

SWECON MAGAZINE

"Jag vill hänga med i utvecklingen"

Janne "H14" Salomonsson firar
50 år som maskinförare

Sidan 16–19

Dig Assist – det klart bästa grävsystemet!

04

Markus skapade sin drömmaskin

09

Ny höghöjdsrivare för de stora jobben

32

EWRI30E – Nummer 1 i Uppsala

34

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment.

No 4 / 2021



09

Markus skapade sin drömmaskin

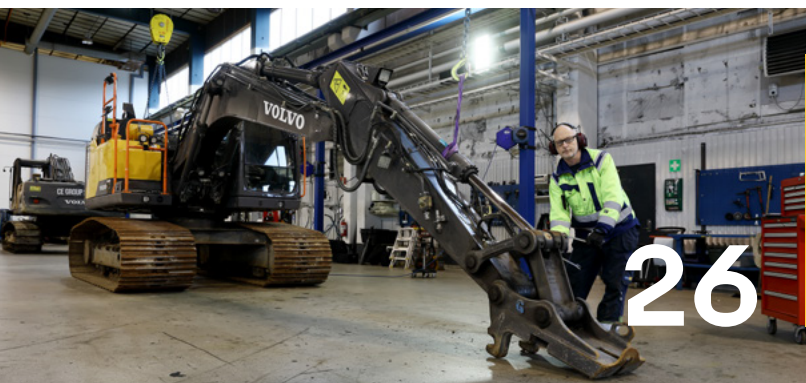
Ja, Markus Högdahs svartfolierade Volvo EC300EL High & Wide sticker verkligen ut i mängden av arbetsfordon.



16

Janne "H14" firar 50 år i ny maskin

Och han gör det i en splitter ny Volvo EC350EL, precis som han önskade.



26

Återvinning av maskindelar

Den 300:e maskinen har nyligen demonterats – vilket naturligtvis firades med tårta – och 15 000 olika begagnade och kvalitetskontrollerade komponenter, de flesta med garanti, finns i lager.



28

Nu rivs det första kärnkraftverket

Hansén Bil & Maskin i Boden är företaget bakom rivningen av kyltornet vid Ågestaverket som är ett stycke svensk industrihistoria.

INNEHÅLL SWECON MAGAZINE No 4 – 2021

ANSVARIG UTGIVARE: Joakim Arndorw, 010-556 33 94, joakim.arndorw@swecon.com
REDAKTÖR: Fredrik Rigö, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com
POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: WWW.SWECON.SE
Producerat av Swecon i samarbete med Strateg Agency, Örebro

Tillsammans är vi safe@swecon

Arbete med hälsa och säkerhet har blivit viktigare och viktigare i vår bransch men en säker arbetsplats kommer inte av sig själv. En säker arbetsplats är också en effektiv arbetsplats. Av den anledningen har vi på Swecon ytterligare växlat upp vårt systematiska arbetsmiljöarbete med safe@swecon.

Enkelt uttryckt handlar det om hur vi alla på Swecon ser på våra arbetssätt och vår inställning till hälsa och säkerhetsarbete.

Utgångspunkten och motorn i arbetet är vårt IA-system (rapporteringssystem) där vi rapporterar riskobservationer, tillbud och olycksfall. Alla ska känna sig bekväma med att rapportera risker. Då kan vi eliminera eller begränsa dessa och förebygga olyckor och ohälsa.

Vi ser att rapporteringen allt mer börjar fungera som ett väloljat maskineri. Det resulterar i färre olyckor och bättre arbetsmiljö för alla. Att vi ständigt pratar om vår arbetsmiljö höjer också medvetenheten hos alla, och är grundläggande för att förbättra säkerhetskulturen inom företaget.

Arbetsmiljö, hälsa och säkerhet är en del av det större hållbarhetsarbetet som Swecon bedriver, och utgör även del i ett av våra strategiska mål inom hållbarhet. Det ger ringar på vattnet. Flera av våra kunder har visat intresse för hur vi sköter vårt arbetsmiljö- och säkerhetsarbete.



Paula Hernandez
HR chef, Swecon

När vi är hos kunderna behöver vi också säkerställa att vi genomför riskbedömningar innan vi påbörjar arbetet på fält och detta innebär en nära samverkan med våra kunder för att erbjuda våra service-tekniker bästa möjliga förutsättningar att genomföra arbetet på ett effektivt och riskfritt sätt.

Vi säljer inte bara maskiner med bästa säkerhet utan vi tänker säkerhet i alla situationer som en naturlig del av vårt dagliga arbete.

Vårt intresse för en god och säker arbetsmiljö sammanfaller på ett naturligt sätt med våra kunders intressen.

”Alla ska känna sig bekväma med att rapportera risker.”

→ Paula Hernandez

Är du som kund nyfiken på att höra mer om hur vi jobbar med säkerhetsfrågor och vill ta del av några exempel för din egen verksamhet är du alltid välkommen att höra av dig!

Tillsammans är vi safe@swecon.

Tyck till och tipsa!

Välkomna till ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com. Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation



George om Dig Assist

"Det klart bästa
grävsystemet!"



George Bergdahl har under sina 20 år som grävmaskinist jobbat med en rad olika grävsystem.

När han började på Mantum Entreprenad i Varberg i höstas, fick han en nästan ny ECR235 med Dig Assist Topcon 3DMC.

– Det var nytt för mig och jag erkänner att jag var väldigt skeptisk. Det var då det, nu anser jag att Dig Assist är det klart bästa grävsystemet.

Faktum är att Mantum Entreprenad, dotterbolag i Mantum-koncernen, begärt offert på fyra nya Volvomaskiner som samtliga ska utrustas med Dig Assist Topcon 3DMC.

– Det är en ECR355, en EW180, en EC250 och en EC300. Jag hoppas de kan levereras snabbt. Med Dig Assist Topcon 3DMC blir de mycket effektiva och lönsamma maskiner, säger George Bergdahl som egentligen är anställd som entreprenadansvarig på Mantum.

– Men jag sitter lika gärna i maskinen och kör. Förresten, jag sitter nog hellre i maskinen än på kontoret, men det är bra nog att kunna växla mellan arbetsuppgifterna.

Genom åren har George jobbat med en rad olika grävsystem. Innan han började på Mantum, trodde han sig ha hittat det perfekta grävsystemet i ett annat märke på marknaden.

– Jag var skeptisk till Dig Assist. Tyckte bland annat att den skärmen var onödigt stor.

TVÅ VECKOR RÄCKTE

Efter ett par veckor var han helt hemma i användandet av Dig Assist Topcon 3DMC.

– Det är mycket användarvänligt, men man måste givetvis vara lite intresserad själv också. Jag gillar vågfunktionen, enkelheten att skapa digitala modeller och all exakt information i realtid.

Under samtalet jobbar George med en ny gång- och cykelväg i Apelviken utanför Varberg. Det piper plötsligt till och George kollar på skärmen.

– Nu kommer Hasse med sin lastbil och jag ser exakt hur mycket jag ska lasta.

Några minuter senare piper det igen.

– Så, nu har jag lastat 14,83 ton. En halv skopa till bara.

LETAT FEL

Skärmen då, den som verkade så onödigt stor?

– Haha, den är ju helt perfekt och man har perfekt överblick.

George Bergdahl säger att han ansträngt sig för att hitta fel och brister med Dig Assist. Det blir gärna så när man vant sig

”Jag gillar vågfunktionen, enkelheten att skapa digitala modeller och all exakt information i realtid.”

→ George Bergdahl

vid ett annat grävsystem.

– Men jag har inte hittat några. Tvärtom, jag upptäcker ständigt nya möjligheter med Dig Assist. Dessutom ska jag lägga till Active Control, som är ett tillval för ännu större precision i grävningen, och testa det också.

Även om George har testat flera olika grävsystem, så har han alltid hållit sig till Volvos maskiner.

– Egentligen är alla grävmaskiner likadana, men bara upp till 5 000 timmar. Sedan blir skillnaden tydlig till Volvos fördel. Dessutom är ju Swecon en svårslagen serviceorganisation. <

Utbildning och snabb support

Topcon 3DMC för Dig Assist är ett användarvänligt grävsystem, men utbildning och support har ändå hög prioritet hos den svenska återförsäljaren Norsecraft.

– När det gäller support via telefon ska kunden aldrig behöva vänta mer än tio minuter, säger Klas Rolofsson, försäljningschef på Norsecraft.

Topcons maskinkontrollsystem är hjärnan i 3D-versionen av Dig Assist. Som återförsäljare sköter Norsecraft både utbildning och support.

