

SWECON MAGAZINE

"Swecons verkstäder är moderna arbetsplatser som passar tjejer lika bra som killar."

Jessica Neiglick vill se fler tjejer jobba i verkstadsbranschen. Läs mer på sidan 6.

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann.

Omslagsbild: Peter Holgersson

Visionen om elektrifiering är förverkligad 10

Fiskarheden Trävaru testar gränserna 16

Swecon banar väg för Ammann 24

Tjänsten som håller vad den lovar 30

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigo, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



10

Visionen om elektrifiering är förverkligad

Swecon och Volvo Group har genomfört ett test i Helsingborg, där de har lyckats elektrifiera hela logistikkedjan för bygg- och anläggningsprojekt. Det är ett stort steg på vägen mot ett renare, tystare, fossilfritt och mycket mer effektivt byggande.



16

Fiskarheden Trävaru testar gränserna

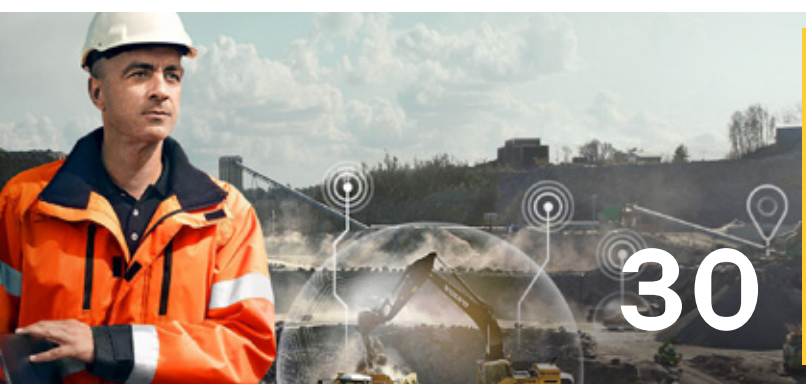
I vinter har Fiskarheden Trävaru testat en ny Volvo L20 Electric hårt. Maskinen har gått dygnet runt i tuffa, riktigt kalla vinterförhållanden med trettio olika förare för att se vad maskinen tål. Läs mer om vad underhållschefen Fredrik Grönberg har att säga om testen.



24

Swecon banar väg för Ammann

Om du kombinerar ett brett sortiment av asfaltsläggare, vältar och packningsutrustning från Ammann med Swecons servicenätverk är vi redo att ta ledarskap inom utrustning för väganläggning. Läs mer om Swecon, Ammann och framtiden.



30

Tjänsten som håller vad den lovar

Med tjänsten Arbetsplatsoptimering kan du öka din lönsamhet genom att göra exakt det som tjänsten heter – optimera din effektivitet ur alla perspektiv på jobbet. Läs mer om hur du med hjälp av vår expertis kan förbättra din lönsamhet och effektivitet.

Nu kör vi!

Ja, jag kan inte låta bli att citera programledarna i Melodifestivalen som nyligen avgjordes.

Så en gång till: Nu kör vi!

För så är nämligen känslan – glädje och uppbyggd förväntan – när Volvo CE:s köp av Swecon nu är klart efter att affären godkänts av EU-kommissionen.

Affären som sådan är strategisk och logisk. Volvo CE kommer genom köpet av Swecon närmare sin hemmamarknad och kunderna här i Sverige. Med affären följer också alla marknader där Swecon verkar, bland annat Tyskland som är den största marknaden för entreprenadmaskiner i Europa.

Låt mig dock vara tydlig med en sak, det Swecon som ni är vana att möta i er vardag, kommer inte att förändras. För oss, och för er, är det "business as usual". Vi fortsätter att finnas nära er och er dagliga verksamhet och ni har samma kontaktpersoner på samma orter som i dag.

Det som ändras är de nya möjligheter som affären innebär. Med Lantmännen som ägare under drygt 25 år har Swecon fått stort förtroende och frihet att utvecklas till landets ledande återförsäljare samt tjänste- och serviceorganisation inom entreprenadbranschen. Det är vi väldigt tacksamma för! Med Volvo CE:s köp får vi nu en ägare där vi blir en tydlig del av deras kärnverksamhet och som själv är en ledande global aktör inom entreprenadmaskiner.

Kort sagt, vi delar samma passion för entre-



Ulf Hellström
Vd, Swecon Sverige

prenadmaskiner och att skapa säkra, effektiva, hållbara och lönsamma arbetsplatser.

Från och med nu blir Swecon en del av Volvo CE:s värdekedja från innovation och utveckling till färdiga produkter och tjänster. Det betyder nya möjligheter för oss och våra kunder.

Tillsammans får vi en oöverträffad kunskap och kundkännedom. Swecon stärker upp Volvo CE med kompe-

tens och insikt om kundernas vardag och marknaden ni verkar på. Det betyder att vi kan arbeta tätare ihop för att öka kundvärdet för er som kunder.

Först ska dock affären landa in i Volvo. Undan för undan kommer Volvo CE och Swecon att bygga samarbeten på olika nivåer som i slutändan gynnar våra kunder. Det kommer ni garanterat att få läsa mer om i detta magasin. I detta nummer av Swecon Magazine finns det flera intressanta artiklar. Testen av nya L120 Electric, både hos Fiskarheden Trävaru AB och Swerock i Helsingborg, visar att de medelstora elektriska hjullastarna från Volvo snabbt hittar sin givna roll i olika applikationer. Läs mer på sidorna 8 och 16.

Sedan vill jag slå ett slag för Swecons arbete för ökad jämställdhet. Jag hoppas innerligen att vi får fler kvinnliga servicetekniker på Swecon och att porträttet av Jessica Neiglick, sidan 4, på Swecon i Västerås kan bidra till att fler tjejer söker tungmekanikerutbildningen och väljer Swecon som framtida arbetsplats.

Köpet av Swecon är genomfört



Nu är det klart: Volvo CE:s köp av Swecon fick grönt ljus från Europeiska kommissionen. – Genom att gå samman, förenar vi vår marknadsexpertis med Volvo CE:s innovationskraft, samtidigt som kunderna fortsätter att få samma pålitliga stöd, tjänster och kontaktpersoner. Nu har vi ännu bättre förutsättningar att bidra till deras framgång – idag och imorgon, sa Tomas Börjesson, dåvarande chef för Swecon.

Det var i juni som nyheten om den stora affären presenterades, att Lantmännen säljer Swecon – verksamheterna i Sverige, Tyskland, Estland, Lettland och Litauen samt Entrack – till Volvo Construction Equipment. Affären omfattade hela Swecons verksamhet, alltså försäljning av produkter och tjänster, uthyrningsverksamhet, eftermarknadstjänster, kontor, verkstadsanläggningar och cirka 1 400 medarbetare.

I januari gav Europeiska kommissionen sitt godkännande och därmed kunde affären slutföras. Från och med den 1 februari är Swecon en del av Volvo CE.

– Vi är glada över att välkomna alla medarbetare från Swecon till Volvo. Tillsammans kommer vi att vara starkare och bättre rustade att fortsätta förbättra vårt stöd till kunderna i deras övergång till mer hållbara och produktiva lösningar, kommenterade Melker Jernberg, chef för Volvo CE, affärens fullbordan.

Samtidigt meddelades att Tomas Kuta utsetts till ny chef för Swecon från och med 1 mars. Han efterträder Tomas Börjesson som beslutat att gå i pension. Tomas Kuta har en lång karriär inom Volvo CE och kommer närmast från tjänsten som Head of Sales Region Asia. <



Tomas Börjesson



Tomas Kuta



Resan mot ett mer jämställt Swecon

Swecon blir sakta men säkert en mer jämställd arbetsplats.

Det satta målet är tydligt: 2029 ska 25 procent av medarbetarna vara kvinnor, att jämföra med dagens 16 procent.

– Ska vi klara målet så måste vi få fler kvinnliga servicetekniker, av den enkla anledningen att hälften av alla medarbetare är just servicetekniker, säger Emma Ayyad, Talent Acquisition Specialist på Swecon.

