan att drabbas av överlast och böter, säger Pernilla Wahlgren, som tillsammans med kollegan Lars Dahlström övervakar arbetet.

– Fast det gör vi bara då och då under dagen. De som kör är så engagerade och hör av sig om det är något som behöver korrigeras.

Det lyckas man riktigt bra med. Johan Nyström, produktionschef på NCC, konstaterar att lastbilarna i nuläget har en fyllnadsgrad på 97-98 procent och att man endast i undantagsfall – om exempelvis lastbilen står snett och påverkar vågsystemet – drabbas av övervikt och böter.

FÄRRE TRANSPORTER

– Att vi kan köra så nära maxlast, betyder cirka 8 000 färre lastbilstransporter färre under hela projektetiden. Det i sin tur betyder att vi spar tid och bränsle samt mindre trafikstörningar och mindre utsläpp, säger Johan Nyström.

Tjänsten Effektiv utlastning på Västlänken var till att börja med ett pilotprojekt och följs noga av Volvo CE och deras partner CPAC. Varje onsdag har de tillsammans med Pernilla och Lars på VSM uppföljning av tjänstens funktionalitet.

– Det är ett ständigt utvecklings- och förbättringsarbete. Sedan vi började kan numera båda förarna se last och fyllnadsgrad i realtid. De får även en daglig sammanställning av fyllnadsgraden, säger Pernilla Wahlgren.

På VSM är man mycket nöjda med den nya tjänsten Effektiv utlastning. Ryktet om tjänstens fördelar har också spridit sig.

– Många branschkollegor frågar oss om Effektiv utlastning. Intresset är stort. Synd att pandemin tidigare satt stopp för studiebesök, men i höst kanske det kan bli av.

Nyfiken?

Under hösten lanserade Swecon tjänsten Effektiv utlastning för grävmaskiner som är utrustade med Dig Assist-paketet och lastvägning. Effektiv utlastning är en flexibel tilläggstjänst som kan läggas till under tiden ett projekt pågår eller årsvis. För mer information, kontakta din närmaste Swecon-anläggning eller gå in på www.swecon.se/effektivutlastning



”Vi vill ju ligga så nära maxgränsen som möjligt, utan att drabbas av överlast och böter.”

→ Pernilla Wahlgren – projektledare, VSM



Kenneth Laursén, maskinförare på VSM Entreprenad.





Volvo EW200MH:
Nya materialhanteraren
vann i jämförelsen

Läs vidare på nästa uppslag →



FOTO PETER HOLGERSSON

De två nya maskinerna på återvinningscentralen Månsemyr – en materialhanterare och en hjullastare – valdes med omsorg och i konkurrens.

Två parametrar vägde tungt, medarbetarnas känsla för maskinerna samt den långsiktiga ekonomin för service och reparationer.

– Det vägde över till Volvos fördel i båda fallen, säger Fredrik Bottenmark, miljö- och renhållningsingenjör på Orust kommun samt platschef på Månsemyr.



FREDRIK BOTTENMARK

Den helt nya materialhanteraren från Volvo, EW200MH, jobbar sedan i maj på Månsemyr som årligen tar emot drygt 50 000 ton avfall. Utrustad med en sorteringsgrip på stickan utför den lossning, lastning samt olika sorteringsjobb på återvinningscentralen.

– Jag har bara hört gott om den nya maskinen, framför allt har den mycket bättre komfort och går tystare än den tolv år gamla materialhanteraren som den ersatte, säger Fredrik Bottenmark.

Månsemyr, som startade som en klassisk soptipp på 60-talet, har med åren moderniserats och är numera en återvinningscentral. När Orust kommun 2018 beslutade att lägga ner återvinningscentralen i Henån och satsa på Månsemyr, betydde det bud-

getpengar till såväl utvidgning som upprustning. Hittills har satsningen inneburit en ny tillfartsväg samt en ny fordonsväg. På några års sikt ska även fordonsrampen samt avdelningen för farligt avfall byggas om.