– Utbildningen anpassas efter behovet, om det är en maskinist som aldrig använt grävsystem tidigare eller om maskinisten har erfarenhet av andra grävsystem. Kunden styr också hur utbildningen ska ske, på plats eller on line, säger Klas Rolofsson.

Telefonsupporten är en viktig del av Norsecrafts åtagande gentemot kunden.

– Om alla supportörer är upptagna, så har vi en svarstjänst som genererar ett mejl till dem. Då ringer supporten upp kunden istället, så fort någon är ledig. Vår målsättning är att ingen kund ska behöva vänta längre än tio minuter.

FAKTA DIG ASSIST

- Dig Assist i kombination med Volvo Co-Pilot är en samling verktyg utformade för att leverera noggrannhet vid grävning på betydligt mindre tid jämfört med konventionella metoder. Oavsett om du jobbar med markplanering, dikesgrävning, släntning eller skapar markprofiler blir arbetet med grävning snabbare, enklare eller säkrare.

- 2D är avsett för ytjustering och släntarbeten och använder realtidsdata för att lotsa till det perfekt utförda jobbet.

- In-Field Design gör tidskrävande jobb enklare med hjälp av navigationsteknik som ger noggrannhet ner till centimeternivå vid exempelvis dikning samt förberedelser för grunder, uppfarter och pooler.

- 3D är det perfekta valet för komplexa och större infrastrukturprojekt. Topcon 3DMC för Dig Assist erbjuder full tredimensionell funktionalitet, så att designen kan laddas upp direkt till Volvo Co-Pilot. Importera bara en projektfil och börja arbeta.

MASKINLEVERANTÖRERNA PRESENTERAR



MASKINERNAS ÅTERKOMST

SVENSKA MASKINMÄSSAN

SOLVALLA 2-4 JUNI 2022

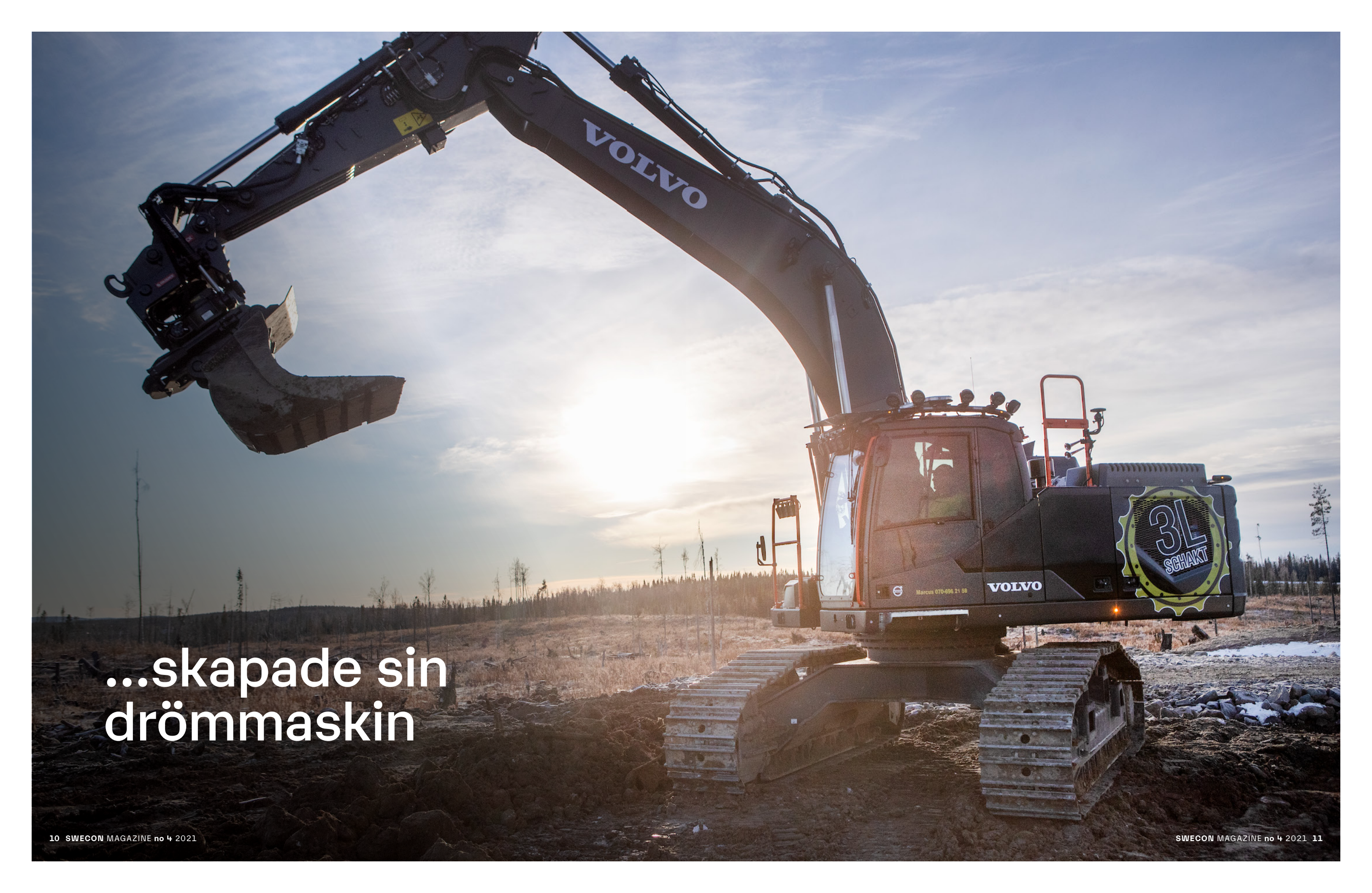
SVENSKA MASKINMÄSSAN ÄR DEN ENDA MÖTESPLATSEN SOM SAMLAR SVERIGES ALLA MASKINLEVERANTÖRER PÅ ETT OCH SAMMA STÄLLE. SE DET SENASTE INOM BRANSCHEN, PROVA NYA MASKINER, GRÄV, LASTA OCH UPPLIV EN LEVANDE MASKINMÄSSA PÅ RIKTIGT. MASKINMASSAN.SE

SVENSKA
MASKINMÄSSAN
2022

Markus fick fria händer...



Markus Högdahl blev erbjuden jobb som grävmaskinist hos 3L Schakt i Vilhelmina. Visst, tyckte Markus – men krävde att själv få välja maskin och utrustning. – Rena himmelriket, säger Markus som i mitten av oktober fick sin helt unika Volvo EC300EL High & Wide.



...skapade sin
drömmaskin



”Dessutom tog jag bort standardbelysningen och drog ett helt nytt elsystem. Det behövdes för att klara de 30 lamporna”

➔ Markus Högdahl

Det var under bygget av Nysäter Windfarm i Viksjö utanför Härnösand – en av Sveriges största vindkraftsparker med 114 vindkraftverk – som Markus kom i kontakt med 3L Schakt och de tre bröderna Johannes, Markus och Daniel Lundqvist från Vilhelmina.

Bröderna gillade Markus och hans yrkesskicklighet. Så mycket att de erbjöd honom jobb. Markus var också intresserad, men...

– Jag har ju ändå kört grävmaskin i 20 år, då hoppar man inte på vad som helst.

Som villkor krävde Markus att han själv skulle få välja maskin och utrustning. Det köpte bröderna Lundqvist.

– Markus är en eftertraktad grävmaskinist och respekterad i branschen. Dessutom tänkte vi lika, vi ville också ha en Volvo med hög undervagn, säger Daniel Lundqvist.

STICKER UT

På bygget av vindkraftparken Björnberget utanför Ånge syns resultatet av förhandlingen. Ja, Markus svartfolierade Volvo EC300EL High & Wide sticker verkligen ut i mängden av arbetsfordon.

– Ja, jag gillar att ha en maskin som drar blickarna till sig. Med det kommer också ett ansvar, jag är pedantisk i skötseln av maskinen, säger Markus.

Markus fick alltså fria händer och gick metodiskt till väga.

– Jag har kört alla fabrikat och Volvo är helt enkelt bäst.

Förarkomforten är oslagbar och det är viktigt när man jobbar 10-12 timmar om dagen.

Sedan skulle maskinen utrustas och Markus tänkte på alla detaljer. Det blev bland annat:

- OilQuick fäste och rotor på stickan.
- Kameror fram, bak och på sidan.
- MittX-båge på taket och på motvikten.
- Maskinstyrning.
- Kompressor i hytten.
- Personligt anpassade skopor.
- Maskinen folierades i svart och grått med företagsloggan på sidorna.
- Dubbla högtryckshorn.

