

SWECON MAGAZINE

"Volvo Penta-motorn
är både piggare och
mer bränslesnål än
den gamla motorn"

Måns Ottosson, bytte sin gamla sexcylindriga motor mot en fyrcylindrig Volvo Penta, och han har inte ångrat sig. Läs mer på sidan 4.

Ett magasin från Swecon.
Auktoriserad återförsäljare för
Volvo Construction Equipment,
Volvo Penta Industri och Ammann.

Omslagsbild: Peter Holgersson

Penta – motorn i Fröléns satsning!

08

En Volvo L120H i centrum när byggbranschen utvecklas

16

HVO för dummies

21

Stjärnan från Bauma

24

REDAKTÖR OCH ANSVARIG UTGIVARE: Fredrik Rigö, 010-556 34 62, fredrik.rigo@swecon.com

POSTADRESS: Swecon, Box 55, 631 02 Eskilstuna | TEL: 010-556 08 50 | HEMSIDA: www.swecon.se

Producerat av Swecon i samarbete med Hallvarsson & Halvarsson



Volvo Penta – motorn i Fröléns satsning!

Med fem bergtäkter i Västernorrland, satsar Fröléns Kross på framtiden. Idag har deras tre mobila krossanläggningar motorer från Volvo Penta. Men även övriga maskiner kommer från Swecon, nu senast två nya Volvo L260H. Och en Volvo EC500 är beställd.



En Volvo L120H i centrum när byggbranschen utvecklas

Vid Byggbranschens säkerhetspark i Märsta finns 15 000 m² byggarbetsplats där attityder, beteenden, riskfaktorer och andra säkerhetsaspekter simuleras och övas in under säkra former. Och nu finns en ny hjullastare från Swecon på plats för att göra övningarna ännu säkrare.



HVO för dummies

Vad är egentligen HVO? Är det riskfritt att fylla tanken med HVO? Vi har alla hört om fördelarna, men många tvekar fortfarande. I den här artikeln låter vi Swecons hållbarhetschef reda ut begreppen och förklara varför HVO är en del av framtidens mix av bränslen.



Stjärnan från Bauma

Årets stora mässa i München, Bauma bjöd på en mängd nyheter från hela världen. En av de största och mest uppmärksammade var nya Volvo A30 Electric som hade världspremiär. Här kan du läsa mer om den här stora nyheten och varför den har fått så stor uppmärksamhet.

Optimism trots oron

I ngen har väl undgått den ekonomiska turbulensen efter Donald Trumps tillträde som USA:s president. Börsras, tullkaos och handelskrig har dominerat medias rapportering den senaste tiden.

Frågan många ställer sig är: vad innebär det här för mig och min verksamhet?

Det är naturligtvis en komplex fråga och det är extra svårt att förutsäga framtiden. Med det sagt vill jag ändå påpeka att den amerikanska politiken just nu inte ser ut att påverka Swecons utbud i någon utsträckning, inte heller driva fram extra kostnader.

Volvo CE:s och Ammanns produkter tillverkas i huvudsak i Sverige och Sydkorea samt några andra EU-länder. De påverkas endast marginellt, om ens något, av den amerikanska tullpolitiken var den nu till sist landar. Det finns alltså ingen anledning för dig som kund att rusa i väg och fatta beslut som grundas på att den globala ekonomiska oron skulle påverka vår bransch i Sverige.

Tvärtom, efter några tuffa år, finns det hopp om återhämtning för den svenska ekonomin och vår bransch. Investeringsplanerna i byggbranschen ökar, om än från en låg nivå. Våra politiker har på allvar insett att underhållsskulden inom infrastruktur – bland annat järnväg – och våra vatten- och avloppsnät, måste börja åtgärdas i ett snabbare tempo. Även det svenska NATO-medlemskapet kräver investeringar.

Allt sammantaget ger det anledning till en viss optimism, även om de dagliga rapporteringarna larmar om oro och kaos.

Årets Bauma-mässa andades också fram-



David Alström
Marknadschef Swecon

tidstro, inte minst från Volvo CE:s sida. Hela Volvos monter bestod av elektriska maskiner, där den nya Volvo A30 Electric hade världspremiär. Med det visar Volvo CE att man går i bräschen för elektrifieringen av branschen samt att man inte tummar på sina klimatmål: att nå netto noll utsläpp av växthusgaser i värdekedjan till 2040. Det är en ambitiös målsättning, men även här är verkligheten en smula kom-

plex. Parallellt med elektrifieringen utvecklar Volvo CE även de konventionella maskinerna. Faktum är att de kommer att behövas på olika platser och i olika applikationer under över-skådlig tid.

Just nu är vi i Volvo CE:s mest intensiva lanseringsperiod någonsin. På ungefär två år lanserar Volvo CE cirka 80 nya modeller. Majoriteten är – trots fokus på elektrifieringen – konventionella maskiner.

Jag besökte själv Bauma under två dagar. Mässan satte nytt deltagarrekord och det om något motbevisar tesen att mässorna skulle få en mer undanskymd roll efter pandemin. Det är snarare tvärtom. Vi behöver mer än någonsin träffas fysiskt, knyta nödvändiga kontakter och bygga relationer.

Det ska jag själv fortsätta leva efter. Jag var på Swecondagarna nyligen och Entreprenad Live och Load Up North finns också med i min planering. Hoppas vi ses där!

Men innan dess bär det i väg till Sweden Rock Festival i Norge i början av juni. Vi syns i Swecons och Volvos gemensamma monter eller i publikhavet när en av mina favoriter, det kanadensiska hårdrockbandet Danko Jones, spelar.

Penta-motorn gav maskinen nytt liv





Den gamla Nordverk-hyveln klarade inte längre de allt tuffare miljökraven i upphandlingarna. Måns Ottosson sökte alla tänkbara lösningar – och hittade den slutligen hos Swecon.

– Vi bytte motor till en steg-4 Volvo Penta-motor, det var både smidigt och prisvärt, säger Måns Ottosson.

Hans företag, Maskin och Energi i Enköping, har specialiserat sig på vägsåttar. Med de specialutrustade maskinerna – tre hjullastare med slagkraftaggregat, en självgående vägsåttmaskin, traktor med räcketklipp, två radiostyrda såttmaskiner för slänter samt en Nordverk väghyvel med frontaggregat och kran med klippaggregat – ansvarar de för röjningen av drygt 500 mil väg.

– Det är mest större vägar, riksvägar och motorvägar, men vi slår även kommunala och privata vägar. Det är full spruta från maj till oktober, då går maskinerna hela tiden.

Och då behövs väghyveln. Problemet var att det nya avtalet, som trädde i kraft vid årsskiftet, hade ett nytt skall-krav när det gäller maskinernas utsläpp. Ett krav som den gamla väghyveln från 80-talet inte klarade.

OLIKA ALTERNATIV

Måns Ottosson övervägde en rad alternativ. En ny begagnad väghyvel skulle kosta ett par miljoner kronor och måste dessutom behöva specialutrustas. Nej, det var för dyrt. Han testade möjligheten att sätta in en lastbilsmotor, men det visade sig

vara alldeles för komplicerat att anpassa till väghyvelns elektricitet och funktioner.

– Då kontaktade jag Swecon och kom i kontakt med Sören Johansson.

Just då var Swecon på väg att bli återförsäljare för Volvo Penta industrimotorer – som Sören Johansson nu är produktchef för – och han hade lösningen för Måns.

– Många vet inte om att Volvo Pentas industrimotorer är väldigt flexibla och kan anpassas till olika maskiner och växellådor, säger Sören Johansson.

STARK NOG?

Ändå var Måns Ottosson lite tveksam. Den gamla sexcylindriga motorn skulle bytas mot en fyrcylindrig Volvo Penta – en femliters TAD 572 VE – på 250 hästkrafter. Skulle den vara stark nog?

– Så här i efterhand måste jag erkänna att jag var fel ute. Volvo Penta-motorn är både piggare och mer bränslesnål än den gamla motorn. Jag har inga konkreta siffror, men min uppskattning är att Penta-motorn drar cirka 15 procent mindre bränsle än den gamla.