Verkstadsarbete är av tradition en mycket mansdominerad bransch. Förändringar – både rent fysiskt på arbetsplatserna och mentalt i den allmänna inställningen – måste ske på flera områden för att på sikt leda till ökad jämställdhet. Det gäller allt från att locka unga tjejer till fordonsutbildningarna till att arbetsplatserna är anpassade för både män och kvinnor.

– När det gäller lokalerna har vi gjort läxan. Samtliga våra arbetsplatser har omklädningsrum för både kvinnor och män säger Emma Ayyad.

Men det krävs mer, åtminstone initialt, för att locka kvinnliga sökande till lediga jobb som servicetekniker.

– Vi anpassar alltid platsannonserna så att det är tydligt att vi gärna ser kvinnliga sökande. I vår kommunikation utåt strävar vi efter att visa att vi är en arbetsplats som välkomnar kvinnor och att det finns många hjälpmedel för fysiskt krävande moment.

Dessutom har vi en tät kontakt med skolorna med budskapet att Swecon är en bra arbetsplats för kvinnor, fortsätter hon.

FÖRDUBBLING 2025

Swecon har alltså under flera års tid jobbat aktivt för att locka fler kvinnliga servicetekniker. Under 2025 skedde också nära nog en fördubbling av kvinnor på verkstäderna, men sammanlagt är det ännu endast elva kvinnliga servicetekniker på Swecon.

Anläggningen i Skövde har kommit långt i sitt jämställdhetsarbete. I dagsläget jobbar två kvinnliga servicetekniker i verkstaden och under förra året gjordes en ombyggnad som skapade plats för särskilda omklädningsrum för både tjänstemän och servicetekniker av båda könen.

– Det har bara varit positivt att få in tjejer på verkstaden, säger Johan Nordström som är chef för Swecon i Skövde.

– Jargongen på verkstaden har blivit mycket bättre. Vi har fått en trevligare och roligare arbetsplats helt enkelt. Jag ser gärna att vi får fler kvinnliga sökande till våra tjänster, men i nuläget handlar det om att fordonsutbildningarna måste lyckas locka fler tjejer till sina utbildningar, fortsätter han. <



Johan Nordström

Jessica visar vägen för fler tjejer i verkstaden

Jessica Neiglick, 26 år, är van att vara ensam tjej i verkstadsmiljö.

Hon stortrivs med jobbet på Swecon, men önskar att fler tjejer skulle upptäcka fördelarna med jobbet som tungtekniker.

– Många tror att det är ett tungt och skitigt jobb, men Swecons verkstäder är moderna arbetsplatser som passar tjejer lika bra som killar.

Direkt efter examen från tungmekanikerutbildningen vid Westerlundska gymnasiet i Enköping 2018 fick Jessica sommarjobb på Swecon i Västerås. Det var en naturlig fortsättning på praktikperioden hon gjorde på just den anläggningen.

– Jag blev så himla väl mottagen från dag ett. Självklart ville jag fortsätta jobba på Swecon när jag var klar med utbildningen.

Sommarjobbet ledde vidare till fast anställning. Den första tiden jobbade Jessica mycket med att utrusta och färdigställa nya maskiner och hon blev tämligen omedelbart en i gänget på verkstadsgolvet. Hon lärde sig mycket av sina äldre och mer erfarna kollegor, men delade även med sig av sina fräska kunskaper om ny teknik.

– När jag fick en egen buss 2020 och började jobba som fälttekniker var det stort för mig. Då hade jag börjat specialisera mig på grävmaskiner och hjullastare. Som fälttekniker fick jag ett större ansvar i kontakten med kunder och utvecklades av det.





FÖRDOMAR OCH OKUNSKAP

Att vara ung tjej på en verkstad som servar och reparerar tunga maskiner är inget som Jessica tycker är en stor grej. Däremot är hon mycket medveten om att många tjejer väljer bort den karriärmöjligheten, trots att de har både intresse och förutsättningar. Det handlar om fördomar och okunskap, tror Jessica. Något som hon själv engagerat sig i som mentor för andra unga tjejer som testat verkstadsjobb på Swecon. Hon har även besökt och pratat med tjejer som pluggat på fordonsprogrammet och ska välja inriktningen efter årskurs ett.

– Jag berättar om mina erfarenheter, hur kul och varierat det är att jobba som servicetekniker på Swecon. Jag är verkligen glad att vi blir allt fler tjejer på Swecon. Jag har inte ångrat en sekund att jag började här.

KARRIÄRVÄGAR

Det finns även karriärvägar inom Swecon, något som Jessica är ett av flera bevis på. I somras blev hon tillfrågad om hon var intresserad av att börja en tjänst som reservdelssäljare.

– Jag tackade ja till det. Det kändes rätt att testa något nytt. Jag är mycket nöjd och fortsätter lära mig nya saker varje dag. Det är så jag vill ha det, känna att jag utvecklas i jobbet hela tiden. <

NAMN:

Jessica Neiglick

ÅLDER:

26 år

FAMILJ:

Föräldrar, två storsystrar och två katter.

BOR:

I lägenhet i Västerås.

FRITIDSINTRESSEN:

"Att rekonda bilar. Både min egen, en Toyota C-HR, och övriga familjens bilar. Jag gillar också att baka och vara med mina syskonbarn."

DET GÖR DU OM TIO ÅR:

"Förhoppningsvis är jag kvar på Swecon och har utvecklats ännu mer i jobbet."

Volvo övertygar med helelektrisk entreprenad







Gustav Boberg, Volvo Construction Equipment och Christian Lindgren, Swerock.

Elektrifiering av hela logistikkedjan inom bygg- och anläggningsbranschen är en vision som blivit verklighet.

Det bevisar ett test vid Swerocks distributionsterminal i Helsingborg i samarbete med Volvo Group och Swecon.

– Det här var ett viktigt "use case" och dessutom ett mycket framgångsrikt sådant, sammanfattar Gustav Boberg, Segment leader på Volvo CE.

Fakta talar sitt tydliga språk.

Två dieseldrivna maskiner, en L110H hjullastare och en lastbil, ersattes under den två månader långa testperioden oktober-november av en L120 Electric och en Volvo FMX Electric.

Miljöeffekt: 14 ton mindre utsläpp av koldioxid.

Besparing: kostnaden för el var cirka 40 000 kronor lägre än kostnaden för diesel under testperioden. TCO-beräkningar (Total Cost of Ownership) indikerar dessutom att den samlade ekonomin nu tydligt talar till fördel för L120 Electric i jämförelse med motsvarande dieselmodell. Det baseras på faktisk drifttid och kördata från det aktuella use caset, vilket ytterligare stärker elmaskinens position som det mest fördelaktiga alternativet.

– Åter igen, det var ett viktigt test av flera anledningar. Dels kunde vi visa att vår samverkan – Volvo CE, Volvo Trucks och Swecon – skapar helhetslösningar för kunden. Dels visar vi att elektrifieringen nu går in i en ny era, där vi ser flera nya elektriska modeller på marknaden. Det är inte längre prototyper, det är elektriska maskiner i serieproduktion. Parallellt ser vi dessutom att städerna har en nyckelroll och driver på omställningen mot elektrifierade bygg- och anläggningsprojekt, fortsätter Gustav Boberg.

VIKTIG INSIKT

Testet i höstas skedde vid Swerocks distributionsterminal i Helsingborg, där bland annat jord och grus i olika fraktioner lastas på lastbilar för att levereras till bygg- och anläggningsprojekt i staden. L120 Electric jobbade på terminalen, den

elektriska lastbilen användes av underleverantören Daniel Svantessons Åkeri AB.

– Vi toppade upp hjullastarens batteri på lunchen, annars var det som vanligt. Testet gav bra resultat och en insikt att elmaskiner verkligen fungerar. Jag kan absolut tänka mig en elektrisk hjullastare här i Helsingborg eller på terminalen i Malmö, säger Christian Lindgren, ansvarig för råvaruförsörjning i region syd för Swerock.