SOM I HIMMELRIKET

Naturligtvis är Markus helnöjd, han fick ju precis som han ville.

– Ja, det är som att sitta i himmelriket! Den stora undervagnen är väldigt stabil, maskinen är som gjuten i marken. Efter-som den också är högre, ser jag väldigt bra.

Om Markus måste peka på den detalj som han är mest nöjd med, är det ändå belysningen.

– När man jobbar som jag, nästan mitt i skogen, så är arbetsbelysningen oerhört viktig. Mina 30 lampor räcker till, gott och väl.

Och samarbetet med 3L Schakt är ömsesidigt positivt.

– Bröderna Lundqvist är helt suveräna att jobba med! Jag är tacksam för att jag fick precis den maskin jag ville ha. I gengäld vet de att jag sköter om grejorna pedantiskt. <



VSM om mySwecon:

Minskar krånglet och stressen



Fördelarna med mySwecon är många, enligt Mats Persson, serviceansvarig på VSM Entreprenad i Stockholm.

Bäst är ändå det minskade krånglet och den minskade stressen.

– Vi har ju maskiner över hela landet. Nu slipper jag sitta i timtal i telefon med olika Swecon-anläggningar. Jag kan enkelt boka service när som helst på dygnet och det spar tid.

Trots sina 50 år har Mats Persson snart 40 års branschvana. Redan som 13-åring i Söderhamn började han jobba extra på entreprenadföretaget Bengt G Erikssons åkeri och körde såväl grävmaskin och lastmaskin som dumper.

– Det var ju lite annorlunda på den tiden, skrattar Mats som sedan sju år tillbaka är serviceansvarig på VSM Entreprenad, något som han tidvis varvar med att vara projektledare.

– Och så är jag månskensbonde på fritiden. Jag har föräldragården kvar utanför Söderhamn och har lite köttdjur.

Som serviceansvarig på VSM minns han hur det var innan mySwecon, när bokning av service många gånger innebar att sitta i telefonkö. Ibland utfördes heller inte servicen i tid. Därför var introduktionen av mySwecon våren 2019 mycket välkommen. Att VSM Entreprenad skulle ansluta till den nya tjänsten var mer eller mindre självklart. Året innan hade nämligen syskonföretaget Bellmans Åkeri & Entreprenad, som också ingår i Bellman Group, ingått i testgruppen för mySwecon.

– Per Björklund på Bellmans var mycket nöjd med mySwecon och själva såg vi naturligtvis också fördelarna, säger Mats Persson.

ENKLARE VARDAG

Vardagsarbetet har sedan dess blivit mycket enklare för Mats som serviceansvarig för VSM:s maskiner varav 36 stycken Volvo-maskiner är uppkopplade.

”Nu slipper jag sitta i timtal i telefon med olika Swecon-anläggningar. Jag kan enkelt boka service när som helst på dygnet och det spar tid.”

→ Mats Persson

– Ja, 90 procent av all service bokar jag via mySwecon. De övriga bokar jag in i samband med att jag har andra ärenden med Swecon, exempelvis en reparation.

VSM vill, liksom många andra, ha service utförd på fredagarna, då maskinerna ändå vanligtvis står stilla. Därför är Mats ute i god tid.

– Jag har ett Excel-ark med alla maskiner som jag själv skapat. I det kan jag planera en månad i förväg, uppskatta varje maskins körtimmar den närmaste tiden och boka in service i mySwecon precis när det behövs.

Mats Persson är inte bara en aktiv användare, han gör även sin röst hörd och kommer med förslag på förbättringar.

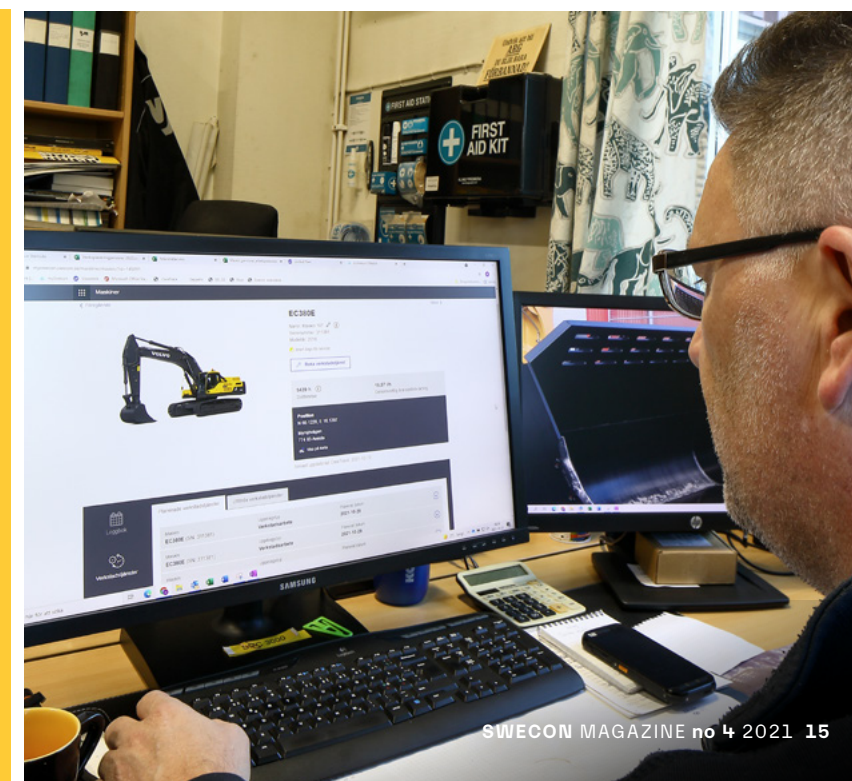
– Lovisa Paulsson och de andra på Swecon ska ha beröm, de är lyhörda och har utvecklat mySwecon mycket sedan starten.

Det hindrar inte Mats från att tipsa om nya förbättringar.

– I dagsläget ser jag de totala drifttimmarna på varje maskin. Det vore toppen om man även kunde få se drifttimmarna per dag. <

FAKTA

- mySwecon lanserades våren 2019. Det är en kostnadsfri kundportal där en rad digitala tjänster samlas. Den ger bland annat en tydlig översikt över maskinparken, säger till när det är dags för service och fungerar som en digital maskinpärm.
- Den senaste nyheten är att det går att spara egna pdf-dokument i mySwecon, exempelvis brandskyddsdokument, så att allt samlas på ett och samma ställe.
- Tjänsten utvecklas i dialog med kunderna. I dagsläget har mySwecon närmare 2 000 användare och cirka 12 000 maskiner är anslutna.
- Det är lätt att komma igång med mySwecon. Kontot aktiveras med det kundnummer du har och inloggning sker med bankID. Läs mer på www.swecon.se/myswecon





Janne "H14" firar 50 år i ny maskin



NAMN: Jan-Ove "Janne H14" Salomonsson

ÅLDER: 66 år

BOR: Radhus i Skärholmen

FAMILJ: Två vuxna barn och ett barnbarn

FRITIDSINTRESSEN: "Tv:n och fjärren, haha. Och så jobbet, förstås."

BÄSTA MASKIN JAG KÖRT: "Volvo EC340, det var den sista svensk-tillverkade grävmaskinen och en förlängning av Åkerman. Jag har aldrig kört en så stark och snabb maskin."



Janne "H14" Salomonsson firar 50 år som maskinförare i år.

Och han gör det i en splitter ny Volvo EC350EL, precis som han önskade.

– Det blir nog min sista nya maskin, så jag får passa på att njuta.

Janne "H14" låter som en äkta stockholmare och har stort bagage av anekdoter och berättelser från uppväxttidens Årsta till dagens Stockholm.

– När jag gick i småskolan, så jobbade det en gång en Åkerman lingrävare alldeles intill. Jag var ju nyfiken, så jag frågade maskinisten om jag kunde få åka med. Och det fick jag! Det kanske började där...

Men det där med "äkta stockholmare" protesterar han emot.

– Det blir man först efter tre generationer. Mamma var från Ystad och pappa från Matfors utanför Sundsvall. Men jag är född på Södra BB i Stockholm, det är en bra början.

Som många i hans generation slutade han direkt efter nionde klass. Sista året i nian jobbade han extra på en bensinmack på kvällarna och där brukade en staketfirma tanka sin lastbil.

– Jag frågade om jag kunde få jobb hos dem och det gick bra. Det var första jobbet, att gräva staketgropar med en bensindrivna bormaskin. Det var bra, men så blev det vinter och kallt. Jag minns att jag stod på en kulle i Fisksäkra med min bormaskin och frös. Alldeles intill satt två gubbar i värmen i en dumper. Då bestämde jag mig, så ville jag också ha det.

