

SWECON MAGAZINE

**"Jag kör alltid
med passion
och för att vinna."**

Klara Andersson, rallycrossförare
för CE Dealer Team

Sidan 21

Krav på maskiner när Kiruna flyttas

04

Hållbar satsning på WM i rallycross

17

Uthyrning är nästa steg för Swecon

33

Jessika ser till att Swecon växlar upp

36

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare
av Volvo Construction Equipment.

ANSVARIG UTGIVARE: Joakim Arndorw, 010-556 33 94, joakim.arndorw@swecon.com

REDAKTÖR: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

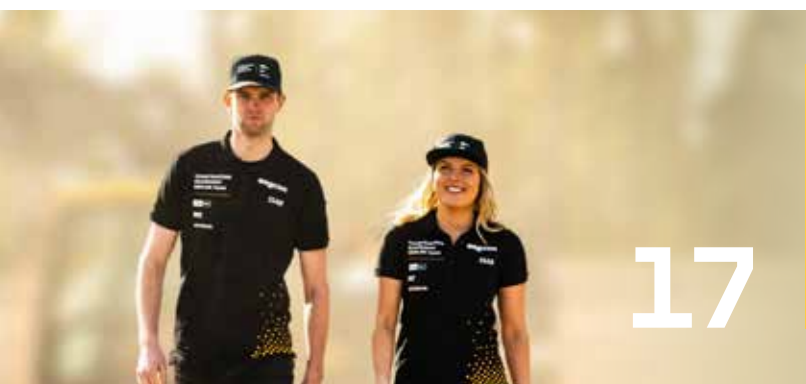
POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Strateg Agency



Krav på maskiner när Kiruna flyttas

LKAB har avsatt över 20 miljarder kronor för att genomföra samhällsomvandlingen i Kiruna. Det är ett komplicerat projekt som ställer höga krav på maskinerna som används.



Hållbar satsning på VM i rallycross

Nu när VM i rallycross körs med helt elektriska bilar, står Swecon bakom ett av teamen. Det är en långsiktig satsning på en sport som nu blir alltmer hållbar, och då är Swecon givetvis med och stöttar.



Uthyrning är nästa steg för Swecon

I maj köpte Swecon Kewab Rental som är ett av Sveriges största uthyrningsföretag av stora entreprenadmaskiner. Förvärvet gör att Swecon kan möta ännu fler av sina kunders behov.



Jessika ser till att Swecon växlar upp

Jessika Häggling är ny chef på Swecon i Umeå. Med ett passionerat driv och en stor känsla för lagarbete, har Jessika Häggling gått från klarhet till klarhet i sin karriär. Nu är hon redo för Swecon – och Swecon är redo för Jessika.

Förändringstakten ökar

Förändringen börjar här – och nu talar jag inte om mitt nya jobb som marknadschef på Swecon (se även sida 38) utan "Förändringen börjar här" är en kampanj initierad av Volvo CE för att öka takten i den samhällsnödvändiga omställningen till ett mer hållbart samhälle. Bygg- och anläggningsindustrin är inget undantag och tillsammans med Volvo CE som tillverkare tar vi nu ytterligare kliv för att omsätta ord till handling.

I början av juni kunde vi återigen, för första gången sedan pandemin, samla hela branschen på Solvalla för Svenska Maskinmässan. Här visade vi upp både uppdaterade elektriska maskiner – bland annat de fantastiska L20 och EC18, nästan ljudlösa och såklart helt utsläppsfria – men även en hel utställning med tjänster för att driva hållbarhet, säkerhet och ökad lönsamhet för dig som kund.

Jag fick själv frågan om vi "skapar ett behov eller om det här faktiskt behövs?". Mitt svar och reflektion på frågan handlar dels om att jag tror att väldigt många i vår bransch har ett väldigt stort behov av ökad lönsamhet och säkrare verksamhet, dels att det samtidigt inte finns en utbredd vana av att ta hjälp av digitaliserade verktyg för förbättring. Det vill vi på Swecon förändra genom att öka utbudet av tjänster för att öka din lönsamhet, säkerhet och hållbarhet. Säkerligen mer om det i kommande Swecon magazine.

Ett annat tydligt tecken på förändring är Stockholms stads upphandling kring Slakthusområdet, där staden krävde en helelektrisk bandburen



David Alström
Marknadschef Swecon

grävmaskin på över 24 ton för att kunna vara med. Slut på svepande ord om miljöpåverkan i projektet till konkreta och skarpa krav. I samverkan med Volvo CE kommer vi på Swecon säkerställa att kravet uppfylls och inom en inte allt för avlägsen framtid har vi levererat vår första helelektriska grävmaskin utanför kompaktsegmentet. Oerhört spännande och samtidigt utmanande då helt nya frågeställningar kring laddning,

körschema och eltillförsel blir centrala för projektets genomförande.

"... ska det bli förändring på riktigt måste det börja med dig och mig..."

→ David Alström

Personligen är jag helt övertygad om att förändringen inte bara har börjat, i många avseenden är den i full gång. Måste allt då förändras? Nej då, jag gläds också åt att vi under sommaren kunnat välkomna många av er på utställningar och event på Solvalla, i Eskilstuna, Torsby och Höljes i Värmland och på många andra ställen. Precis som vanligt och fortsatt så viktigt. För ska det bli förändring på riktigt måste det börja med dig och mig, att se och lära sig nya sätt att arbeta och nya produkter. Den resan ser jag fram emot att få vara med om, tillsammans med er alla.



Omvandlingen av Kiruna kräver effektiva maskiner

Läs vidare på nästa uppslag





Kiruna måste flytta ...

... på grund av att staden ligger ovanför den stora järnmalmskropp som LKAB vill bryta. Därför flyttas stadskärnan cirka tre kilometer österut. LKAB har för samhällsomvandlingen i Kiruna avsatt drygt 20 miljarder kronor för det gigantiska projektet, varav ungefär hälften hittills utbetalats, och bolaget tar ett stort ansvar för att ersätta de cirka 3 000 bostäder som måste avvecklas.



Fem meter upp i luften har föraren i den ombyggda Volvo EC250EL perfekt koll på matningen till den mobila krossanläggningen. – Därifrån syns hela krossfickan tydligt, det är viktigt för att kunna göra jobbet säkert och effektivt, säger Mats Helin, arbetschef och ansvarig för LTH:s avdelning för rivning och sanering.

LTH Traktor i Kiruna startades 1989 av bröderna Lennart, Ronny och Tommy Häggroth. Med åren växte LTH, framför allt med jobb åt gruvindustrin i Kiruna och Svappavaara, och i dag är företaget en vittförgrenad entreprenadverksamhet med cirka 350 medarbetare och 200 maskiner.

Så sent som 2016 blev rivning och sanering en självständig avdelning inom företaget och Mats Helin, med dryga 30 års erfarenhet av rivning, togs in att leda verksamheten. I dag sysselsätter enbart den avdelningen ett 30-tal medarbetare.

Naturligtvis har omvandlingen av Kiruna stad – där stadskärnan ska flyttas för att ge plats åt LKAB:s fortsatta malm-brytning – bidragit stort till expansionen.

– I höst flyttar handeln från den gamla stadskärnan till den nya. Vi har redan genomfört många och stora projekt i omvandlingen av Kiruna, men nu kommer det igång på allvar, säger Mats Helin.

KRAFTFULL KROSS

Att jobba kostnadseffektivt är ett måste när ett stort antal byggnader antingen ska avvecklas eller flyttas av kulturhistoriska skäl.



– Vi vill kunna utnyttja den nya maskinen flexibelt. Därför har vi Oil Quick-fäste som passar till våra rivningsverktyg, fortsätter Mats Helin som är nöjd med nytillskottet.

– Ja, EC250EL funkar bra och är ett fint komplement till våra två befintliga höghöjdsrivare Volvo EC360EHR och Volvo EC480EHR.

”Kiruna kyrka ska LKAB flytta i ett stycke. Jag hjälper till som anlitad konsult.”

→ Mats Helin

KYRKAN FLYTTAS

Utmaningar saknas sannerligen inte de närmaste tio åren då omvandlingen av Kiruna kulminerar. Under hösten startar ett stort delprojekt då ett antal flerbostadshus i SJ-området ska flyttas eller avvecklas.

Även om omvandlingen av Kiruna i huvudsak handlar om avveckling (rivning), kommer ytterligare 21 kulturhistoriskt intressanta byggnader att flyttas till säkrare mark.

Den stora utmaningen blir flytten av Kiruna kyrka, som invigdes 1912, som är en av Sveriges största träbyggnader.

– Ja, den ska LKAB flytta i ett stycke. Kyrkan är 40 gånger 40 meter i basen och 35 meter hög. Det ska ske 2025, men LKAB har redan påbörjat arbetet med flytten och jag hjälper till som anlitad konsult, säger Mats Helin. <

Den relativt nyinköpta mobila krossanläggningen – med ett vridmoment på enorma 550 000 newtonmeter – skulle exempelvis bli ännu mer effektiv tillsammans med grävmaskin med rätt anpassning. Valet föll på en Volvo EC250EL som byggdes om på CEES i Malmö före leveransen i början av året.

– Vi har fått maskinen med High & Wide undervagn och hydrauliskt höj- och tiltbar hytt. På så sätt kommer föraren upp cirka fem meter från marken och kan övervaka krossfickan bra, säger Mats Helin.

LTH fick samtidigt en banddriven demoleringsmaskin som står stadigt och stabilt på marken.



MATS HELIN

Äntligen fick vi träffas igen!



Svenska
maskinmässan





Äntligen! Efter drygt två år av pandemi och restriktioner, blev 2022 en mäss-sommar som vi är vana vid. Då kunde inte ens 25 millimeter regn stoppa besökarna vid Svenska Maskinmässan i början av juni.

Efter fyra års uppehåll arrangerades Svenska Maskinmässan på Solvalla travbana i Stockholm den 2–4 juni. Trots torsdagens kraftiga regn, lockade mässan 11 230 besökare under de tre dagarna. Nöjda mässarrangörer jobbar redan för nästa upplaga av Svenska Maskinmässan som hålls 2024.

