

SWECON MAGAZINE

"Den bästa
hjulgrävaren
jag kört"

Linus "hillbillyoperator"
Josefsson

Sidan 11-13

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment

Perfekt kombination av två grävare 6

Sveriges första L25 Electric 26

Fler Volvo till Försvarsmakten 20

Begagnade men nästan som nya 36

SWECON

INNEHÅLL

SWECON MAGAZINE
No 2 – 2021

I ny kostym

Som du ser har vi lagom till semesterfirandet snyggt till Swecon Magazine. Men inte nog med det, Swecon har dessutom en sprillans ny webbsajt. In och upptäck finesserna!



Site Simulation hittade rätt

Analysen hjälpte Åsljunga Pallen att hitta den perfekta maskinen till timmerhanteringen. Det blev till och med så bra så att de köpte en till.



Grävmaskinen blev kronan på verket

Europas största mobila grävudderverk heter Lennart och är utrustat med en brytstark Volvo EC750E med en 24 meter lång rigg.



Nytt test- och demoområde

På Volvo Customer Center i Eskilstuna byggs ett nytt innovationsområde där elektriska och autonoma transportlösningar kan testas och visas upp.

Fem länder – ett Swecon

För drygt ett år sedan fick jag, efter nio år som vd och totalt femton i företaget, en helt ny roll. Den handlar om att utveckla Swecons framtida affärsstrategier, att hitta de vägar vi behöver gå för att fortsätta vara kundernas förstahandsval på våra marknader. Jag är också ansvarig för att positionera Swecons varumärke och bidra till att vi når dem vi vill nå och kommunicerar det vi som företag står för. Spännande och utmanande, men framför allt otroligt roligt. Inte minst nu, när vi har arbetat fram ett nytt kommunikationskoncept och äntligen har en egen gemensam domän: swecon.com – och fem landspecifika sajter.

Swecon grundades i Sverige och har under åren växt till Tyskland, Estland, Lettland och Litauen. Vi har en rad gemensamma utmaningar, till exempel när det gäller att hitta rätt kompetens och behålla duktiga medarbetare, och har förstås mycket att vinna på att hjälpas åt. Det gäller även vår affärsstrategi, våra affärsmodeller, utveckling av vårt tjänsteerbjudande och vår marknadskommunikation. Fram till nu har vi saknat en tydlighet med gemensam ambition och utveckling, vi har jobbat mycket på varsitt håll och bilden av Swecon



Christer Söderberg
Marketing & Business Strategy

har sett lite olika ut. Med gemensamma krafter från alla våra marknader arbetar vi under detta år med att skapa ett enhetligt Swecon, ett Swecon som vi alla kan stå för.

Nu har vi en gemensam varumärkesplattform och en webbplats som både skapar enhetlighet och ger utrymme för det unika, för det som gör att Swecon

känns lika nära och lika tryggt för kunden oavsett land. För vi är olika, i kultur och i beteende, och det är i sig en otrolig styrka.

”Ett Swecon vi alla kan stå för.”

→ Christer Söderberg

En viktig del i det här är att också fortsätta utveckla vår digitala kundportal, mySwecon – vägen in till oss, där du som kund ska kunna hitta allt du behöver när som helst på dygnet.

Så håll utkik, du kommer att se förändringen. I det stora och i det lilla. Och kanske allra först här i Swecon Magazine. Trevlig läsning!

Tyck till och tipsa!

Välkomna till ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com. Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Stabilt specialbyggge gör stor skillnad

Läs vidare på nästa uppslag







Kombinerar fördelarna från två maskiner

FOTO PETER HOLGERSSON



är Gunnar Olsson såg maskinen för första gången hos Swecon i Västerås – en EC380E på undervagnen från en EC480E – bestämde han sig.

– Ja, en sådan ville jag ha.

I januari fick Gunnar maskinen och är helnöjd.

Fördelarna med den nya maskinen får Gunnar Olsson njuta av varje dag i Kungsörs Grus bergtäkt utanför Kungsör. För tillfället har han dock ett schaktjobb för ett större bygge i Strängnäs.

– Den är mycket stabilare när jag schaktar ut, markfrigången är högre och jag har bättre sikt när jag lastar på dumprarna. Allt är mycket enklare.

Då jämför han med den förra maskinen, en Volvo EC380E. Ingen dålig maskin det heller, inte alls. Och egentligen hade Gunnar tänkt behålla den i flera år till.

– Den var relativt ny, ungefär fyra år, så meningen var att behålla den ett tag till. Men så var jag på Swecon i Västerås och såg den här specialbyggda maskinen. Fördelarna med den var uppenbara, dessutom har vi förhoppningsvis många år av jobb kvar i bergtäkten.

Tredje generationen

I bergtäkten jobbar Gunnar och hans maskin som inhyrda av Kungsörs Grus sedan nära fem år tillbaka. Så har affärsmodellen sett ut sedan farfar Bror Olsson startade företaget på tidigt 50-tal. Sedan tog Gunnars pappa Hans och hans bror Tore över verksamheten i Bror Olsson & Söner i Kungsör AB och sedan mitten av 90-talet är det Gunnar som driver företaget.

– Vi har väl utökat lite under min tid. I dag är vi sex personer som kör och jag håller på att anställa en sjunde. Vi hyr ut maskin och förare. Det är enklast så. Jag har fullt upp med att köra själv och hinner inte jaga jobb och räkna på dem.

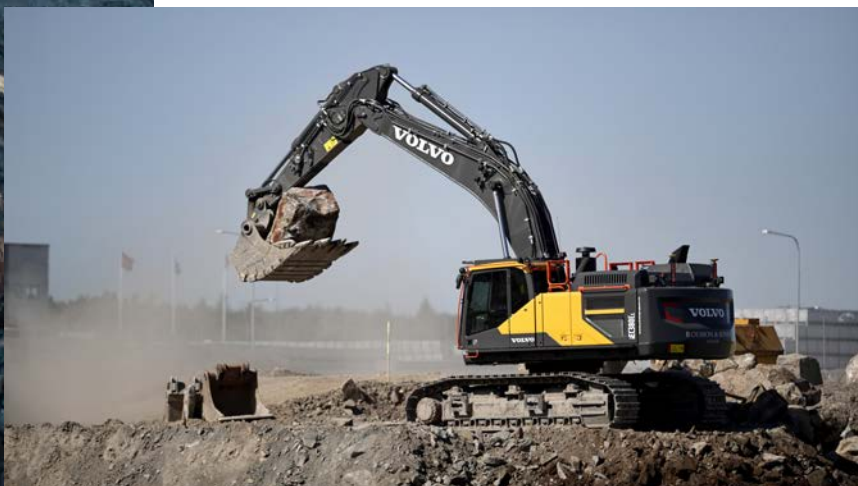
Årets företagare

Det har visat sig vara en bra strategi. Ett bevis på det kom 2018, då Gunnar Olsson fick priset Årets företagare i Kungsör.

På maskinsidan dominerar Volvo med fem grävmaskiner, två hjullastare, en dumper, en vält och

två lastbilar. Den nyaste maskinen – den kombinerade EC380E och EC480E – kör Gunnar själv.

– Maskinen är hur bra som helst och jag kan kombinera jobbet med att lyssna på en ljudbok om jag har lust. Då går dagarna fort.



”Maskinen är hur bra som helst och jag kan kombinera jobbet med att lyssna på en ljudbok om jag har lust. Då går dagarna fort.”

→ Gunnar Olsson



Med sin specialbyggda EC380E/EC480E får Gunnar Olsson bättre sikt än tidigare när han lastar på dumprarna.



FOTO PETER HÖLGERSSON

Henriks blå drömmaskin

Den syns på långt håll på Parkgatan i centrala Göteborg där den gräver för utbyggd fjärrvärme. En klart lysande blåmetallic EW160E med extra arbetsbelysning både på taket och vid motviktsbågen.

– Det är en fantastiskt bra maskin, dessutom fungerar den som en reklampelare för företaget, säger föraren Henrik Kristofferson.

I höstas vann Norrtäljeföretaget Rösab tävlingen Sveriges snyggaste entreprenadmaskin med en svartlackerad EW160E med extra allt. När Henrik, som jobbar på Kristianssons Entreprenad i Kode utanför

Göteborg, skulle beställa sin nya hjulgrävare, så hade han Rösabs maskin på näthinnan.

– Ja, jag hade sett några bilder på den och blev inspirerad.

Tillsammans med säljaren på Swecon, Carl Ljungqvist, gick Henrik igenom de olika alternativen.

– Jag var mest intresserad av en annan färg än den vanliga gula. Jag fastnade för Volvo Ocean Blue metallic med grå stripes.

Kärran också

Beslutet låg trots allt hos ägaren Daniel Kristiansson, som dock inte var särskilt svårövertalad.

– Henrik var den förste jag anställde och han är verkligen bra på att sköta om sina maskiner. Klart han skulle få det han ville ha, men jag ville inte veta hur mycket det kostade, skrattar Daniel.

Det blev lite annat också. Ljusbågar på taket och motvikten, ett infällt trappsteg i schaktbladet samt ett grävsystem från Leica. Plus en kärra, en Randex XD85, i samma metallicblå som hjulgrävaren och även den med extra back- och positionsljus.

– Jag är jättenöjd. Sedan är ju maskinen i sig så bra. Jag körde tidigare en EW140D och den var ibland lite för liten för de jobb vi får in.



Kristianssons Entreprenad
lägger ledningar för gas och
fjärrvärme i centrala Göteborg
– och där, mitt i stan, är de
fyra hjulgrävarna från Volvo
smidiga arbetskamrater.

Hjulgrävare är bäst

Daniel Kristiansson startade bolaget 2011 efter att ha varit anställd i närmare tio år. I början var han ensam med en EW140C. I dag har företaget tio medarbetare och lika många maskiner. 70–80 procent av arbetet handlar om att lägga ledningar för fjärrvärme och gas i centrala Göteborg.