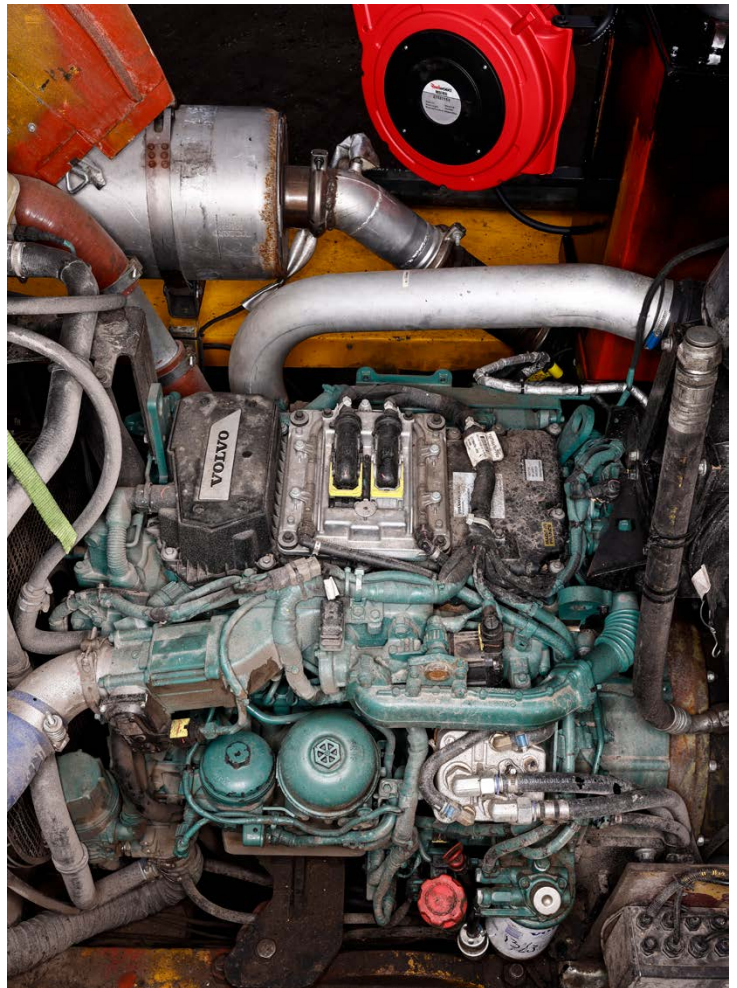
Så när en ny vägsåttersäsong nu börjar, är det med en väghyvel som – likt en hjärtpatient – fått ett nytt liv med en bättre och starkare motor. Måns Ottosson är mycket nöjd.

– Det känns jätligt bra! Nu har jag en väghyvel som klarar både dagens och morgondagens miljökrav, och det till ett pris som är mycket lägre än något annat alternativ. <





Måns Ottosson



Frölén Kross:

Bygger en stark helhet med Volvo CE, Penta och Swecon





Foto: Daniel Holmgren och Rickard Gerdlöf

För Maria Frölén, ägare och vd för Frölén Kross i Härnösand, är helheten viktig.

– Jag har nästan bara Volvomaskiner och, med ett undantag, bara Volvo Penta-motorer i krossverken. Det är enkelt och ger företaget så mycket vinning. I maj och december förra året kom två nya L260H in i verksamheten och en ny Volvo EC500 är beställd för leverans i år.

Frölén Kross togs över av Maria och brodern Åke när pappa Sture Frölén oväntat avled 2000. Det var ett stort steg för systerkonen och det blev ännu större för Maria 2009 när hon ensam tog över hela verksamheten.

– Det har varit tufft, men jag ångrar ingenting. Att vara kvinna i den här mansdominerade branschen är lite speciellt. Det har blivit bättre, men det finns fortfarande de som vill testa mig, skrattar hon och fortsätter.

– Men jag har jobbat hårt och har – om jag får säga det själv – fått ett gott renommé i branschen.

FEM EGNA TÄKTER

Under årens lopp har företaget växt och har numera fem egna bergtäkter i Västernorrlands län, där täkterna i Gulsele och Sidensjö tillkommit på senare år. Dessutom har Frölén Kross tre mobila krossanläggningar bemannade med grävmaskiner, hjullastare och tre maskinförare på varje anläggning som tillsammans producerar i snitt 1,2 miljoner ton om året.

Det är en tuff bransch, men det går bra. En förklaring är Maria Fröléns övertygelse om att helhetslösningar är en styrka som håller över tid.

– Under min tid som vd har jag strävat efter att bara ha Volvomaskiner. Nu finns bara fyra maskiner av annat märke kvar, annars är det Volvo över hela linjen. När den nya Volvo EC500 är på plats, så är jag nästan i mål med den ambitionen. Att Swecon även blev återförsäljare för Pentas industrimotorer var en bonus, då service och underhåll på dem blir smidigare.

Med Volvo och numera Penta kommer ett mycket nära samarbete med Swecon, i synnerhet anläggningarna i Sundsvall, Umeå och Luleå.

– Jag är mycket nöjd med samarbetet, de har blivit som en del i företaget. Jag har serviceavtal på alla maskiner, även de lite äldre, och det gör vårt arbete – både i täkterna och det administrativa – så mycket enklare.

MYSWECON

Maria pekar särskilt på fördelarna med den digitala kundportalen mySwecon.

– Ta bara en sådan sak som redovisningen av olje- och diesel förbrukningen. Allt fler kunder vill ha de siffrorna på våra maskiner, och då är det bara att hämta dessa i mySwecon.

På tal om helhetssyn, våren 2024 genomförde Frölén Kross en EcoOperator-utbildning i den egna täkten i Nordingrå. En dags utbildning i bland annat körsätt och arbetsplatsplanering med Rickard Gerdlöf från Swecon samt en dags uppföljning. Resultatet var minst sagt lyckat.

– Ja, Frölén Kross har gjort en riktig bra resa, säger Rickard Gerdlöf och pekar på en rad starka resultat.

- Under fem månader efter utbildningen minskade bränsleförbrukningen för fem maskiner med närmare 11 000 liter.
- Koldioxidutsläppen minskade samma tid med nära 30 000 kilo.
- Kostnaden för bränsle sjönk med nästan 200 000 kronor.

INGA ÅTERFALL

Maria är förstås nöjd, men vet att det är lätt att återfalla i gamla vanor.

– Därför har jag beställt uppföljning från Swecon med ett Teamsmöte var tredje månad. Jag är jättenöjd med utbildningen och resultatet, men jag vill att det ska hålla i längden också.

Att vara ihärdig och konsekvent är naturligtvis även det en del i framgångsreceptet. Som det här med att Maria i många år jobbat aktivt för att slussa in ungdomar i arbetslivet.

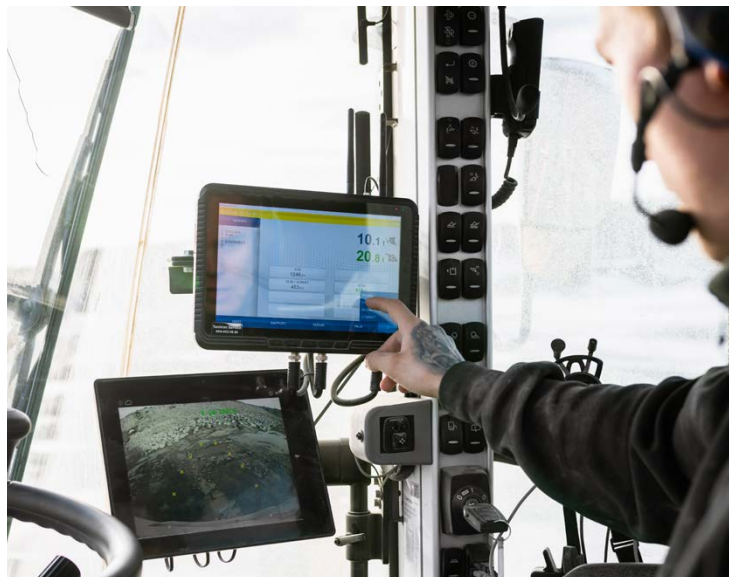
– Ungdomarna måste ju få chansen att visa vad de kan, menar hon.