Swecons 3 000 kvadratmeter stora monter bjöd på ett smörgåsbord av produkter och tjänster samt en rad experter som kunde lotsa besökarna rätt.

Produktspecialist Mikael Nordell presenterade Volvo L90H, Volvo A25G och Volvo L260H. Kollegan Torbjörn Magnusson introducerade Volvo EWR130E, Volvo EW240E MH, Volvo EC380E Straight Boom och Volvo EC530E. Och Fredrik Askling informerade om Volvos kompaktmaskiner och de senaste eldrivna hjul-lastarna och grävmaskinerna. För att ta några exempel.

För de som inte kunde ta sig till mässan, hade Swecon i år en virtuell mässmonter. På så sätt gavs det möjlighet att, via dator eller surfplatta, göra ett besök i Swecons mässmonter och bekanta sig med alla nyheter. ⬅

Svenska
maskinmässan

Elmaskiner på Borgeby fältdagar

Borgeby fältdagar är tydligt inriktad mot den professionella lantbrukaren.



Det är klart Swecon var på plats i år också: Volvos tidiga historia har ju sina rötter i jordbruket.

Färgen på maskinerna har varierat genom åren – de har varit både gröna och röda – men nu är det Volvos gula maskiner som har en naturlig plats bland jordbruksmaskinerna.

Årets fältdagar i skånska Bjärred lockade 19 100 besökare och på plats fanns 420 utställande företag.

Swecons monter lockade många, inte minst för de nya elektriska kompaktmaskinerna som allt fler upptäcker fördelarna med. På plats fanns L25 Electric och ECR25 Electric. Dessutom fanns en rad andra maskiner som EC18E med släp, ECR58, L50HS, L60H, L90H och EWR130E.

OPTI LINE

OPTI merad för längre livslängd
med HARDOX 500 TUF!

+40%
SLITSTYRKA

I'M MADE OF
HARDOX® 500 TUF



ABL Försäljning

0382-676 28

info@abl.se

www.abl.se



SPARA TID OCH PENGAR MED
SLANGEXPRESS
FÖREBYGGANDE UNDERHÅLL

SERVICE | PROVTRYCKNING | MONTAGE

- Förebyggande underhåll av slangar och ledningskomponenter i din maskinpark.
- Vi anpassar oss och utför underhållet när det passar er verksamhet.

VÄLKOMMEN!

Telefon: 020-46 46 00

hydriscand.se/slangexpress





Demonteringen är bra för miljön

Swecons moderna och miljöanpassade demonteringsanläggning i Torshälla resulterar årligen i att tusentals olika begagnade och kvalitetskontrollerade komponenter, de flesta med garanti, finns i lager.

Att ta reda på vad som redan är producerat, minskar branschens miljöpåverkan. Det är nu även analyserat och dokumenterat. Swecon har genomfört en miljöpåverkansanalys av en fram-axel som demonterats på verkstaden i Torshälla och renoverats till återanvändning.

Analysen har tredjepartsgranskats av IVL Svenska Miljöinstitutet och visade att renoveringsprocessen bidrar till en betydligt mindre miljöpåverkan jämfört med nyttillverkning av motsvarande del. <

SCHAKTVAGN FÖR TUFFA JOBB

SSAB HARDOX 450 STÅL SOM STANDARD



HUMUS 10CTS

HUMUS

En ny serie vikplogar

VB320 – VB400 | VB320 POS – VB400 POS



DRIVEX

SVENSKTILLVERKADE KVALITETSREDSKAP

Drivex AB | Box 117, 828 22 Edsbyn | Tel 0271-588 00
E-post info@drivex.se | Webb www.drivex.se

f i



OILQUICK®

IMPROVE YOUR MACHINE BE BETTER

FULLAUTOMATISKA SNABBFÄSTEN
FÖR LASTMASKINER

Rototilt® tar redskap och säkerhet till en ny nivå

Möt den växande kedjan av kvalitetsredskap från Rototilt, designade för att öka din kraft, mångsidighet och produktivitet i alla uppdrag. Redskap som jobbar för dig. Hela vägen.

Rototilt® gör det möjligt.



Region Syd: Niclas Stockhaus 070-300 13 68. Region Norr: Mats Jernborn 070-300 24 57.
Säljchef Sverige/Region Mellan: Mattias Fahlander 070-605 20 50.

rototilt.com

ROTOTILT®

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Sara Hermansson
reservdelssäljare, Gällivare



Gabriel Agemalm,
demonstratör, region mellan



Jerry Lennartsson,
kundmottagare, Staffanstorps



Mats Lundberg,
verkmästare, Örebro



Per Andersson,
reservdelsansvarig, Karlstad



David Alström,
marknadschef, Eskilstuna



Freddy Mannström, säljare,
Gävle, ersätter Peter Sundin
som går i pension



Crister Björk,
reservdelsansvarig,
Gällivare



Johan Nordström,
platschef, Skövde, byter
tjänst från verkmästare



Magnus Dahlberg,
servicemarknadschef,
Eskilstuna

www.seequipment.se

SE EQUIPMENT
NORDENS STÖRSTA REDSKAPSLAGER

FS
YOUR CHOICE FOR TOUGH CONDITIONS

SE Equipment lagerhåller & levererar redskap för att snabbt kunna möta dina & marknadens behov

SMP

Let's be careful with our planet

SMP INTRODUCERAR DEN NYA E-SERIEN

- Anpassade för elektrifierade maskiner
- Längre livslängd med optimerad konstruktion och mindre vikt
- Ingen färg i naturen och reducerad CO2-påverkan

WWW.SMPPARTS.COM

Positivt mottagande för nya mySwecon

Vid Svenska Maskinmässan i juni skedde den officiella releasen av nya mySwecon med ny användarvänlig design och nya funktioner.



PONTUS JACOBSON

– Vi fick ett mycket positivt mottagande från kunderna, säger Pontus Jacobson, projektledare för mySwecon.

Den kostnadsfria kundportalen mySwecon, där en rad digitala tjänster samlas, lanserades våren 2019. I dag är det ett naturligt och effektivt verktyg för närmare 2 500 kunder som anslutit sina cirka 16 000 maskiner till tjänsten.

I början fanns funktioner kopplade till maskinerna så som positionering, drifttimmar, bränsleförbrukning samt möjligheten att boka service on line. Med tiden har det skett en rad uppdateringar och lagom till Maskinmässan släpptes den nya versionen av mySwecon.

En av de stora förändringarna, som redan fanns i den betaversion som lanserades under våren, är den nya designen som med färg och form ger ökad tydlighet. Innehållsmässigt finns också en rad nyheter som ger detaljerad information och analyser om hur maskinen används: drifttimmar, bränsleförbrukning, genomsnittlig bränsleförbrukning och tomgångskörning. Det visas i tydliga grafer.

Dessa data kan man även få över en längre tidsperiod och för hela flottan om fler maskiner är anslutna till mySwecon. Man kan även mata in vad maskinen tankas med, diesel eller HVO, och vad bränslet kostar. Då kan man exempelvis även få fram bränslekostnaden för ett projekt.

FLER NYHETER

Nya mySwecon har även nyheter som inte fanns i vårens betaversion.

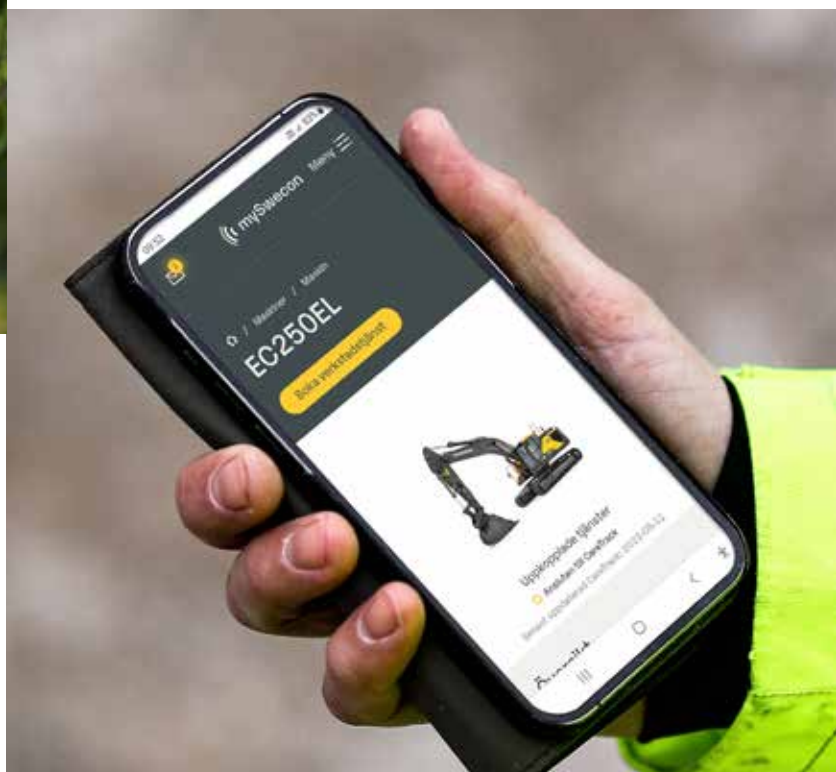
– Vi har utvecklat en kalenderfunktion så att kunden kan se sin maskindata för en valfri period. Det är en efterfrågad funktion och ger exempelvis möjlighet att få bränsleförbrukning för ett specifikt projekt. Även loggboken har uppdaterats med ett antal förbättringar för att förenkla för användarna, säger Pontus Jacobson.

Fler nyheter är på gång och kommer förmodligen att lanseras under hösten. På analysidan ska det bli möjligt att se sitt klimatavtryck i form av koldioxidutsläpp för varje enskild maskin eller alla anslutna maskiner i flottan.

– Det ska också bli möjligt att se sina aktuella serviceavtal, giltighet och typ av avtal, på maskinkorten, säger Pontus Jacobson.

En sak har dock inte ändrats sedan lanseringen av mySwecon 2019: Det är kundernas behov som styr utvecklingen.