– Jag har fyra Volvo hjulgrävare och de är mina favoriter. De gör jobbet, de är trevliga att köra och är mångsidiga. De är också skonsamma mot underlaget, vilket är viktigt när man kör i stan, och är smidiga att flytta från ett ställe till ett annat.

Hans maskinintresse sträcker sig utanför det som rör jobbet och entreprenadmaskiner. Hemma i garaget i Kode står en vit Chevrolet Impala från 1963.

– Jag har varit intresserad av maskiner sedan jag var liten. Chevrolet Impala är lite av min drömbil, men den luftar jag bara på sommaren när det är fint väder.

”Jag var mest intresserad av en annan färg än den vanliga gula. Jag fastnade för Volvo Ocean Blue metallic med grå stripes.”

→ Henrik Kristofferson





Instagram-profil med maskinen i fokus

Linus Josefsson har på kort tid blivit lite av en profil på Instagram. På kontot "hillbiillyoperator" får följarna hänga med på Linus olika arbetsplatser och i centrum finns alltid hans nya blåmetalliclackade EWR170E.

– Det är den i särklass bästa hjulgrävaren jag kört.

Som Instagramprofil har han för tillfället en mycket bra arbetsplats, bygget av Nordens högsta byggnad på Lindholmen i Göteborg. Där bygger Serneke en 245 meter hög skyskrapa, Karlatornet, som ska rymma 594 lägenheter, hotell, kontor och en skybar.

– Det är ett intressant och omväxlande jobb, särskilt som det är så många som är nyfikna på projektet.

Linus är uppvuxen med maskiner. Pappa körde entreprenadmaskiner innan han sadlade om till lastbilschaufför. Hans morbror Jan Karlsson grundade Ljungskile Entreprenad, LEAB, 1993, ett företag som brorsan Johan tog över för fyra år sedan.

– Jag jobbade på ett annat entreprenadföretag då, men brorsan tvingade mig att börja här, skrattar Linus.

Läs vidare på nästa sida →



FOTO PETER HOLGERSSON



Bytte till Dig Assist

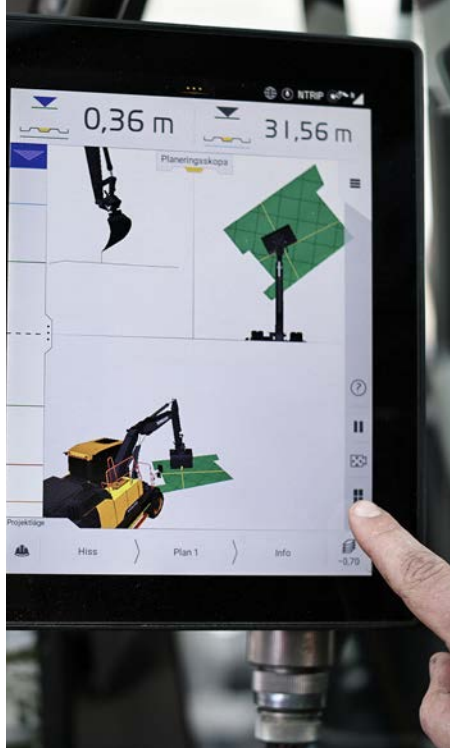
Till en början körde Linus en EW160, men förra året var det dags att byta. Eftersom han jobbar mycket med bergsäkring för Svevia – att röja bort lösa stenar som riskerar att ramla ner på vägen – ville han ha en kortradiemaskin. Den nya maskinen, en EWR170E, levererades hösten 2020.

– Den är jag mycket nöjd med, det är den bästa hjulgrävaren jag kört. Maskinen är lackad i färgen Tropical blue metallic, något som alla nya maskiner på LEAB ska ha sedan en tid tillbaka. Dessutom är den utrustad med Steelwrist snabbfäste, Mittexbågar, aluminiumskärmar och Nokian Twindäck. Men viktigast är ändå grävsystemet Dig Assist.

– Ja, Dig Assist underlättar väldigt mycket. Jag hade ett annat grävsystem tidigare och det strulade en del. Samtidigt tar det emot att byta till något annat, men säljaren Lars Wiberg övertalade mig och det är jag glad för. Det var lite krångel i början, men jag fick väldigt bra support av Kristofer Karlsson som är utbildare på Swecon. Han har varit suverän; kunnig, lyhörd och snabb att återkoppla.

För mycket grävmaskiner

För ungefär ett år sedan startade Linus kontot "hillbiillyoperator" på Instagram. Bakgrunden var att familjen och hans vänner tyckte att Linus



Ljungkile Entreprenads
EWR170E, lackad i företagstypisk
tropical blue metallic, vid bygget
av Nordens högsta byggnad på
Lindholmen i Göteborg



lade ut väl många bilder på grävmaskiner på sitt privata Instagramkonto.

– Jag tänkte att då startar jag ett konto för de som har samma intresse som jag.

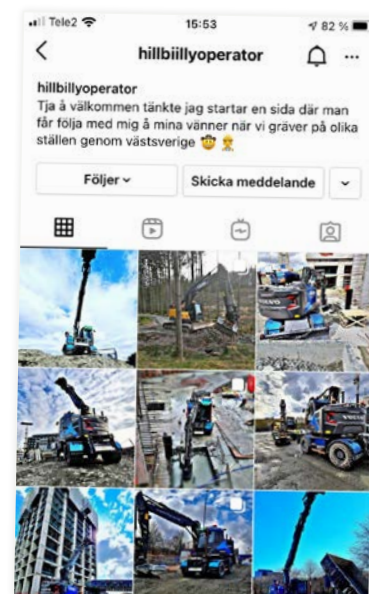
Det är ganska många, på kort tid har han fått närmare 2 000 följare och antalet ökar hela tiden. De får inte bara följa Linus utmaningar i jobbet, de blir även utmanade själva. I #fivediggerchallenge skulle man lägga upp bilder på fem grävmaskiner man kört. Och i #needlechallenge skulle man med grävmaskinen försöka sticka en tunn sticka genom ett litet synålshuvud. På en video syns hur relativt enkelt Linus fixade det.

– Haha, filmen är lite redigerad. Det tog faktiskt tio minuter – och det känns som att jag hade tur som lyckades. Men det är kul med utmaningar, jag tror man blir bättre i jobbet av att utmana sig ibland.

Men på fredagar är det ändå helg. Det firar Linus alltid med en bild på grävmaskinen och hashtaggen #boomsupfriday.

”Dig Assist underlättar väldigt mycket. Jag hade ett annat grävsystem tidigare och det strulade en del.”

→ Linus Josefsson





Europas största grävmudderverk Lennart gör alla lyriska

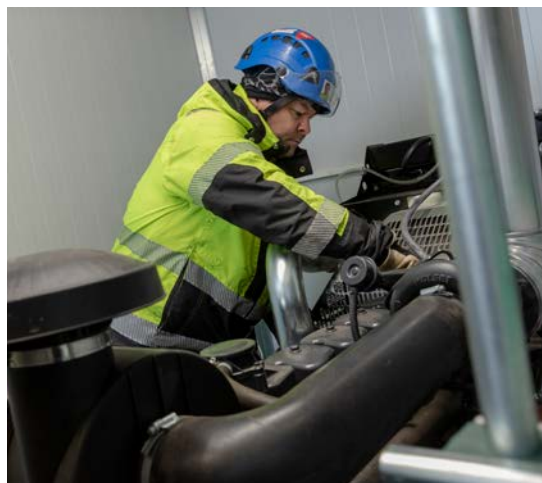
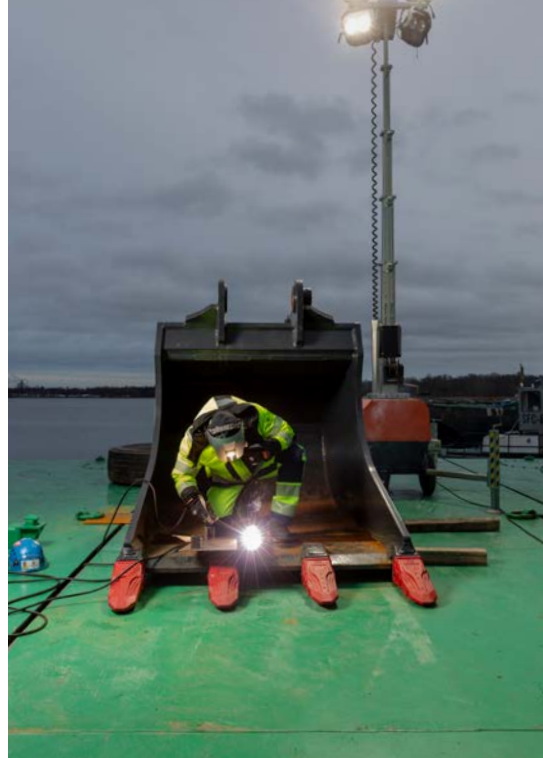
Läs vidare på nästa uppslag →





”Det var bara Volvo som kunde leverera den maskin vi önskade. EC750E har levt upp till alla förväntningar.”

→ Michael Bjurestam



Svenska Tungdykargruppen, STDG, detaljstuderade och jämförde ett 40-tal olika grävudderverk i hela världen för att ta fram den ultimata lösningen.

– Det är inte många förunnade att få bygga ett mudderverk från grunden, vi är vana vid gamla renoverade pråmar, skrattar Michael Bjurestam, muddringschef på STDG.

Mudderverket döptes till Lennart – ett av Europas nu största mobila grävudderverk – med en Volvo EC750E som kronan på verket.

Alla inblandade är lyriska över mudderverket Lennart som levererades hösten 2020.

– Den klarar de riktigt stora och tuffa jobben, säger projektledare Lars Kanon som just nu ansvarar för jobbet med erosionsskydd i Dalälven runt Borlänge.