Och det är inte bara snack. Maria "walk the talk". Ett exempel är Sune Oderstål, 20 år, som är ansvarig för ett av de mobila krossverken och hans bror Manfred, 18 år, som ska anställas så fort han är färdig med utbildningen.

– Jag vill ge ungdomar ansvar och samtidigt forma dem till de medarbetare jag vill ha. <



Maria Frölén



Nya Volvo ECR145:

Populär 14-tonnare med större hytt

Foto: Peter Holgersson



Det går att fälla bommen långt bakåt. Det är bra när man måste snurra runt där det är trångt samt där hög lyfthöjd behövs.

Tjugo procent större hytt och med kortradiegrävarens smidighet i trånga miljöer. Den nya generationen grävmaskiner från Volvo fortsätter att växa med nya Volvo ECR145.

– Det här är en populär modell, så den här uppdateringen är efterlängtd. Särskilt den stora hyttan kommer att uppskattas, säger Johan Henrysson, produktchef för grävmaskiner på Swecon.

Den moderna 14-tons bandgrävaren Volvo ECR145 lever upp till de höga förväntningarna med en större hytt – samma hytt som de större grävarna – förbättrad bränsleförbrukning och ökad lyftkapacitet.

Teknik och innovation står i centrum när nya Volvo ECR145 nu levereras ut till de första kunderna.

Grävarnas smarta elektrohydrauliska system minskar dramatiskt bränsleförbrukningen och sänker driftkostnaden

genom att reglera motorhastighet och hydraulflöde utifrån aktuell arbetsuppgift. Den intelligenta användningen av elektriska sensorer som övervakar förarens rörelser gör styrningen smidig och exakt vid precisionsgrävning och lastning.

MÅNGA FÖRBÄTTRINGAR

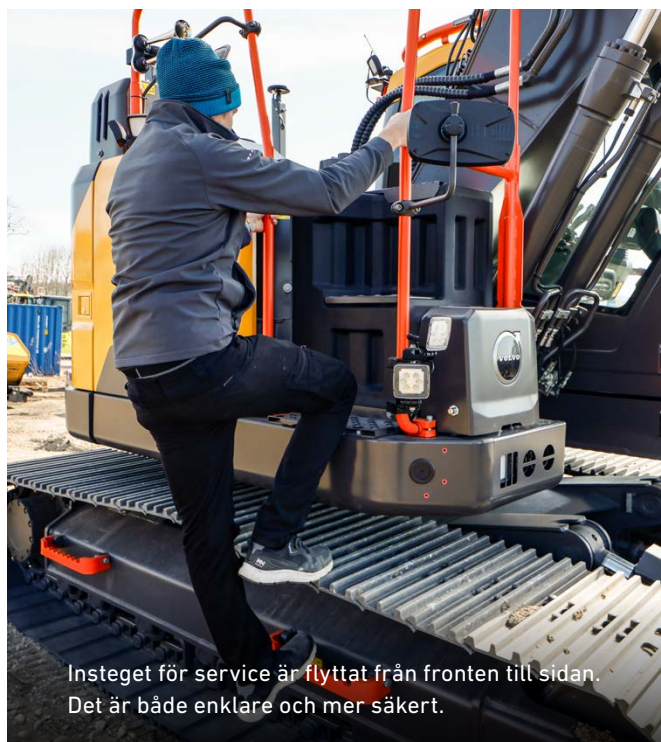
Andra funktioner som hjälper till med att förbättra bränsleeffektiviteten är optimering av motorpumpen för oslagbar förlöpande maskinprestanda och en auto power boost-funktion som ser till att inställningen av systemtrycket automatiseras när mer kraft behövs.

Johan Henrysson gillar allt detta – men pekar också på de små, men ibland så viktiga, detaljerna. Han ser redan fram emot flera maskiner i den nya generationen grävmaskiner.

– Ja, de hjulburna kortradiegrävarna Volvo EWR150 och Volvo EWR170 är på gång och de första kan komma ut till kund under andra halvåret. <



De löstagbara skären på schaktbladet går enkelt att byta om det behövs. Det är en liten, men smart, förbättring. Nytt är också att schaktbladet har flytläge.



Instegst för service är flyttat från fronten till sidan. Det är både enklare och mer säkert.



Trepunktsbälte är standard. Det gör att man sitter rätt under arbetet och det är skonsamt för ryggen.



X1-pedalen är borta i den svenska standarden. Det ger bättre benutrymme för föraren.

Swecon Örebro: Vårvisningen drog tusentals

Foto: Peter Holgersson



Platschefen Mats Lundberg langade korv till hungriga besökare.

Säljare och produktspecialister minglade med gästerna som intresserat vandrade mellan maskinerna som presenterades på innergården.

Jodå, Swecons och Lantmännen Maskins vårvisning är redan en populär tradition i Örebro i slutet av mars.

– Ja, vårvisningen har blivit riktigt lyckad och i år hade vi även tur med vädret, säger Mats Lundberg, platschef på Swecon i Örebro, som under de två dagarna serverade inte mindre än närmare 2 000 korvar till hungriga besökare.

Christoffer Thell, ägare till Thells Schakt i Kumla, hamnade på vårvisningen av en ren slump eftersom han skulle hämta ut sin Volvo EC300 EL som utrustats med en ny undervagn.

– Ja, det var trevligt, men tyvärr hinner jag inte stanna så länge. Grävmaskinen ska vidare direkt till Borås och ett vägprojekt där.

Han vet dock vad han vill ha. Christoffer har redan tidigare bett om offert på en Volvo ECR235 och en Volvo EC300.

– Sedan ska jag kunna räkna hem det också. Vi får se hur det blir.

Noel Buxton går andra året på ME-skolan i Kvinnersta utanför Örebro. Han och hans kompisar hade sett fram emot vårvisningen och mest nyfikna var de på att provköra nya kortradiegrävaren Volvo ECR145.

– Oj, vad skön den var att köra! Det var mycket bättre och enklare än de maskiner vi har i skolan, den var mjuk och följsam som smör i en het stekpanna.

BYTE AV DAG

Marknadsafton i Örebro – handelns och köpmännens årliga folkfest – hålls alltid runt pingsthelgen. Då brukade även Swecon passa på att ha Öppet hus, men för några år sedan bestämde man sig för att arrangera en egen vårvisning lite tidigare tillsammans med grannen Lantmännen Maskin.

– Vi är riktigt nöjda med det beslutet. Det är ett bra sätt att knyta och underhålla långsiktiga relationer med våra kunder. Det är det viktigaste. Sedan kanske vi sår ett frö som leder till en maskinaffär om ett eller ett par år, men det är sekundärt, säger Mats Lundberg.

Det var inte bara professionella maskinister och entreprenörer på plats. Swecons vårvisning lockar även de som är intresserade. Som Eva Henrysson från Kumla som passade på att provköra nya Volvo ECR145. Det gjorde även hennes kamrat Lena Calson.

– Eva, vi har nog valt fel yrke, utropade Lena förtjust, men Eva var en smula mer behärskad och svarade med ett leende.