Just den här insikten är, enligt Gustav Boberg på Volvo CE, väldigt viktig från ett "use case-perspektiv".

– Det handlar mycket om inställning också. Att se positivt på förändringar, att se möjligheter och samverka i hela värdekedjan. Det här testet bekräftar att den här typen av arbetsplatser är optimal för elektrifiering.

KRAV FRÅN BESTÄLLARNA

Det rör sig på alla nivåer i den så kallade värdekedjan. I samband med testet på Swerock i Helsingborg inleddes, så gick Fossilfritt Sverige – ett regeringsinitiativ som startades 2015 för att påskynda omställningen till ett fossilfritt samhälle – ut med en avsiktsförklaring som betonade vikten av utsläppsfria anläggningsentreprenader. En av undertecknarna var just Helsingborgs stad.

– Vi har höga klimatkrav och arbetar för att få ned utsläppen och uppnå klimatneutralitet 2030. Då måste vi som beställare också vara med och driva utvecklingen framåt. Vi måste våga prova och ta kostnaderna, sa Henrik Rosdahl, gatuingenjör på stadsbyggnadsförvaltningen, i samband med detta.

Testet på Swerock och utspelet från Fossilfritt Sverige hade inget direkt samband, men testet genomfördes på ett av Helsingborgs stads projekt på Växjögatan.

– Det kom mycket lägligt. Mitt under testperioden hade Swerock Öppet Hus och då kom både kommunalråd och högt uppsatta tjänstemän från Helsingborgs stad. Det var en tydlig signal att beställarsidan kommer att kräva mer, nu när lösningarna finns, säger Gustav Boberg. <



Volvo ECR355E High&Wide:

Världens första är Mickes bästa





När man, som Joakim "Jocke" Tomth, är övertygad om att medarbetarna är verksamhetens viktigaste beståndsdel, blir man också extra lyhörd.

Så när maskinisten Micke Björk önskade en Volvo ECR355E High&Wide, blev det också verklighet.

Dessutom är den världens första i sitt slag!

På Årstafältet utanför Stockholm gräver Micke Björk vatten och avlopp för en ny stadsdel med cirka 8 000 planerade bostäder med byggstart nästa år. I slutet av januari fick Micke byta sin gamla 30-tonnare mot den nya Volvo ECR355E High&Wide på närmare 40 ton.

– Jag är jättenöjd, säger Mikael Björk.

– Maskinen har mycket kraft och är ändå smidig.

Maskinen i sig är inte ny för Micke, han har kört en sådan tidigare.

– Då visste jag att det var min drömmaskin om den kunde utrustas med High & Wide-undervagn. Och så blev det. Jag fick till och med bestämma utrustningen själv.

STICKER UT

Micke ville ha en maskin som sticker ut lite från mängden. Därför är den nya maskinen folierad i helgrått. Även spakar, belysning och fotsteg har Micke anpassat.

Den uppdaterade versionen av Volvo CE:s kortradiegrävare, ECR355E, lanserades i slutet av förra året. Bland förbättringarna jämfört med föregångaren fanns sju procent högre lyftkapacitet och fyra procent bättre dragkraft, samt snabbare cykeltider för arbete i trånga miljöer.

– Det behövs eftersom det är ganska stora rör som vi lägger ner, säger Micke Björk.

Jocke Tomth, som äger och driver Tomths Entreprenad i Orsa, har en brokig bakgrund som skaffat honom en bred erfarenhet. Först elva år som skogsmaskinförare, därefter sex år som entreprenör inom timmertransporter.

– Sedan var jag lärare på fordon- och transportprogrammet på naturbruksgymnasiet Södra Viken i Sunne, innan jag startade entreprenadverksamhet igen, säger Jocke vars företag i dag har närmare 15 grävmaskiner, fem lastbilar och ett par hjullastare.

– Antalet varierar. Jag äger de flesta maskinerna och hyr lämpliga maskiner vid olika toppar.

Uppdragen varierar över hela Mellansverige, för tillfället från Södertälje i söder till Sundsvall i norr.

SJÄLVGÅENDE

Och eftersom Jocke själv kör på heltid – just nu en Volvo ECR235 vid Microsofts serverhallbygge utanför Gävle – så krävs det att medarbetarna är självgående.

– Att mitt företag lyckats så bra beror nästan enbart på att jag hittat rätt medarbetare. Det är väldigt lite min förtjänst, jag är mera av en samordnare.

En del av framgångarna ska nog också tillskrivas valet av maskiner. Tomths Entreprenad har nio egna Volvo grävmaskiner, varav de flesta är kortradiemaskiner utrustade med High & Wide-undervagn där det varit möjligt.

– Ja, kortradiegrävare är väl vår nisch. De är smidiga i trånga arbetsmiljöer, men samtidigt stabila och kraftfulla med den större undervagnen. <





Tufft test av L120 Electric

Foto: Erik Klström



Maskintester ska vara tuffa och verklighetsbaserade för att bli trovärdiga.

När nya Volvo L120 Electric testas av Fiskarheden Trävaru AB är det extra tufft: strängt vinterklimat, användning dygnet runt veckans alla dagar och sammanlagt ett 30-tal olika förare.

– Hittills har det funkade bra, mycket bra till och med, säger Fredrik Grönberg, underhållschef på Fiskarheden.

Volvo CE:s målmedvetna satsning på elektriska maskiner omfattar nu även medelstora maskiner. I slutet av förra året presenterades en efterlängtat nyhet på Load up North, de eldrivna hjullastarna L90 Electric och L120 Electric, båda med samma prestanda som de dieseldrivna föregångarna och tillgängliga som hyreslösning från Swecon Rental.

Men hur fungerar de i en tuff vardag i ett bister vinterklimat? Det testas nu av Fiskarheden i Dalarna, ett av Sveriges största och modernaste privata sågverk. Förra året passerades en drömgräns, då sågverket producerade mer än 400 000 m³s färdigvara i justerverket.

Verksamheten genererar stora mängder biprodukter som flis och spån. Närmare bestämt cirka 470 000 m³s flis och närmare 330 000 m³s spån om året. Detta hämtas dagligen, dygnets alla timmar, av ett 30-tal lastbilar för vidare transport till bland annat värmeverk och pelletstillverkare i regionen.

SNÖ OCH MINUSGRADER

För den sakens skull, lastning av spån och flis, hade lastbilschaufförerna tidigare en konventionell dieseldriven hjullastare, men från och med början av året testas en L120 Electric i samarbete med Volvo CE och Swecon.

– Det är väldigt spännande att köra detta test mitt i vintern med snö och minusgrader. Precis de verkliga förhållanden som krävs för att få en ärlig bild av hur elektriska maskiner fungerar i praktiken, säger Fredrik Grönberg på Fiskarheden.

Fokus ligger på funktion, effektivitet och hållbarhet. Testet är extra utmanande eftersom den elektriska hjullastaren ska hanteras av ett 30-tal olika chaufförer.

– Ja, det blir tufft, men hittills har det fungerat bra. Vi har naturligtvis instruktioner för chaufförerna, där en av de viktigaste är att maskinen ska kopplas till batterilagret PU500 när batteriet hamnar under 50 procent samt att alltid sätta på kupévärmaren efter användning, säger Fredrik Grönberg.

FÖRDEL ELMASKINER

Personligen tror han i nuläget bara på elektrifiering av arbetsplatser som har de rätta förutsättningarna. Att lasta flis och spån på sågverket i Fiskarheden tror han är en sådan arbetsplats.

– Här passar elmaskinen bra. Det är korta arbetspass där en dieselmaskin inte ens hinner komma upp i arbetstemperatur. Elmaskinens nollutsläpp och låga drift- och underhållskostnader är förstås också en plusfaktor.



VAD TYCKER FÖRARNÄ?

Fredrik Grönberg har bara fått höra försiktigt positiva reaktioner från chaufförerna som i de flesta fallen aldrig suttit i en elmaskin. Elin Martinsson och Martina Olsson, som båda kör för Lima Bilfrakt, skiljer sig inte från majoriteten.