– Det var bara Volvo som, direkt från fabrik, kunde leverera den maskin vi önskade. EC750E har levt upp till alla förväntningar, säger Michael Bjurestam.

Och i Karlshamn, där grävudderverket är stationerad nu, jobbar en lika entusiastisk Gabriel Andersson. Han är, som han säger, en ”avdankad dykare” som i dag är ISO-ansvarig och sitter med i företa-

gets ledningsgrupp.

– EC750E är brytstark, pålitlig och mycket stabil. Det är helt sjukt vad stadigt Lennart jobbar.

STDG, med huvudkontor i Mora, startade 2000 och är i dag ett riktäckande dykeri- och sjöentreprenadföretag med ett 50-tal fasta medarbetare. Kompetensen är bred och företaget bygger, reparerar och underhåller allt som finns i eller i närheten av vatten.

Sex sektioner

Muddring är en stor verksamhet och för några år sedan bestämdes att utöka flottan av mobila grävudderverk med ett verk med större kapacitet. När STDG visste vad de ville ha, gick uppdraget till ett varv i Finland som skapade ett mobilt mudderverk bestående av sex sektioner på totalt 28 gånger 10,5 meter arbetsyta.

– Den kan monteras ner på två dagar och monteras ihop på lika lång tid. Att flytta hela mudderverket kräver tio lastbilstrailers, säger Michael Bjurestam.



Varför Lennart?

Grävudderverket fick sitt namn efter en medarbetare på STDG:s verkstad i Mora. Han hittade det varv i Finland som kunde förverkliga planerna på det grävudderverk som då bara fanns som idéer och ritningar.



FOTO: SVENSKA TUNGDKARGRUPPEN



Valet av grävmaskin var svårt – men ändå enkelt.

– När vi undersökte marknaden upptäckte vi snart att det bara var Volvo som kunde leverera den maskin som vi önskade direkt från fabrik.

Nu tronar en EC750E, med en 24 meter lång rigg, på mudderverket Lennart. Anläggningen kan, om det behövs, kompletteras med en mindre EC300E med borrhigg för sprängarbeten.

Plats för dyksystem

Just nu befinner sig Lennart i Karlshamn, där hamnbassängens bottenjup ska säkras och på några ställen även utökas för att skapa plats åt ännu större fartyg. Dessutom ska en vågbrytare flyttas för att skapa större svängrum. De frikostiga däcksyrtorna på Lennart gör att det också får plats ett dyksystem, vilket kom till god nytta när några riktigt rejäla skut skulle spräckas under den gångna veckan.

– Jo, faktiskt, det finns stenblock som inte ens EC750E klarar av, skrattar Gabriel och fortsätter.

– Ett dyksystem med tillhörande verktyg är ett jättebra komplement, inte minst för att kunna göra snabba besiktningar.

Säkerheten först

Säkerheten – vad gäller arbetsmiljö, omgivande miljö och driftsäkerhet – var högprioriterat vid valet av mudderverkets konstruktion och grävmaskin. Därför är de 18 meter långa stödbenen, som vardera väger elva ton, försedda med kuggstång istället för vajrar. Stödbenen drivs av ett separat hydraulverk i en container på pråmen.

– Bränslet förvaras i en bunkertank på tio kubikmeter som installeras under däck. Det är ett säkrare alternativ än en farmartank på däck, säger Michael Bjurestam.

Nyligen fick den nya EC750E sin första service vid 500 timmar. Vart mudderverket Lennart tar vägen efter Karlshamn är ännu oklart.

– Men vi är inte det minsta oroliga. Intresset för vår lösning är stor, dessutom finns det många stora projekt på gång. Inte minst inom vattenkraft där många kraftverk har ett kommande underhållsbehov, samtidigt som det finns ett ökat fokus på säkerheten när vattenvägar ska anpassas för framtida större flöden, säger Gabriel Andersson.

Ännu fler smarta funktioner i mySwecon

Kundportalen mySwecon samlar en rad digitala tjänster som bidrar till att underlätta och effektivisera vardagen för Swecons kunder. Den ger bland annat tydlig översikt över maskinparken, säger till när det är dags för service, fungerar som en digital maskinpärm – och laddas hela tiden med nya smarta funktioner.

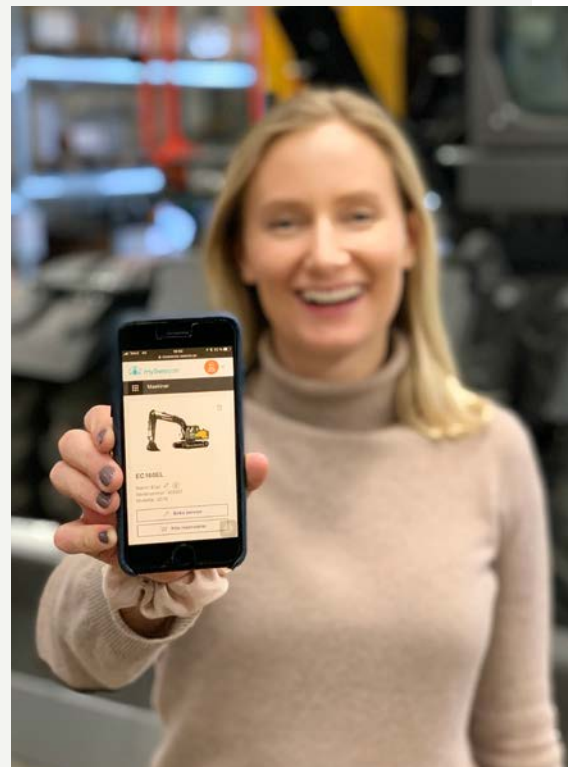
Här kan kunden signera såväl köpeavtal som ramavtal för uppkopplade tjänster. Och för den som är sugen på att provköra en av de nya elektriska kompaktmaskinerna, är det enkelt att boka provkörning via ... ja, just det – mySwecon.

Senaste nytt är att det nu går att spara egna pdf-dokument i mySwecon (exempelvis maskinrelaterade dokument så som brand-skyddsdocument etc.) så att allt kan samlas på ett och samma ställe, och att kunden vid bokning av verkstadstjänster via mySwecon direkt kan skicka med bilder, filmer och loggboksinlägg, så att anläggningen får mer information innan en tekniker bokas in.

Fortsätter att utvecklas

Att mySwecon hela tiden utvecklas intygar Lovisa Paulsson, som är projektledare för digitala lösningar hos Swecon:

– Vårt arbete är att hitta och utveckla funktioner som underlättar och ger mervärde i våra kunders dagliga arbete. Nu jobbar vi till exempel med att visualisera bränslekonsumtion, drifttimmar och annan maskindata på ett mer lättbegripligt och överskådligt sätt. Lovisa avslöjar också att mySwecon snart kommer få nytt utseende – allt för att bli ännu mer användarvänligt.



Enkelt att komma igång

För den som inte redan har kommit igång med mySwecon är det inga konstigheter. Kontot aktiveras med det kundnummer man har hos Swecon och sen sker inloggning med hjälp av bankID. Både smidigt och tryggt.

→ Läs mer på www.swecon.se/myswecon

Tre röster om mySwecon



"Vi sparar tid"

– mySwecon ger oss en snabb överblick över maskinerna och vi sparar tid. Framför allt tack vare att vi kan följa service- och reparationshistoriken på maskinen istället för att behöva leta igenom gamla fakturor.

Fredrik Pålsson, Swerock i Helsingborg



"Kan boka service direkt"

– Det är ett smidigt sätt att upptäcka när det är dags för service och om det har börjat strula med en maskin kan jag göra en notering. Den absolut främsta fördelen är att jag kan boka service och reparationer direkt i mySwecon.

Urban Roslin, P Å Hellströms Bygg AB i Öjebyn

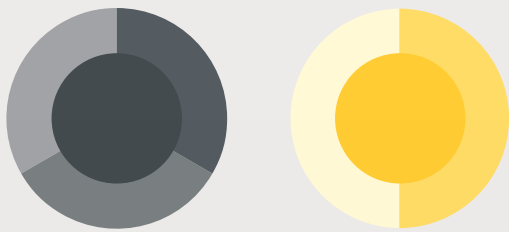


"Får bra koll på hela flottan"

– mySwecon ger oss möjlighet att lätt komma åt information om alla maskiner och på så sätt få bra koll på hela flottan. Jag kan enkelt ta reda på det jag behöver veta om en maskin, oavsett tid på dygnet och var jag är.