BÖRJADE PÅ A

Så Janne slog upp yrkesregistret i telefonkatalogen – det här var långt före Google – och började ringa på entreprenadföretag i bokstavsordning.

– Jag började med alla företag på A. På H fick jag napp och jag fick köra en alldeles egen "Grus-Kalle", skrattar han.

På rasterna tiggde han till sig körtid på grävmaskinerna och några år senare fick han sitt första jobb som grävmaskinist. Som anställd i en handfull företag jobbade han bland annat med Dalälvens älvfåra i Söderfors och bygget av Globen.

– Haha, som liten brukade jag cykla där, fast vi grabbar kallade det "Ödledammarna".

TRIST PAPPERSJOBB

I mitten av 80-talet var han även egen företagare några år. Köpte en begagnad Landsverk KL121B och sedan en Åkerman H12.

– Men det var inget för mig, skriva fakturor och tjata om betalning. Det var mest en massa papper och skit.

Sedan 1989 jobbar han på Bellmans Åkeri & Entreprenad och det var i den vevan han fick sitt smeknamn "H14". Det stod "H14" på en ny maskin när den levererades till Janne.

– Jag vet än i dag inte vem som hittade på det, men jag misstänker starkt en verkare på Skanska som brukade kalla mig "H14". Det var ju dessutom fel, det var ju H12 jag hade kört.

Men "H14" fastnade och Janne har inte så mycket emot det.

– Varenda ungtupp kallar mig "H14", fast de inte känner mig, skrattar han.

"Det blir nog min sista nya maskin, så jag får passa på att njuta."

→ Janne "H14" Salomonsson

PENSION, NJA...

På senare år har Janne kört två Volvo EC300EL, den senaste trodde han skulle bli den sista.

– Men så skulle jag få en ny maskin och då önskade jag mig något nytt. Och det fick jag, den första fullutrustade Volvo EC350EL.

Den nya maskinen har OilQuick, Dig Assist med våg samt gps från Topcon.

– Jag vill hänga med i utvecklingen och jag har kört med ett annat grävsystem tidigare. Jag ska nog lära med det här också, men nu i början får jag support från Norsecraft.

Att runda av sin yrkeskarriär med en helt ny maskin, tycker Janne "H14" är helt perfekt. Men han har inte bråttom till pensioneringen.

– Nä, jag hänger gärna med en bit efter 67 år. Det här med arbete har ju även en social funktion. Jag har flera kompisar som gått i pension och så har de plötsligt bara dött. Som sagt, jag jobbar gärna kvar lite extra. ←





Hallå där...

... Peter Bäck, tidigare produktspecialist på grävmaskiner, som efter fyra år på FMV återvänder till Swecon som applikationsingenjör.

Längtade du tillbaka till Swecon?

– Ja, det måste jag säga. Trots allt har jag jobbat med entreprenadmaskiner i 28 år, det är i den branschen jag känner mig hemma. Jag jobbade nio år på Åkerman och sedan 19 år på Volvo Construction Equipment och Swecon.

Du får jobba med Christer Söderberg, chef på Marketing & Business Strategy på Swecon Group. Det är inte första gången?

– Ja, det stämmer. Vi har ett långt yrkesliv tillsammans. Vi träffades första gången på Volvo CE International Sales och jobbade bra ihop, bland annat när han var försäljningschef i Sydafrika. Sedan gick han över till Swecon, där han senare blev vd. Lite senare fick jag jobbet som produktspecialist på Swecon. Kunde Christer, så kunde väl jag också. Och nu blir han min chef igen.

Du ska jobba som applikationsingenjör, vad innebär det?

– I befattningen ingår att utveckla affärsmodeller för våra kunder. Det handlar om att utnyttja fördelarna med digitaliseringen och elektrifieringen av Volvos produkter.

Har du nytta av åren som produktspecialist i det nya jobbet?

– Då är man som närmast kunden. Det är både ansvarsfullt och mycket lärorikt. Det är väldigt viktigt att förstå kundernas vardag och de utmaningar de har.

Även om du bara var borta från Swecon i fyra år, så har det hänt en hel del på maskinsidan.

Behöver du plugga på innan du drar igång jobbet?

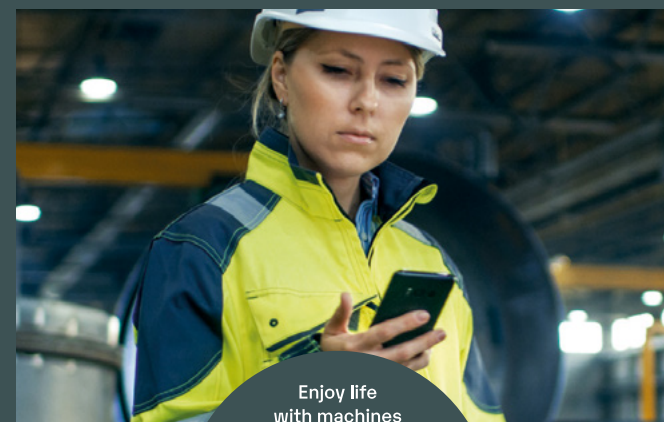
– Absolut! Jag måste uppdatera mig särskilt på de nya motorerna, Dig Assist och allt som har med elektrifiering att göra. Men det är inte synd om mig, det är bara roligt och intressant.

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Martin Dahl är ny reservdelsansvarig på Swecon i Linköping. Han började sin anställning den 15 november och kommer närmast från en liknande tjänst på Saab i Linköping.



Swecons e-handel för Volvo reservdelar

Få snabb och enkel tillgång till vårt omfattande utbud av reservdelar. Vår e-handel, Swecon Parts Online, har över 300 000 delar och är öppen dygnet runt. Läs mer på www.swecon.se/onlineparts

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se



Fossilfritt fordon

Lagom till FN:s klimatkonferens COP26 i Glasgow presenterade Volvo Group, tillsammans med SSAB, världens första fordon byggt av fossilfritt stål.

Fordonet, en eldriven och självkörande dumper, ska kunna arbeta självständigt i grustag, dagbrott och gruvor.

Gör din hjullastare till en mångsysslare

Gör det enkelt för dig. Med ExciControl MH från Excidor blir din Volvo L45 och L50 till en mångsidig redskapsbärare. Ett enda system, ExciControl MH, ger föraren total kontroll.

Tiden då man monterade flera olika system i hytten är förbi. Med några enkla tryckningar i displayen justerar du inställningar för ditt redskap eller byter till annat redskap.

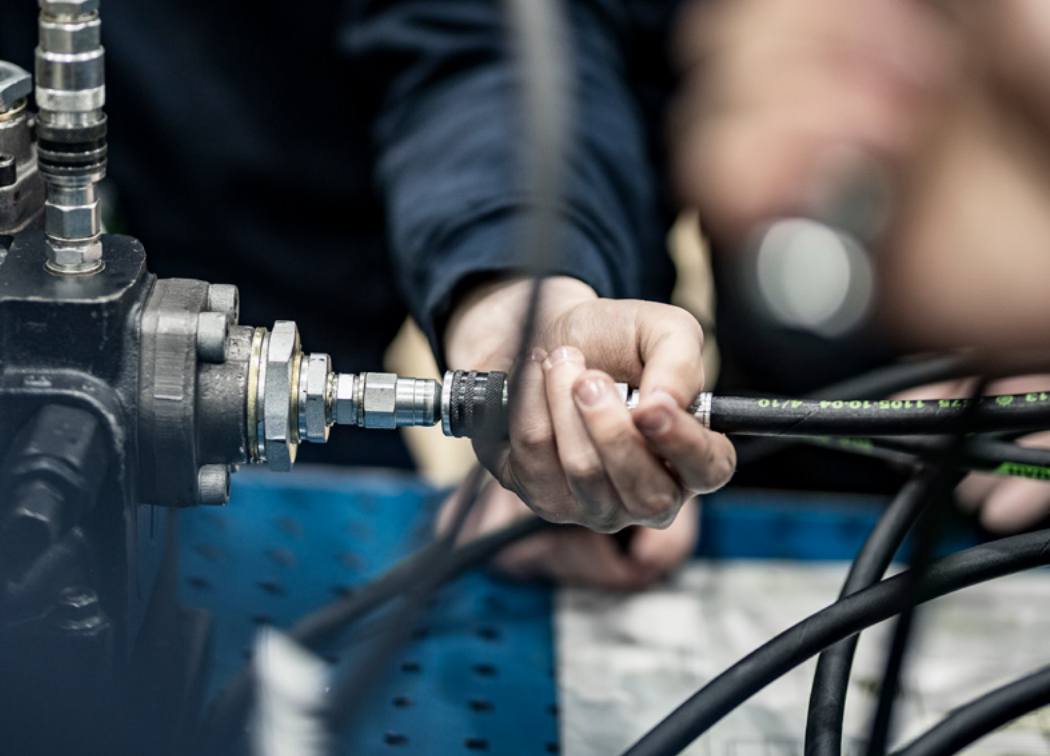
ExciControl MH består av en kraftfull styrdator som hantear en mängd olika redskapsalternativ. Framför spakstället monterar du en 3,5" färgskärm med touchfunktion, där du gör alla inställningar och redskapsval. Skulle något inte fungera så finns inbyggd felsökning i skärmen.