– Naturligtvis har vi egna idéer, men viktigast är vad användarna tycker. Ju mer feedback vi får, desto mer kan mySwecon underlätta livet med maskiner. <



Det är lätt att komma igång med mySwecon. Kontot aktiveras med det kundnummer du har och inloggning sker med bankID. Läs mer på swecon.se/myswecon

Nytt affärsområde med fokus på framtidslösningar

Den snabba elektrifieringen och digitaliseringen kommer att präglade 2020-talet. Därför har Swecon inrättat ett helt nytt affärsområde: "Tjänster och kompletterande produkter".

– Branschen och våra kunder behöver hjälp med effektivisering, hållbarhet och säkerhet samtidigt som bristen på kompetens ökar, mycket kommer att kunna lösas med olika digitala tjänster som stöd. Det finns digitala tjänster för alla, säger Hans Olofsson som är chef för det nya affärsområdet.



För branschen och många av Swecons kunder är Hans Olofsson ett bekant namn med ett gott renommé. Redan 2001, som 27-åring, började han på Swecon i Luleå. Han haft flera olika funktioner, bland annat säljare, manager key account och nu senast försäljningschef för region Norr.

– Jag hade ett större mellanspel som vd för ett regionalt företag i Norrbotten under tre år fram till 2020. Det var bra på alla vis, men det kändes som slöseri att inte verka i den bransch jag kan och verkligen gillar.

Det nya affärsområdet visar tydligt hur Swecon prioriterar kundernas behov för att branschen ska kunna digitaliseras och elektrifieras i en rask takt. Det handlar inte bara om nya tjänster och produkter, det handlar minst lika mycket om att förstå och kunna utnyttja den nya tekniken.

Som affärsområdeschef har Hans Olofsson även ansvar för uthyrningsföretaget Kewab Rental som Swecon köpte i maj.

– Det drivs separat, helt åtskilt från Swecon. Naturligtvis är målsättningen att Kewab Rental ska växa.

VÄXER SNABBT

Tjänster är ett brett och växande område. Det finns tjänster som funnits med länge exempelvis

service- och reparationsavtal som behöver utvecklas och anpassas för framtiden. Kundutbildning är en annan och med ett växande behov rekryterar vi kundutbildare just nu.

– Kompletterande produkter kan till exempel vara att vi tillhandahåller stora power banks för eldrivna arbetsmaskiner säger Hans Olofsson och fortsätter.

– De digitala tjänsterna och lösningarna förväntas expandera med mera fokus i det nya affärsområdet. Här handlar det dels om kundanalyser och information om alla möjligheter som kan göra verksamheten mer effektiv och lönsam, det kommer krävas utbildning och hjälp med vägval i det växande utbudet av digitala tjänster.

– Det finns redan en mängd digitala tjänster och de blir ständigt fler, säger Hans Olofsson och nämner bland annat Connected Map där kunden digitalt kan följa exempelvis arbetet i en bergtäkt i realtid.

– Det gäller att hitta lösningarna som passar varje kund, många gånger handlar det om att länka samman de digitala öarna till en fungerande enhet för att verkligen få ut en effektivisering och därmed bättre hållbarhet och lönsamhet. <

↑ Hans Olofsson är chef för det nya affärsområdet.

↓ Connected Map är en digital tjänst som låter användaren följa maskinernas arbete i realtid.



CE Dealer Team

Långsiktig och hållbar satsning på VM i rallycross

Nu när världsmästerskapen i rallycross körs med helt elektriska bilar, står Swecon bakom ett av teamen. Och det är Niclas Grönholm och Klara Andersson som rattar bilarna. Läs mer om Swecons största sponsringsäventyr någonsin.





Bilarna är på 680 hästkrafter och accelererar från noll till 100 km/timmen på mindre än två sekunder. Snabbare än en Formel 1-bil – och de är helt elektriska.

Välkomna till FIA World RX, det helt elektriska rallycrossmästerskapet där CE Dealer Team – med Swecon som partner – kämpar om VM-titeln.

– Det här är en långsiktig satsning, men visst vill vi slåss om mästerskapstiteln redan i år, säger Emil Axelsson, Sporting & Commercial Director för CE Dealer Team.

Det är första gången som FIA World Rallycross Championship körs helt elektriskt. Det är med andra ord startskottet för en ny era inom hållbar racing.

– Elektrifiering av mästerskapet har varit en inriktning hos FIA i flera år, men sedan beslutet togs förra året har det gått fort, säger Emil Axelsson.

Så fort att CE Dealer Teams förare – Klara Andersson och Niclas Grönholm – fick tillgång till tävlingsbilarna så sent som i början av juli, lagom till uppvisningen i värmländska Höljes.

– Men det är lika för alla. Tidsschemat är tajt och man ska helst träffa rätt med inställningarna direkt om det ska bli toppresultat. Självklart siktar vi på segrar, men vår satsning är minst treårig och vi kommer att utveckla bilarna steg för steg, fortsätter Emil Axelsson.

SAMMA FÖRUTSÄTTNINGAR

Teamen tävlar med sina egna bilchassin, men drivlina, batteripack och däck är lika för alla. Det som avgör tävlingarna är de små detaljerna som teamen styr över, som fjädring, krängningshämmare och olika elektroniska inställningar. Samt, givetvis, förarnas skicklighet.

– Vi har två mycket duktiga förare. Dels Klara Andersson som är väldigt talangfull och imponerade stort i sin internationella debut förra året. Dels Niclas Grönholm som redan är en etablerad toppförare och som kan utmana om mästerskapstiteln redan i år, säger Emil Axelsson.

CE Dealer Team består av ett 25-tal medarbetare, alla specialister inom sitt område. Alla måste bidra på topp för att teamet ska lyckas. Det vet Emil Axelsson av egen erfarenhet med tolv säsonger som kartläsare i World Rally Championship.

– Allt spelar roll, från kaffets kvalitet till däcktrycket. Allt måste funka för att man ska lyckas.

URSTARK MOTOR

En särskild utmaning blir att tygla den urstarka motorn på rätt sätt. Den elektriska motorn frigör enorma krafter på nolltid och toppfarten är långt högre än vad banorna är byggda för.

– Starten är den enskilt viktigaste delen i ett race. Bilen måste ha en snabb acceleration, men samtidigt måste krafaten ner i asfalten utan att däcken bara spinner.

Gamla rallyentusiaster får i årets VM-serie vänja sig vid att doften av högtanig bensin saknas. Men tävlingsbilarna är inte ljudlösa som man kan tro.

– Det är en stor missuppfattning. Självklart kommer bilarna att höras, det är en naturlig del av rallycross. <



EMIL AXELSSON
Sporting & Commercial Director
för CE Dealer Team



Hållbarhet är drivkraften

CE Dealer Teams största drivkraft är elektrifieringen av rallycross-VM, vilket är ett stort skifte för motorsporten. Swecon, tillsammans med andra stora partners som SSAB och Engcon, vill leda vägen mot en hållbar framtid, både på och utanför banan.

Niklas Lindberg, chef för Swecongruppen:

– Swecon har varit involverat i motorsport i över 20 år. Detta nya och spännande partnerskap fördjupar vårt engagemang för att göra sporten ännu mer hållbar, och stärker relationen med våra kunder, framtida medarbetare och branschen som helhet. Det ger oss möjligheten att visa upp inte bara vårt befintliga utbud av innovativa produkter och digitala tjänster, utan också vårt ledarskap i övergången till elektrifiering av anläggningsmaskiner. Samtidigt kommer vi att ta tillfället i akt att främja det övergripande budskapet om hållbarhet, mångfald och innovation tillsammans med våra partners i projektet”.

FAKTA

- FIA World Rallycross Championship är ett av sex officiella världsmästerskap i motorsport tillsammans med bland annat Formel 1.
- Förarna kör helt elektriska RX1-bilar som producerar över 600 hk.
- CE Dealer Team drivs av PWR RX, ett systembolag till det framgångsrika svenska motorsportteamet PWR Racing, ett företag som grundades 2012 av Daniel Haglöf och Peter Wallenberg Jr.
- Rallycrossprogrammet drivs med stöd från oberoende återförsäljare av Volvo Construction Equipment, bland annat Swecon, tillsammans med flera framstående industriella partners.

Läs mer på www.cedealerteam.com

Rallycross-VM går in i en ny era med helt elektrifierade bilar.

CE Dealer Team, med Swecon som en av sponsorerna, gör det med ett ungt och helt jämställt förarpar med stora ambitioner.

Möt etablerade Niclas Grönholm, 26 år, och talangen Klara Andersson, 22 år.



Klara Andersson

Nu får talangen bekänna färg

Hon är 22 år och den enda kvinnan i rallycross-VM. Men Klara Andersson kommer inte att be om ursäkt för sig.

– Jag kör alltid med passion och för att vinna.

CE Dealer Team är det enda jämställda teamet i årets rallycross-VM. Det tycker givetvis Klara Andersson är bra, men hon vill inte bli bedömd utifrån sitt kön.

– Att köra en rallycrossbil har ju egentligen inget med man och kvinna att göra. Det är traditionen som gör sporten mansdominerad. Jag hoppas verkligen att jag kan inspirera fler tjejer att börja köra.

Själv hade hon lite hjälp på traven. Mamma och pappa i skånska Löberöd tävlade båda i motorsport och stora-syster Magda tog EM-silver i rallycross när Klara körde gocart som knatte.

– Magda var min förebild, säger Klara som haft en spikrak karriär sedan hon började med rallycross som 18-åring.

DEBUT I BELGIEN

Förra året var hennes bästa med SM-titeln i klassen 2150 samt debut i FIA RX2e – supportklassen till rallycross-VM – på belgiska Spabanan.

– Där blev jag fyra, det var en stor framgång.

Klara Andersson betraktas som en stor talang inom rallycross, en talang som redan börjat skörda framgångar. Att byta det lilla familjeteamet till helproffsiga CE Dealer Team i rallycross-VM är dock ett stort steg.

– Det är min barndomsdröm som förverkligas. Jag grät faktiskt en skvätt när jag fick telefonsamtalet som bekräftade uppgörelsen.



POSITIV UTVECKLING

Målsättningen är förstås, som alltid, att vinna. Samtidigt är Klara realist.

– Jag och Niclas ska tillsammans fajtas om poängen. För mig handlar det också om att bygga vidare på den positiva utvecklingskurvan. Jag är väldigt tacksam att ha Niclas som teamkollega, jag kommer att lära mig mycket av honom.