Martin Nielssen, Martin Nielssen Grävare AB i Varberg

Primary colours



Icon examples



Fuel



Productivity



Safety

Granite 100

RGB 67, 75, 79
CMYK 69 53, 49,
HEX #434b4f
PMS Cool Gray

Granite 80

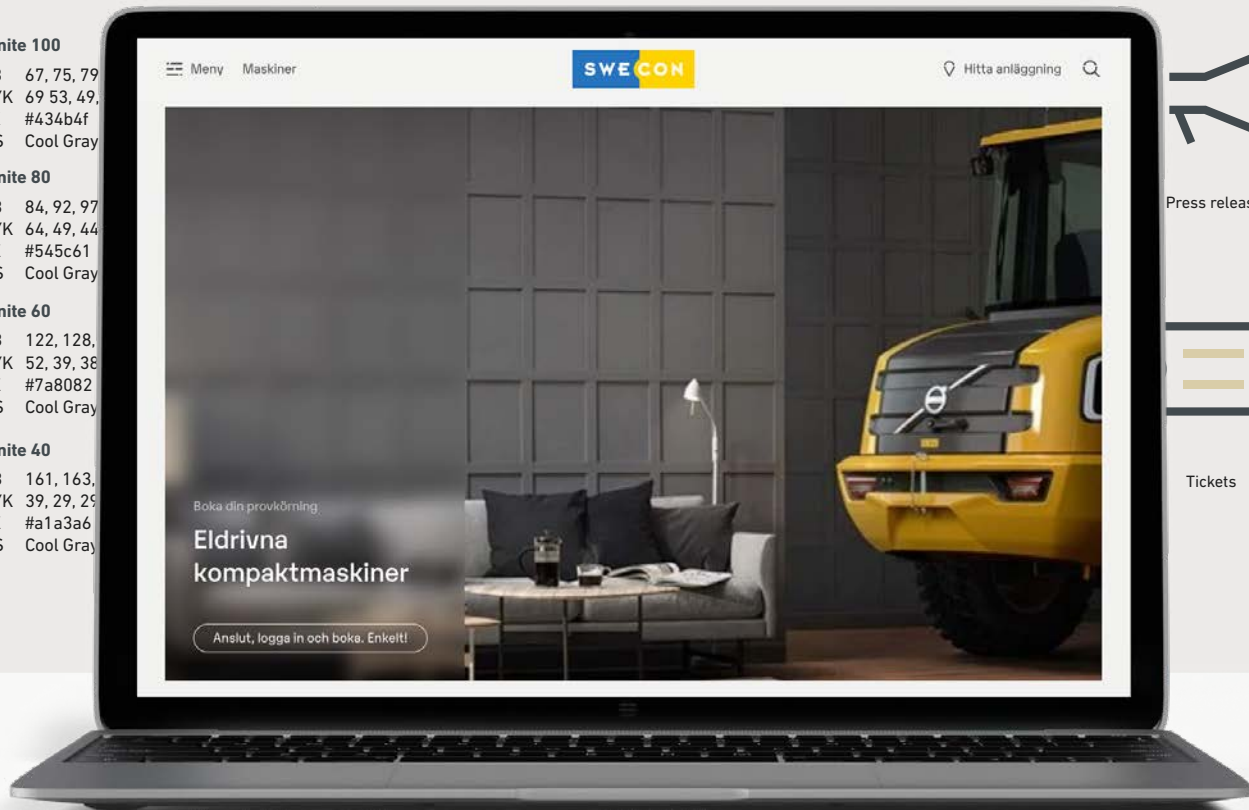
RGB 84, 92, 97
CMYK 64, 49, 44
HEX #545c61
PMS Cool Gray

Granite 60

RGB 122, 128,
CMYK 52, 39, 38
HEX #7a8082
PMS Cool Gray

Granite 40

RGB 161, 163,
CMYK 39, 29, 29
HEX #a1a3a6
PMS Cool Gray



Spana in nya swecon.se

Swecon Magazine har en ny look sen sist. Men inte nog med det – efter 13 år på Volvos domän har Swecon flyttat till en egen webbplats.

I takt med att Swecon utvecklar sitt erbjudande för att kunna möta framtiden på ett ännu bättre sätt, utvecklar vi även hur vi möter marknaden och vår omvärld rent kommunikativt. Swecon i Sverige, Tyskland, Estland, Lettland och Litauen har nu ett gemensamt kommunikationskoncept och en enhetlig grafisk linje, vilket gör oss till en än tydligare företagsgrupp.

Lätt att hitta rätt

Först ut med det nya uttrycket var swecon.se som lanserades i mitten på maj. Här hittar besökaren snabbt och smidigt det som

de flesta letar efter: Volvomaskiner med tillhörande redskap. Lika lätt är det att hitta tjänster, reservdelar, utbildningar och allt annat som bidrar till att göra livet med maskinerna ännu enklare och ännu härligare. Här ovan får du en glimt av de färger och ikoner som ligger till grund för den nya webbplatsen, men ett hett tips är att gå in på sidan och klicka dig runt för att få koll på allt som finns där.

Och det kommer mera. Just nu finslipas till exempel detaljerna på annonser, produktblad, broschyrer ... ja, helt enkelt allt som möter dig som kund, medarbetare eller partner. Du kommer känna igen dig från den nya webben och från nya Swecon Magazine, och få samma moderna och professionella intryck av Swecon oavsett var du befinner dig.

Försvarmakten förnyar maskinparken med ännu fler hjullastare från Swecon

Nu levererar Swecon ytterligare Volvomaskiner till det svenska försvaret. Ett sjuttioalstare av olika storlek rullar under det här året och i början på nästa år in på Försvarmaktens anläggningar runt om i landet.

– Samarbetet med Swecon fungerar väldigt bra, konstaterar Jonas Sandell, systemingenjör med fokus på flygbasmateriel vid FMV.

Försvarets materielverk (FMV) har till uppgift att upphandla, utveckla och leverera materiel och tjänster till det svenska försvaret. Målet är att få så mycket försvarsförmåga som möjligt för tillgängliga medel, medel som helt och hållet styrs av politiska beslut. Något av allt det som behövs i verksamheten är maskiner för logistik, materialhantering och service – där har Swecon varit en stabil partner de senaste åren.

Ramavtal på fyra maskintyper

2018 tecknade FMV ramavtal med Swecon om leverans av Volvo hjullastare av fyra olika maskintyper: Volvo L35, L60, L90 och L110. Avtalet skrevs på två år med möjlighet till förlängning i ytterligare två år, vilket aktiverades förra året. Sedan ramavtalet undertecknades har ett antal nya hjullastare med vissa kundspecifika specialanpassningar varje år rullat till Försvarmakten, de flesta i arméns militärgröna färg. Och nu är det fler på gång:

– Vi har just nu order inne på 72 maskiner i olika storlekar. 48 militärgröna Volvo L35, L60 och L110 ska levereras till armén, medan 24 stycken Volvo L90 ska till flygvapnet, berättar Tomas Nieminen, Manager Project Sales på Swecon. Han fortsätter:

– Det känns väldigt roligt att FMV har förlängt kontraktet och väljer att förnya sin maskinpark med oss och Volvo CE som leverantör. I och med att det är politiskt styrt hur mycket pengar de har att röra sig med garanteras vi ingen exakt volym, men det har rullat på rätt så bra hittills och verkar lovande framåt också.

Gott samarbete hela vägen

Jonas Sandell från FMV arbetar med anskaffning av flygbasmateriel och fungerar som länk mellan Swecon och Försvarmakten.



Han förklarar att ett antal personer som representerar brukarna inom Försvarmakten har varit delaktiga i arbetet med hjullastarna.

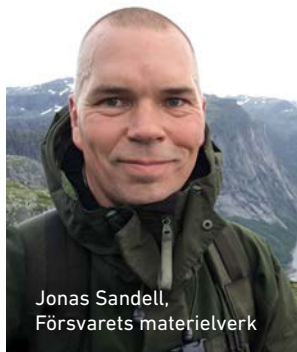
– De har varit med på konstruktionsmöten hos Swecon och har haft möjlighet att tycka till om maskinen från början, innan vi gör seriebeställning, säger Jonas och konstaterar att samarbetet med Swecon genomgående fungerar väldigt bra:

– Vi har tät kontakt och betar av frågeställningar allt eftersom de kommer upp – inte minst när det gäller det omfattande arbetet med dokumentationen.

Alla instruktioner och all information ska nämligen anpassas för militärt bruk – med de rätta militära förrådsbeteckningarna, med alla specialanpassningar tillagda och med ett så tydligt innehåll att värnpliktiga kan utbildas utifrån det.

– Här har jag och de som sköter dokumentationen hos oss kontinuerlig dialog med Tomas Nieminen, som är vår huvudsakliga kontakt på

Swecon, så att vi tillsammans säkerställer att allt blir rätt och riktigt, avslutar Jonas Sandell.



Jonas Sandell,
Försvarets materielverk

Många gröna maskiner blir det ... Här syns en del av de hjullastare som levererats till det svenska försvaret uppställda på Swecons anläggning i Eskilstuna.



”Vi har just nu order inne på 72 maskiner i olika storlekar. 48 militärgröna Volvo L35, L60 och L110 ska levereras till armén, medan 24 stycken Volvo L90 ska till flygvapnet.”

→ Tomas Nieminen
Manager Project Sales på Swecon



Stor leverans till Pan Rental: "Våra kunder vill köra Volvo"

Pan Rental i Kungsängen
fyller under året på med
fler Volvomasiner i
olika storlekar.



FOTO PETER HOLGERSSON

Många vill hyra anläggningsmaskiner och många vill hyra Volvo. Där har vi grunden till Pan Rentals senaste och hittills största affär med Swecon. Vi fick ett snack med Konstantin Tsiaras, uthyrningsansvarig och son till grundaren Sokrates – han som egentligen skulle jobba med data...

Det är inte de första Volvomasinerna som rullar in på Pan Rentals anläggning i Kungsängen. Under de senaste åren har mängden ökat successivt, och från maj till oktober levereras alltså ytterligare 51 maskiner från Swecon. Mest grävmaskiner (både bandare och hjulare) men också lastmaskiner och dumprar. En blandning av stort och smått, från 1,8 till 40 ton, som möter kundernas efterfrågan.

– Det är klart att investeringen hänger ihop med vad kunderna efterfrågar. Våra kunder är nöjda med maskinerna och vill köra Volvo, många ringer och vet exakt vad de vill ha för modell och utrustning, säger Konstantin Tsiaras, uthyrningsansvarig på Pan Rental.

Helhetsekonomi och miljötrygghet

– Vi är också nöjda med både maskinerna och Swecon. Det fungerar bra med service och reservdelar, eftermarknaden blir hela tiden bättre och bättre, förklarar Konstantin och lyfter i samma andetag helhetsekonomi med Volvo, med att det finns ett sug efter maskinerna när Pan Rental känner sig färdiga med dem och vill sälja. En annan viktig fördel ser han i att Volvo ligger i framkant när det gäller miljötank och hållbara lösningar.

– Det ställs mer och mer krav på miljömotorer, biologiskt nedbryt-

bara hydrauloljor och annat, och det är det inte alla tillverkare som kan leva upp till. Här måste vi vara med så att vi inte kommer efter, och då känns det tryggt med Volvo.