– Det känns alltid lite konstigt att köra en ny maskin när körningen inte sitter i muskelminnet. L120 Electric är snabb

och rapp, jag är säker på att jag kommer att bli riktigt bekväm med att köra den, säger Lina och Martina håller med.

– Ja, man måste vara försiktigare med spakrörelserna, men det är en vanesak. Jag gillar komforten i Volvon och den automatiska justeringen av luftfjädringen i stolen gillar jag verkligen. <



Hyrlösning ger Rottneros fördelar







Christian Larsson, förare, Anders Adolfsson, teknikchef, Göran Bergquist och Jimmy Thunander, driftledare vid en av två L180 på Rottneros Bruk.

Fem nya Volvo hjullastare från Swecon Rental – två L180, två L120 och en L90 – ser sedan januari till att produktionen av massa vid Rottneros Bruk går dygnets alla timmar, året runt. En nyligen genomförd Eco Operator-utbildning för brukets alla förare ska ytterligare öka lönsamheten och minska miljöpåverkan.

– Det är häftigt att se alla nya maskiner och stämningen bland alla medarbetare är mycket bra, säger Anders Adolfsson, teknikchef på Rottneros Bruk.

Det anrika Rottneros Bruk i värmäländska Sunne har upplevt stora förändringar de senaste åren. För två år sedan utökades och moderniserades produktionen av CTMP-massa. En investering på 220 miljoner kronor som höjde produktionskapaciteten från 125 000 ton till 170 000 ton massa per år.

Under 2024 installerades även en solcellspark med batterilager på en gammal deponi. Investeringen på 85 miljoner kronor ger årligen cirka 2,5 miljoner kWh om året och försörjer fabriken med el.

I det sammanhanget var det naturligt att Rottneros Bruk beslutade sig för att se över maskinparken som levererar flis till massafabriken, lastar ut de färdiga massabalarna samt en mindre maskin som fungerade som "gårdstraktor". Fyra hjullastare och två motviktstruckar, några med drygt 30 000 kör timmar, behövde förnyas.

– Vi stod inför två alternativ. Köpa nya maskiner eller hitta en hyrlösning, säger Anders Adolfsson.

ENKELT VAL

Kostnadsmässigt var alternativen likvärdiga. Ändå var valet att hyra från Swecon Rental relativt enkelt.

– Kassaflödet var en fördel. Genom att hyra slapp vi den stora investeringen och fördelar kostnaden över flera år.

Upphandlingen vanns av Swecon Rental och maskinerna levererades i början av året. Anders Adolfsson är mycket nöjd med utfallet.

– Swecon Rentals medarbetare var mycket kompetenta och engagerade. Vi kände att de verkligen ville hitta bästa möjliga lösning för oss.

SENASTE TEKNIK

Avtalet löper på tio år, där Swecon Rental ersätter hjullastarna när de kört cirka 10 000 timmar. Då får bruket nya hjullastare med den senaste tekniken.

– Det är ytterligare en fördel med hyresavtalet. Vår målsättning är att vara koldioxidneutrala 2030 och vi är därför intresserade av elektrifiering. Vi har redan sex batterimopeder inom fabriksområdet och även jourbilarna är elbilar. Vår förhoppning är att det inom en snar framtid kommer elektriska lastmaskiner som vi kan fasa in i produktionen, säger Anders Adolfsson.

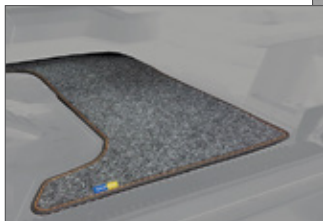
I väntan på det har Rottneros bruk investerat i en Eco Operator-utbildning för samtliga 15-talet förare som kör hjullastarna.

– Det var nyligen, så vi har ännu inte fått någon uppföljning. Våra mål för utbildningen är en tydlig minskning av såväl bränsleförbrukningen och slitaget som maskinernas miljöpåverkan.





pebe®



Swecons stolsklädslar skyddar din stol under lång tid och ger ökad comfort. Finns till 28 stolsmodeller. Textilmatta med matchande orange kantsöm, finns för 18 hytt-/pedalkombinationer. - En lönsam investering!



Glöm inte Swecons skomatta!



Skräddarsydda stolsklädslar och textilmattor

BOROX
IN THE FRONT LINE



Stolt innehavare av utmärkelsen "Årets hållbara leverantör" av SWECON.

STREAMLINE

ABKATİ



Ny varningsljusramp från BriodLights
Åtta längder / Enkel kabelanslutning / 14 blixtnöster / Automatisk nattsänkning / Minimalistisk design

HUMUS

10CTS

Swecon
Standard

Schaktvagn för tuffa jobb!

Swecons standardutrustning för Humus 10CTS inkluderar:

- ✓ Dragbom - 40 mm eller 50mm öglekoppling eller kulhandske K80mm
- ✓ Vevbart stödben sidohängd
- ✓ Bakre LED lampor + sidoljus (4 st)
- ✓ LITEN LED blinkande varningslamper (2 st)
- ✓ Automatisk entreprenadlucka med knock-off
- ✓ Stänkskärmar (4 st)
- ✓ Långsam fordonsmärke

Vill du ha mer utrustning inkluderad? Uppgradera då till Humus 10CTS PRO



Hardox 450 flak
botten/sidor/front:

alla 6 mm

HARDOX

Flak inre
bredd

2400mm

Kapacitet

4,7m³

Max teknisk
lastkapacitet

10000kg

Standardbjul

500/50-17

Behöver du extrautrustning? Besök gärna vår webbplats och begär en offert!

www.humusvagnar.se

[Instagram](https://www.instagram.com/humustrailer) [Facebook](https://www.facebook.com/humustrailer) #humustrailer

Nya kortradiegrävarna – snåla på bränsle, generösa med kraft

Nu kommer den nya generationen bandgrävare från Volvo med kort svängradie.

Den nya 25-tonsgrävaren ECR255 hade nyligen mässdebut på Conexpo i Las Vegas men kan redan nu beställas hos Swecon och de första av den tyngre ECR355 har redan börjat levereras ut till kund.

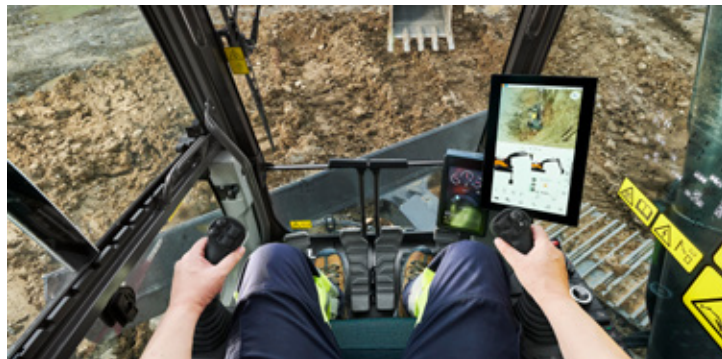
ECR255 ersätter föregångaren ECR235E och har sju procent bättre lyftkraft tack vare ny konstruktionsdesign samt tyngre motvikt.

Bränsleförbrukningen är avgörande för både lönsamhet och långsiktig hållbarhet. Tack vare ett nytt elektrohydrauliskt kontrollsystem med smart kylsystem och varvtalsreglering för högre vridmoment minskar bränsleförbrukningen med upp till tio procent jämfört med föregångaren.

Förarkomfort är ett av Volvos adelsmärken och ECR255 är inget undantag. Jämfört med de flesta andra grävmaskiner med kort svängradie är hytten dessutom cirka 20 procent större.

Den nya 35-tonsgrävaren ECR355 har lika imponerande förutsättningar för att utföra tunga lyft, planering och lastning i trånga miljöer.