Vad är din styrka som förare?

– Jag är mycket passionerad. Jag ger alltid 100 procent, oavsett förutsättningar. Dessutom är jag ganska jämn i min prestation.

Din förarkollega Niclas Grönholm då, vad är hans styrka?

– Det är en fantastisk förare med massor av erfarenhet. Han är jämn och snabb, gör sällan några misstag.

Privat kör Klara en elbil, men det handlar om helt andra krafter i den nya rallycrossbilen.

– Jämfört med traditionell rallycross är bilens vridmoment den stora skillnaden. Kraften kommer direkt. Det kräver delvis en annan och mjukare körstil.

– Jag tror det kommer att bli tätare racing och fler omkörningar. Och bäst av allt: jag är med! <



Niclas Grönholm

Målet är att vinna VM

Niclas Grönholm, 26 år, siktar högt i årets rallycross-VM (World RX).

– Vi har ett bra team. Vi bör kunna vinna tävlingar. Personligen är mitt mål att vinna VM redan i år.

Detta säger han i början av augusti, innan han kört en meter i den nya elektriska bilen med enorma kraftresurser som ger en acceleration på 0–100 km/h på mindre än två sekunder. Det är dagarna innan han och kollegan Klara Andersson för första gången ska få provköra sina nya bilar på banan i Höljes. Sedan väntar premiärtävlingen i norska Hell.

– Det är ett väldigt tajt schema, men det är lika för alla. Jag känner mig väldigt trygg med vårt team och att vi får ordning på inställningarna till tävlingen i Norge.

Niclas Grönholms pappa Marcus Grönholm är en av de mest framgångsrika rallyförarna genom tiderna med två VM-segrar och ett otal tävlingsvinster i bland annat Svenska rallyt och Monte Carlo-rallyt.

– Jag jämför mig inte med pappa. Jag kör på egna meriter och jag är väldigt glad att ha fått ett proffskontrakt i CE Dealer Team som ger mig chansen till nya framgångar.

BRA KÄNSLA

Niclas har kört rallycross sedan 2014 och i VM-sammanhang sedan 2016. Den hittills största framgången kom förra året då han vann tre deltävlingar och kom totaltrea i VM-tabellen.

– Då hade vi ändå otur i början av säsongen. Det gick bättre på slutet, så därför är känslan inför årets VM-serie bra. Vinsten i sommarserien RallyX gav också mersmak.

Vad är din styrka som förare?

– Hmm, jag har nog inte någon speciell superegenskap. Jag är bra på det mesta. Hela förarpaketet är nog bra.

Din förarkollega Klara Andersson då, vad är hennes styrka?

– Det är svårt, jag känner henne inte så bra ännu. Av det lilla jag såg förra året, så är hon väldigt startsnabb. Hon lär visa upp andra styrkor under säsongen.

Vid denna intervju har alltså inte förarna ännu kunnat provköra de nya elektriska bilarna (premiären kördes i norska Hell den 13–14 augusti). De vet bara att de är enormt kraftfulla och lite tyngre än de tidigare bilarna de kört.

– Den stora skillnaden är att bilen drivs av två elmotorer, en på bakaxeln och en på framaxeln. Det gör körningen annorlunda och inställningen av den elektroniska synkroniseringen blir viktig. <

Volvo CE garanterar publikvänliga banor

Nya helelektriska rallycross-VM är extremt tajt, tuff och publikvänlig. Mycket av hemligheten ligger i bankonstruktionen där Volvo CE är högst ansvarig som Official Track Building Partner.

– De nya banorna är fantastiska! säger Klara Andersson som tävlar för det nya och Swecon-supportade CE Dealer Team.

Volvo CE satsar helhjärtat på den nya elektriska rallycrossklassen World RX. Dels som officiell leverantör av de anläggningsmaskiner som behövs vid varje tävling. Dels som Official Track Building Partner till seriens olika banbyggen.

För att skapa den ultimata rallycrossbanan för de nya elbilarna på 680 hästkrafter gick Volvo CE grundligt tillväga.

Efter ett antal workshops om vilka egenskaper som skapar den "perfekta" rallycrossbanan, så bjöd Volvo CE in FIA, promotorn Rallycross Promoter GmbH och de professionella rallycrossförarna Timmy Hansen, Klara Andersson och Niclas Grönholm till sitt specialutvecklade "World RX Test Lab" på GTR Motorpark i Eskilstuna. Där har Volvo CE hjälpt till att bygga, testa och designa hopp, kurvor och andra dynamiska inslag för att hålla rallycrossen elektrifierande tät, inklusive branta kurvor, chikaner och mäktiga hopp.

DIG ASSIST UNDERLÄTTAR

Under ett tredagarstest på World RX Test Lab i början av maj utvärderades varje bansektion noga, med massor av idéer om hur man kan uppmuntra till fler omkörningar och skapa en spektakulär upplevelse för publiken. Rallycross-experternas förslag till förbättringar – som sedan snabbt byggdes med hjälp av Volvo CE:s maskiner, förfinades tills varje sektion ansågs vara perfekt. När varje sektion fått FIA:s godkännande, registrerades datan som ett 3D-projekt i Volvo CE:s grävsystem Dig Assist. Projektets data kan sedan laddas in i Volvos maskiner och återskapas på övriga banor under säsongens VM-serie. Detta kommer inte bara att minska byggtiden för varje bana avsevärt, utan också göra det med minimalt koldioxidavtryck.

"MÄKTIGA HOPP"

– Vårt mål var att skapa nästa generation av spännande rallycrossbanor på det mest effektiva och hållbara sättet, säger Arvid Rinaldo, som leder partnerskapet och det operativa engagemanget i rallycross-VM för Volvo CE.

Vad tycker förarna då? Klara Andersson, som kör för CE Dealer Team, är lyrisk.

– Hoppen är mäktiga, de snabbaste tar vi i 100 km/h och flyger sedan minst 25 meter! Hennes teamkollega Niclas Grönholm är lika positiv.

– Den branta bankningen innebär att vi ibland kör genom kurvan med full gas. Andra kurvor är smart designade så att det finns flera racelinjer, vilket leder till tät racing och fler omkörningar.

Läs mer om rallycross-VM på www.fiaworldrallycross.com



Hell gav mersmak

Den historiska premiären i norska Hell gav, trots en del strul, mersmak för CE Dealer Team.

Klara Andersson blev fyra och Niclas Grönholm femma i finalen – och efter den första tävlingshelgen ligger CE Dealer Team på tredje plats.

I finalen stångades Grönholm med Ole Christian Veiby och Kevin Hansen i den första kurvan, vilket ledde till att erfarne Johan Kristoffersson gled upp i täten. Den ledningen behöll han in i mål.

Klara Andersson gjorde en stark insats och blev fyra i finalen, strax före teamkollegan Niclas Grönholm. ⬅





KARIN SJÖSTRAND



Världsrekordet håller än 120 km/h med hjullastare

– Det var ju faktiskt livsfarligt ...

Karin Sjöstrand tänker tillbaka på när hon satte hastighetsrekord för hjullastare med 120 km/h för tio år sedan.

– Men fick jag frågan igen, så skulle jag tacka ja, skrattar hon.

Den 11 september 2012 slog Swecon motorvärlden med häpnad. Då sattes ett nytt hastighetsrekord för hjullastare, då en trimmad Volvo L60 flög fram över landningsbanan på Eskilstuna flygplats i 120 km/h.

Ett galet rekord som står sig än i dag och bakom ratten satt Karin Sjöstrand, då som nu lastmaskinsförare i Finja bergtäkt utanför Hässleholm.

– Om jag var rädd? Nej, men jag var väldigt fokuserad. Jag hade aldrig kunnat häva en sladd i den hastigheten, så det gällde att vara extremt försiktig med rattrörelserna.

GASEN I BOTTEN

Någon hastighetsmätare fanns inte i den ombyggda hjullastaren. Karin trampade helt enkelt gasen i botten och slog av på farten först när cirka 500 meter återstod av landningsbanan.

– Jag var tvungen att bromsa i korta sekvenser, annars skulle bromsarna bli överhettade. Jag kände att det gått fort – att det inte fanns så mycket kvar att krama ut – men jag blev säker först när jag såg teamet hoppa och jubla.

Karin har alltid gillat maskiner och fart. Parallellt med rekordförsöket och jobbet i bergtäkten, höll hon 2012 på med att ta mc-kort. Hemma i garaget stod redan en HD Sportster 1200.

– Men så blev jag gravid med William och lite senare med Elliot. Jag lade planerna på mc-kort på hyllan och sålde hojen. Men drömmen lever kvar.

STÄLLER UPP IGEN

Till vardags kör hon en Volvo L180H i Svevias bergtäkt i Finja.

– Den passar utmärkt i jobbet, men den L60 jag slog rekordet med var något helt annat, skrattar hon.

Även om Karin gillar fart och utmaningar – vilket

rekordförsöket verkligen bjöd på – så är det inte det hon minns mest.

– Den sociala biten var nog roligast ändå. I det här jobbet sitter man mest ensam i maskinen och jobbar. Då var jag en del av ett team och efter rekordet fick jag åka runt på mässor och utställningar och berätta om projektet.

Även om rekordförsöket var förknippat med risker, så tvekar inte Karin om hon skulle få frågan på nytt.

– Jag skulle tacka ja! Jag älskar fart och är tillräckligt galen, hahaha. <



Kolla på filmen om när Karin Sjöstrand satte hastighetsrekordet för hjullastare – scanna QR-koden här.

FAKTA

- **Volvo L60G PCP** (Performance Concept Prototype) drogs igång av Swecon vintern 2011–2012. En L60 standardmaskin specialutrustades för att sätta hastighetsrekord för hjullastare.
- **Karin Sjöstrand**, som visat sin skicklighet som demoförare på Swecondagarna, tackade ja att köra.
- **Den tio ton tunga hjullastaren** var inte accelerationssnabb, utan byggde stegvis upp farten. Eftersom maskinen saknade navreduktion – för att öka utväxlingen – var dessutom bromssträcken längre. Rekordförsöket på Anderstorp Raceway i maj 2012, med en begränsande raksträcka, stannade därför vid 103 km/h.
- **I september samma år** slogs det med råge när Karin Sjöstrand klockades för motorvägsfart, 120 km/h på Eskilstuna flygplats.