Finanskrisen gav nya möjligheter

Det var inte riktigt meningen att Sokrates Tsiaras, som drog igång företaget för närmare 30 år sedan, skulle jobba med försäljning och uthyrning av anläggningsmaskiner. Men 1992, när studierna i datavetenskap på Uppsala universitet var färdiga, hamnade Sokrates mitt i finanskrisen och en tid då få företag valde att nyanställa. Krisen innebar också att den svenska bygg- och anläggningsbranschen stannade upp och att mängder av maskiner stod stilla. Samtidigt hade andra länder hög efterfrågan på maskiner ...

– Pappa såg möjligheterna och började exportera maskiner från Sverige, berättar Konstantin Tsiaras.

Efter några år vände vindarna. Maskinbristen här hemma var då ett faktum och Sokrates började istället importera maskiner från bland annat Tyskland och Nederländerna.

Idag köper och säljer Pan Trading anläggningsmaskiner såväl nationellt som internationellt och företaget har kompletterats med Pan Rental. Uthyrningen smög så smått igång i slutet på 90-talet och blev snart en naturlig del av verksamheten.

– 2007 köptes de första dedikerade uthyrningsmaskinerna och sedan dess har flottan växt sakta men säkert.

Ingen typisk kundprofil

Hos Pan Trading/Pan Rental är fördelningen mellan försäljning och uthyrning ungefär lika, i alla fall arbetsmässigt. När det gäller omsättningen är försäljningen större, men hyresdelen å andra sidan mer lönsam. I lokalerna i Kungsängen, basen sedan ungefär fem år, finns förutom de 32 medarbetarna bland annat tre tvätthallar, svetsbås och lackeringsbås.

– Vi är nogna med våra maskiner. Kunden ska alltid få en fräsch, ren och snygg maskin från oss.

Och på tal om kunden, hur ser en typisk hyreskund hos Pan Rental ut?

– Vi har faktiskt hela spektrat, från enmansföretagare till stora bolag som Peab och Skanska. Svenska bolag såväl som utländska. Det är vanligt att man hyr en maskin i två, tre månader, men det kan egentligen röra sig om allt från en dag till tre år. Vi har till och med några som ligger på fyra år. När det blir så långt ser vi till att byta ut, så att de alltid har fräscha maskiner.

Hyresmaskin ett alternativ för många

Konstantin ser ljus på framtiden. Han konstaterar att allt fler upptäcker fördelarna med att hyra projektbaserat, att det kan vara bättre ekonomi i att hyra för ett projekt som pågår i tre, fyra månader.

– Under pandemin har folk också varit lite mer försiktiga, väntat med större investeringar och istället valt att hyra. Och nu när många vill köpa maskiner igen och leveranstiderna kan vara rätt så långa, är hyresmaskiner ett smidigt alternativ. Här har vi dessutom en bra dialog med Swecon om hur vi tillsammans kan underlätta för våra kunder.

Nästa steg är – förutom att låta verksamheten fortsätta växa i Mellansverige – att etablera sig "på riktigt" med lokaler i Norrland.

– Vi har många maskiner som går i norra delarna av Sverige och det känns naturligt att skapa en knutpunkt även där, så att vi finns nära.



”Vi är nogna med våra maskiner. Kunden ska alltid få en fräsch, ren och snygg maskin från oss.”

Konstantin Tsiaras →



Konstantin Tsiaras och Markus Andersson bekräftar att det är högt tryck när det gäller uthyrning av anläggningsmaskiner.





Nytt centrallager backar anläggningarna och e-handeln

Det är än så länge ganska luftigt på hyllorna, men för varje dag som går landar allt fler produkter på sina platser. Swecons nya centrallager formas i rask takt med målet att vara i gång och stötta anläggningarna före årsskiftet. Swecons centrallager ligger i Eskilstuna, ungefär fem kilometer från Swecons huvudkontor och utrustningsverkstad.

Den 800 kvadratmeter stora lokalen togs över den 1 januari i år och sedan dess har det jobbat intensivt med att få all inredning på plats. Nu börjar även hyllorna fyllas upp.

– Placeringen i Mälardalen är perfekt. Vi har goda transportmöjligheter och kan i de flesta fall leverera dagen efter beställning, berättar Anders Westby, som är ansvarig för logistik och inköp på Swecon. Han fortsätter:

– Vi vet att det dagligen går många transporter mot Mälardalen och Stockholm, som sen går tomma tillbaka ut i landet. Där kan vi vara med och skicka våra grejer. Att bygga upp ett nytt centrallager handlar om att tänka smart, inte minst utifrån Swecons tydliga hållbarhetsfokus. Här har miljötanket varit med från början, vilket Anders ser som en väldigt stor fördel.

Tar över fyra processer

De lager som idag finns ute på anläggningarna kommer finnas kvar, men centrallagret tar över hanteringen av utrustningspaket, e-handel, servicepaket och strategiskt lager. På så sätt effektiviseras de fyra processerna samtidigt som medarbetarna på varje anläggning får mer tid för sina kunder.

– En central funktion ger också en annan överblick på leverantörernas prestationer, vad som går bra och vad som fungerar mindre bra, förklarar Anders Westby.

Centrallagret kommer bland annat plocka ihop kompletta utrustnings- och servicepaket som sedan skickas till utrustningsverkstaden, aktuell anläggning eller direkt till serviceteknikern ute i fält. Ju färre led, desto smidigare och snabbare leverans.

E-handel och kampanjprodukter

En annan viktig uppgift är e-handelslagret, som fram till nu har varit placerat hos Swecons anläggning i Västerås. Och det är framför allt i e-handeln som Swecons kunder kommer märka den stora skillnaden, tror Anders:

– Centrallagrets geografiska placering innebär att vi inte bara kommer att erbjuda delar som vi själva har på hyllan, utan även via Volvos lager som ligger i närheten. Som kund får man en mycket hög tillgång till reservdelar.

Det fjärde benet för centrallagret är det strategiska lagret, det som anpassas efter exempelvis kampanjer och erbjudanden. Här är det förstås en stor fördel att bara fylla upp med kampanjprodukter på ett ställe, istället för på varenda anläggning.

I skrivande stund rekryteras det för fullt och innan året är slut ska lagerchef och tre lagerarbetare finnas på centrallagret i Eskilstuna.

Volvo CE startar testlabb för bränsleceller

Volvokoncernen siktar mot att ha en helt fossilfri verksamhet år 2040. Ett viktigt steg på vägen är det testlaboratorium för bränsleceller för tunga fordon och maskiner, som nu startas upp i Volvo CE:s tekniska center i Eskilstuna.

Bränsleceller har tillsammans med elektriska batterilösningar en nyckelroll i Volvo CE:s arbete med elektromobilitet. De elek-

triska batterilösningarna passar perfekt för entreprenadarbeten bland annat i stadsmiljö, men i och med att det krävs betydligt större batterier för tyngre tillämpningar fungerar batteridriften inte lika bra för större maskiner. Här är vätgas ett lovande alternativ, men det behövs en energiomvandlare som kan göra om vätgasens kemiska energi till elektricitet – och det är då bränslecellen kommer in i bilden.

Stöttar hela koncernen

Det nya testlaboratoriet ger unika förutsättningar för testning och utveckling av tekniska lösningar med bränsleceller i bland annat tunga entreprenadmaskiner.

Det är dessutom den första anläggningen inom Volvokoncernen som testar kompletta bränslecellsenheter och blir därför ett viktigt bidrag till hela företagets utveckling inom tekniken.



Så funkar det

Enkelt uttryckt fungerar bränslecellerna genom att kombinera väte med syre, den påföljande kemiska reaktionen producerar elektricitet. Processen är helt utsläppsfri och den enda biprodukten är vattenånga.

I princip fungerar en bränslecell som ett batteri, förutom att det genererar sin egen elektricitet inne i fordonet i stället för att laddas från en extern källa. Det möjliggör längre räckvidder och passar därför bättre för fjärrtransporter och tyngre maskiner.

Ny på jobbet

→ Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har mycket kontakt med kunder och partners.



Sedan 1 mars är Peter Asp programansvarig för Swecon utbildning. Peter kommer närmast från Volvo CE där han som teknisk utbildare har producerat och levererat utbildning, bland annat inom maskinsystem och diagnostik. De senaste åren hade Peter också det operativa ansvaret för kursverksamheten på serviceskolorna i Eskilstuna och Dubai.



Johan Engström är sedan den 8 mars ny CFO (Chief Financial Officer) för Swecongruppen och Swecon Anläggningsmaskiner. Johan har en lång internationell erfarenhet inom finans och ekonomi från större företag som till exempel ABB, Elektroskandia och Assa Abloy. Han har också branscherfarenhet från Volvo CE.



Den 1 april började Peter Oskarsson som platschef i Gällivare. Peter kommer närmast från en roll som service- marknadschef på Bilbolaget. Innan dess har han arbetat på Gestamp HardTech som produktionstekniker, tillverkningschef samt LEAN-kordinator. Peter har lång erfarenhet av arbete med förbättringsarbeten enligt LEAN-metoderna.

KÖPTE SVERIGES FÖRSTA L25 ELECTRIC

"På sikt hoppas jag på en fossilfri arbetsplats"

Nu är Sveriges första batteridrivna hjullastare från Volvo på plats hos Solna Trädgårdsanläggning. För att tyst och utsläppsfritt bidra till att skapa vackra trädgårdar – och eliminera en onödigt hög bränsleförbrukning.

Solna Trädgårdsanläggning AB grundades av Joachim Nevermann i slutet på 1950-talet. 30 år senare tog sonen Per över och började efter hand investera i egna maskiner för jobben som görs. På den vägen är det.

Idag har företaget tio medarbetare och omsätter ungefär 40–45 miljoner på exklusiva trädgårdsanläggningsjobb. Per äger hälften av företaget, den andra delen har tredje generationen Nevermann, äldste sonen Emil. Och så kommer det vara, i alla fall ett tag till.