Nytt på maskinerna är även att man kan komma åt motorutrymmet från en stege på höger sida i stället för framifrån på tidigare modeller. Det underlättar den dagliga tillsynen och maskinservice för både förare och servicetekniker. <



Volvo ECR255



BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



Svenska BM-klubben





Ammann:

**Både bredd och spets
inom väg och packning**

S wecons erbjudande inom väganläggning och packningsmaskiner står mycket starkt.

Här finns Ammanns breda produktportfölj, Swecons överlägsna servicenätverk och – inte minst – specialutbildade servicetekniker över hela landet.

– Vårt erbjudande står på en stadig grund, konstaterar Jerry Tillberg, key account manager för Ammann light compaction och Heavy Soil Compaction på Swecon.

För ett par år sedan skedde på kort tid ett par stora förändringar. Först sålde Volvo CE asfältläggarverksamheten till Ammann och lite senare blev Swecon återförsäljare för Ammanns hela produktportfölj innefattande asfältläggare, asfältvältar, jordpackningsvältar och lätt packningsutrustning.

När dammet lagt sig kan man konstatera att Swecon blivit ännu starkare inom packning och väganläggning. Genom det nya samarbetet kunde Swecon erbjuda 41 olika modeller av asfalt- och jordpackningsvältar, mångdubbelt fler än tidigare.

Till Swecons redan inkörda stab av medarbetare inom väganläggning – med Kjell Carlsson och Christer Gryth i spetsen för Swecons satsning på väganläggningsmaskiner – kopplades dessutom Jerry Tillberg med ansvar för segmenten jordpackningsvältar och lätt packningsutrustning.

HÄNDELSERIKT

Han kan se tillbaka på ett händelserikt första år.

– I den här branschen går förändringarna inte så snabbt, men vi får stadigt ett större och växande förtroende. Vi har faktiskt ett oslagbart erbjudande med Ammanns heltäckande produktportfölj kopplat till Swecons servicenätverk – som ger reservdelshållning med god geografisk täckning – samt vårt Road Team med 25 servicetekniker över hela landet. De ingår i

vår grupp med totalt cirka 300 tekniker och är specialiserade på just Ammanns produkter.

Ammanns produkter kan delas in i tre kategorier: asfaltmaskiner, jordpackningsvärlar samt lätt packningsutrustning. I alla tre kategorier blandas traditionella bränsledrivna maskiner med nyare eldrivna.

– Det eldrivna växer hela tiden med nya produkter och applikationer, men de bränsledrivna maskinerna är fortfarande i majoritet. Det är viktigt att vi kan erbjuda våra kunder båda alternativen, säger Jerry Tillberg och pekar på den eldrivna asfälläggaren eABG4820, den eldrivna asfaltvälten eARX26-2 och den 750 kg tunga batteridrivna vibroplattan eAPH 70/95.

– De banar väg för nya användningsområden för elmaskiner, men vi får inte glömma att Ammann har en komplett produktportfölj med hög innovationsförmåga även när det gäller de bränsledrivna maskinerna.

NYTÄNKANDE

Bara inom jordpackning har Ammann envälsvältar från cirka 3 ton till 22 ton, alla med sin naturliga plats inom väg och anläggning.

– Marknadsledande packningsprestanda och förarkomfort har alltid haft hög prioritet för Ammann, men de var även tidiga med batterilösningar.

Ammann är också nytänkande. På envälsvältarna är den mekaniska bakaxeln ersatt med hydrauliska drivmotorer för bakhjulen. Det ger en rad fördelar som låg tyngdpunkt, enkel åtkomst vid service och daglig tillsyn samt inte minst en kort och kompakt maskin med oslagbar sikt bakåt.

Även inom segmentet lätt packningsutrustning finns en rad vibrostampar och vibroplattor från 55 kilo till 855 kilo, både med batteridrift och med bensin- och dieselmotorer. 

Tre röster från Road Teamet

Bland Swecons cirka 300 servicetekniker över hela landet, finns ett särskilt Road Team.

Det är 25-talet servicetekniker som specialiserat sig på Ammanns breda produktportfölj.

Möt tre av dem och läs vad de brinner för.



NAMN:

Petter Nilsson

ÅLDER:

29 år

JOB:

Fälttekniker på Swecon i Luleå sedan tio år tillbaka.

SPECIALISERAD PÅ:

"Jag och min kollega Niklas Lindqvist är specialiserade på väganläggnings- och jordpackningsmaskiner. Det är väldigt stimulerande och vi är ett väldigt bra team som träffas två dagar varje år för att uppdatera oss om nya maskiner och funktioner. Det brukar ledas av Swecons produktspecialister Tommy Wahlsten och Kjell Carlsson samt key account Christer Gryth. Det är bra samlingar och roligt att träffa kollegor från hela landet. Om det någon gång skulle krångla med något, så finns det alltid någon man kan bolla problemet med."

DET ÄR BÄST MED JOBBET:

"Det är friheten under ansvar. Att man kan styra jobbet i stor utsträckning och vara ute och träffa kunderna."



NAMN:

William Lundin

ÅLDER:

26 år

JOB:

Fälttekniker på Swecon i Mölndal sedan 2019.

SPECIALISERAD PÅ:

"Jag började med grävmaskiner, men nu är jag ansvarig för väganläggningsmaskiner. Det är mest asfialtläggare och vältar, men det blir mer och mer jordpackningsmaskiner. Vi är ett jätligt bra team vi som jobbar med väganläggningsmaskiner på Swecon. Man kan alltid ringa någon kollega och få hjälp med tips och tricks. I Mölndal har jag varit ensam på väganläggningsmaskiner, men en kollega – Linus Nilsson – håller på att skolas in, så att vi blir två. Han är också väldigt intresserad av jobbet och vårt samarbete fungerar klockrent."

DET ÄR BÄST MED JOBBET:

"Det är nog att ha kundkontakten hela vägen. Att vara problemlösaren. Det är ibland en del press – stillestånd är dyrbart – men jag gillar det också. En annan fördel med jobbet är den stora variationen, ingen dag är den andra lik."



NAMN:

Filip Sjöstedt

ÅLDER:

22 år

JOB:

Fälttekniker på Swecon i Örebro sedan 2022.

SPECIALISERAD PÅ:

"Redan som praktikant på Swecon fick jag hjälpa han som på verkstaden var ansvarig för väganläggningsmaskinerna. Sedan fick jag fast jobb på verkstaden och för två år sedan slutade han som jag gått bredvid som praktikant. Då fick jag ta över väganläggningsmaskinerna och det är riktigt kul och lite annorlunda. Från ungefär mars till lucia är det hektiskt, då ska ju väganläggningsmaskinerna bara gå. Vinterservicen betyder också mycket jobb, men det är inte lika stressigt."

DET ÄR BÄST MED JOBBET:

"Det är kombinationen av frihet och ansvar. Jag har ju min egen buss och börjar ofta arbetsdagen hemifrån. Jag har alltid ett par dagar inplanerade, men man måste samtidigt kunna vara flexibel."

Ammann APR 58/75: Början på en fördjupad relation



Stefan Johansson Rehn på MF Entreprenad i Båstad är märkestrogen. Alla entreprenadmaskiner, med ett undantag, är Volvo. Och samarbetet med Swecon är lika grundmurat.

Det senare är också anledningen till att Ammanns nya vibroplatta APR 58/75 kan bli början på en lika stabil och långvarig relation.

Före jul var olyckan framme. En av MF Entreprenads sex vibroplattor stals en natt när den stod obevakad på en arbetsplats i Båstad. Vibroplattorna används så gott som dagligen i företagets bygg- och väganläggningsjobb, så den behövde ersättas snabbt.

– Jag har ju ett bra samarbete med Swecon i Halmstad och det faktum att de nu är återförsäljare för Ammann avgjorde saken. Vi har ingen Ammannmaskin sedan tidigare, men det kändes naturligt att testa deras nya vibroplatta APR 58/75, säger Stefan Johansson Rehn.

Det är inget han ångrar. Den nya vibroplattan i 500-kilosklassen är ännu bättre när det gäller packningskapacitet och hastighet jämfört med föregångaren som redan var marknadsledande samt har ett lågt HAV-värde (vibrationer) och klarar lutningar upp till 30 procent.