OPEN | S

En produktportfölj för
verklig grävmaskinseffektivitet!



STEELWRIST
EARTHMOVING EFFICIENCY

www.steelwrist.com

ema

VOLVO

**VI BRYTER
MER NY MARK**

NU SALUFÖR VI ÄVEN GJERSTAD I SVERIGE

STOLT MEDLEM AV



CONSTRUCTION
EQUIPMENT
GROUP



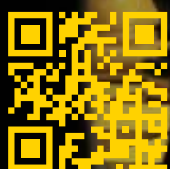
GJERSTAD

EMASWEDEN.COM

engcon®

**3:e generationens
tiltrotatorsystem
från engcon.**

Your move.



engcon.com/gen3

Kompatibel
med Volvo
Dig Assist

LINCOLN

Smörjningen har betydelse.
Men vet du hur stor betydelse den har?

Läs mer på skf.se/smörjssystem

© SKF and Lincoln are registered trademarks of the SKF Group.
© SKF Group 2022

SKF



Mattias Valle, maskinansvarig under lägret, bakom spakarna på en ECR25.



Julia Hemmendy är pressansvarig för Jamboree22.



Volvos elmaskiner är också alltid redo för en hållbar värld

Från betesmark till Kristianstads näst största tätort på ett par veckor.

När scouterna i Sverige arrangerade Jamboree22 i månadsskiftet juli-augusti samlades cirka 11 000 ungdomar, ledare och funktionärer på ängarna i Norra Åsum.

Årets tema var "Drömmen om en hållbar värld" och de två helelektriska maskinerna Volvo L25 Electric och ECR25 Electric var ett naturligt inslag i lägerarbetet.

Vart fjärde år arrangerar svenska scouterna ett jamboree då landets cirka 76 000 scouter är välkomna till ett veckolångt läger med en rad aktiviteter.

– Vi hade planerade aktiviteter under förmiddagarna, och tid för häng i sin by man bodde i med sin lokala scoutförening som man åkte dit med. Dessutom hade vi flera tält där man kunde spela spel, fika och vara med på spontana aktiviteter. Plus ett café- och restaurangtält mitt i lägerområdet, samt en scoutshop där man kunde köpa Jamboree22-kläder och allmän utrustning, säger Julia Hemmendy, pressansvarig för Jamboree22, som i år deltog på sitt fjärde jamboree.

Deltagarna var mellan 10–18 år och för många var säkert aktiviteterna mellan de officiella aktiviteterna det mest minnesvärda.

– Att man kommer hem med sömnskuld efter jamboree är ganska vanligt, skrattar Julia Hemmendy.

NYTT OMRÅDE

Tidigare år har scouterna hållit läger, bland annat världsscout-jamboreen 2011 som lockade 40 000 scouter från 166 länder, på Rinkabyfältet utanför Kristianstad, men i år var det flyttat till det nya evenemangsområdet Norra Åsum, strax söder om Wendesgymnasiet.

– Det är mer praktiskt och förberett, bland annat finns det draget vatten och avlopp, säger Julia.

Med Hållbarhet som tema – det var även certifierat som Hållbart Evenemang – blev samarbetet med Swecon en naturlig lösning. Scouterna fick två veckor före Jamboree22 låna två elektriska maskiner – L25 Electric och ECR25 Electric – för att bygga infrastrukturen för lägret och sköta service-transporterna under veckan.

– Vi har haft väldigt stor nytta av maskinerna. För att bygga lägrets infrastruktur, för olika servicejobb under Jamboree och för att riva lägret, säger Mattias Valle, maskinansvarig under Jamboree och till vardags lastbilschaufför och med en bakgrund som TYA-instruktör för anläggningsmaskiner.

– Jag har aldrig kört en elmaskin tidigare och det var en trevlig erfarenhet. Jag gillar verkligen L25 Electric, den har överraskande bra kapacitet och är behaglig att köra. Jag skulle faktiskt kunna tänka mig att köpa en sådan till mig själv.

STARK TILLVÄXT

Scoutrörelsen har vuxit starkt de senaste åtta åren. Bara under pandemiåret 2020 fick scouterna 3 000 nya medlemmar. Totalt i Sverige finns det i dag cirka 76 000 scouter organiserade i lokala kårer över hela landet. Kung Carl Gustaf är hedersmedlem och deltog, enligt traditionen, vid Jamboree22.

Naturligtvis är scoutlivet roligt, annars skulle det inte locka så många. Men det ger också möjlighet till självförverkligande och är en god förberedelse för vuxenlivet. Det intygar Julia Hemmendy.

– I scouterna har jag lärt mig ta ansvar och fått möjlighet att utveckla min ledarskapsförmåga. Att lösa uppgifter i grupp och ta hand om varandra är vad scouterna går ut på. ⬅

Nu är efterlängtade L200H High Lift på väg

Läs vidare på nästa uppslag







Nu är den äntligen på väg, nya Volvo L200H High lift.

– Ja, den maskinen är verkligen efterlängtd, säger Mikael Nordell, produktspecialist för hjullastare på Swecon. Runt årsskiftet kommer den första L200HHL att levereras till kund.

Nya L200HHL kommer att ersätta den populära trojänaren L180HHL. Strax före midsommar visades L200HHL upp på ett lanseringsevent vid Moelven Notnäs sågverk i Torsby.

– L180HHL har varit – och är fortfarande – en fantastiskt bra maskin, men det har funnits önskemål från kunder om vissa förändringar, fortsätter Mikael Nordell.

Swecon och Volvo Construction Equipment valde att gå grundligt tillväga. För ett par år sedan bjöds ett antal kunder in till Volvos hjullastarfabrik i Arvika. De fick se anläggningen, men framför allt fick kunderna tillfälle att prata direkt med Volvos ansvariga om vad som skulle kunna bli bättre.

”EN KLAR FÖRBÄTTRING”

En av dessa kunder var Tomas Larsson på Wasa-Åkarn i Mora, ett företag som specialiserat sig på rundvirkeshantering vid sågverk, terminaler och hamnar. Dessutom driver man Wasaterminalen i Mora som startades 1970 när flotningen upphörde i Dalälven.

Runt årsskiftet fick man en testmaskin av L200HHL som provkördes vid terminalen i Kjula utanför Eskilstuna och vid ett sågverk i Skinnskatteberg.

– Den här uppdateringen är den största förbättringen Volvo gjort sedan... ja, på väldigt länge. Nya L200HHL är en klar förbättring, säger Tomas Larsson som är delägare och ansvarig för affärsutveckling på Wasa-Åkarn.

”Den här uppdateringen är den största förbättringen Volvo gjort sedan... ja, på väldigt länge.”

→ Tomas Larsson

Det han ger höga betyg är dels driftsäkerheten på rotatorn, dels att den maximala storleken på grip ökat från 3,8 kvadratmeter till 4,3 kvadratmeter.

– Det ökar produktiviteten när vi har fler valmöjligheter vid val av grip.



Intresset vid lanseringseventet vid Moelven Notnäs sågverk var stort.



NY KONSTRUKTION

Wasa-Åkarn har 26 höglyftsmaskiner, varav alla utom en är Volvo. Livslängden är 22 000–24 000 timmar, vilket betyder att de måste köpa en eller två nya maskiner om året.

– Jag ser fram emot att successivt byta upp oss till L200HHL, säger Tomas Larsson.

Nya L200HHL bygger på de positiva egenskaper som föregångaren L180HHL hade. Det har dock skett flera avgörande förändringar, där de viktigaste är:

- Rotatorn har en helt ny teknisk konstruktion med ökad hållbarhet.
- Lyftkapaciteten har ökat med cirka 30 procent.
- Nya större 875-däck är standard.

I samband med Svenska Maskinmässan i juni var det säljstart för nya L200HHL och intresset var stort.

– Vi hoppas och tror att den första leveransen till kund kan ske runt årsskiftet, säger Mikael Nordell. <



Experten om de nya elektriska maskinerna

De hållbara elektriska maskinlösningarna från Volvo CE blir allt fler. De senaste tillskotten är nya EC18 Electric och L20 Electric. Vi bad Fredrik Askling, produktspecialist på Swecon, berätta om nyheterna utifrån sin synvinkel.



EC18 ELECTRIC

– Vår helt nya elektriska EC18 gjorde sin entré på den svenska marknaden precis efter semestern och blir ett fantastiskt tillskott till nuvarande elektriska maskiner. Rent utseendemässigt är maskinen förvirrande lik sin dieseldrivna motsvarighet som vi på Swecon sålt i stort antal. En maskin med fantastisk förarmiljö och med köregenskaper som ligger i den absoluta framkanten.

– Med sin nya helelektriska konstruktion tar Volvo ytterligare ett kliv när det gäller både miljö och komfort. Miljövinsten är säkert det man först tänker på, men när man sätter sig i maskinen och provkör är tystnaden det starkaste intrycket!

– På normalt driftsvarvtal är den elektriska motorn och tillhörande hydraulik så gott som ohörbar. Känslan som uppstår när man gräver, och i princip enbart hör ljudet av skopan mot materialet, är svårslagen.

Batteriet på 20 kWh ger maskinen en drifttid på upp emot fem timmar. Givetvis beror detta på hur hårt maskinen körs och vi kan ha allt ifrån två timmars drifttid upp till en hel arbetsdag.

– Laddning sker med den medföljande laddkabeln och den inbyggda laddaren som fyller batteriet från tomt till fullt på cirka sex timmar. Behövs snabbare laddning och mer kapacitet så har Volvo tre olika snabbaddare som kan ladda maskinen så snabbt som cirka 1,5 timme.

– Vår EC18 Electric är alltså som en helt vanlig EC18, bara tystare och mer miljövänlig.

L20 ELECTRIC

– L20 Electric är vår senaste elektriska hjullastare som kompletterar redan befintliga L25 Electric. Maskinen har berikats med några nya och väldigt spännande tillval som blir standard för de svenska maskinerna.