ExciControl MH sköter också mängden olja som skall levereras till ditt redskap. Det gör att maskinens bränsleekonomi kan optimeras och livslängden på redskapen kan förlängas.

Med ExciControl MH kan du utrusta hjullastaren med vikplog, gaffelställ, sandspridare samt sopvals, med eller utan sidoborstar.

Kontakta närmaste Swecon-anläggning för mer information.

Motorbranschcollege:
Utbildningen som
garanterar jobb



I Svartbyn utanför Boden planeras framtidens fossilfria stålverk, H2 Green Steel.

De elever som började fordons- och transportprogrammet på Björknäsgymnasiet kommer lagom ut på arbetsmarknaden när stålverket startas 2024-2025.

– Vi skulle behöva utöka programmet redan nu, stålverket kommer att behöva en massa mekaniker och maskinister, säger yrkeslärare Bert-Erik Andersson.

Satsningen på ett fossilfritt stålverk i Boden är enorm. Investeringen beräknas landa på 25 miljarder kronor och ska i full drift producera 5,5 miljoner fossilfritt stål om året. Satsningen medför att Sveriges nettoexportvärde beräknas öka med omkring 30 miljarder kronor om året.

I stålverket förväntas 1 500 personer arbeta, men med indirekta arbetstillfällen förväntas investeringen ge runt 10 000 nya jobb.

– En sak är säker, mina elever kommer inte att behöva flytta för att hitta jobb, skrattar Bert-Erik Andersson.

Han började som yrkeslärare på Björknäsgymnasiet för 20 år sedan, efter att ha haft en yrkeskarriär inom branschen i lika

många år, bland annat i verkstaden på Bil & Traktor.

– Att vi blev certifierade som motorbranschcollege för tre år sedan, betyder mycket för både skolan och eleverna. Det är en garanti för hög och jämn kvalitet i utbildningen.

SWECON HJÄLPER

Dessutom ingår Björknäsgymnasiet i branschorganisationen MaskinLeverantörernas satsning QMT, Qualified Machine Technician. De skolor som är med i samarbetet får, bland annat av Swecon, extra stöd från medlemsföretagen. Rent konkret, i Björknäsgymnasiets fall, betyder det att Conny Eriksson, platschef på Swecon Luleå, hjälper till med stort och smått.

– Vi har precis fått en framaxel till en grävmaskin från Swecon Luleå, jag har inte hunnit hämta den bara. Den blir perfekt för eleverna att klämma och skruva på, säger Bert-Erik.

Swecon ställer även upp med verkstadshandböcker och specialverktyg om det kniper. Alla i årskurs två som väljer inriktningen tunga fordon och reparation får dessutom kläder från Swecon, en praktisk overall samt byxor och tröja. Att Swecon dessutom ställer upp med en apl-plats om året, räknar Bert-Erik kallt med.

– APL, arbetsplatsförlagt lärande, är ingången till yrkeslivet. Den består av en vecka i månaden andra halvan av termin två samt två veckor i månaden under hela årskurs tre. Då ska eleverna visa framfötterna och få sin första anställning. Så blir det också oftast.

FLER ELEVPLATSER

Kvaliteten på utbildningen bekymrar inte Bert-Erik alls, däremot kvantiteten. I dagsläget tar fordons- och transportprogrammet på skolan in 48 elever om året, långt fler än antalet sökande. I årskurs två går 24 till transport, tolv till reparation för lastbil och maskin och lika många till reparation för personbil.

– Vi skulle behöva öka antalet elever, framför allt på den tunga sidan. Marknaden skriker ju efter utbildade maskinister och servicetekniker. Och när stålverket startar i Boden, så blir det ännu större efterfrågan på arbetskraft...

Blir det fler utbildningsplatser då? Bert-Erik vet inte.

– Det bestämmer kommunen i slutänden, det är de som bestämmer. Men jag hoppas. <

FAKTA MOTORBRANSCHCOLLEGE

- Bakom Motorbranschcollege står Transportföretagen och IF Metall.
- Motorbranschen har ett stort rekryteringsbehov. De närmaste tre åren behöver branschen anställa 5 300 personer. Det innebär att jobb väntar varje elev som väljer gymnasieskolans fordonstekniska utbildningar.
- Motorbranschcollege är ett kvalitetssystem som riktar sig mot särskilt utvalda gymnasieskolor som tillhandahåller utbildningar mot motorbranschens yrken. Genom att initiera och stärka samverkan mellan gymnasieskolor och företag i motorbranschen ska utbildningskvaliteten höjas.
- För att bli ett Motorbranschcollege måste skolan certifieras och klara vissa uppställda kriterier. I dagsläget är 24 skolor certifierade som Motorbranschcollege.

Återvinning av maskindelar är en snabbt växande affär

Den 300:e maskinen har nyligen demonterats – vilket naturligtvis firades med tårta – och 15 000 olika begagnade och kvalitetskontrollerade komponenter, de flesta med garanti, finns i lager.

Anders Westby, logistik- och inköpschef på Swecon, är stolt, men inte nöjd.

– Vi ska bli svenska mästare på återvinning av maskinkomponenter, för att förverkliga den visionen måste vi fördubbla omsättningen.

Swecon drog igång demonteringsanläggningen i Torshälla i maj 2015, långt innan återvinning blev en nyckelfaktor för hållbarhetsarbetet och cirkulär ekonomi gick från modeord till praktisk tillämpning.

För Anders Westby, som är ansvarig för demonteringsanläggningen, handlar det om att utveckla verksamheten genom att öka förädlingsgraden. Ett exempel på det är den nya lackbox som installerades förra året i demonteringsverkstaden.

– Våra kunder är måna om sina maskiner. Genom att fräscha upp vissa komponenter med ny lack, ökar vi värdet för både oss och våra kunder, säger Anders Westby och fortsätter.

– Vi ska jobba vidare med förädling. Dagens fyra demonteringstekniker ska bli fem under 2022 och den ska ha fokus på just förädling av komponenter.

MYCKET ÅTERVINNS

Till det kommer de tre teknikerna på Swecon i Estland som på verkstaden i Haapsalu renoverar motorer, transmissioner, redskapsfästen och hydraulcylindrar.

– Våra kollegor har mångårig erfarenhet av att jobba med att just renovera komponenter från Volvos maskiner och har både expertis och rätt utrustning.

Nu kanske inte 300 demonterade maskiner på sex år låter så mycket. Då ska man veta att i snitt 100 funktionsdugliga komponenter plockas från varje maskin som kommer till demontering. Varje del loggas in, rengörs, funktionstestas och – om det behövs – renoveras.

– På de flesta delar lämnar vi garanti, tre månader och uppåt. Efterfrågan ökar stadigt. Den drivs dessutom på av att pandemin orsakat komponentbrist som ökar väntetiden på nya maskiner. Då får de äldre maskinerna köra lite längre än tänkt, med ökat behov av reservdelar.



Anders Westby
Logistik- och inköpschef, Swecon

VÄXANDE MARKNAD

Naturligtvis finns Volvo originaldelar, men begagnade reservdelar har blivit ett eget växande affärssegment med en lägre prisnivå.

– Flaskhalsen är tillgången på begagnade maskiner. Våra säljare på anläggningarna är viktiga för oss, de hittar lämpliga objekt för oss i samband med nyförsäljning.

Försäkringsärenden är en annan ingång. Just den 300:e maskinen var en endast ett år gammal EC140E, som ramlat av en trailer och knäckt ramen.

– Det gick inte att reparera till ett försvarbart pris, så den kom till oss. Den kan vi plocka många bra komponenter från, säger Anders Westby.

De utvunna komponenterna säljs via Swecons anläggningar, på Blocket och på Mascus för den europeiska marknaden. Vissa delar är mer eftertraktade än andra – som elektronikboxar, kardanaxlar, motorer, transmissioner och ventiler till hydraulsystem – och då kan kunden lämna in sitt önskemål till Swecon.