– Nja, det var roligt, men jag är nöjd med det jobb jag har. <

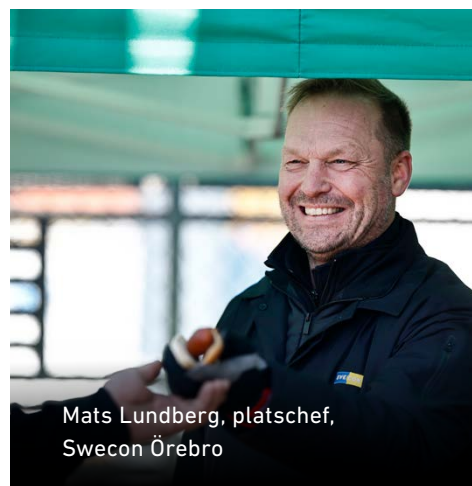
Läs mer om Swecons evenemang under året på www.swecon.se/aktiviteter



Eva Henrysson



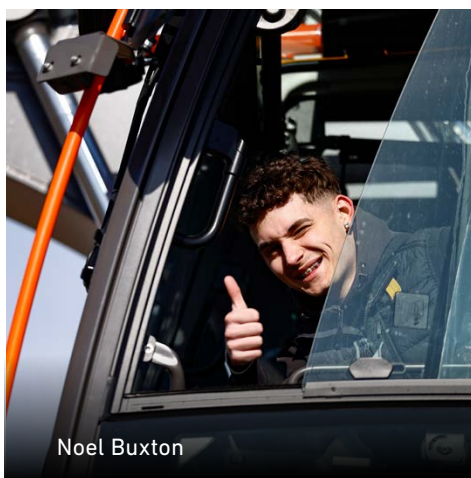
Volvo ECR145



Mats Lundberg, platschef,
Swecon Örebro



Christoffer Thell, Thells Schakt



Noel Buxton



Mikael Nordell, produktchef, Lastare
och Dumper hos Swecon



Volvo L120H: Gåvan som ökar säkerheten

Från vänster: Björne Karlsson, Säkerhetsparken, David Alström och Mikael Berglund, Swecon, Katarina Söderberg, Farment AB, Sara Claesson, Volvo CE, Charlotta Dieden, Anders Robertsson, ME, Ann-Sofie Klarkvist, Säkerhetsparken.

Byggbranschens säkerhetspark i Märsta har sedan starten 2019 varit en succé. Men även säkerhetsarbetet måste följa utvecklingen – och den 28 april, på Internationella arbetsmiljödagen, fick Säkerhetsparken en efterlängtd maskin.

– Vi har saknat en modern hjullastare som Volvo L120H, säger verksamhetsledare Björne Karlsson omlösningen som Swecon, Volvo CE och Maskinentreprenörerna står bakom.

Den 15 000 kvadratmeter stora säkerhetsparken är uppbyggd som en simulerad byggarbetsplats. Här kan allt från attityder och beteenden till fysiska riskfaktorer som höghöjdsarbete och schakter övas i en realistisk miljö.

Dock saknades en viktig pusselbit i säkerhetsparken, modern hjullastare. Frågan gick till Maskinentreprenörerna, som tog den vidare till Swecon som i sin tur tog kontakt med Volvo CE.

– Tillsammans hittade vi en bra lösning. Det lovar gott inför framtida utmaningar och samarbeten, säger David Alström, marknadschef på Swecon.

Verksamheten i säkerhetsparken är intensiv året runt.

– I snitt har vi cirka 1 500 gymnasieelever om året på endagsutbildning. Till det kommer närmare 2 000 personer om året från byggföretagen, säger Björne Karlsson som varit verksamhetsledare sedan starten 2019.

EN KÄRNFRÅGA

Scenariot runt just Volvo L120H fokuserar på en rad olika risker som kan minimeras med rätt tänkande och attityd: allt från

påkörningsrisker och halka till döda vinklar och vältrisker.

– Säkerhet är en kärnfråga för hela branschen. På Swecon jobbar vi brett med Safe at Swecon, för Volvo CE är säkerhetsfrågorna ett av deras kärnvärden och även Maskinentreprenörerna har stort fokus på säkerheten på arbetsplatserna, säger David Alström, marknadschef på Swecon, som var med vid invigningen av nytillskottet i säkerhetsparken.

– Det är också en framtidsfråga för hela branschen. Säkra arbetsplatser är absolut nödvändigt för att klara kompetensförsörjningen i framtiden, fortsätter han.

Namnet till trots – Säkerhetsparken – vill Björne Karlsson även betona vikten av en öppen och harmonisk arbetsmiljö, där beteenden och relationer spelar minst lika stor roll som de fysiska säkerhetsriskerna.

– Trivsel på arbetsplatsen, där byggs grunden för en bra arbetsmiljö och en säker arbetsplats.

VIKTIGT FÖR ALLA

Därför betonar han vikten av att utbildningen riktar sig till alla på en byggarbetsplats, inte bara skyddsombuden.

– Hela företaget, alla yrkesgrupper, är viktiga i arbetsmiljöarbetet. På plats i Säkerhetsparken utmanar vi dem med scenarier och frågor. Målsättningen är att de ska komma till insikt som grupp. Det är övningar på att lösa problem, samarbeta och övertyga andra.

Idén till Byggbranschens säkerhetspark kommer från Finland. När den etablerades i Sverige, på initiativ av Byggföretagen och branschens aktörer, byggdes den stora anläggningen i samarbete med olika partners. ➡

V O L V O

Ny generation Volvo hjullastare för bättre produktivitet



Volvo
Hjullastare

Nyhet!

Fem modeller i
nya lastarserien
från Volvo



Läs mer här!

Swecon lanserar nu tillsammans med Volvo CE den första vågen av en ny generation hjullastare, med början i fem maskinmodeller; L150, L180, L200 High Lift, L220 och L260. Förutom en ny design så är dessa innovativa nya generationens hjullastare konstruerade för att förbättra produktivitet, förarkomfort och säkerhet inom ett brett spektrum av tillämpningar. De är fullpackade med intelligenta lösningar för maximerad produktivitet och lönsamhet.

Kunden kan med dessa maskiner få ut ännu mer av sina maskiner genom att kombinera dem med olika digitala lösningar som vågsystemet Load Assist för lastdata i realtid, Operator Coaching och däcktrycksövervakning (TPMS). Den nya Load Ticket-lösningen är tillgänglig för att effektivisera fakturering för hjullastarförare genom att digitalisera flödet från maskinen in till kontoret. www.swecon.se/nya-hjullastare

SWECON



Stor el-hjullastare från Volvo på ingång

Nu kommer Volvo L120H Electric, den hittills största elektriska hjullastaren från Volvo. – Den är efterlängtat av många kunder, säger Mikael Nordell, produktchef Hjullastare och Dumper på Swecon.

De elektriska nyheterna från Volvo duggar tätt och på just hjullastarsidan kommer även Volvo L90H Electric. Den planeras att finnas tillgänglig för kunderna i slutet av året.

Den nya 20-tonsmaskinen, Volvo L120H Electric, kommer till en början att erbjudas som hyreslösning. Den levererar samma prestanda som den konventionella L120H – men är nästan helt tyst, utsläppsfri och har en mycket komfortabel arbetsmiljö.

Det stora batteripaketet har gett Volvo L120H Electric en annorlunda design. Bakändan, där batteriet sitter, är lite större, men fungerar samtidigt som motvikt.

MÅNGA APPLIKATIONER

Drifttiden avgörs av arbetet som utförs, men i lätta till medeltunga applikationer räcker batteriet i 5–9 timmar. Med snabbladdare är batteriet fulladdat på 1,5 timmar, men maskinen kan även laddas med den vanliga laddaren över natten.

Tack vare nollutsläpp är Volvo L120H Electric det naturliga valet i många applikationer där miljön ställer extra hårda krav, exempelvis i stadsmiljö. Tack vare sin prestanda har Volvo L120H Electric sin givna plats på byggsplatser, i hamnar och logistikcenter, i jord- och skogsbruk samt för avfallshantering och återvinning.

Volvo L120H Electric är inte bara ett rent val, det är också ett smart val. Elmotorn är underhållsfri och kräver inga motorrelaterade förbrukningsartiklar. Den service som krävs kan utföras från marken. <

engcon®

Smart. Smooth. Efficient.

3:e generationens
tiltrotatorsystem
från engcon.

EC319

För grävmaskiner
14–19 ton

Vår smartaste tiltrotator
hittills. Med självlärande
teknik och nytt hydrau-
liskt system får du maximal
kraft, mer effektiv och
mjukare körning med
minimallt oljeflöde.

Gen3

engcon.com/gen3



Vi utrustar din Volvo!

Fronteq är en av Sveriges
ledande redskapstillverkare för
grävmaskiner och hjullastare. I Fronteq
ingår Götene, UFO och Siljum.

FRONTEQ®

Läs mer på fronteq.se

MittX



MITTX-BÅGEN

TILL ENTREPRENADMASKINER OCH LANTBRUKSMASKINER

SE BRA, SYNAS BRA OCH SE BRA UT

www.mittx.se

VÄLJ A9 TILL DIN NÄSTA MASKIN!