– Ja, jag har ju inte testat plattan själv, men de som kört den har bara haft positiva saker att säga om den, säger Stefan Johansson Rehn och fortsätter.

– Om Ammann-plattan fortsätter att leverera bra resultat, så är det vår strävan att successivt byta ut våra äldre vibroplattor mot nya från Ammann. Vi är särskilt intresserade av den eldrivna vibroplattan i 500-kilosklassen som tydligen är på gång.

NYA MÖJLIGHETER

Att ta tillfället i akt och se nya möjligheter är inte främmande för Stefan och brodern Lennart. När hans far Sven Johansson överlät sin firma Finsbo Entreprenad, grundad 1948, till Stefan, så startade Lennart egen verksamhet i firman Maskintjänst. Det fanns dock inget ont blod dem emellan, även om de drev var sin entreprenadrörelse.

Men 2017 slog de ihop sina verksamheter i nybildade MF Entreprenad, där även Lennarts son Martin Boysen och Niklas Ivarsson är delägare.

– Det känns jättebra, det var en efterlängtd lösning för alla inblandade.

Företaget, som huvudsakligen jobbar med markarbeten för industribyggnader och bostäder, har tolv anställda och ett tiotal entreprenadmaskiner samt lastbilar. Senast in på maskinsidan är en Volvo EWR150E samt en Volvo ECR235E Long Reach som Stefan själv kör.

– Volvo gör bra maskiner, men även de kan trassla ibland. Då är det tryggt att ha Swecon i ryggen. Det är inte svårare än så.





Stefan Johansson Rehn, Niklas Ivarsson och Martin Boysen





Foto: Peter Holgersson

Jämn match när Swecon mötte Ljöte i ishockey

Det var kanske inte årets ishockeymatch i Gränbyhallen. Men det var definitivt årets roligaste event i hallen och vänskapsmatchen mellan Swecon och kunden Ljöte AB kommer att följas upp.

– Ja, vi siktar på en returmatch nästa år, säger Mattias Eriksson, säljare på Swecon i Uppsala.

Ljöte AB är en av hockeyallsvenska Almtuna IS sponsorer. Tidigare i vinter utmanade vd Göran Larsson Swecon på en vänskapsmatch, en match som laddades med en del prestige innan nedsläpp den 6 februari.

– Vi samlades i hallen före match för att gå igenom reglerna – inga slagskott och inga tacklingar – och då blev det ju lite ”tugg”. Det visade sig då att Ljöte haft svårt att fylla sitt lag och att de tagit in tre f.d. allsvenska spelare, säger Mattias Eriksson och fortsätter.

– Jag hänger ju med lite så jag visste mycket väl vem Stefan

Lassen är, han har ju till och med spelat i danska landslaget.

Sweconlaget å sin sida, tolv utespelare plus målvakt, försökte skaffa sig ett psykologiskt övertag med en uppsättning helt nya klubbtröjor.

Matchen spelades i tre gånger 20 minuter rullande tid och blev överraskande jämn. Till slut stod dock Ljöte AB som vinnare med 3-1, där Swecons mål gjordes av Tommy Idh.

– Det var en jämn match och båda lagen hade många målchanser. Matchens lirare var de båda målvakterna, Fredrik Kihlander i Swecon och Marcus Backström i Ljöte, säger Mattias Eriksson.

Det ska kanske också ses som en seger för båda lagen att ingen skadades, även om det bjöds på en och annan vurpa på isen.

Efteråt väntade mat och dryck i restaurangen samt det allsvenska mötet mellan Almtuna och Södertälje, där de sistnämnda vann med 4-1. <



Löjte, med coachen Göran Larsson, mönstrade följande "gubbar" i vänskapsmatchen mot Swecon: Marcus Backström, Joakim Norlén, Enok Inga, Mikael Karlsson, Carl-Johan Carlsson, Magnus Boström, Claes Hellström, Samuel Forsberg, Thomas Granström, Viktor Hertzberg, Carl Åsell, Conny Aronsson och Stefan Lassen. Swecon representerades av Fredrik Kihlander, Tommy Idh, Dennis Andersson, Fredrik Lindblad, Jens Assarsson, Andreas Vlachos, Peter Gäreskog, Kim Gjerdingen, Peter Olofsson, Kristoffer Holmberg, Mattias Eriksson, Peter Claesson och Fredrik Andersson.



Tjänsten som ökar lönsamheten

Öka lönsamheten med Swecons experter på produktivitetstjänster.

– Vi har fullt fokus på kundens situation, behov och målsättning, säger Anna Haglund, chef för produktivitetstjänster på Swecon och fortsätter:

– Tjänsten Arbetsplatsoptimering är tyvärr underutnyttjad, särskilt i samband med anbudsförfaranden.

Swecon har tillsammans med Volvo Construction Equipment skapat en mängd digitala tjänster som gör maskinägandet både mer lönsamt och mer hållbart. Samtliga har sin givna roll – ofta i samspel med mySwecon, Swecons egna kostnadsfria kundportal – men Anna Haglund vill lyfta just tjänsten Arbetsplatsoptimering, även kallad Site Optimization.

– Den har flera användningsområden, från att effektivisera arbetet på en befintlig arbetsplats till projektering av kommande arbeten och anbudsförfarande.

Oavsett syfte med att göra Arbetsplatsoptimering är resultatet det samma: en tydlig rapport med rekommendationer hur

arbetsplatsen kan organiseras för optimal effektivitet och minimal bränsleförbrukning samt vilka maskiner och vilken utrustning som bäst passar den aktuella uppgiften.

GRUNDLIG FAKTAINSAMLING

– Våra kunniga rådgivare utgår i varje enskilt fall från kundens nuläge, behov, förutsättningar och målsättning. Processen bygger på en grundlig faktainsamling – allt från arbetsflöden och materialets densitet till maskiner, utrustning och arbetsplatsens utformning – som matas in, bearbetas och simuleras i en 3D-modell, säger Anna Haglund och tillägger.

– Allt sker i samråd med kunden och vad som ska prioriteras, exempelvis ökad lönsamhet, minskad miljöpåverkan eller en kombination av båda. Vi kan även lägga in elmaskiner i simuleringen och jämföra med konventionella maskiner.

BRA KOMBINATION

Arbetsplatsoptimering är en tjänst som står på egna ben, men kan med fördel kombineras med andra lönsamma tjänster som Eco Operator, utbildningen som minskar både kostnader och miljöpåverkan, samt Load Ticket som förenklar administrationen från lastningsorder till lastkvitto.

– Dessutom rekommenderar vi alltid kunden att använda mySwecon, Swecons kostnadsfria kundportal som har en mängd smarta funktioner som förenklar maskinägandet. <



Här är Swecons "dream team" när det gäller produktivitetstjänster. Kanske har du redan träffat dem i något sammanhang. Om inte, här är en snabb presentation av gänget som kan få verksamheten att snurra snabbare, säkrare samt mer hållbart och lönsamt.



Anna Haglund

Är produktchef för produktivitetstjänster. Med lång erfarenhet som projektledare och verksamhetsutvecklare, är Anna expert på att leda organisationer genom förändring – från strategi till resultat. Med ett helhetsgrepp om både arbetssätt och medarbetare guidar hon verksamheter framåt med trygg hand och tydligt fokus på måluppfyllelse. När ni vill få ut verklig nytta av era uppkopplade arbetsmaskiner är det sällan tekniken som är den största utmaningen – utan att skapa förståelse, engagemang och nya arbetssätt. Här är Anna en nyckelperson.



Peter Bäck

Peter är produktspecialisten med gedigen praktisk bakgrund. Med många års erfarenhet i branschen har han en unik förmåga att förstå både tekniken och verkligheten ute på fältet. Hans expertis sträcker sig från uppkopplade maskiner och dataanalys till system för maskinövervakning, underhållsplanering och produktivitetsoptimering. Peter är en nyckelperson i att över-sätta tekniska möjligheter till konkreta affärsvärden för kunderna – där målet alltid är ökad effektivitet, minskade stillestånd och förbättrad lönsamhet.