– Jag håller på att avveckla mig själv successivt, nu jobbar jag egentligen bara med det jag verkligen vill, skrattar Per.

Alla utvändiga arbeten

För gänget på Solna Trädgårdsanläggning handlar varje dag om att skapa vackra och funktionella utemiljöer i kundernas trädgårdar. De tar hand om alla utvändiga arbeten, från ledningsschakt, murar och pooler till markbeläggning, gräs, växter och skötsel. Och det är inga småjobb, det minsta uppdrag man åtar sig ligger på 1–1,5 miljon kronor.

– I princip har vi med oss en eller två grävare, en hjullastare och en banddumper till varje uppdrag.

Hittade rätt på Bauma

Det var på Bauma 2019, när Volvo CE för första gången visade upp sin L25 Electric, som Per Nevermann äntligen hittade det han var ute efter – en elektrisk hjullastare i rätt storlek.

– Det finns en uppsjö mindre alternativ men det är inte aktuellt, den måste kunna lyfta minst två ton.

Det tog sen sin lilla tid innan maskinen fanns tillgänglig

på den svenska marknaden, men nu är den första alltså på plats i norra Stockholm – för att lasta grus, jord, sand och stenmjöl, lossa pallar med plattor och annat material, köra fram grejer och transportera växter.

Onödig bränsleåtgång en drivkraft

Utsläppsfritt är en stor fördel, och att de som jobbar nära maskinen slipper den stickande avgaslukten. Och visst är det uppskattat att maskinen går så tyst. Men jakten på den rätta maskinen grundar sig i Per Nevermanns insikt att dagens miljöanpassade dieselmotorer inte passar den här typen av verksamhet:

– När maskinerna inte körs effektivt i mer än kanske två timmar per dag blir de inte tillräckligt varma för att avgasreningen ska fungera. I stället får vi sitta och varmköra tills varningslampan för avgasrening slocknar och så går det åt 30 procent mer bränsle.

Nu blir det ordning på bränsleförbrukningen och den första elektriska maskinen får gärna bli fler. Men inte nog med det.

– På sikt hoppas jag kunna ha en arbetsplats som är fossilfri. Ha solfångare på våra containrar och den vägen få ström till andra maskiner... Det skulle både underlätta och kännas väldigt bra.





Emil Nevermann, tredje generationen i familjeföretaget, ser fram emot att ha med nya L25 Electric på kommande trädgårdsprojekt.



Provkör Electric

Är du nyfiken på Volvos nya eldrivna kompaktmaskiner? Boka provkörning direkt i vår digitala kundportal mySwecon – allt som behövs är kundnummer och firmatecknares BankID.

Direkt till
mySwecon



Du kan boka på fyra av Swecons anläggningar: Malmö (Staffanstorp), Göteborg (Mölnådal), Stockholm (Spånga) och Skellefteå.

→ Boka och läs mer på www.swecon.se/eltest





Tre hybridgrävare från Volvo

Inte nog med att Volvo har förbättrat sin EC300E Hybrid-grävmaskin – nu lanseras dessutom två helt nya maskiner, EC250E och EC350E, baserade på samma briljanta teknik.

Alla de tre hybridgrävmaskinerna har Volvos unika hydrauliska hybridteknik som lagrar energi från bomsänkingsrörelsen. De kraftfulla och regelbundna rörelserna laddar en hydraulackumulator som lagrar – och vid behov levererar – energi till den hydrauliska hjälpmotorn som bidrar till att driva motorsystemet.

Så mycket bättre

Det extra energitillskottet avlastar motorn och bidrar till upp till 17 procent bättre bränsleeffektivitet och upp till 15 procent mindre koldioxidutsläpp jämfört med konventionella maskiner. Och det utan att kompromissa med vare sig kraft, kontrollerbarhet eller prestanda.

→ Läs mer på www.swecon.se/hybrider

- 17 % bättre bränsleeffektivitet
- 15 % mindre koldioxidutsläpp
- 100 % kraft och prestanda



Swecon söker fler servicetekniker

Vi på Swecon behöver fler servicetekniker över hela landet. Därför pågår just nu en rikstäckande rekryteringskampanj i utvalda sociala och digitala kanaler.

Är du intresserad? Sök! Eller känner du någon som borde söka? Tipsa gärna!

Läs mer:



→ Läs mer och lämna intresseanmälan på www.swecon.se/tekniker

Samarbete gör självkörande fordon redo för allt som kan hända



Volvo Autonomous Solutions har tecknat avtal med verifieringsexperten Foretellix. Tillsammans ska bolagen skapa en lösning som säkerställer att autonoma fordon och maskiner kan hantera alla tänkbara situationer.

Foretellix har utvecklat en ny verifieringsplattform som använder intelligent automatisering och verktyg som samordnar och övervakar miljontals körscenarier för att exponera fel och trafikincidenter. Systemet kommer i samarbetet med Volvo Autonomous Solutions att anpassas för att fungera både på motorvägar och i avgränsade områden, som exempelvis gruvor och stenbrott.

Tack vare verifieringssystemets förmåga att simulera och genomföra den storskaliga dataanalys som krävs, kommer kostnaderna minska och utvecklingstiden bli kortare. Det innebär även snabbare driftberedskap och en förmåga att på ett säkert sätt skala upp systemet.

– Partnerskapet med Foretellix ger oss tillgång till de senaste verifieringsverktygen och förkortar tiden till kommersialiserad produkt, säger Magnus Liljeqvist, Global Technology Manager, Volvo Autonomous Solutions.



Eldriven lastbil imponerade i arktiskt test

Batteridrift i all ära, men hur fungerar det för tunga fordon i ett riktigt tufft klimat? Det vet vi nu.

Under februari genomfördes ett pilotprojekt där en eldriven Volvo FMX kördes i Kaunis Irons kretslopp för malmtransporter – i tuffaste möjliga vinterklimat. Temperaturen varierade mellan +3°C och -32°C och vädret bjöd på allt från strålende sol till snöfall med snörök som resultat. Och batteridrivet visade sig fungera bra:

– Testet överträffade alla förväntningar från projektgrupp, chaufförer och alla andra inblandade i projektet, berättar Lars Wallgren, logistikchef på Kaunis Iron.

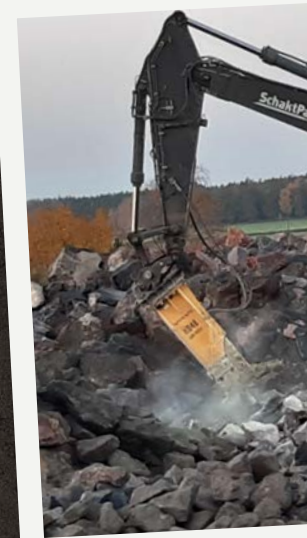
Lastbilen klarade alla utmaningar på ett väldigt bra sätt och imponerade prestationsmässigt på chaufförerna, samtidigt som laddningen överlag fungerade bra.

Nu sammanställs erfarenheterna från testet för att användas i den fortsatta utvecklingen av eldrivna tunga fordon och framtidens hållbara logistiksystem.

Medverkande i pilotprojektet var Volvo Lastvagnar, Kaunis Iron, Vattenfall, ABB och Wist Last & Buss.



Lars Wallgren
från Kaunis Iron



VÄRLDSNYHET UNDER KONSTRUKTION

Nytt test- och demoområde för hållbara transportlösningar

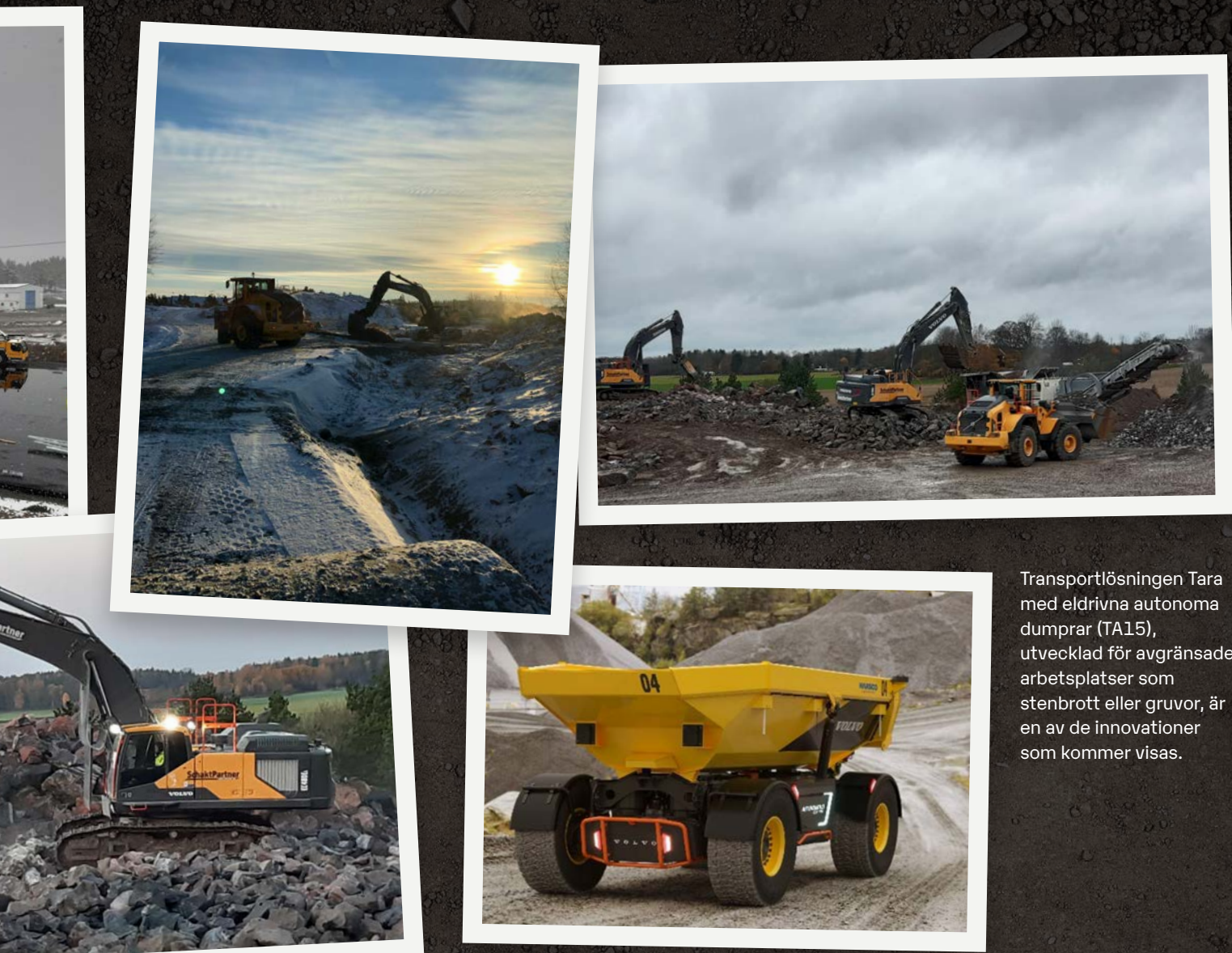
Just nu bygger Volvo CE världens första test- och demonstrationsområde i sitt slag för elektriska och autonoma transportlösningar. Det nya innovationsområdet är 66 000 kvadratmeter stort och ligger på Volvo Customer Center i Eskilstuna.