– Vi har en "wish list" för de önskemålen. När det gäller transmissioner har vi ständigt ett 40-tal på lager i Estland, som vi renoverar när vi får en beställning från kund. ➡





Nu rivs det första kärnkraftverket

Ågesta kärnkraftverk, söder om Stockholm, var Sveriges första kommersiella kärnkraftverk. För snart 60 år sen togs kraftverket i drift, men produktionen av el och fjärrvärme lades ner redan efter drygt 10 år.

Efter många år i malpåse, sluts nu cirkeln när kärnkraftverket rivs.

1963: Ågesta kärnkraftverk tas i drift. Det konstruerades utan hjälp av datorer. På den tiden var räknestickan ingenjörernas skarpaste verktyg. I ett bergum söder om Stockholm byggdes kärnkraftverket som producerade både el och varmvatten till den nya stadsdelen Farsta.

Det fanns ytterligare finess, anläggningen var en tryckvattenreaktor som drevs med svenskt uran från Ranstad och med tungt vatten från Norge som moderator. Det gav möjlighet att ta fram vapenplutonium till en svensk atombomb.

Så skedde inte, opinionen var starkt emot och växte, men en mindre mängd plutonium togs trots allt fram i Ågesta. När Sverige senare lägger ner de sista resterna av kärnvapenprogrammet, skickas drygt tre kilo plutonium och nio kilo uran till USA med löften om att det inte ska användas militärt.

2021: Det kalla kriget – åtminstone som vi känner det från decennierna efter andra världskriget – är över. Det är även den svenska satsningen på kärnkraft. De två reaktorerna vid Barsebäcks kärnkraftverk stängdes 1999 respektive 2005. Dessa håller nu på att avvecklas tillsammans med Oskarshamn 1 och 2. Och i Ågesta har rivningen redan påbörjats.

Den 18 november är allt riggat och klart för ett symboliskt delmoment. Fredrik Brännmark sträcker ut den 28 meter långa bommen på sin Volvo EC480E High Reach och börjar ”nypa” i taket på det 22 meter höga kyltornet med betongsaxen.

– Det är riktigt hård betong, men så är det ju ett kärnkraftverk också, säger han.

Reaktorn i Ågesta slutade producera el och varmvatten till näraliggande Farsta redan 1974. Vid avställningen forslades alla högaktiva material, som kärnbränsle och tungvatten, bort från anläggningen.

Kvar blev en blandning av låg- och medelaktivt radioaktivt material och radiologiskt friklassat byggnadsmaterial. Sommaren 2020 sedan började rivningen av anläggningen, men Peter Nyström, projektledare på Vattenfall, berättar att rivningen började förberedas ett par år tidigare.

– Allt är kartlagt in i minsta detalj och vi började med att ta bort de mest kontaminerade delarna som pumpar, urblåsnings-system och primärkretsar.

Rivningsarbetet är indelat i många mindre delprojekt, som kan vara ett litet rum eller en del av ett större rum. Varje delprojekt har sin arbetsorder och sina skyddsföreskrifter.

– Det behövs, även om radioaktiviteten är låg. Det största problemet är egentligen att anläggningen finns inne i ett bergum. Det är trångt och gör arbetet svårare, säger Peter Nyström.

22 METER HÖGT

I mitten av november anlände Fredrik Brännmark med sin EC480E High Reach till Ågesta. Uppdrag: att före nyår riva det 22 meter höga kyltornet. Efter den första arbetsdagen i november var han imponerad av kvaliteten på det cirka två decimeter tjocka betongtaket.

– Det var förvånansvärt hårt, men det ska inte vara några problem. Jag har ju räckvidden, dessutom är betong- och primärsaxarna effektiva.

Fredrik fick den nya höghöjdsrivaren i maj och jobbade det första halvåret med rivningen av Malmberget för LKAB:s utvidgade brytning av järnmalm. För att riva det 13 våningar höga Focushuset, så tvingades de först bygga en 13 meter hög ramp. På den stod sedan Fredrik med maskinen och rev.

– Jag var trygg med rampen, jag hade själv varit med och byggt den.

”Höghöjdsrivaren är mycket stabilare och tyngre. Den har dessutom många bra specialanpassningar, som tiltbar hytt, som jag gillar.”

→ Fredrik Brännmark

RIVER MED GLÄDJE

Nu är han med och skriver sista kapitlet i historien om Ågesta, Sveriges första kärnkraftverk, som kunde ha resulterat i en svensk atombomb för 50-talet år sedan.

– Det är lite synd att riva. Personligen hade jag önskat att det fått bli museum, men det går ju inte på grund av föroreningar. Historien bakom Ågesta och det svenska kärnvapenprogrammet, där Ågesta var en del, är intressant.

Själva rivningsjobbet gör han ändå med glädje.

– Det är ett fritt jobb att riva. Jag får veta vad som ska rivas, sedan är jag min egen arbetsledare och ser till att få det gjort.

Och efter ett drygt halvår i höghöjdsrivaren, vill han inte byta tillbaka till en vanlig grävmaskin.

– Absolut inte! Höghöjdsrivaren är mycket stabilare och tyngre. Den har dessutom många bra specialanpassningar, som tiltbar hytt, som jag gillar.

Rivningen av hela Ågesta kärnkraftverk har en budget på cirka 600 miljoner kronor och beräknas vara avslutad sommaren 2025. Då återstår fortfarande en del jobb, som friklassning av området samt ingjutning av bergummet och försiegling. <



Fredrik Brännmark med sin EC480E High Reach

FAKTA ÅGESTA

- Sverige var ett av de första länderna som satsade på den nya kärnkraftsteknologin. Den första experimentreaktorn, R1, stod klar 1954 och fanns 25 meter under markytan vid KTH:s campus i Stockholm.
- Ågesta började projekteras 1954 och var i drift från 1963 till 1974.
- Verket producerade 800 000 MWh värme och 415 000 MWh el under sin tid.
- Ågestaverket var aldrig riktigt lönsamt på grund av det låga oljepriset. Produktionen upphörde 1974.
- Det finns uppgifter om att musikvideon "Nothing really matters med Madonna" – som spelades in 1999 under ledning av producenten Johan Renck – delvis utspelades i kontrollrummet i Ågesta. Det är bara nästan sant, videon spelades in R1:s kontrollrum under KTH.
- Rivningen av Ågesta kärnkraftverk har en total budget på 600 miljoner kronor. När arbetet är klart och bergummet är förslutet, kommer området att återlämnas till Stockholms stad. Vattenfall planerar att bevara verkets historia genom högkvalitativa fotoproduktioner

Kolla på filmen om rivningen
av Ågersta kärnkraftverk –
scanna QR-koden till höger.



Ny höghöjdsrivare för de stora jobben

Hansén Bil & Maskin i Boden är företaget bakom rivningen av kyltornet vid Ågestaverket som är ett stycke svensk industrihistoria.

Företagsledaren själv är en i allra högsta grad levande entreprenörshistoria.

– Vi växer stadigt med 20 miljoner kronor om året i omsättning, säger Mattias Hansén.

Det började blygsamt med import av begagnade bilar från Tyskland.

– Jag startade företaget 2000 och importerade bilar från Tyskland. Det gick bra, men 2004 fick vi tvillingar och jag lovade hustrun att vara hemma lite mer, berättar Mattias om valet att satsa på entreprenadbranschen hemmavid.

Hur det löftet infriades är oklart, för i dag har företaget omkring 130 anställda och omsätter i år 180 miljoner kronor.

– Vi växer stadigt med 20 miljoner kronor om året. Det beror på ett bra varumärke och duktiga medarbetare med hög kompetens.

13 VÅNINGAR HÖGT

Rivning är en viktig del av verksamheten och Hansén Bil & Maskin har gjort mycket jobb i Malmberget. Där har LKAB:s

gruvbrytning gjort staden osäker, därför flyttas de boende till näraliggande Gällivare och byggnaderna rivs. När det 13 våningar och 42 meter höga Focushuset skulle rivas, köpte Mattias Hansén en ny EC480E High Reach.

– Vi har mest Volvo i maskinparken, men ingen höghöjdsrivare. EC480E var ett naturligt val för oss.