– Det som kanske är mest tydligt är att lastaren nu har fått parallelllänkning i lastaren. Alltså det som tidigare fanns på modellen L25H. Lastarlänkaget ger inte bara en mycket god sikt utan även hundra procentig parallellföring. Maskinen är som gjord för att köra med gaffel.

– Bland de mindre tydliga nyheterna finns en elektrisk parkeringsbroms som läggs i automatiskt efter en stund utan körning.

– Som ett komplement till den elektriska parkeringsbromsen så har L20 även "hill hold". Man kan alltså köra maskinen fullastad på gaffeln upp för en brant backe, släppa gasen och maskinen står kvar till dess man väljer att köra vidare. En funktion som skapar en verkligt säker och funktionell maskin.

– Den sista riktigt bra nyheten på L20 Electric är den uppgraderade laddkapaciteten. Maskinen har dubbla inbyggda laddare som därmed halverar laddtiden ner till cirka sex timmar med den medföljande laddkabeln.

– Även för denna maskin finns Volvos utbud av snabbaddare för både inomhus- och utomhusbruk med laddtider ner mot två timmar.

– Summerar vi L20 Electric så har vi en tyst, effektiv och komfortabel elektrisk hjullastare som i de flesta fall klarar en hel arbetsdag. Vi har en maskin som är den perfekta service-maskinen och som passar utmärkt till körning både inomhus och utomhus.

– Och med ett bränslepris på mindre än en fjärdedel mot dieseln, så finns även bra ekonomiska argument för att välkomna vår allra senaste elektriska hjullastare. <



→ EC18



→ L20

Swecon växer med uthyrningsmaskiner



I maj köpte Swecon uthyrningsföretaget Kewab Rental med huvudkontor i Karlstad.

– Genom förvärvet genomför vi vår strategi att möta våra kunders behov genom att bredda vårt kunderbjudande, satsa på hyresmarknaden och öka tillgången på begagnade maskiner, säger Joakim Arndorw, vd på Swecon Anläggningsmaskiner.

Kewab Rental är ett av Sveriges största

uthyrningsföretag av stora entreprenadmaskiner utan förare. Under 2021 omsatte företaget 88 miljoner kronor.

– Att utbyta kunskap med ett företag som Swecon kommer att vara en fantastisk tillgång. Tillsammans kommer vi att utveckla både vårt företag och marknaden, då vi redan i dag ser stora synergieffekter, säger Michael Herbertsson, vd på Kewab Rental. <



Volvo klarar SSAB:s hårda krav

Varje dag, veckans alla dagar, lämnar 7 700 ton stål SSAB i Luleå för vidare transport till valsverket i Borlänge. Detta ständiga flöde av stål, dygnet runt, ställer stora krav internt transporterarna.

– Alla maskiner, bortsett från gaffeltruckarna, är Volvo, säger Magnus Funck, transportchef på SSAB i Luleå, som nyligen beställde tolv nya Volvomaskiner.

Magnus Funck delar transportansvaret med Assar Sköld och Fredrik Engman. Tillsammans ser de till att alla transporter på stålverket, med cirka 1 100 anställda, fungerar som det ska.

– Flera maskiner går femskift, som de på "varma flöden". Där har vi två truckar samt en Volvo L180 som kör skrot, en L220 som fungerar som kokstraktor och en L120 som är servicemaskin. Självklart har vi både reservmaskiner och reservförare om det skulle behövas, säger Fredrik Engman.

Totalt finns det cirka 20-talet hjullastare och fem A25 dumprar, ombyggda till dragare, på SSAB i Luleå. De hårda kraven

på maskinerna och den tuffa miljön, gör att de behöver bytas ut ungefär vart fjärde år.

Ett sådant generationsskifte pågår just nu, då SSAB:s beställning av nio hjullastare – i storlekar från L90 till L220 – samt tre ombyggda A25 dumprar håller på att verkställas.

– Vi har fått sex av hjullastarna och resten levereras senare i år. Då och i början av 2023 kommer också de nya dragarna, som byggs om av CEES i Malmö, säger Magnus Funck.

ANPASSADE MASKINER

Dumprarna byggs om till dragare, utan korg, med vändskiva och kopplingar som kan ansluta till de olika vagnarna som finns i stålverket. Sedan kan de transportera allt från skrot och slam till kol.

Även hjullastarna anpassas beroende på arbetsuppgift: exempelvis pansarruta för de som lastar skrot och förstärkt skyddstak där maskinen riskerar att få fallande föremål på sig.

– Sedan har vi ett eget koncept för arbetsbelysning som innefattar både punktbelysning och ljusramp, säger Assar Sköld.

Att det blivit just Volvomaskiner på SSAB är ingen slump.

– Det är enkelt, vi är nöjda både med maskinerna och



Fredrik Engman, Assar Sköld och Magnus Funck



Swecons service. Vi har visserligen en egen verkstad, men har serviceavtal på alla nya maskiner. Dessutom ställer Swecon upp i ur och skur när vi behöver någon hjälp. Deras service-tekniker Patrik Nordlund jobbar nästan heltid hos oss, säger Magnus Funck.

MILJÖN ÄR VIKTIG

Även miljön – såväl arbetsmiljön som miljön i stort – betyder mycket på SSAB vid valet av maskiner.

– Hytten och arbetsmiljön är ett stort plus för Volvo, konstaterar Magnus som tillsammans med Fredrik och Assar kontinuerligt följer branschens omställning från fossilt bränsle.

– Vi har gått över till fossilfritt i alla våra maskiner, men när det är som kallast ute tankar vi fortfarande diesel eftersom HVO inte fungerar då.

Den snabba utvecklingen av eldrivna maskiner välkomnar de alla tre.

– När de kommer i storlekar som passar vår verksamhet, så kommer vi absolut att testa dem. <

FAKTA FOSSILFRITT STÅL

- SSAB:s styrelse har beslutat att företaget ska investera totalt 45 miljarder kronor under perioden 2022–2030. Det betyder att SSAB:s alla produktionsorter går över till fossilfri drift till 2030.
- Den kraftigt ökade efterfrågan på fossilfritt stål gör att SSAB tidigarelagt omställningen med 15 år.
- I oktober förra året presenterades det första historiska fordonet av fossilfritt stål. Det var en självkörande dumper från Volvo gjort av SSAB Hybrit-stål.

Jessika är ny Umeå-chef:

"Vi måste växla upp"



Med ett passionerat driv och en stor känsla för lagarbete, har Jessika Häggling gått från klarhet till klarhet i ofta mansdominerade branscher.

– Så är det, men jag tänker inte så mycket på det. Jag drivs av mitt intresse och gillar utmaningar. Som ny platschef på Swecon i Umeå har hon redan börjat förändringsarbetet.

I vintras kände Jessika inte till vad Swecon var för företag alls. Något som hon idag fortfarande förundras lite över.

– Så var det. Jag var på väg till ett annat jobb efter åren som platschef på Northbike, när en rekryterare hörde av sig till mig om jobbet som platschef på Swecon. Det var häftigt att få upp ögonen för vilket stort och framgångsrikt företag Swecon faktiskt är. Det är också ett väldigt självsäkert företag men med en ödmjuk framåtanda. Det passade mig perfekt.

Umeå är en del av det som kallas "Det nya Norrland". De gröna satsningar som ska ske inom bland annat förnybar energi, batteritillverkning och fossilfritt stål uppgår till cirka 1 100 miljarder kronor. Det är en enorm summa som kommer att förändra regionen i grunden.

– Vi har en otroligt stark tillväxt i Umeå. Vår utmaning är att hinna hjälpa våra kunder med både nya maskiner och service.

Vi måste växla upp verksamheten ordentligt, och det kräver ordning och reda. Vi måste inte bara utbilda och utveckla befintlig personal och förstärka lagarbete och processer, vi måste även rekrytera fler kompetenta medarbetare.

GILLAR UTMANINGAR

Jessika Häggling pratar med förväntan i rösten. Hon gillar utmaningar och har visat att hon behärskar sådana väldigt bra.

Efter estetlinjen på gymnasiet i Umeå, flyttade hon till Stockholm och började i inredningsbranschen. Efter några år flyttade hon tillbaka till Umeå och fick ett resande jobb på ett företag som tillverkar kontorsstolar. Verksamheten växte och efter fyra år utsågs Jessika till exportchef för Europa.

”Vi har en enormt stark ställning på marknaden, men vi måste vara flexibla och kunna möta kundernas behov nu och i framtiden.”

→ Jessika Häggling

– Under min tid på exporten så var alla mina samarbetspartners i beslutsfattande ställning män. Jag blev van att vara den enda kvinnan, men det fanns inget negativt i det. Jag har alltid känt mig välkommen och blivit behandlad med stor respekt.

När företaget såldes till en konkurrent, valde Jessika att hoppa av och stationera sig hemma i Norrland igen. Hon fick tips av en arkitekt att Northbike – med då två butiker i Umeå – sökte en platschef. Varför inte? tänkte Jessika.

– Jag har alltid varit fascinerad av fordon och stora maskiner. Det hänger nog i sedan pappa körde världens största grävmaskin i Aitik.

ÅRETS LEDARE

Hon fick jobbet och uppdraget var att sätta företaget på kartan, och få ihop de två teamen till ett. Om hon lyckades? Tja, ett år senare fick hon priset som Årets Marknadsförare, och året därpå Årets Ledare på Handelsgalan i Umeå.

– Jamen allt går, och jag som inte ens suttit på en moppe innan jag tog jobbet, skrattar hon.

Det måste finnas ett intresse för det man jobbar med, berättar Jessika och såg därför snabbt till att ta mc-kort, något som idag är en stor passion. Hon valde dessutom att köra upp på en Harley Davidson Fat Bob, mest för att bevisa för sig själv att allt går om man bara är envis nog.

Men nu är det Swecon som gäller och Jessika Häggling är inte typen som blickar bakåt.