Vår mest avancerade joystickhandtag, utvecklad för
dagens krav i hytten.

- ◆ Fler rullar för maximal kontroll
- ◆ Ergonomisk design och justerbart handstöd
- ◆ Handtagsvärme
- ◆ Haptisk feedback



www.svab.se





Nya hjulgrävare rullar in i höst

Nu kommer den nya generationen hjulgrävare i den populäraste storleken, Volvo EWR150 och Volvo EWR170.

– De har påtagligt bättre lyftkapacitet plus en lång rad nyheter, säger Johan Henrysson, produktchef för grävmaskiner på Swecon.

De båda nya maskinerna har planerad produktionsstart i september och de första leveranserna till kund kommer att ske i oktober. Fram till dess får man fördjupa sig i den långa raden av nyheter som paketeras i de nya hjulgrävarna.

- Bättre lyftkapacitet jämfört med föregångarna. Plus 29 procent för Volvo EWR150 och plus 21 procent för Volvo EWR170. Faktum är att Volvo EWR150 i vissa positioner kommer att ha högre lyftkapacitet än Volvo EW160E.
- Båda är utrustade med den stora hytten med en display för alla maskinfunktioner, 360 HD-kamera och Dig Assist.
- Undervagnen kan fås med uttag för släpvnagsbroms från fabrik. Samtliga funktioner i undervagnen kan manövreras via rulle i A9 joysticken.
- Knäckbommen kan rätas ut ännu mer. Det ger bättre räckvidd och mindre svängradie fram. Även den kan

manövreras via rulle i A9 joysticken.

- X3, den extra hydraulkretsen, ger 120 liter i minuten och kan med fördel kopplas till tiltrotatorn.
 - X4, en ny extra hydraulkrets finns tillgänglig som ger 50 liter i minuten.
 - Maskinerna kommer kunna utrustas med 4-hjulsstyrning under 2026.
 - Maskinerna får likt bandgrävarna el servo vilket bidrar till bättre bränsleekonomi.
 - Med det nya Mic 4.0 tiltrotatorstyrssystemet kan alla tiltrotatorer köras.
 - Nytt är att bägge maskinerna kan utrustas med 2,75m breda axlar för ännu bättre stabilitet.
 - A9 joysticker med programmerbara rullar och knappar inklusive handtagsvärme kommer ingå i den svenska standarden.
- Volvo EWR150 kommer visas på utvalda evenemang hos Swecon under andra halvåret, säger Johan Henrysson.

För information om och innehåll på Swecons kommande visningar, se www.swecon.se/aktiviteter <



Volvo EWR150





HVO for dummies och att välja smart

Det finns alternativ till diesel för entreprenadmaskiner.

Men vad är egentligen HVO och är det helt riskfritt att börja fylla tanken med HVO?

Helt rimliga frågor och vi lät Louise Gabrielsson, tf hållbarhetschef på Swecon, svara på det och en rad andra frågor. Så var så god, här kommer de vanligaste frågorna kring HVO – samt raka och enkla svar.

VAD ÄR HVO?

HVO, hydrerade vegetabiliska oljor, är förnyelsebar diesel som framställs av vegetabiliska och animaliska fetter. HVO har lägre miljöpåverkan än vanlig diesel men tankas precis på samma sätt.

VARFÖR ÄR HVO BÄTTRE ÄN DIESEL?

Med HVO100 kan man sänka växtgasutsläppen från den egna verksamheten med upp till 90 procent jämfört med fossil diesel. HVO100 har också lägre utsläpp av andra luftföroreningar som partiklar, sot, kväveoxider och svavelföroreningar, en stor fördel för motorer och den lokala luftkvaliteten.

HVO ELLER HVO100?

HVO100 syftar på att bränslet utgörs av 100 procent förnybara råvaror. Det finns även varianter med viss andel fossil inblandning och då kan de ha olika namn, exempelvis HVO97.

HUR GÖRS HVO?

Bränslet framställs i en industriell process av vegetabiliska

och animaliska fetter, som till exempel rapsolja eller slakteriavfall. I processen tas syret bort från råvarorna genom att lägga till väte för att bilda dieselmolekyler. Även andra orenheter tas bort i processen, till exempel svavel. Slutprodukten förfinas och resultatet är en kemisk uppbyggnad som nästan är identisk med vanlig diesel.

VAD ÄR SKILLNADEN MELLAN BIODIESEL OCH HVO?

Biodiesel har en annan sammansättning och kan inte användas som substitut till vanlig diesel, till skillnad från HVO. Medan biodiesel framställs genom en specifik kemisk process genomgår HVO en mer förfinad behandling som resulterar i överlägsna bränsleegenskaper.

Valet mellan de två beror slutligen på olika faktorer, inklusive klimatförhållanden, fordonskompatibilitet och önskade prestandaresultat.

KAN MAN BARA BYTA FRÅN DIESEL TILL HVO UTAN NÅGRA PROBLEM?

HVO till sin kemiska uppbyggnad är i stort sett identisk med diesel. Det är bara densitet som avviker något, vilket gör att HVO klassas i en egen standard, EN 15940. Detta gör att HVO kan användas i Volvos motorer utan några anpassningar på maskinerna. Några förändringar i servicepunkter eller intervall är inte heller nödvändiga. Kör du däremot på andra bränslen kan du behöva service med andra intervall. 100-procentig HVO fungerar också under samma förutsättningar som konventionell diesel oavsett om motorn är utrustad med avgasrening eller ej.



KAN MAN BLANDA DIESEL MED HVO?

Ja, HVO och MK1 diesel kan blandas. (MK1 avser miljöklassning-
en på dieseln och är den som i huvudsak används i Sverige).

HUR FUNGERAR HVO100 PÅ VINTERN NÄR DET ÄR KALLT?

HVO100 grumlar sig mycket mindre än vanlig diesel vilket innebär att HVO100 är ett mycket bra bränsle att använda vintertid för Volvo entreprenadmaskiner. Se HVO100-tillverkares specifikationer för drift vintertid.

KAN HVO100 LAGRAS I TANKAR SOM DIESEL?

Ja, och en positiv egenskap som HVO100 har är att den inte drabbas av biologisk tillväxt i bränslet och farmartankar vid längre lagringstider.

VAD SÄGER VOLVO CE OM ATT JAG TANKAR MED HVO?

Volvo CE godkänner sina motorer att drivas på förnyelsebar syntetisk diesel HVO i samtliga av dagens produktionsaktuella maskiner, samt föregående modeller. Garantin på motorn gäller som vanligt.

VARFÖR ÄR HVO DYRARE ÄN DIESEL?

Det beror delvis på att framställningen av HVO är mer kostsam, rester ska samlas in och ska sedan renas. Att produktionen än så länge är betydligt mindre än för vanlig diesel gör den också svårare att konkurrera i pris. Till det tillkommer att distributionen är dyrare då HVO finns på färre bränsledepåer.

HUR STÅR SIG HVO100 MOT DIESEL OM MAN JÄMFÖR PRIS OCH ENERGIINNEHÅLL?

I dagsläget är HVO100 ungefär 2 kronor dyrare litern än vanlig diesel. HVO100 har också lite lägre energiinnehåll per liter men ett högre cetantal (dvs. högre tändvänlighet) vilket gör förbränningen effektivare, så i praktiken blir det ingen, eller en marginell skillnad, i bränsleförbrukningen.

FINNS DET NÅGRA NACKDELAR MED HVO?

Kostnaden för bränslet är högre jämfört med diesel. HVO erbjuds inte heller på lika många tankstationer som diesel, de blir dock fler och fler och i dagsläget finns stationer med HVO utspritt över hela landet. Till sist är HVO ännu inte godkänt av alla tillverkare av fordon. <



Louise Gabrielsson, tf hållbarhetschef på Swecon



Swecons policy har gett resultat

För att påminna om rätt val av bränsle, har alla servicebilar denna dekal. Producenten Neste har även informerat Swecons medarbetare för att svara på frågor och slå hål på gamla "sanningar" om HVO100.