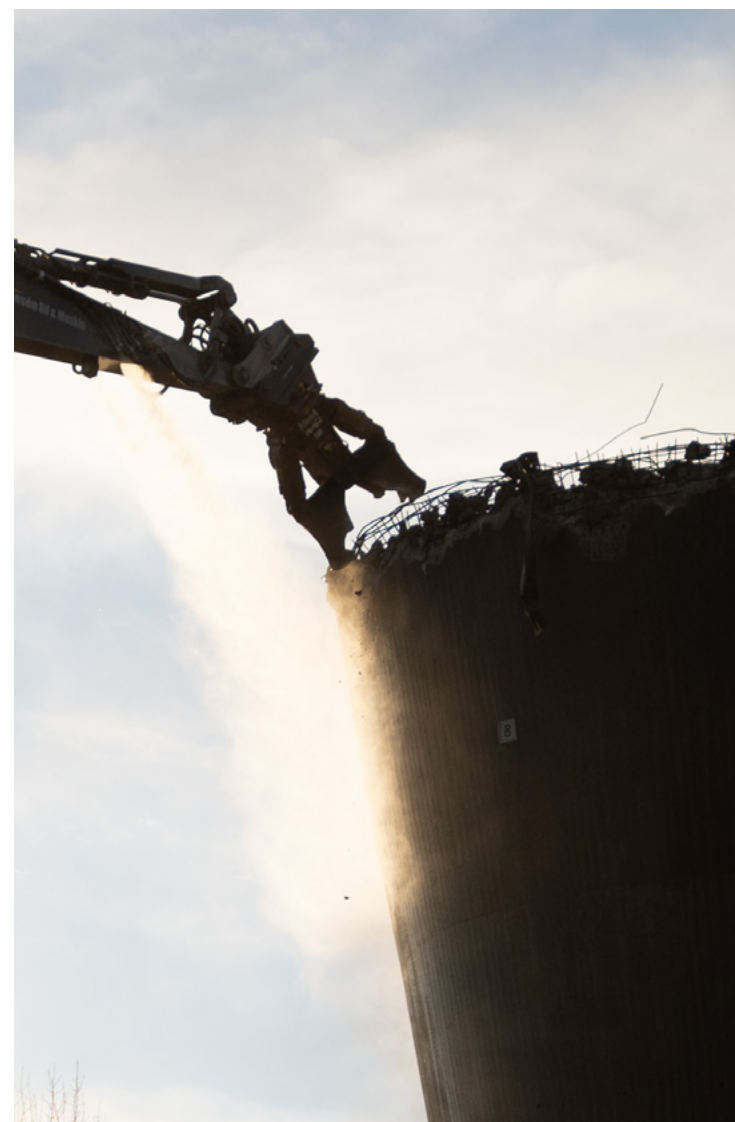
Den nya maskinen bidrog även starkt till att Hansén Bil & Maskin vann Vattenfalls prestigeupphandling att riva det 22 meter höga kyltornet i betong vid Ågesta nedlagda kärnkraftverk.

GODA FRAMTIDSUTSIKTER

– Det är ett annorlunda jobb, men egentligen en vanlig selektiv rivning. Kyltornet har aldrig varit kontaminerat av radioaktivitet, så det är som vilken rivning som helst, säger Mattias.

Två månader beräknas rivningen ta, som började i slutet av november. Men Mattias Hansén har redan blicken fäst på framtiden i det dynamiska Norrbotten. Framför allt det planerade fossilfria stålverket för 25 miljarder kronor som ska byggas i Norra Svartbyn utanför Boden och beräknas skapa cirka 10 000 nya arbetstillfällen.

– Det ska ju byggas bara ett hundskall bort från vårt kontor. Det är fantastiskt, jag önskar bara att jag var 20 år yngre... <



När Volvo släppte nyheten om nya EWR130E, så ringde Jonas Johansson direkt till Swecon i Uppsala.

– Den hade jag väntat på i flera år. Jag ville vara säker på att få den första EWR130E i stan.

Mycket riktigt: på ett klistermärke på maskinen står det ”Nummer 1 i Uppsala”.



Nummer 1 i Uppsala

Lika nöjd som Jonas på Skuttunge Mark & Bygg är maskinisten Andreas Olsson som jobbat i företaget sedan 2012. Innan körde han en 13-tonnare av ett annat fabrikat.

– Den var alls inte lika stark och hade inte bommen i centrum, så sikten var sämre. Jag är sjukt nöjd med EWR130E. Komforten är suverän, dessutom är den smidig och ändå stark.

Efter åtta år som anläggare på NCC Mark, startade Jonas Johansson Skuttunge Mark & Bygg för 21 år sedan.

– Det första året hyrde jag ut mig som ”spadgubbe”, men sedan köpte jag min första grävmaskin. Den var begagnad och strulade mest hela tiden. Den andra maskinen var en Volvo och sedan dess har jag varit Volvo trogen.

Det var ett lyckat drag. I dag har företaget 30 anställda samt ett tiotal F-skattare som anlitas vid behov. I maskinparken finns ett 15-tal maskiner, en dumper och resten grävmaskiner från 800 kilo till 23 ton.

– Det täcker det mesta. Jag har flest 14-tonnare, det är en bra storlek, säger Jonas Johansson.



”Jag är sjukt nöjd med EWR130E. Komforten är suverän, dessutom är den smidig och ändå stark.”

→ Andreas Olsson

Dock, på hjulgrävarsidan fanns det i flera år en lucka mellan åtta och 14 ton.

– Jag hade en Volvo EW130 för många år sedan och den var optimal. Men i flera år saknades den. När jag såg att Volvo skulle lansera EWR130E kastade jag mig på telefonen och ringde Jonas Rosvall, säljare på Swecon. Den skulle jag ha!

Själv kör han inte hjulgrävare, bara bandgrävare – ”en vane-sak, det är likadant med de som bara kör hjulare” – men Jonas har sett hur smidig EWR130E är och hur praktisk den är på arbetsplatser där det är riktigt trångt.

En som verkligen vet, är Andreas Olsson som kört den nya EWR130E sedan i augusti.

– Jag har kört den i cirka 500 timmar nu och är sjukt nöjd. Jag gör mycket finplanering och ofta är det trångt och bökgigt, då är EWR130E perfekt. Dessutom är komforten i en klass för sig. ⬅



FAKTA EWR130E

- Nya Volvo EWR130E har den kortaste svängraden av alla hjulgrävmaskiner i 12-13-tonsklassen. Den bakre svängraden är bara 1,55 m och den främre 1,81 m.
- Med sin imponerande prestanda kan EWR130E även passa i större infrastrukturprojekt. Det är dock förmågan att ta sig in i de minsta ytorna som är det verkliga trumfkortet, något den tvådelade bommen och inline-stödbenen bidrar till.
- Som två intressanta tillval finns fyrhjulsstyrning och tvådelade schaktblad. Fyrhjulsstyrningen förbättrar manövrerbarheten ännu mer genom att minska svängraden.





Volvo
Grävmaskiner

V O L V O

Volvo Dig Assist – din guide i hytten

Produktiviteten kan förbättras med så mycket som 50 % när du köper en Volvo med Dig Assist monterat. Dig Assist är ett maskinstyrningssystem som hjälper föraren att gräva mer exakt, mer effektivt och säkrare med besparingar i tid, stress och bränslekostnader.

Topcon 3D MC erbjuder full tredimensionell funktionalitet och gör att din design kan laddas upp i Volvo Co-Pilot. Läs mer på www.swecon.se/digassist



Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av
Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se

Snyggaste maskinen utses

Vem har Sveriges snyggaste entreprenadmaskin?

Förra året var det Andreas Karlsson på Rösab i Norrtälje som vann med sin svartfolierade Volvo EW160E med extra allt. Visst vill vi se en snyggt pimpad Volvo vinna i år igen?!

Det är Leveranstidningen Entreprenad som bjuder in till tävlingen Sveriges snyggaste entreprenadmaskin. Är det kanske din maskin? Eller känner du någon med en extremt snygg och välskött Volvo?

Nomineringen stänger den 31 januari och vill du veta mer om tävlingen, gå in på www.swecon.se/snygg22

Andreas Karlsson →



Gotland Grand National Lerig klassiker med el i fokus

Gotland Grand National, GGN, är en lerig klassiker mellan höst och vinter. I år lockade världens största endurotävling över 3 000 deltagare från 15 nationer. Naturligtvis var även Swecon på plats och bjöd in till en alldeles egen utmanande tävling.

Banan på Tofta skjutfält är 22 kilometer lång och bjuder bland annat på den berömda och svårbemästrade hästskon. Herrklassen vanns av Mikael Persson från Karlskoga MK och damklassen av Mathilda Huss från Uppsala MK.

Swecons eget team var värd för batteribytestationen i el-klassen och passade så klart på att visa upp Volvos elektriska maskiner. Under de två tävlingsdagarna avgjordes även Swecons egen precisionstävling bakom spakarna i en Volvo ECR25 Electric.