– Vi har industrins bästa kundcenter här i Eskilstuna, med unika möjligheter att genomföra utbildningar, kunddemos och testkörningar i en väldigt autentisk miljö. Det är en naturlig utveckling att nya lösningar och teknologier finns på samma

anläggning, säger Anne Bast, Head of Brand, Marketing & Communication på Volvo CE.

Inhägnad bana och eget 5G-nät

Det nya området kommer innehålla en säker och inhägnad bana för eldrivna, automatiserade och fjärrstyrda maskiner med laddinfrastruktur och 5G-nät, det senaste mycket viktigt för att optimera den stabilitet och kapacitet som krävs. Det byggs en stor byggnad med bland annat kontrollrum, simulatorer och lokaler för utbildning. Utomhus byggs även läktare och ett utbildningsområde.



Transportlösningen Tara med eldrivna autonoma dumper (TA15), utvecklad för avgränsade arbetsplatser som stenbrott eller gruvor, är en av de innovationer som kommer visas.

– När allt är klart, förhoppningsvis innan årets slut, kommer vi kunna testa nya koncept i verifieringsfasen innan kundleverans, presentera produktivitets- och upptimelösningar och utbilda inom hållbara transporter. Tanken är att kunderna i realtid – fysiskt på plats eller genom att kopplas upp remote – ska kunna se vilka tjänster vi har. Vi tar dessutom höjd för framtiden, till exempel kring infrastruktur såsom elförsörjning för nya produkter och teknologier, berättar Anne.

Naturlig utveckling mot hållbarhetsmål

Utvecklingen av det nya området är en naturlig följd av kundefterfrågan och det teknologiskifte industrin står i just nu, med digitala lösningar, uppkopplade samt autonoma och elektriska maskiner. Ett skifte som vi alla hamnade i snabbare än någon kunde ana, med anledning av pandemin. Test- och demoområdet hänger också naturligt ihop med Volvos tydliga fokus att öka affären inom transport- och infrastrukturlösningar samt elektrifiering kopplat till koncernens hållbarhetsmål – till exempel ska 35 procent av Volvo CE:s sålda maskiner vara elektriska år 2030.

De digitala lösningar som växer fram, med utbildning och demonstrationer på distans, kommer inte vara enbart förbehållet autonoma och eldrivna maskiner.

– Ingen vet hur människor kommer resa framöver, därför är planen att vi ska kunna visa upp även de traditionella maskinerna via de digitala verktygen, avslutar Anne Bast.

På innovationsområdet

- En ca 2 km lång och 7–14 m bred bana
- Plats för att lasta och tippa
- Laddningsstation
- Asfalterad yta med väderskydd
- Byggnad med kontrollrum och utbildningssalar
- Läktare
- Utsiktsplats
- Utbildningsområde



Site Simulation hittade den perfekta lösningen

Läs vidare på nästa uppslag







FOTO ANDERS ANDERSSON



Göran Petersen

A nalysen i Site Simulation av timmerhanteringen vid Åsljunga Pallens sågverk var tydlig: ersätt den konventionella hjullastaren med en Volvo L180H High Lift.

– Jag ska vara ärlig med att jag var ytterst tveksam, säger vd Stefan Nilsson och fortsätter.

– Men jag hade fel. Resultatet blev över förväntan och vi hade inte klarat dagens produktion utan den nya maskinen.

Stefan Nilsson är tredje generationen ägare till familjeföretaget som startades av farfar Mauritz på 40-talet och sedermera togs över av pappa Olle. I början skötte palltillverkningen på golvet i det gamla stallet, i dag är Åsljunga Pallen i Örskelljunga ett av landets ledande tillverkare av lastpallar och har högt automatiserade tillverkningslinjer.

– En annan styrka är att vi kontrollerar hela produktionskedjan, från det egna sågverket till de sex sammansättningsenheterna, säger Stefan Nilsson.

I dagsläget tillverkar Åsljunga Pallen cirka 1,8 miljoner lastpallar om året. Marknaden växer i takt med de ökade flödena av gods på väg och järnväg.

– Vi ser positivt på framtiden, vår marknad växer organiskt och vi arbetar för att möta den ökade efterfrågan. För att säkerställa produktionen fick vi ytterligare en Volvo L180 HHL från Swecon i maj.

En flaskhals

Annat var det för drygt två år sedan. På den lilla planen kring timmersorteringen jobbade en konventionell hjullastare med timmerklo, lite av en flaskhals i produktionen. Stefan Nilsson hade visserligen spanat in Volvos större höglyftande hjullastare, men trodde inte på idén.

– Nej, vi har så trångt runt timmersorteringen. Men jag övertalades av vår produktionschef att ändå undersöka saken.

Volvos analysverktyg Site Simulation kunde ge svar. K-G Pettersson på Volvo CE tillsammans med produktspecialist Mikael Nordell och säljare Pär Eldonson från Swecon tog sig an uppgiften. Arbetsplatsen mättes, körcyklerna ritades in, mängden timmer som skulle förflyttas matades in och olika maskiner med varierande kapacitet och bräns-



En effektivare timmerhantering och lägre bränsleförbrukning per förflyttad kubikmeter – tack för det, Volvos analysverktyg Site Simulation!

leförbrukning togs in i beräkningen. Svaret var entydigt: en Volvo L180HHL var det mest effektiva och lönsamma. Ändå var Stefan Nilsson inte övertygad.

– Jag var fortfarande tveksam. Skulle en så stor maskin på en så liten yta vara det bästa?

Spar bränsle

I dag vet han att Site Simulation hade rätt. Resultatet blev en effektivare timmerhantering. Dessutom sjönk bränsleförbrukningen per förflyttad kubikmeter.

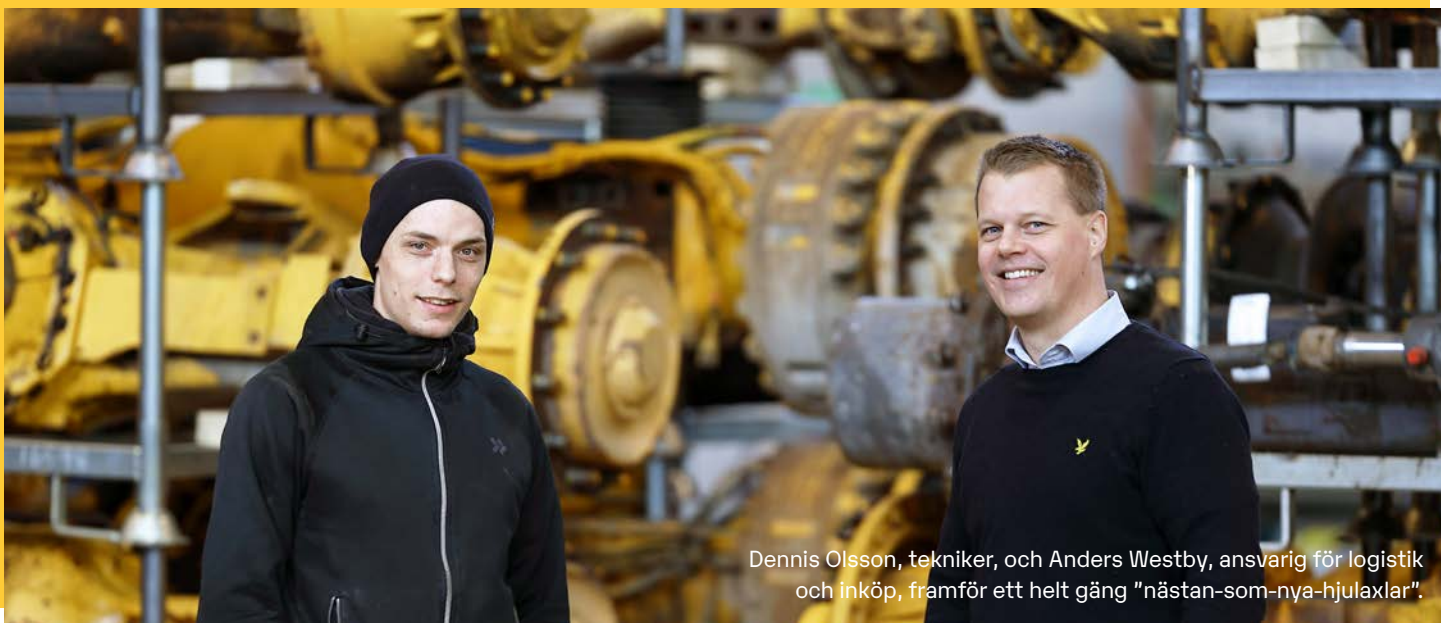
I maj investerade man i ytterligare en L180HHL. Dels som back up, dels för att lossa de ankommande timmerbilarna och snabba på den processen.