I drygt två år har Swecons HVO-policy gällt: att alla service- och reservdelsbilar ska tankas med HVO100 i så stor utsträckning det är möjligt.

Resultat: i dagsläget tankas fordonen till 80 procent med HVO100.

Sedan 1 januari 2023 gäller HVO-policy och den är ett viktigt bidrag för mindre klimatpåverkan.

– Årligen ger det en besparing på 876 ton koldioxid jämfört med om bilarna hade tankats med vanlig diesel i stället. Det motsvarar drygt 3 600 flygresor tur och retur Stockholm–London. Servicebilarna utgör nu endast tolv procent av Swecons direkta växthusgasutsläpp, i stället för 32 procent om de hade tankats med diesel, säger Louise Gabrielsson, tillförordnad hållbarhetschef för Swecon.

Att andelen HVO100 inte är ännu högre har en enkel förklaring, den finns inte på alla tankstationer.

– Då ska vi försöka göra en mindre tankning om möjligt. Fler och fler tankstationer erbjuder dock HVO100 och det är viktigt att se över detta emellanåt, så man kan planera efter var de finns. Policyn är ett viktigt och nödvändigt steg på väg mot våra utsläppsmål mot betydande minskningar till 2030 och en fossilfri värdekedja 2045.

– En annan förklaring är att flera av de anläggningar som ligger lite lägre vad gäller andel HVO-tankningar är att deras totala antal tankade liter (diesel och HVO) är betydligt lägre. Där får därför en "feltankning" ett väldigt stort utslag på procenten. <



Här är de anläggningar som hade störst andel liter (över 97 procent) tankade med HVO100 under 2024, där alla liter med något enstaka undantag var HVO100!

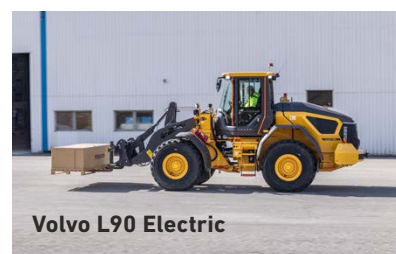
Västerås:	97–100%
Linköping:	97–100%
Uppsala:	97–100%
Skellefteå:	97–100%



Volvo L120 Electric



Volvo EC230 Electric



Volvo L90 Electric



Volvo EWR150 Electric



Volvo A30 Electric



Volvo EW240 Electric MH

Volvo A30 Electric – stjärnan på Bauma

Årets Bauma i München var en styrkedemonstration från Volvos CE:s sida. För första gången i företagets historia fyllde Volvo en monter med enbart nollutsläppsmaskiner.

Och stjärnan i den helelektriska uppställningen var nya Volvo A30 Electric som hade världspremiär.

Bauma är världens största internationella mässa för byggmaskiner, byggmaterialmaskiner, gruvmaskiner, byggfordon och byggmaskiner. Mässan äger rum var tredje år och lockar fler än 600 000 besökare och 3 700 utställare från hela världen, fördelade över 614 000 kvadratmeters utställningsyta.

För Volvo CE var årets Bauma en viktig milstolpe för företagets hållbarhetssatsning inom anläggningsmaskiner. Förändringstakten är ordentligt uppskruvad: över 35 procent av Volvo CE:s sortiment har uppdaterats under det senaste året.

Vid sidan om alla nya elektriska maskiner fortsätter Volvo CE att förbättra de konventionella dieselalternativen, som i de nya versionerna är upp till 15 procent mer bränsleeffektiva.

MÅNGA ELMASKINER

Det var dock de elektriska maskinerna som stal showen på



Volvo PU40



Volvo PU500

Bauma. Bland höjdpunkterna fanns den uppgraderade elektriska grävmaskinen **Volvo EC230 Electric**, de nyligen lanserade hjullastarna **Volvo L120 Electric** och **Volvo L90 Electric**, **Volvo EWR150 Electric** som är Volvos första batteridrivna hjulgrävare, den nätanslutna materialhanteraren **Volvo EW240 Electric Material Handler** samt nya laddningslösningar som **Volvo PU40** och en uppgraderad version av **Volvo PU500**.

Som om inte det räckte var det alltså världspremiär för Volvos nya elektriska dumper **Volvo A30 Electric**, världens första batteridrivna ramstyrda dumper i sin klass. Den kommer att finnas tillgänglig för uthyrning, tillsammans med den större Volvo A40 Electric, på utvalda marknader i Europa under 2026.

Med en körtid på upp till sju timmar beroende på körförhållandena är Volvo A30 Electric utformad för att passa nästan alla applikationer och med noggrann laddningsplanering kan de flesta jobb hanteras utan att behöva avbryta produktionen på platsen. Volvo A30 Electric är lätt att ladda med 350 kW CCS1/CCS2-snabbladdning som standard.

– Vi har tagit en Volvo A30 och lyft ut dieselmotorn och ersatt den med två elmotorer, en reduktionsväxel och batterier. I övrigt är det samma maskin som dieselvarianten, säger projektledaren Malin Fröberg. <

Elektriska nyheter från Ammann

Ammann presenterade två elektriska nyheter på mässan Bauma i april.

Dels den nya eldrivna vibroplattan eAPH 50/75, dels en ny flexibel batterilösning för Ammanns eldrivna vibrostampar och vibroplattor.

Den nya eAPH 50/75, en 400 kilo tung batteridriven vibroplatta, som på Bauma visades upp för första gången var en prototyp. När det gäller konstruktion och produktfördelar har den stora likheter med den större eAPH 70/95 som lanserades under slutet av 2024 och presenterades i förra numret av Swecon Magazine.

Jerry Tillberg, key account manager för Ammann light compaction på Swecon, fanns på plats i Ammanns monter på Bauma och välkomnar den mindre eAPH 50/75.

– Modellen kombinerar fördelarna med de hydrostatdrivna APH-modellerna med hållbar batteriteknik i 400 kg-klassen. Förhoppningen är att den kommer att vara säljbar inom kort.

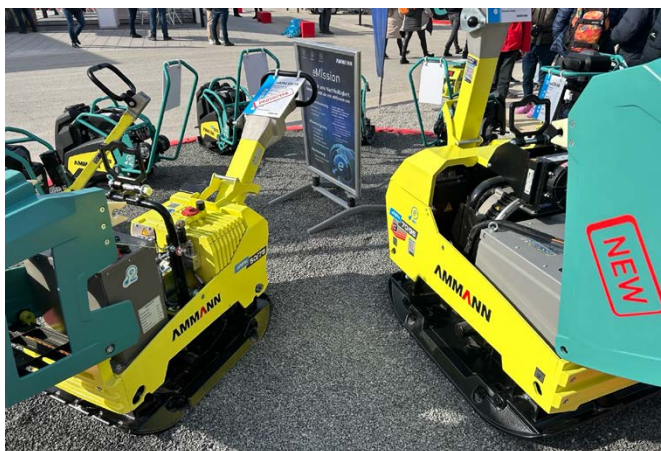
MER MÅNGSIDIG

På mässan presenterade Bauma även en ny mer flexibel batterilösning. eATR batteridriven vibrostampar och eAPF batteridriven vibroplattor kommer från och med nu att kunna erbjudas med batteriteknik från både Honda och DeWalt, varav den senare är en nyhet.

– DeWalts batterier är kompatibla med andra maskiner från

denna tillverkare, vilket ger en större mångsidighet för den kund som redan har sådana i sin maskinflotta, säger Jerry Tillberg.

Mässbesökarna kunde även bekanta sig med en vidareutveckling av Ammanns fjärr- och midjestyrda lerpackare ARR1575. Denna nya version kommer att kombinera den förra versionens alla produktfördelar med en ännu bättre service-tillgänglighet genom att huvarna numera är infästa i mitten av maskinen. Fjärrkontrollen är helt nydesignad och fokuserar på ergonomi och användarvänlighet. Grundmaskinen har gjorts smalare och bredd utan breddökare är nu endast 600mm. <



World RX:

CE Dealer Team vill ha revansch

Foto: CE Dealer Team



Förra säsongen var Swecon-supportade CE Dealers Teams bästa i World RX, med sex pallplaceringar, varav en vinst, och tredje plats i teammästerskapet. Ändå avslutades säsongen med stor revanschlusta – och nu är det snart dags för årets första deltävling.