– Vi har en enormt stark ställning på marknaden, men vi måste vara flexibla och kunna möta kundernas behov nu och i framtiden. Våra kunder betyder allt för oss, och då är teamet oerhört viktigt! De ska ha rätt förutsättningar att utföra jobbet och jag vill att de ska känna sig som världsmästare. För med den känslan i kroppen klarar man allt. <

NAMN:

Jessika Häggling

ÅLDER:

46 år

YRKE:

Platschef på Swecon i Umeå sedan 1 mars

FAMILJ:

Sambo med Mats, och två vuxna barn Loke och Max

BOR:

Hus i Brån, 2,5 mil utanför Umeå

FRITIDSINTRESSEN:

”Jag gillar att köra både motorcykel och snöskoter och älskar att vara i fjällen. Jag är hästtjej i grunden, men har inte haft häst på ett par år. Men när jag blir äldre och får mer tid, då ska jag ta upp ridningen igen”.

DET BÄSTA MED SWECON:

”Att det är ett så fantastiskt välskött företag! Jag är oerhört imponerad över strukturen och proffsigheten, vilket jag ibland saknat på de mindre företagen jag jobbat på. På Swecon finns det särskilda avdelningar för både HR, ekonomi, marknad och så vidare – och på varje avdelning där så finns det ett helt gäng med en enorm kunskap och engagemang. Det känns lyxigt.”

ROLIGASTE JOBBMINNE:

”Nu har jag bara jobbat i några månader, men jag har redan ett fint minne. Det var i våras när jag arrangerade en städdag inför årets Vårvisning med Lantmännen. Alla i teamet var på plats tidigt på morgonen, taggade till tusen och vi jobbade hela dagen med att få anläggningen i toppskick. Efter det åt vi pizza tillsammans och bara njöt av hur bra vi gjort det. Som chef blir man alldeles lycklig inombords, för det visade verkligen viljan i det här teamet, och hur bra vi är tillsammans.”

DET GÖR JAG OM TIO ÅR:

”Då vet jag hur man kör en grävmaskin. Jag har redan testat i simulator och det var superroligt. Jag ser mig själv jobba på Swecon, absolut. Min resa här har bara börjat.”



Jessika tillsammans med kollegan Markus Lundbäck

Närheten till kunderna lockade David till Swecon

Han har haft världen som arbetsfält i de olika jobben på Volvo CE. Nu lockar utmaningarna som marknadschef på Swecon.

– Jag trivs med närheten till kunderna och marknaden. Dessutom är hela branschen i förändring, vilket gör jobbet ännu mer intressant.

David Alström växte upp i Himle utanför Varberg och läste maskinteknik på Chalmers i Göteborg efter gymnasiet. Därefter följde två år som utbytesstudent på University of Illinois i Chicago.

– Jag är nyfiken av mig. Dessutom måste man våga lite och lämna komfortzonen ibland, säger han.

Man kan utan överdrift säga att det har präglat arbetslivet som tog sin början 2002 på Volvo CE:s dumperfabrik i Braås där David fick en tjänst i programmet Young Professionals.

– Jag jobbade med tekniskt säljstöd och fick bland annat jobba med simuleringsprogrammet Site simulation som jag blev globalt ansvarig för.

Det var början på en spikrak karriär på Volvo CE där David Alström jobbat som produktchef för hjullastare och dumper på Region International och sedermera chef tekniskt säljstöd på samma avdelning. Därefter blev han ansvarig för maskinförsäljning i norra Europa på Volvo CE, också den första roll med mycket kontakt med Swecon i Sverige.

Från 2016 fick David ansvar för hela Hub North.

– Jag brukade säga att jag var kommersiellt ansvarig för området från Vladivostok till Havanna, skrattar David.

SAKNADEN VÄXTE

I den här rollen var han även ansvarig för Volvos egenägda återförsäljare i Norge, Danmark och Finland.

– Jag gillade att jobba med och i återförsäljarbolagen. Närheten till kunden och marknaden tilltalade mig, möjligheten att influera och påverka.

Efter en ny omorganisation tappade David Alström den närheten till återförsäljarna och marknaden. Efter ett par år blev saken för stor och han sökte jobbet som marknadschef på Swecon.

– Jag började den 25 april och trivs jättebra. Till en början har jag mycket fokus på att rekrytera ett team för framtiden på marknadsavdelningen. Det är fyra vakanser som ska tillsättas.

Och vad gäller framtiden har Swecon ett gott utgångsläge, anser han.

– Swecon som organisation och Volvo som varumärke har en exceptionell styrka.

Det betyder inte att det är segling i medvind mot framtiden.

– Hela branschen är i förändring med ett allt större fokus på effektivitet, ekonomi och hållbarhet. Elektrifieringen och digitaliseringen är drivande, det kommer att kräva ännu mer av oss på Swecon.

MER LAGARBETE

En av de stora utmaningarna, när kundernas lönsamhet kräver mer komplexa lösningar, är en mer flexibelt och samarbetsinriktat Swecon.

– Alla måste jobba mer tillsammans som ett team, tvärfunktionellt genom hela företaget. Det är en utmaning för oss alla.

Målsättningen för David Alström är att Swecon ska fortsätta vara nummer ett på sin marknad.

– Inte bara som maskinleverantör, utan även när det gäller innovativa och hållbara lösningar, digitalisering, utbildning och tjänster. Och för att klara det, ska vi även vara branschens mest attraktiva arbetsplats. <

NAMN:	David Alström
ÅLDER:	46 år
YRKE	Marknadschef på Swecon.
FAMILJ:	Hustrun Åsa och barnen Alice, 12 år, och Märtha, 9 år
BOR:	Villa i Eskilstuna
FRITIDSINTRESSEN:	"Familjen tar den mesta tiden, men jag försöker även hålla igång fysiskt med cykel och löpning. Dessutom är jag lagadministratör för F13-laget i Eskilstuna United där Märtha spelar."

Ny på jobbet





NAMN:	Magnus Dahlberg
ÅLDER:	49 år
YRKE	Servicemarknadschef på Swecon.
FAMILJ:	Hustrun Camilla samt tvillingarna Alexander och Theodor, 12 år, och Alice, 8 år
BOR:	Har nyligen flyttat till ett hus i Stureby, söder om Stockholm.
FRITIDSINTRESSEN:	"Löpning är min grej, men jag har svårt att hinna träna så mycket jag vill. Min dröm är att springa ett maraton på under tre timmar. Jag är långt ifrån, så målsättningen är väldigt mycket en dröm."

Magnus, ny servicemarknadschef:

"Jag har kommit helt rätt"

Magnus Dahlberg är reaktorfysikern som sadlade om till verkstadsindustrin. Och vad han vill som ny servicemarknadschef på Swecon är inte avancerad fysik precis.

– Vi ska fortsätta att utveckla Swecon som relevant partner, som erbjuder service och tjänster som gör kundens maskinaffär maximalt lönsam.

Den 25 april började han sitt nya jobb på Swecon. Knappt två månader senare hade han hunnit besöka 15 av Swecons 21 verkstäder runt om i Sverige. Och han trivs riktigt bra.

– Här känner jag mig hemma, bland maskiner, verktyg och reservdelar. Jag är trots allt i grunden en vanlig grabb från Bollnäs, skrattar han.

Hans karriär så här långt är dock allt annan än enkel. Efter gymnasiet började han plugga teknisk fysik vid Uppsala universitet, men efter två år började han tveka.

– Jag insåg väl att jag aldrig skulle bli den där excentriske forskaren med spretigt hår i något laboratorium. Då började jag läsa ekonomi på Handelshögskolan i Stockholm.

Han släppte dock inte fysikstudierna, men flyttade över dem till KTH i Stockholm och studerade parallellt på Handels. Exjobbet i fysik gjorde han på Vattenfall, där han bland annat studerade optimeringsmodeller för kärnkraftsreaktorer.

– När jag var klar med fysikstudierna 1998 var jag utbytesstudent på MBA-programmet vid University of Chicago.

ÖMSESIDIGT INTRESSE

Jobbkarriären inleddes som managementkonsult på McKinsey. Sedan följde lastbilstillverkaren Scania i två omgångar (ekonomiansvarig för forskning och utveckling samt servicemarknadschef i Österrike), regionchef för Tools samt vd för Essve för att ta de viktigaste punkterna i hans CV.

– På slutet var jag konsult i affärsutveckling i egen verksamhet. Då var jag tillförordnad marknadschef på Swecon i sex månader innan David (Alström) rekryterades.

Under det halvåret uppstod ett ömsesidigt intresse och Magnus erbjöds därför jobbet som servicemarknadschef.

"Vi måste fortsätta att driva utvecklingen framåt. Att förädla befintliga digitala tjänster, och utveckla nya, är viktigt."

– Det känns som om jag kommit helt rätt. Här känner jag mig hemma och jag har ju även jobbat med eftermarknad tidigare.

FOKUS PÅ KUNDERNA

Han gillar också förutsättningarna. Swecon är ett sunt och väl fungerande företag med en bra affär, anser han. Och Volvo har ett urstarkt varumärke.

– Men vi måste fortsätta att driva utvecklingen framåt. Att förädla befintliga digitala tjänster, och utveckla nya, är viktigt. Samt att anpassa oss för de nya hållbara drivlinorna. Nu dominerar laddbara elektriska lösningar, men vi måste också vara beredda på andra alternativ. Där handlar det både om utbildning av medarbetare och att anpassa verkstäderna. Viktigast av allt är ändå kunderna.

– Fokus är kunden, hela tiden. Därför är en tjänst som mySwecon så viktig, där vi kan bidra med nytta och lönsamhet utöver själva maskinaffären. <

Volvo EC380E säkrar dammarna



Det måste finnas ett bättre sätt... Den malande tanken är många uppfinningars moder. Som när Andreas Löfström tänkte att en specialanpassad grävmaskin med Sonic borrhigg skulle göra jobbet med att undersöka vattendammar betydligt enklare.

– Vår nya EC380E funkade perfekt och är efterfrågad. Den är bokad för jobb mer än ett halvår framåt.

Andreas Löfström i Falun är skadechefen som 2015 bytte jobbet på ett saneringsföretag till det egna nystartade företaget Miljöanalys Scandinavia AB. Som anställd handlade det mycket om marksanering och det var också tanken med Miljöanalys. – Men med tiden har det blivit mer och mer provtagning av dammar. Dammsäkerheten har snabbt blivit en viktig fråga. Dels på grund av klimatförändringen som påverkar vatten-

flödena, dels för att kraftbolagen vill öka uttaget av el i sina vattenkraftverk, säger Andreas Löfström.