NYA MASKINER

Satsningen på Månsemyr har även skett på maskinsidan, där både materialhanteraren och en hjullastare behövde bytas ut. Tre olika återförsäljare bjöds in till upphandlingen, bland annat Swecon, varav en föll bort direkt då de inte kunde erbjuda rätt materialhanterare för provkörning.

– Vi åkte med Swecon till en återvinningsanläggning i Skövde och testade Volvos materialhanterare. Det stod mellan den och en maskin av det fabrikat vi hade tidigare. Maskinförarna ville ha Volvon och då blev det så. Dessutom låg den bättre till även när jag jämförde service- och reparationskostnader, säger Fredrik Bottenmark.

”KUL ATT JOBBA”

Jörgen Fondén är en av två maskinister på EW200MH. Han har kört hjulgrävare i 20 år, men när han började på Månsemyr i juni var det första gången han körde en materialhanterare.

– Det var lite nytt, som att hytten är höjbar, men annars var sig mycket likt, säger Jörgen som är helnöjd med maskinen.

– Allt funkar som det ska, då är det kul att jobba. Den går tyst och fint, komforten är bra och hydrauliken är följsam. Det är kanon, helt enkelt.

I upphandlingen ingick även en hjullastare och då föll valet på Volvo L110H. Sedan i våras är den Månsemyrs effektiva allt-i-allo som tömmer och flyttar containers, hanterar jordmassor, flyttar styckegods och mycket mer.

– Det är sex medarbetare som turas om att köra hjullastaren.

De är överlyckliga över den, säger Fredrik Bottenmark.

Det är för övrigt även han själv.

– Nu har jag ju inte förarbevis förstås, men visst har jag känt på hjullastaren. Jodå, den är riktigt fin.



“Jag har bara hört gott om den nya maskinen, framför allt har den mycket bättre komfort och går tystare än den tolv år gamla materialhanteraren som den ersatte.”

Fredrik Bottenmark →



JÖRGEN FONDÉN ÄR MASKINIST OCH HELNÖJD MED DEN NYA MASKINEN.

FAKTA EW200MH

- I slutet av förra året lanserade Volvo CE den helt nya materialhanteraren EW220MH för recyclingsegmentet. Samtidigt uppdaterades "storebror" EW240MH med en ny längre rak bom.
- Den nya EW200MH väger 22,6 ton och har en Steg V-godkänd Volvomotor på 129 kW (173 hk). Maskinen har en rak bom på 5,5 eller 6,25 meter och ett 4-meters svanhalskraft samt en räckvidd framåt på 9,3 eller 10,0 meter.
- EW200MH har ett specialanpassat hydraulsystem för materialhantering. Andra modifieringar – jämfört med en standardgrävare – inkluderar den hydrauliskt upphöjda hytten, fyra stödben som tillval (främre schaktblad och bakre stödben som standard), solida gummidäck och en skräddarsydd rak bom.



50-tonnarna tar bränsleeffektivitet och produktivitet till nya nivåer

De gräver och lyfter som 60-tonsmaskiner, men bjuder på 25 procent högre bränsleeffektivitet och 20 procent högre produktivitet. Inte konstigt att nya Volvo EC530E och EC550E tar marknaden med storm.

De båda nykomlingarna är en helt ny storleksklass i Volvo CE:s sortiment. Smidigare än sina större syskon, men med lika fina gräv- och lyftkrafter. De här bandgrävmaskinerna har dessutom klassens största motoreffekt, vilket ger bra grävkraft och svängmoment, och de rent av briljerar inom tung grävning, massutgrävning och storskalig platsförberedelse. Med en stor skopa på plats har du en perfekt lösning för att fylla dumptrar i 30- till 40-tonsklassen. Resultat? Färre skopas-ter, kortare cykeltider och upp till 20 procent högre produktivitet.

STARKA OCH STABILA

De nya 50-tonsmaskinerna från Volvo har alla egenskaper du vanligtvis hittar hos större maskiner. Den extremt styva och förstärkta undervagnen levererar till exempel både hållbarhet och styrka. Hos EC550E har den en lång, bred undre ram som ger extra stabilitet vid tyngre laster,

medan undervagnen på EC530E har samma transportmått som 48-tonsgrävaren – och är precis lika smidig att lasta.