Den 31/5–1/6 är det säsongspremiär i Portugal. Just Portugal har CE Dealer Team trevliga minnen från. Debutåret för den helelektriska World RX, 2022, vann Niclas Grönholm deltävlingen i Portugal och Klara Andersson kom på en stark tredjeplats.

Då kördes tävlingen i Montalegre. I år går tävlingen i Lousada utanför Porto i norra Portugal.

Allt som allt finns sex deltävlingar i årets kalender, varav plats för den sjätte och sista deltävlingen ännu inte är spikad. En sak är i varje fall säker: CE Dealer Team kommer till årets säsongstart med stor revanschlusta. Efter förra årets avslutning sa teamchefen Jussi Pinomäki:

EN LÄXA

– Vi har aldrig tagit så många pallplatser under en säsong tidigare, men tyvärr har vi också haft för många motgångar. Vi har en läxa att göra inför nästa säsong. Det har vi redan börjat med och vi utvecklas hela tiden till det bättre.

Nytt för i år är att FIA, Fédération Internationale de l'Automobile, äger och driver World RX. Förra årets kittlande klobattle of Technologies, fortsätter dock, vilket innebär att de elektriska bestarna från RX1e åter igen tävlar mot RX1-bilar med förbränningsmotor.

Så här ser tävlingskalendern ut i skrivande stund. Den sjätte och avslutande deltävlingen är ännu inte bestämd. <



Jussi Pinomäki

Här körs World RX 2025

31 maj–1 juni: World RX of Portugal.

5–6 juli: World RX of Sweden.

18–20 juli: World RX of Hungary.

23–24 augusti: World RX of Finland.

20–21 september: World RX of Turkey.

Deltävling 6: TBD

Dags för rallycrossfest i Värmlandsskogarna



Den 5–6 juli förvandlas Höljes i norra Värmland till rallycrossvärldens Mecka.

I år är Swecon officiell sponsor till den svenska VM-deltävlingen i FIA World Rallycross Championship och även partner till CE Dealer Team by Volvo Construction Equipment – och det med en helt jämställd förarbesättning.

Swecon World RX of Sweden i värmländska Höljes går under namnet "The Magic Weekend" och gör verkligen skäl för namnet. Den svenska VM-deltävlingen anses vara en av världens absolut bästa rallycrossstävlingar som passar såväl den inbitne motorsportsentusiasten som en allmän publik. I Höljes kan besökaren njuta av semester, feststämning och motorsport på

allra högsta nivå – allt på en och samma plats. Missa inte att besöka vår monter i fan-zone där du bland annat kan provköra eldrivna kompaktmaskiner från Volvo.

I samband med elektrifieringen av mästerskapet 2022, så gick Swecon in som partner i det nybildade teamet CE Dealer Team. Teamet är det första med en helt jämställd förarlineup, med svenska Klara Andersson och den rutinerade finske föraren Niclas Grönholm i teamets två eldrivna RX1e-bilar.

Volvo CE är samtidigt partner till hela FIA World Rallycross Championship och bistår med maskiner för etablering och banunderhåll under hela säsongen samt att man är med och utvecklar nästa generation rallycrossbanor för mästerskapet som "Official Track Building Partner".

Läs mer på www.swecon.se/rallyx <

FAKTA

- Swecon World RX of Sweden körs i anslutning till Höljes Motorstadium i Torsby kommun i norra Värmland. Det är en av världens mest ikoniska rallycrossbanor, belägen djupt inne i den värmländska skogen inte långt från norska gränsen
- Förra årets tävlingar, där Johan Kristoffersson tog en dubbelseger, följdes av 25 500 personer på plats. Mångdubbelt fler följde tävlingarna eftersom de sänds på SVT och streamas på SVT Play.
- Nästa år firar Höljes Motorstadium 50 år. Den invigdes i februari 1976 med en tävling som vanns av rallycrosslegenden Per Eklund inför 3 500 åskådare.



Gotland Grand National: Fokus på hållbarhet och jämställdhet

Gotland Grand National, världens största endurotävling, är bara några månader bort.

Swecon, som fortsätter sin satsning på hållbar motorsport, jobbar hårt med sikte på 23–25 oktober i gotländska Hejdeby.

– Vårt deltagande är inte helt spikat, men vi har garanterat en eldriven motorcykel på startlinjen och ett Team Swecon bestående av kunder, säger Fredrik Rigö, chef för marknadskommunikation på Swecon.

Efter 40 år på Tofta skjutfält fick Gotland Grand National förra året flytta till ett helt nytt tävlingsområde i Hejdeby. Flytten till den nya arenan blev en succé. I år ska den bli ännu bättre – och Swecon spelar en viktig roll.

– Vi har maskiner på plats för att bygga och utveckla arenan



Stark Varg: Effekt: 80 hk • Vikt: 118 kilo • Vridmoment: 938 Nm
• Körlägen: +100 Körtid: upp till sex timmar • Laddningstid: 1–2 timmar



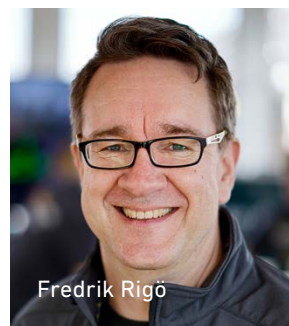
Bild från Gotland Grand National 2024

ytterligare. Dessutom är vi värd för servicestationen för eldrivna motorcyklar, säger Fredrik Rigö.

Arrangörerna har som mål att minst tio procent av de cirka 3 000 förarna ska vara kvinnor. Swecon ställer sig bakom den ambitionen, enligt Fredrik Rigö.

– Naturligtvis vill vi bidra till jämställdhet i motorsport. Vi har en egen eldriven Stark Varg, som Anna Palander körde förra året. Vi har inte spikat förare ännu, men vi vill att en kvinna kör den maskinen.

Även i år finns ett Team Swecon på plats med förare som företagets säljare bjudit in att delta i Grand National. I dagsläget räknar man med att teamet ska rymma ett 60-tal förare som tävlar i olika klasser. <



Fredrik Rigö



RACCOON
Miljöfilter AB

Racoon Miljöfilter AB

0934 - 153 99

www.racoon.se

info@racoon.se



Dags att planera höstens mässor

Så här på försommaren tycks tiden gå extra fort.

Desto större anledning att redan nu planera in höstens höjdpunkter: Load Up North i Umeå och Entreprenad Live i vid Landvetter Airport i Göteborg.

Load Up North är den ledande mässan för entreprenadbranschen i norra Sverige och den 28–30 augusti är den tillbaka i Umeå. Under tre intensiva dagar samlas branschens mest inflytelserika och innovativa aktörer och skapar en dynamisk mötesplats för affärer, kunskapsutbyte och nätverkande.

Naturligtvis är Swecon på plats. Efter ett intensivt lanseringsår för Volvo CE kommer Swecon till Load Up North med en rad nyheter, både uppdaterade konventionella dieselmaskiner samt nya eldrivna maskiner.

Förutom ett brett produktprogram informerar Swecon om starka finansieringslösningar, lönsamma tjänster samt

företagets servicemarknad som är anpassad för kunder verk-samma i regionen.

– Load Up North är en viktig träffpunkt för Swecon och våra kunder. Vi är geografiskt starka med hög lokal närvaro i regionen och dessutom marknadsledande, vilket innebär att det är viktigt att vi finns på plats och visar upp de senaste nyheterna för våra kunder, säger Erik Sandlund, försäljningschef region norr på Swecon.

Ett par veckor senare, 11–13 september, går **Entreprenad Live** av stapeln i Göteborg. Det är den största mässan för alla som arbetar i entreprenad, mark- och grönytor samt bygg- och anläggningsbranschen. Senast mässan arrangerades drog den 10 740 besökare. Swecon finns förstås på plats och ställer ut nyheter från Volvo Construction Equipment och informerar om smarta lösningar för lönsamt ägande och drift.