– Vi har bra erfarenhet av både Volvos maskiner och Swecon. Jag uppskattar särskilt Swecons ärlighet, de är uppriktiga med både fördelar och eventuella nackdelar. Det gör samarbetet enklare och tryggare.



”Resultatet blev över förväntan och vi hade inte klarat dagens produktion utan den nya maskinen.”

→ Stefan Nilsson, vd



Dennis Olsson, tekniker, och Anders Westby, ansvarig för logistik och inköp, framför ett helt gäng "nästan-som-nya-hjulaxlar".

Nästan som nya – ny nivå på begagnade reservdelar

Att det finns begagnade reservdelar till Volvomaskiner hos Swecon är inget nytt. Men sedan drygt ett år har Swecon jobbat med ett kompletterande koncept: begagnade reservdelar som fräschas upp, målas och renoveras, så att de känns ... nästan som nya.

Swecons demonteringsverkstad i Eskilstuna tar tillvara ungefär 100 fullt funktionsdugliga delar från varje maskin som demonteras, delar som får nytt liv som begagnade reservdelar. Nu har Swecon tagit det begagnade reservdelsortimentet till ytterligare en nivå när det gäller vissa utvalda delar, som motorer, transmissioner, axlar, turbos och cylindrar.

– Vi ser helt enkelt till att de här delarna, som många gärna vill ha lite extra fina, blir ordentligt uppfräschade, målade och renoverade, berättar Anders Westby, chef för logistik och inköp på Swecon, och tillägger att Swecon även skickar med ett års garanti på de här reservdelarna.

Arbetet genomförs i nära samarbete med Swecon Baltikum, som har både kunskapen och de specialverktyg som

behövs. Där renoveras komponenterna, inte bara målas, och det givetvis med Volvo originaldelar, som bland annat filter och packningar.

– På vår anläggning i Eskilstuna gör vi visst förbättringsarbete och vi har investerat i en lackbox för att kunna måla själva.

Större valfrihet

Den här nya delen av begagnatsortimentet bidrar till att det nu finns ännu större valfrihet för den som behöver reservdelar till sin Volvomaskin: nya Volvo originaldelar eller begagnade reservdelar – där de senare är antingen "hela och rena och gör sitt jobb" eller målade och renoverade och "nästan som nya".

– Det har rullat på bra under det är första året och delarna har redan blivit väldigt efterfrågade. Många av våra kunder, både i Sverige och på den internationella marknaden, uppskattar fräscha delar till sina maskiner som man i många fall värderar väldigt högt, konstaterar Anders Westby.

En viktig del i arbetet med det nya sortimentet är kunddialogen:

– Vi har löpande dialog med våra kunder om vilka produkter som är intressanta att ha i sortimentet och om vilken nivå de ska ligga på.



ROTOTILT
QuickChange®

Öka din effektivitet och säkerhet

Rototilts helautomatiska snabbfästessystem QuickChange™ ger dig snabbare och säkrare hantering av maskinfäste, tiltrotator och redskap – direkt från hytten.

Läs mer: rototilt.com/quickchange

Niclas Stockhaus
Region Syd, 070-300 13 68
Mattias Fahlander
Region Mellan, 070-605 20 50
Mats Jernbom
Region Norr, 070-300 24 57
Markus Olofsson
Säljchef Sverige, 070-697 81 73



rototilt.com

ROTOTILT®
Making it possible since 1986

TAMTRON
WEIGH TO KNOW

VÅGSYSTEM FÖR SKOG - INDUSTRI - ENTREPRENAD

WNEXUS & TAMTRON POWER DET POPULÄRA SYSTEMET

WNEXUS

Trådlös överföring och effektiv hantering av vägningsdata.

TAMTRON POWER

Kröningsbar, noggrann och robust våg.
Utvecklad för användare med höga krav.

VÄGNING – KUNSKAP – KVALITET

TAMTRON
054-402 08 40
viktigt@tamtron.se

TAMTRON.SE



Viktor, ny platschef i Örebro:

Återvändaren som längtade tillbaka

Länge spanade Viktor Andersson efter ett lämpligt jobb på Swecon.

Han hittade det i Örebro. I juni återvände den tidigare serviceteknikern till sin gamla arbetsgivare – men nu som platschef.

– Jag har verkligen längtat tillbaka till Swecon, det här ska bli riktigt kul!

Tajming och beslutsamhet betyder mycket när man håller på med motorsport som Viktor har gjort. Lika viktigt är det i yrkeskarriären och där kan man säga att Viktor Andersson vunnit en delseger i och med jobbet som platschef på Swecon i Örebro

– Jag vet att jag gjorde ett bra jobb som platschef på Staffares anläggning i Bollnäs. Vi vände minus till plus, ökade debiteringsgraden rejält och hade nöjda kunder. Men framför allt ökade trivseln på arbetsplatsen, det var nyckeln till framgångarna.

– Men jag saknade utvecklingsmöjligheter och spanade länge efter något lämpligt på Swecon. Jag längtade verkligen tillbaka

Motorer och fordon har varit Viktors liv sedan unga år. Hemma i Nynäshamn utbildade han sig till bilmekaniker och jobbade i åtta år på Mekonomen.

– Jag fick skruva på alla märken. Det var en nyttig skola, men 2013 fick jag chansen att börja som servicetekniker på Swecon i Södertälje. Det var kul att specialisera sig på ett märke och Swecon var generösa med utbildningar och kurser. Dessutom var det en go stämning på arbetsplatsen.

Sökte sig norrut

Något som var tuffare var bostadsfrågan. Viktor pendlade från Nynäshamn. Att investera i ett boende i Stockholms-trakten var svårt rent ekonomiskt. Viktor hade dock goda minnen från Hälsingland, där Viktors föräldrar hade en sommarstuga. Viktor och Elina bestämde sig för att testa lyckan där och Viktor fick jobb som servicetekniker på Lantmännen Maskin i Bollnäs.

– Jag hade två bra år där, men jag kunde inte tacka nej till Staffare som erbjöd mig jobbet som platschef på anläggningen i Bollnäs.

Som sagt, han lyckades vända minus till plus. Och han trivdes på jobbet. Ändå saknades något.

– Jag saknade en hel del faktiskt från tiden på Swecon. Framför allt en större organisation med strukturerad verksamhet, där det finns utvecklingsmöjligheter. Jag är relativt ung, jag vill veta att jag kan göra karriär om jag själv har de rätta kvaliteterna.

Har lång stubin

Nu har alla pusselbitar kommit på rätt plats. Det nyköpta huset i Kumla beskriver han som ett "drömhus" och det nya jobbet som platschef inspirerar.

– Jag är ordentligt taggad. Anläggningens lönsamhet är prio ett, men vägen dit går via motiverade medarbetare som trivs på jobbet samt nöjda kunder. Men det är inget enmansuppdrag, jag vill ha stor delaktighet.

– Och visst, jag kommer att sitta på kontoret när det krävs, men annars vill jag vara ute på verkstaden och hjälpa till om det behövs.

Hur är han då som chef? Viktor drar lite på svaret, det är svårt att beskriva sig själv.

– Jag vill tro jag är lugn och metodisk. Sedan har jag förhållandevis lång stubin (skratt). Och så är jag glad, social och hjälpsam.

Lägg till det en person med god tajming och stor beslutsamhet, så är Viktor en chef med stora möjligheter att nå sina mål.

NAMN:	Viktor Andersson
ÅLDER:	32 år
YRKE	Ny platschef på Swecon i Örebro från 1 juni
FAMILJ:	Sambon Elina och sonen Collin, fyra år
BOR:	"Vi har nyss flyttat in i ett stort hus i Kumla. Ett drömhus som uppfyllde alla våra önskaningar. Själv är jag extra nöjd med garaget som är utrustat med lyft och allt annat som behövs för att meka."
FRITIDSINTERESSEN:	"Jag har sysslat med motorsport i drygt 20 år. De senaste åren med crosscart där jag vann SM-guld 2018. Dessförinnan körde jag rallycross i många år. Nu har jag lagt hjälmen på hyllan, men man vet aldrig... Annars har vi en stuga i Gäddede, där blir det en del fiske och snöskoter. Sedan gillar jag att snickra och skruva."
DET BÄSTA MED SWECON:	"Det är så mycket: det är ett stort företag, det är bra strukturerat, det är ordning och reda, det är expansivt, det finns karriärmöjligheter, det är god sammanhållning och företaget har bra produkt- och tjänsteerbjudanden."
DET GÖR JAG OM TIO ÅR:	"Jag är säkert kvar inom Swecon, men jag vet inte var. Jag vill utvecklas i mitt arbete och då vet jag inte vart det leder."

A portrait of a man with short brown hair and blue eyes, smiling slightly. He is wearing a black polo shirt with a small 'SWECON' logo on the left chest. He has tattoos on his left arm, including a clock face and some text. He is standing in a workshop with various tools hanging on a blue rack in the background.

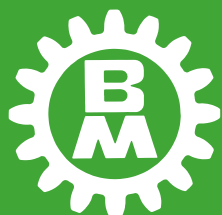
”Jag har sysslat med motorsport i drygt 20 år. De senaste åren med crosscart där jag vann SM-guld 2018. Dessförinnan körde jag rallycross i många år. Nu har jag lagt hjälmen på hyllan, men man vet aldrig...”

→ Viktor Andersson Platschef
Swecon i Örebro



Agrolkortet hos Swecon

Läs mer och ansök på
www.swecon.se/agrolkortet



Svenska BM-klubben

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell sammanslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om i landet. Du får

nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se