25 % HÖGRE BRÄNSLEEFFEKTIVITET

Inte nog med att Volvo-motorn innebär låga utsläpp. Det allra senaste elektrohydrauliska systemet IMVT (Independent Metering Valve Technology) tar bränsleeffektiviteten till nya nivåer. Den intelligenta elektroniska styrningen gör det möjligt att få mer exakt manövrering och effektivitet än med ett traditionellt hydraulsystem.

Minst lika viktigt att nämna är den bekväma hytten, som garanterar låg bullernivå, låga vibrationer och klassens bästa sikt.



FILMTAJM! 1 MINUT OCH 39 SEKUNDER OM DIG ASSIST.



Dig Assist med 2D och lastindikering är standard

Dig Assist – maskinstyrningssystemet för grävmaskiner som hanteras via Volvo Co-Pilot-skärmen – sitter som standard i nya Volvo EC530E och EC550E. Förutom de förinstallerade apparna Väder, Anteckningar och Kalkylator får du även med 2D och OBW (lastindikering). Som tillval finns In-Field Design, 3D.

- 2D använder realtidsdata för att tydligt visa när målnivåerna för djup eller sluttning har nåtts. Perfekt för ytjustering och släntarbeten. Kan enkelt uppgraderas till 3D.
- OBW – eller lastindikering som vi brukar säga – ger dig ögonblicklig inblick i skopans last och stenkoll på lastvikten.

Ny säkerhetsfunktion på styrspaken minskar olycksrisk

Alltför ofta händer det. Någon råkar komma åt vänster styrspak så att skopan kränger till eller grävmaskinsbommen svänger – med risk att någon i närheten kommer till skada.

Styrspakens placering vid hyttddörren gör att det är lätt hänt för både förare och personer i närheten att råka aktivera den. Men nu, som ett led i Volvo CE:s vision om noll olyckor, kommer en innovativ säkerhetsfunktion. Det är ett sensorsystem på vänster styrspak som känner av om föraren håller i den och vill manövrera den. Först då aktiveras hydraulfunktionerna som

styrts av spaken.

– Säkerheten är högsta prioritet för oss på Volvo CE och vårt syfte med den här nya funktionen är att alla på arbetsplatsen ska vara skyddade mot alla olyckor som kan förebyggas, säger Michal Saczuk, strategisk marknadschef för kompaktgrävare på Volvo CE.

Den nya banbrytande funktionen är till-

val på Volvo CE:s kompaktgrävare. Som standard inaktiveras maskinen när vänster konsol höjs. För extra säkerhet kan kunden även välja en reglagespärre som gör att hydrauliken bara kan manövreras när omkopplaren avsiktligt trycks ner. Det finns också en bältesspärre och en stol- och omkopplarspärre.



“Du behöver bara en leverantör...”

SVENSKTILLVERKAT
KUNDANPASSADE PRODUKTER
ENDAST HÖGKVALITETSMATERIAL
SNABBA LEVERANSER

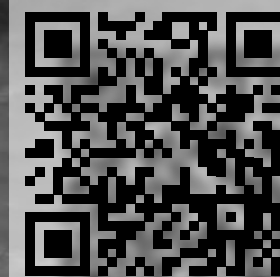


www.norje.se | 0456-611 20 | info@norje.se

www.holms.com

HOLMS
SAFER ROADS

Bygg din Holms!



“Vintern är på väg.....och vägen är säker med HOLMS.”



Volvo
Grävmaskiner

Volvo Dig Assist - din guide i hytten

Produktiviteten kan förbättras med så mycket som 50 % när du köper en Volvo med Dig Assist monterat. Dig Assist är ett maskinstyrningssystem som hjälper föraren att gräva mer exakt, mer effektivt och säkrare med besparingar i tid, stress och bränslekostnader. Topcon 3D MC erbjuder full tredimensionell funktionalitet och gör att din design kan laddas upp i Volvo Co-Pilot. Läs mer på www.swecon.se/digassist

V O L V O

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av
Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



Agrolkortet hos Swecon

Läs mer och ansök på
www.swecon.se/agrolkortet

SWECON



SWECON