Läs mer om alla evenemang som Swecon arrangerar och deltar i på www.swecon.se/aktiviteter <

BM-klubben växer – gå med du också!

Svenska BM-klubben är en ideell samslutning för alla som gillar äldre maskiner och redskap från Munktells, Volvo, Bolinder-Munktell och Volvo BM.

Hos BM-klubben får du kontakt med andra entusiaster och kan vara med på aktiviteter och träffar som ordnas runt om

i landet. Du får nya möjligheter att fixa reservdelar – och klubben har dessutom sex BM-expert som gärna hjälper till med tekniska frågor.

Som medlem har du tillgång till allt på vår hemsida och till vår gemenskap på Facebook. Du får även tidningen BM-bladet med fyra nummer per år. Välkommen!

**KONTAKTA OSS
OCH BLI MEDLEM:**

www.bmklubben.se
Tel: 070-977 99 90
E-post: kontakt@bmklubben.se



Svenska BM-klubben



"Glöm inte operatörerna"

Förarna är nyckeln till framgång.

Det slog Anna Haglund och Fadi Talib från Swecon fast när de talade vid den årliga SBMI-dagen i slutet av mars.

Företag som jobbar aktivt och målmedvetet med att följa upp sina maskindata kan effektivisera körningarna med upp till 20 procent, och därmed spara både pengar och utsläpp. Det var Haglunds och Talibs budskap.

De vet vad de talar om, Anna Haglund och hennes kollega Fadi Talib, som är Produktchef respektive Produktspecialist inom produktivitetstjänster på Swecon.

SBMI står för Sveriges Bergmaterialindustri och vid deras branschdag samlades cirka 250 deltagare för att avhandla viktiga framtidsfrågor som elektrifiering, cirkulär materialförsörjning och moderniserad miljöprövning.

SLÖSERIPOLISER

Haglund och Talib pekade på att moderna maskiner och digitala tjänster hjälper företagen till högre effektivitet, bättre lönsamhet och mindre klimatpåverkan. Ändå är det förarna, operatörerna, som är företagets viktigaste resurs och som kan göra stor skillnad genom att använda maskinerna på ett bättre sätt. Då sparar man inte bara tid, bränsle och pengar, dessutom minskar slitaget på både däck och maskin.



Anna Haglund



Fadi Talib

Swecons portfölj av digitala tjänster och utbildningar kan göra stor skillnad, även hos företag som redan jobbar medvetet med frågorna.

– Vi är slöseripoliser och ser att det ofta finns saker man kan slipa på, sa Fadi Talib och Anna Haglund förtydligade budskapet.

– Glöm inte operatörerna, vårda dem som en värdefull tillgång och se till att de har bra kunskap om körningen. Då blir det såväl bättre bränsleekonomi och mindre slitage som bättre arbetsmiljö. <

Öka lönsamheten, minska utsläppen

Vill ni öka vinsten för både företaget och miljön – och på köpet få en bättre arbetsplats?

Snabba ryck i så fall! Anmäl era maskinister och arbetsledare till "drop in-utbildning" i sparsam körning på Volvo Customer Center i Eskilstuna den 17 juni.

Utbildningen EcoOperator, som har kallats Sveriges mest lönsamma utbildning, är uppdelad i ett förmiddags- och ett eftermiddagsspass. I utbildningen ingår en teoridel och en praktisk del med maskinkörning inklusive certifiering i EcoOperator, sparsam körning, för företaget och deltagarna. Vår utbildare går igenom körteknik för bästa arbetsmiljö och sänkt bränsleförbrukning och CO₂-utsläpp. Under dagen kommer vi även presentera maskinnyheter och mervärden med dessa. Utbildningen kostar 5 000 kronor plus moms per person.

Intresserad? Anmäl er via mejl till utbildning@swecon.com eller kontakta kundutbildare Rickard Gerdlöf för mer information på 010-556 12 94. <



Drop-in på
EcoOperator
17 juni

Rickard Gerdlöf

Swecon på Instagram

Nyheter om Swecon dyker upp på sociala medier varje dag. Här är några höjdpunkter från våra lokala Instagramkonton som vi vill lyfta. Har du sett några egna favoriter? Tipsa oss gärna på swecon-magazine@swecon.com eller skicka ett pm på [@sweconvolvoce](https://www.instagram.com/sweconvolvoce)

@lifeatswecon



"Håkan Andersson är demonstratör på Swecon för hela Volvos produktprogram förutom asfaltläggare. – Jag jobbar med demonstrationer, leveransinstruktioner och besiktningar av maskiner från 1,8 ton upp till 100 ton, berättar Håkan"

@sweconstockholm



"Måndagsfix och tricks!"

@swecon_vaxjo



"Fredag idag och vad passar bättre än att få en ny Volvo L180H. Vi på Swecon tackar @norjesambrukab för affären och önskar er lycka till med den nya maskinen"

Ny på jobbet

Swecon växer och vi blir fler. Här presenterar vi nya medarbetare som har nära kontakt med våra kunder och partners.



Christopher Sondermann är ny kundmottagare i Luleå sedan 1 februari.



Linnéa Ahlmark är reservdelssäljare i Sundsvall från 17 februari.



Christoffer Nyström började sin anställning som kundmottagare i Karlstad den 28 april.



Jenny Karelus började sin anställning som reservdelssäljare i Uppsala den 1 maj.



Lynott Gingdal började sin anställning som servicechef i Kiruna den 1 maj.



Amanda Holmberg är ny reservdelssäljare i Luleå sedan 5 maj.

Rättelse

Felaktig info i nr 1/2025. Lovisa Åberg är anställd som ny reservdelssäljare i Staffanstorps.

Tyck till och tipsa!

Det här var ytterligare ett nytt välmatat nummer av Swecon Magazine! Hoppas att du uppskattar blandningen av nyheter samt reportage om intressanta företags och människor. Har du synpunkter, mejla oss gärna på swecon-magazine@swecon.com

Självklart vill vi även att du tipsar oss om du vet något intressant som skulle passa Swecon Magazine.

Fredrik Rigö
Chef Marknadskommunikation

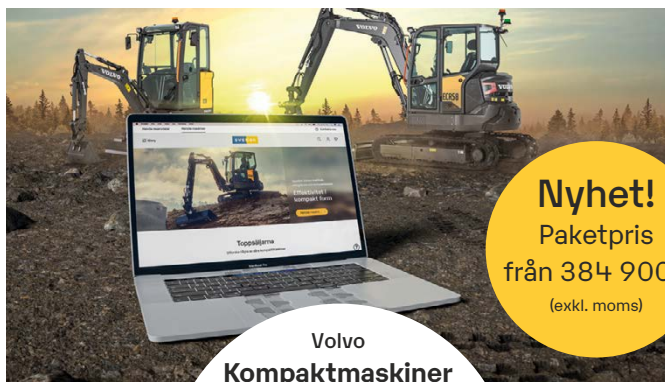
Tisdag
17 juni



Swecon
Utbildning

"Drop-in" på utbildningen **EcoOperator**

Skapa vinster för miljön och er arbetsplats! Anmäl era maskinister och arbetsledare redan idag till vår "drop-in-utbildning" i sparsam körning på Volvo Customer Center i Eskilstuna den 17 juni. Mer information och anmälan hittar du på www.swecon.se/ecoperator-eskilstuna



Nyhet!
Paketpris
från 384 900:-
(exkl. moms)

Volvo
Kompaktmaskiner

V O L V O

Köp maskin på nätet i **Swecons e-handel**

Swecon gör det ännu enklare att köpa en färdigutrustad kompaktmaskin till bra paketpris. Det innebär att hela köpsan kan ske via din dator eller mobiltelefon, oavsett om det gäller en mingsrävare eller en reservdel. shop.swecon.se



Volvo Penta
Industri

V O L V O P E N T A

Volvo Penta **industri-** **motorer** hos Swecon

Volvo Pentas industrimotorer har låg bränsleförbrukning och pålitlig effekt – perfekt anpassade för alla tillämpningar i din bransch. Hos Swecon hittar du motorer, service, reservdelar och support över hela landet. www.swecon.se/industri