Sex vinnare, tre per dag, belönades med en friplats till nästa års GGN. Det blev Andreas Nygren, Jonas Larsson, Anders Wikström, Pierre Edstein, Alexander Karlsson och Noa Rohdén.

Läs mer om Swecon på Gotland Grand National på www.swecon.se/ggn

Semi-automatik

Den nya funktionen för automatisering av bom, skopa, släntskopa/tiltrotator gör det enklare för dig som maskinförare att genomföra mer komplexa grävjobb.

Scanna QR-koden
och se videon om
semi-automatik >>>



LEICA MACHINE CONTROL
#oneforall



Leica Geosystems AB
010 - 303 19 00
leica-geosystems.se



- when it has to be **right**

Leica
Geosystems



Se filmen om när Truls tränar
med en Volvo EC220 här!
Scanna QR-koden till höger.



Volvo är med när Sverige erövrar pingisvärlden!

2002 i Hovmantorp föddes Sveriges nya stjärnskott i pingis. På extremt kort tid har Truls gjort sig ett namn inom världspingisen. Redan som ung, utsågs han till svensk pingis stora framtidslöfte och som 17-åring tog han sig hela vägen till den japanska toppligan. Och nu har han just vunnit silver i VM efter att ha gett Fan Zhendong en bra match i finalen.

Men det är inte bara Småland som har gett Truls nycklarna till hans framgångar. Både Volvo CE och Stiga från Eskilstuna har stöttat Truls på vägen. Stiga genom att förse Truls med ett nytt, spännande, sju-kantigt racket. Hemlighetsmakeriet var stort innan VM, och efter att Truls vann silver vill alla i pingisvärlden veta mer. Stiga har arbetat tillsammans med forskare för att utveckla racket och Truls hann spela med det i ungefär en månad innan världsmästerskapen.

Inför mästerskapen tränade Truls också tillsammans med en lite annorlunda partner. Han fick testa att spela mot en Volvo EC220, något som kanske inte gjorde hela skillnaden, men som förhoppningsvis gav Truls lite variation i träningen och hjälpte honom att gräva upp den där sista motivationen som krävs för att gå riktigt långt.



Kampanjpris på slitstål från Borox!

Beställ nu och vi lämnar 25 % på väg-, skopstål, sparskär samt tillbehör från Borox. Kampanjen gäller till och med 31 januari 2022. Läs mer om erbjudandet på www.swecon.se/borox25

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av
Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se

GET RID OF THE GRID!

MED HAMMERGLASS FOPS-GODKÄNDA RUTOR
SITTER DU SÄKERT UTAN ATT DU BEHÖVER TITTA
GENOM ETT GALLER HELA DAGARNA.

300 GÅNGER STARKARE ÄN GLAS OCH I PRINCIP
OKROSSBART. **DET SKYDDAR BÅDE FÖRAREN OCH
GER EN BÄTTRE DRIFTSEKONOMI!**

Hammerglass

HAMMERGLASS AB • SWEDEN • WWW.HAMMERGLASS.COM



COMMITMENT TO EFFICIENCY

SQ Helautomatiska fästessystem

- Front Pin Lock - extra säkerhet
- Förbättrade flödesegenskaper
- Stålgjutet



STEELWRIST
EARTHMOVING EFFICIENCY



SWECON MAGAZINE no 4 2021 39



Nya lokaler firades med Öppet hus

Från Alster öster om stan till Skåre i väster. Under hösten flyttade Swecon i Karlstad till nya lokaler.

Fjärrviksvägen 12 i Ilanda, där riksvägarna 61 och 62 möts, är Swecons nya adress i Karlstad. Fredagen den 5 november firades flytten till de nya lokalerna med ett Öppet hus för alla kunder och intresserade. Och visst det fanns saker att titta närmare på.

– Lokalerna är inte större, men mer genomtänkta. De skapar ett bättre flöde och det gynnar både medarbetarna och våra kunder, säger Mattias Mattson och pekar bland annat på den gemensamma entrén till anläggningen.

– Tidigare hade verkstaden en egen ingång. Nu kommer alla kunder in på ett ställe. Där möts de av två bemannade diskar, en för reservdelar och en för verkstad.

Även det faktum att verkstad och reservdelslagret finns närmare varandra, skapar också ett bättre flyt. Samt att verkstads- och reservdelsadministration finns nära och kan hjälpa till vid behov.

”Ett jättelyft för medarbetarna och mycket bättre för kunderna också.”

→ Mattias Mattson, platschef

MÅNGA FÖRBÄTTRINGAR

Även utrustningsmässigt ger den nya lokalen bättre förutsättningar. Det nya lagerverket, med totalt 92 olika hyllplan, är automatiserat och snurrar fram det hyllplan som beställs i displayen. Verkstaden har högre i tak och kan ta emot riktigt stora maskiner och den nya tiotonstraversen klarar de tunga jobben.

– Dessutom har vi nu en egen inhägnad verkstadsgård, där maskinerna kan parkeras och provköras. Det är bra för arbetsmiljön och säkerheten, säger Mattias Mattson.

Sist, men inte minst viktigt, har personalutrymmena fått ett lyft jämfört med lokalerna i Alster. I Ilanda finns en ny matsal samt fräscha dusch- och omklädningsrum.

– Vi har infört skofritt i omklädningsrummet och matsalen. Det skapar en lugnare miljö, dessutom är det enklare att hålla rent.

Om någon missade vårt Öppet hus i november, så finns det anledning att hålla ögonen öppna efter den traditionella vårvisningen framåt mars nästa år.

– Då ska vi nog slå på lite större, för att fira de nya lokalerna, säger Mattias Mattson. <



Nya maskiner till försvaret

Moderniseringen av det svenska försvaret går i rask takt. I november levererade Swecon 32 nya hjullastare till armén.

– Under första halvåret 2022 kommer vi att leverera ytterligare 43 hjullastare till försvaret, säger Tomas Nieminen, Manager Project Sales på Swecon.

Bakgrunden är det ramavtal som Försvarets Materielverk, FMV, och Swecon tecknade 2018. Upphandlingen, två år plus två år, gällde Volvo L35, L60, L90 och L110 och syftade i första hand till att fylla behov inom logistik och materialhantering för Försvarsmakten.

Det talades då om att försvaret hade behov av cirka 50 nya

hjullastare om året. Så har det också blivit. Sedan ramavtalet tecknades 2018 har Swecon levererat 122 hjullastare till försvaret. Till det ska läggas de 43 maskiner som levereras i vår.

– Maskinerna är i grunden standardutrustade, men med en del specialanpassningar för att möta kraven i upphandlingen, säger Tomas Nieminen.

Maskinerna som levererades i november – 11 st L35G, 3 st L60H och 18 st L110H – gick enbart till armén.

– Ännu en leverans som visar på det goda samarbetet med Swecon och stärker det svenska försvaret, säger Linus Harenius, projektledare på FMV.

Av vårens leverans på 43 maskiner ska armén ha fler L35G och L110H samt flygvpapnet ett antal L90H.

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell sammanslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktel och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!



Svenska BM-klubben



**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



VOLVO

Upplev våra maskiner i ditt vardagsrum

Enjoy life
with machines

Med ett virtuellt besök på Volvos kundcenter får du en digital upplevelse av anläggningen i Eskilstuna. Bekanta dig med en nylanserad grävare, kliv in i en dumper, sukta efter en smidig kompaktmaskin eller en rejäl hjullastare. Med en produktspecialist från Swecon som din guide, finns det massor att upptäcka, gå in på swecon.se/customercenter och känn på hur livet med en Volvo från Swecon skulle kunna vara.

SWECON

Nyhet!

Volvo
Eldrivna maskiner

V O L V O

Add Electric

Tre nya eldrivna modeller

Vi introducerar nu tre nya eldrivna maskiner; minigrävarna EC18E och ECR18 Electric samt den kompakta hjullastaren L20 Electric. Nyheterna utökar serien till totalt fem eldrivna modeller, vilket ger oss det bredaste utbudet i branschen. Volvos nya eldrivna maskiner ger dig noll avgaser och mindre buller och vibrationer. Läs mer och förboka din maskin på www.swecon.se/electric

SWECON

Swecon Anläggningsmaskiner AB, Auktoriserad återförsäljare av
Volvo Construction Equipment, Växel: 010 - 556 08 50 www.swecon.se

Ansök om
Agrolkortet
redan idagAgrolkortet
Laddat med fördelar!

SWECON

Agrolkortet hos Swecon

Läs mer och ansök på
www.swecon.se/agrolkortet

SWECON