Länge utförde Miljöanalys provborrningarna i dammarna med en traditionell Fraste Sonic-borrhigg. Varje ny provborrning krävde dock att det byggdes en platå – en "parkeringsplats" – för borrhiggen i den sluttande dammvallen. Både tidsödande och dyrt.

EGNA RITNINGAR

Det var då Andreas Löfström tänkte att det borde finnas bättre sätt. Och det fanns det: en grävmaskin med bra räckvidd.

Att koppla ihop en grävmaskin och en Sonic borrhigg är i sig inte nytt. Andreas vidareutvecklade idén – bland annat med vattentank för kylning av borrhkronan samt uppsamlingsdatasystem, där viktig information om borrhålet samlas in och kan delges ingenjörerna direkt från fält – och tog det vidare till Scandinavian Pile Driving (SPD).



ANDREAS
LÖFSTRÖM



Valet av maskin var viktigt. Andreas jämförde grundligt fem olika leverantörer och fastnade till sist för Volvo EC380E.

– Vem som helst kan köpa en grävmaskin. Tricket är att hålla den igång, år efter år, med så få driftstopp som möjligt, även om man jobbar mitt ute i ingenstans som är vår vardag. Då krävs det att man har en stark serviceorganisation i ryggen och där är det ingen som slår Swecon.

NY MASKIN PÅ GÅNG

Den nya maskinen levererades i januari och har varit konstant i jobb sedan dess, bland annat vid Lövöns kraftverk i Strömsund. Den är dessutom bokad i drygt ett halvår framåt och ett uppdrag i norska Kirkenes tyder på att den geografiska marknaden växer.

– Jag funderar faktiskt på att skaffa en grävmaskin till, men en storlek mindre för flexibilitetens skull. Och ja, det lär bli en Volvo den här gången också, skrattar Andreas. <

Hallå där...

... Malte Nicklasson, 20-årig fälttekniker på Swecon i Växjö, som blev tvåa i Yrkes-SM i grenen maskinteknik.

Grattis till silvret!

– Tack, det var roligt. Men jag blev lite ställd när tävlingen började.

Berätta, vad hände?

– Vi var tre finalister som skulle tävla i fem olika moment. Det första momentet var att hissa upp och justera bromsarna på en Valtra traktor. Då blev jag lite nervös, jag har ju ingen större vana av traktorer. Men det gick faktiskt helt OK.

Vad gjorde ni mer?

– Bland annat felsökning av el och hydraulik på en Volvo EC60. Då kände jag mig mer hemmastadd. Och så fick vi göra olika kopplingar i en elbänk, det var lite klurigt.

Hur gick det till när du blev uttagen till Yrkes-SM?

– Det var min chef som tyckte jag skulle anmäla mig. Det gjorde jag och fick göra ett skriftligt prov och sedan en intervju. Några veckor senare fick jag besked att jag var en av tre finalister. Det var kul.

Till vardags jobbar du som fälttekniker på Swecon i Växjö. Hur är det?

– Jag trivs jättebra. Jag började på Swecon i mars förra året och jobbet som fälttekniker passar mig perfekt. Det är väldigt omväxlande. Jag får träffa många kunder och jobba med alla möjliga maskiner, det är allt från gamla maskiner som gått 50 000 timmar till de senaste moderna Volvomaskinerna.

Och hur ser du på framtiden?

– Jag har inget annat mål än att fortsätta som fälttekniker på Swecon. Som sagt, jag trivs mycket bra med mitt jobb.





Nya laddplatser med små utsläpp

När Volvo CE skapar 138 laddplatser vid anläggningen i Eskilstuna, så sker det på det mest klimatneutrala sättet. I arbetet används nämligen enbart Volvos egna helelektriska anläggningsmaskiner.

Klimatavtrycket kan i många fall vara stort i samband med att laddplatser för elbilar byggs.

Swecon och Volvo CE vill uppmuntra till användandet av eldrivna maskiner för en utsläppsfri utbyggnad av laddinfrastruktur. Just nu finns ett rikstäckande behov av över 18 000 laddplatser där maskinerna kan göra skillnad.



Volvo CE går in i spelbranschen

Tack vare ett nytt partnerskap med schweiziska spelutvecklingsbolaget Giants Software är Volvomaskiner numera en naturlig del i succéspelet Farming Simulator.

I Farming Simulator kan spelare driva jord- och skogsbruk på ett verklighetstroget sätt på gårdar i både USA och Europa. Sedan spelet släpptes har det sålts i över 30 miljoner kopior och noterats för över 90 miljoner mobilnaddningar.

Till att börja med finns Volvo L200H High Lift med i spelet som maskinval för de spelare som driver en skogsavverkningsplats. Successivt kommer fler Volvomaskiner att lanseras i Farming Simulator 22.



Testdumper med vätebränsleceller

Volvo CE har börjat testa världens första dumperprototyp för bränsleceller.

Resultaten kommer att ge viktig kunskap om de möjligheter som vätgas och bränsleceller ger när bolaget fortsätter forskningen för sitt framtida produktutvecklingsprogram.

Volvo CE har påskyndat sitt arbete med hållbara kraftkällor för att leva upp netto-nollutsläpp av växthusgaser i värdekedjan till 2040. Förutom batteritekniska lösningar innebär det även att utforska potentialen för elektrifiering genom vätebränsleceller.

Dumperprototypen som med vätebränsleceller som nu testas har beteckningen Volvo HX04.

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till @sweconvolvoce



"Stort tack till Harlösa Last & Transport AB, för ännu en nyliverans, denna gång en snygg Volvo hjullastare L120H."



"Säg Hej till vår nya tekniker Vladimir som gör sin första vecka hos oss."



"Utleverans av nya maskiner i solen. Sen laddar vi elmaskinerna för Load Up North i Boden 25-27 augusti. Är ni laddade?"



Antikrundan på Munktellemuseet

Ett av Sveriges absolut populäraste tv-program, Antikrundan, besökte Munktellemuseet i slutet av augusti. På plats fanns programledaren Anne Lundberg, de många experterna med Knut Knutson i spetsen – och givetvis tusentals förhoppningsfulla eskilstunabor med arvegods och loppisfynd.

Munktellemuseet, med sina 100-tals historiska arbetsmaskiner, var en perfekt fond för Antikrundan. Självklart var representeranter för BM-klubben, som driver museet, på plats för att berätta om rariteterna i samlingen.

Svenska Antikrundan har spelats in årligen sedan 1989. Det är andra gången programmet gästas Eskilstuna. Årets programserie, som består av sex nedslag i Sverige, sänds på SVT1 med början i januari 2023.

Missa inte klimatpremien

Nu kan du få en klimatpremie vid köp av Volvo CE:s eldrivna arbetsfordon.

I budgeten för 2022 beslutade regeringen att ändra reglerna för klimatpremie för arbetsmaskiner och öppna för att fler maskiner omfattas. Från och med 18 januari sänktes effektgränsen till 15 kilowatt. För tillfället kräver förordningen dock att maskinen ska vara inregistrerad i Transportstyrelsens fordonregister för att kunna erhålla stöd. Med gällande regler betyder det att klimatpremien är möjlig att söka för de eldrivna hjullastarna Volvo L20 Electric och L25 Electric om de är inregistrerade.

Med klimatpremierna vill regeringen uppmuntra de aktörer som går före i omställningen. Den här förändringen driver på elektrifieringen och bidrar till att minska utsläppen av växthusgaser från tunga transporter och arbetsmaskiner.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företeelser och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

Samma modeller med flera nyheter

Även om inga nya modeller presenteras, så gör Volvo CE kontinuerligt stora och små förbättringar på de redan befintliga maskinmodellerna. Volvos hjullastare i H-serien är ett bra exempel, där en rad nyheter tillkommit på sistone. Här är några.

- Nästa generation av Optishift kombinerar både lock-up och Volvos patenterade Reverse By Braking-teknik (RBB).
- Dragkraftsreglering (Rimpull Control)
- Uppdaterad våg (OBW) med nya funktioner
- Däcktrycksövervakning (TPMS)
- Snabbkopplingar till hydragolja och motorolja (extrautrustning)

Även Volvos dumptrar levereras nu med många smarta och lönsamhetshöjande nyheter.

- Uppdaterad våg (OBW) med bl.a överlastlarm
- Däcktrycksövervakning (TPMS)
- Anti-spinnfunktionen ATC, nu med "terräng-minne"
- "Ejektor-korg" finns nu att få som "special-beställning"



Personlarm ökar tryggheten

Att arbeta ensam kan innebära risker. Därför är nu Swecons servicetekniker på fältet utrustade med ett personlarm.

Personlarm förhindrar inte olyckor, men kan minska konsekvenserna när outhälsan är framme. Serviceteknikern kan själv utlösa larmet om en olycka inträffar. Larmet slår även till om man inte rört sig på 100 sekunder, vilket gör att larmet går även om serviceteknikern blivit medvetslös.

– Man har då 20 sekunder på sig att röra sig för att visa enheten att allt är bra, annars skickar larmet ett meddelande till en larmoperatör, säger Johan Lejdborg, kvalitets- och miljöchef på Swecon i Sverige.

Volvo
Reservdelar

V O L V O

Swecon Parts Online - över 300 000 delar

Få snabb och enkel tillgång till vårt omfattande utbud av högkvalitativa Volvo originaldelar på nätet. Vi har öppett dygnet runt för att du enkelt ska kunna hitta rätt reservdel för att minimera stilleståndet. Besök www.swecon.se/partsonline

Volvo
Reservdelar

V O L V O

Begagnade delar med beprövad kvalitet

Swecon driver en miljöanpassad demonteringsanläggning och erbjuder begagnade Volvo reservdelar med garanti, så att du kan fokusera på din kärnverksamhet. Finns delen i lager skickas den direkt. Läs mer på www.swecon.se/begres



Ansök om
Agrolkortet
redan idag

Agrolkortet
Laddat med fördelar!

Agrolkortet hos Swecon

Agrolkortet är ett Mastercard laddat med bondeförnuftiga förmåner. Det ger dig ett av marknadens bästa pris på bränsle, bättre försäkringsskydd och enklare pappersarbete tack vare alla köp samlat på ett ställe. Läs mer och ansök på www.swecon.se/agrolkortet