Rickard Gerdlöf

Rickard är den perfekta kundutbildaren. Han är en erfaren maskinförare och kundutbildare med en livslång erfarenhet av maskinbranschen. Uppväxt bland maskiner och med en bakgrund som arbetsledare har han själv arbetat praktiskt i branschen, något som ger honom en djup förståelse för vad som krävs för att lyckas, både som maskinförare och företagare. Rickards pedagogiska förmåga gör honom särskilt uppskattad i utbildningssammanhang, där han gör komplexa ämnen begripliga och relevanta för deltagarna.



Nicklas Nilsson

Även Nicklas är kundutbildare med gedigen bakgrund som maskinförare. Med sin breda branschfarenhet har han utvecklat en unik kompetens som förenar praktisk erfarenhet med pedagogisk förmåga. När lusten att anta nya utmaningar växte, tog han steget till rollen som yrkeslärare – där han finner glädje i att dela kunskap och inspirera andra. Idag använder Nicklas sin djupa branschkunskap och förmåga att göra komplexa ämnen lättbegripliga för att hjälpa företag att optimera sina processer och få ut maximal nytta av sina maskiner.

Starkt år för mySwecon - fler smarta funktioner

Kundportalen mySwecon fortsätter att utvecklas. Det uppskattas av Swecons kunder. Under 2025 ökade antalet användare till nära 4 900, en ökning med 15 procent.

– Vi fortsätter arbeta målmedvetet med nya funktioner för att öka kundnyttan, säger Anna Haglund, affärsägare mySwecon och tillika chef för produktivitetstjänster på Swecon.

Sedan mySwecon lanserades 2019 har portalen utvecklats i snabb takt, från en enkel kundportal på webben till en multifunktionell app med en mängd maskindata och information om kundens maskiner, servicepåminnelser samt direkt tillgång till Swecons e-handel med över 300 000 enskilda artiklar för att ta några exempel. Allt är helt kostnadsfritt, det enda som krävs för att ansluta sig till mySwecon är att man har ett kundnummer hos Swecon.

Pontus Jacobson, produktägare för mySwecon och den som under flera år utvecklat portalen, tror att framgången beror på den breda paletten av användbara tjänster och funktioner samt att mySwecon sedan slutet av 2023 är integrerad med Swecons e-handelsplattform där kunden kan filtrera reservdelar som passar just sina maskiner. Här finns även tillgång till Swecons begagnade reservdelar och sprängskisser gör det ännu enklare att hitta rätt reservdelar eller förbrukningsartiklar.

FLERA NYHETER...

Även under 2025 lanserades flera nyheter i mySwecon. Här är de viktigaste.

- Möjlighet för kunden att favoritmarkera en eller flera maskiner för att få ännu bättre och relevanta notiser, som när det är dags att göra service och påminnelser om bokad servicetid.
- Möjlighet att följa upp tecknade Guldvavt på maskiner och se utvecklingen av överskottet.
- Tillgång till avtalsfakturor.
- Förbättrade excel-rapporter av maskindata med tydligare översikt för uppföljning av maskindata.

Utvecklingsarbetet med mySwecon fortsätter och har till och med intensifierats.

– Sedan början av förra året har vi ett särskilt råd med representanter från varje affärsområde, där vi diskuterar vad vi ska förbättra och med vilken prioritet, säger Anna Haglund.

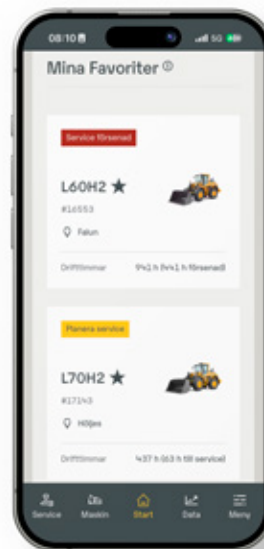
...OCH MER KOMMER

I detta råd sitter även Pontus Jacobson med och han kan redan nu avslöja några av de tänkta nyheterna under året.

– Vi arbetar med ett verktyg i mySwecon där kunden kan följa upp utfallet av en Eco Operator utbildning med nya funktioner för att kunna jämföra tomgångskörning och bränsleförbrukning före och efter utbildningen.

– Vi jobbar även med att få in Volvo Penta-motorerna i mySwecon samt visa upp den tekniska specifikationen. Vi vill även utveckla funktioner riktade mot maskinförarna, exempelvis med daglig tillsyn av maskinen i form av en checklista.

Både Anna och Pontus poängterar att utvecklingsarbetet fortsätter som planerat trots ägarbytet, där Volvo CE går in som ägare av Swecon. En annan sak som är oförändrad är att de gärna tar emot förbättringsförslag för mySwecon från användarna. Det är bara att mejla till myswecon@swecon.com eller kontakta din Sweconkontakt. <



Vill du veta mer om mySwecon?

Gå in på swecon.se och klicka på fliken tjänster. Där finns all information om mySwecons funktioner. Du ansluter dig enkelt till mySwecon, allt som krävs för att aktivera ditt konto är att du är firmatecknare och har ditt kundnummer. När det är klart loggar du enkelt in med bank-ID.

mySwecon kan nås både via webben och den särskilda appen som finns att ladda hem från Apple Appstore eller Google Play.



Apple, Apple-logotypen och Apple App Store är varumärken som tillhör Apple Inc. Google Play och logotypen för Google Play är varumärken som tillhör Google LLC.



Nya starkare kompaktgrävare

Nu lanseras nästa generation kompaktgrävare. Volvo ECR90 med kort svängradie, bandgrävaren EC65 och hjulgrävaren EW65 är samtliga uppdaterade med högre motoreffekt och större hydraulflöde.

De nya maskinerna ersätter i tur och ordning ECR88, EC60 respektive EW60 och har uppdateringar som innebär snabbare cykeltider, ökad mångsidighet och maximal drifttid för kunderna.

ECR90, EC65 och EW65 presenterades vid en presskonferens i mitten av januari där Volvo CE och på mässan Conexpo i Las Vegas nyligen visades ECR90 och EC65.

– De nya fördelarna på maskinerna är den nya 8-tumsdisplayen, större bränsletank, förbättrad hydraulik och en helt ny design på maskinerna. Man har även gjort maskinerna mer kraftfulla för att klara ännu tuffare jobb, säger Stelios Pantelidis, produktchef kompaktmaskiner på Swecon.

– Även hytten är förbättrad med flera möjligheter till inställningar på stolarna. Maskinen är även keyless för start och stopp. Serviceintervallerna har också ökat så maskinen kan gå fler timmar utan service, fortsätter han.

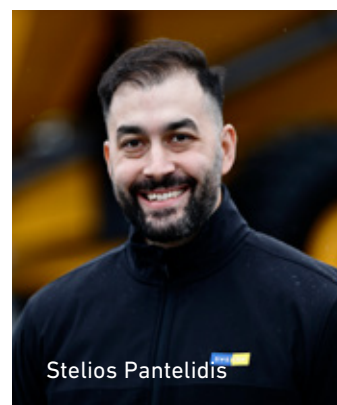
TALANDE FAKTA

Tekniska fakta stöder hans entusiasm.

Den nio ton tunga ECR90 med kort bakre svängradie är en kraftfull grävmaskin som är byggd för att konkurrera med större modeller – men i en storlek som är idealisk för trånga och begränsade utrymmen. Jämfört med ECR88 har den:

- 28 procent mer motoreffekt
- 15 procent högre vridmoment för pumpen
- 13 procent mer brytkraft
- 11 procent mer grävkraft i grävarmen
- Sju procent högre dragkraft
- En 30 procent större hytt

De sju ton tunga EC65 och EW65 levererar fyra procent respektive sex procent mer motoreffekt samt nio procent ökning av bommens lyftkraft jämfört med föregångarna EC60 och EW60, vilket sammantaget ger snabbare och mer tillförlitlig drift. <



Stelios Pantelidis



Elektrifierad upplevelse i Sälen

Vasaloppsveckan och folkfest i Sälen.

Vad passar då bättre än att visa upp Volvo Groups breda och starka eldrivna produktportfölj för en stor publik?

Platsen för Swecon Electric Winter Experience, ett samarbete mellan återförsäljarna Swecon och Rolf Ericson Lastvagnar & Bussar, var Transtrand, den klassiska starten för Vasaloppet. I nära två veckor, 19 februari till 1 mars, gavs möjlighet för alla intresserade att provköra elektriska entreprenadmaskiner och lastbilar från Volvo samt prata laddlösningar och annat med produktspecialisterna på plats. Även för de minsta fanns en liten elektrisk grävmaskin att leka med och i expositailern fanns mer information att hämta och inte minst lite värmande fika. <

Missa inte Swecons kommande event och utställningar. Använd QR-koden för mer information eller gå in på www.swecon.se/ aktiviteter



Välkommen hem "Lantbruks-Lisa"

"Lantbruks-Lisa", en ikon bland traktorfantaster, är tillbaka i Eskilstuna där hon tillverkades.

Formellt heter maskinen BM T 873 och tillverkades i ett enda exemplar.

Efter en intensiv budgivning, som Volvo CE vann, hamnar nu "Lantbruks-Lisa" på Munkellmuseet.

Det var 1966 som världens första och enda BM T 873 tillverkades. Ett samlarexemplar redan som ny, med andra ord. När den senaste ägaren, Thorsten Nilsson från Färjestaden, lade ut maskinen till försäljning på Klaravik, blev det genast en stor snackis bland både svenska och internationella traktorälskare.

Totalt kom bud från 16 olika budgivare, både svenska och utländska, men till slut stod Volvo CE som vinnare med sitt bud på 383 000 kronor. Nu kommer alltså "Lantbruks-Lisa" hem och får en hedersplats på Munkellmuseet i Eskilstuna.

– Vilken solskenshistoria! Det känns helt underbart att traktorn kan komma "hem" till Eskilstuna och till oss på Munkellmuseet. Det känns som att det naturliga hemmet för "Lantbruks-Lisa" är här på museet, säger museichef Jannicke Serneberg. <



Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagram-konton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett meddelande till @sweconvolvoce

@sweconrental



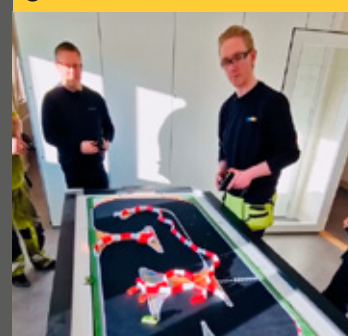
"Varför välja Swecon Rental? Ett av Sveriges största och modernaste utbud av anläggningsmaskiner. Miljögodkända maskiner och elektriska alternativ. Flexibla hyrestider. Service och hjälp via Swecons verkstäder över hela landet."

@sweconhalmstad



"I fredags representerade Rasmus Swecon Anläggningsmaskiner på Kristinehedsgymnasiets inspirationsdag. En dag med fokus på att inspirera elever i årskurs 1 inför deras kommande val av inriktning, genom att visa på verkliga karriärvägar inom fordonsbranschen."

@sweconskellefteå



"Vi gillar ju stora maskiner, men ibland är även små leksaker riktigt roligt! Är du en erfaren mekaniker som är intresserad av att byta jobb? Kom in till oss på anläggningen i Skellefteå och utmana oss i valfritt spel, ta en kopp kaffe och snacka framtid."

Hyttfjädring till de tunga maskinerna

Det är en efterlängtat nyhet: hyttfjädring för de tyngre Volvo hjullastarna från L150 till L260.

Hyttfjädringen kan både eftermonteras av Swecon eller väljas som tillval vid leverans av en ny maskin.

För cirka tre år sedan introducerades hyttfjädringen för Volvos hjullastare i storleken L60 till L120. Nu har Swecon, tillsammans med leverantören Limako Teknik, vidareutvecklat hyttfjädringen för de tyngre maskinerna.

Så här fungerar det. På de fyra infästningarna mellan hytt och ram – ett i varje hörn – ersätts originalen med fjädringselement. De består bland annat av en hydraulcylinder som kopplas till maskinens ordinarie hydraulsystem.

Hyttfjädringen saknar elektronik och ställs in manuellt. Då optimeras fjädringen och dämpningen efter maskinens hela arbetsområde. <

Ny på jobbet

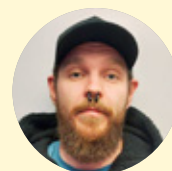
Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



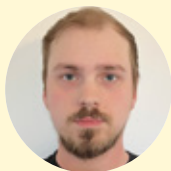
Christian Börjesson är ny säljare i Kalmar sedan 1 november 2025.



Mattias Eriksson är säljare och har bytt ort och region till Västerås från och med 1 november.



Marcus Asplund har fått en ny roll som kundmottagare i Kiruna sedan 1 november 2025.



Gustav Karlberg är ny i sin roll som servicechef i Gällivare sedan 1 november 2025.



Elin Danielsson började sin anställning som reservdelssäljare i Växjö den 1 november 2025.



Alva Bänkestad är ny logistikkoordinator i Eskilstuna fr o m 7 november 2025.



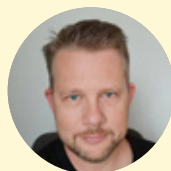
Christoffer Varotsis är ny kundmottagare i Staffanstorps sedan 17 november 2025.



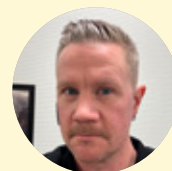
Thommy Eriksson började sin anställning som reservdelsansvarig i Växjö den 1 december 2025.



Johan Larsson är ny platschef i Umeå sedan 1 december 2025.



Patrik Andersson började sin anställning som reservdelssäljare i Staffanstorps den 7 januari.



Daniel Bergman är ny reservdelsansvarig i Gävle fr o m 19 januari.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företags och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation



Ammann
Light Compaction

AMMANN

Ammann lanseras i Swecons e-handel

Vi utökar e-handeln med Ammann. I början av mars kan du köpa vibroplattor och vibrostampar online och se pris, lager-saldo och produktspecifikationer när som helst. För mer information, besök shop.swecon.se



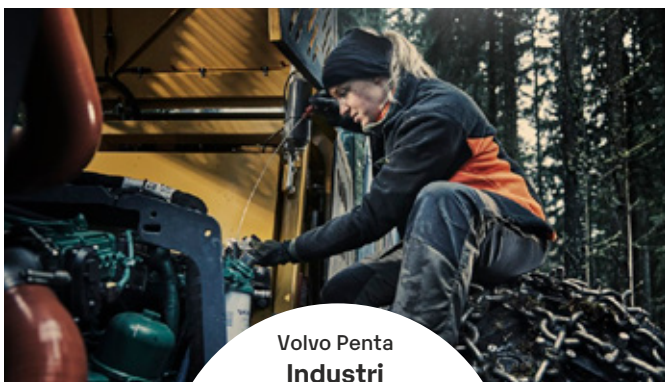
Volvo
Kompaktmaskiner

Se hit!
Paketpris
fr. 384 900:-
(exkl. moms)

V O L V O

Starta våren med rätt kompaktmaskin

Beställ din färdigutrustade Volvo kompaktmaskin redan nu – var redo när tjälen släpper! Se vårt sortiment och handla enkelt i vår e-handel via dator eller mobil när det passar dig på shop.swecon.se



Volvo Penta
Industri

V O L V O P E N T A

Förläng livslängden med repowering

Genom motoruppgradering förlänger du livslängden, förbättrar totalekonomin och minskar både bränsleförbrukning och utsläpp, samtidigt som driftsäkerheten ökar. För mer information, besök www.swecon.se/pentateam